

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 151 (1378)
16 ДЕКАБРЯ
ЧЕТВЕРГ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Славная победа сталеплавильщиков

Выполняя свои социалистические обязательства, сталеплавильщики неуклонно наращивают темпы выплавки стали. Передовые сталевары намного раньше срока рассчитались с годовым заданием. В счет плана 1949 года выплавляют сталь восемь мартеновских печей.

Вчера, 15 декабря, на 16 дней раньше срока мартеновцы завершили план третьего, решающего года пятилетки по выплавке стали.

ШИРЕ ВНЕДРЯТЬ В ПРОИЗВОДСТВО ПРЕДЛОЖЕНИЯ НОВАТОРОВ

С каждым днем металлурги Магнитки добиваются новых производственных побед. Увеличивается количество агрегатов и цехов, досрочно выполнивших годовой план, растут ряды стахановцев, досрочно рассчитавшихся с пятилетним заданием.

Успешно выполняются и обязательства о сверхплановых накоплениях. Более 47 миллионов рублей сверхплановой экономии дали стране металлурги Магнитки.

В достижении этих успехов немалый вклад внесли рационализаторы и изобретатели. За одиннадцать месяцев текущего года они внесли более 1500 рационализаторских предложений. Реализация многих из них и внедрение технических усовершенствований сэкономили государству около 9 миллионов рублей.

В каждом цехе рабочие, техники, инженеры по-хозяйски заботятся, чтобы их агрегаты, станки работали производительнее, экономичнее. Мастер цеха водоснабжения т. Коваль внедрением своего снаряда для очистки каналов водосточков дал возможность экономить в год около 500 тысяч рублей. Бригадир токарей куста мартена т. Фокин, изменив технологию изготовления шомполов для завалочной машины, добился годовой экономии свыше 4000 рублей. Изменив конструкцию трансмиссионных валов завалочной машины, механик третьего мартеновского цеха т. Тищенко добился годовой экономии 48 тысяч рублей.

Но еще не во всех цехах обеспечена поддержка рационализаторам, доведение их предложений до конца. Низки проценты реализации предложений в доменном, листопрокатном цехах. В ноябре совсем не поступали рационализаторские предложения в котловом, обжимном, вальцетокарном, чугуно-литейном и некоторых других цехах. Это результат ослабления работы с рационализаторами, самоустранился руководство цехов от этого важного дела, раздуло цеховую общественность.

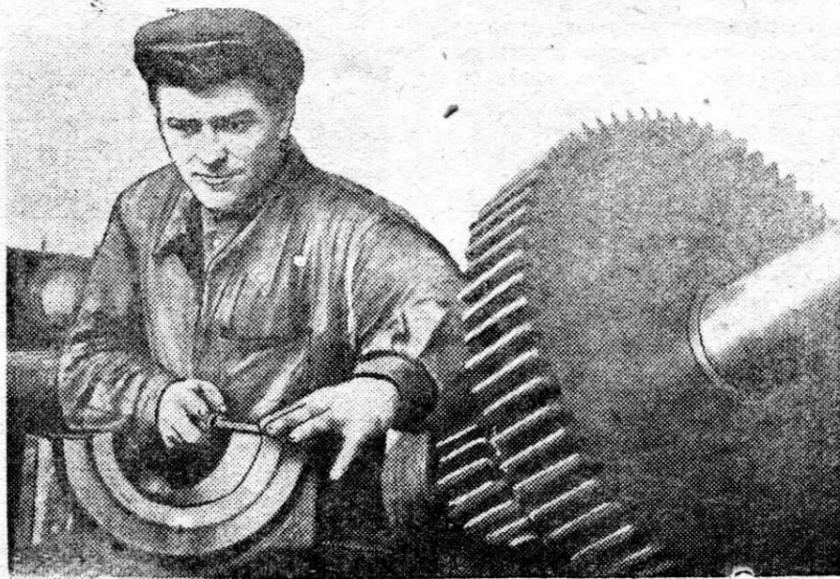
Значительно повысить активность изобретателей призван организованный Министерством металлургической промышленности и Центральным Комитетом профсоюза работников металлургической промышленности общественный смотр внедрения в производство рационализаторских предложений и технических усовершенствований. Смотр проводится с 15 декабря 1948 года по 31 января 1949 года. В процессе смотра нужно вскрыть и полностью использовать все резервы производства, проверить рационализаторскую работу в цехах, выявить еще неиспользованные рационализаторские предложения, технические усовершенствования и обеспечить максимальное внедрение их в производство. В задачу смотра входит также проверка правильности рассмотрения предложений, правильность выплаты авторам вознаграждений.

Приказом директора комбината организована заводская комиссия по смотру, а в цехах создаются цеховые бригады. В их задачи входит обеспечить массовое участие в смотре стахановцев и изобретателей. Партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны со своей стороны оказать всемерную помощь и поддержку производному смотру.

Партийным организациям необходимо поделовому направлять деятельность смотровых бригад, чтобы были охвачены все стороны рационализаторской работы и увеличился приток предложений и изобретений.

Общественный смотр рационализаторской работы — важнейшее мероприятие. Участие в нем — почетный долг всех новаторов производства, всех трудящихся.

ПЯТИЛЕТКУ — В ЧЕТЫРЕ ГОДА!



Отлично трудится слесарь вальцетокарного цеха Пантелей Степанович Босенко. Из месяца в месяц он выполняет по 2 нормы. На снимке: П. С. Босенко обрабатывает подшипник. Фото П. Рудакова.

✓ ДОСРОЧНО!

Каждый день приносит металлургам все новые и новые производственные успехи.

В социалистическом соревновании за досрочное завершение плана третьего года сталинской пятилетки высокие образцы стахановского труда показал коллектив стана «500» (начальник т. Бражник). 12 декабря он раньше срока рассчитался с годовой производственной программой.

Здесь особенно хорошо трудится бригада, где начальником смены коммунист Буцень и мастером коммунист Сиданченко. Его коллектив значительно опередил другие бригады стана. 6 и 7 декабря на прокатке трудоемкого профиля он достиг рекордного производства проката при отличных качественных показателях. За 12 дней этот коллектив выдал Родине 1180 тонн металла дополнительно к заданию.

13 декабря о досрочном завершении годового плана по выпуску горячего проката рапортовал весь коллектив сортопрокатного цеха.

Сверх годового плана

Почин коллектива комсомольско-молодежной мартеновской печи № 6 напел последователей. 11 декабря рассчитались с годовым планом сталевары печи № 3 тт. Поздняков, Зинуров, Клименченко. 12 декабря сталевары комсомольско-молодежной печи № 4 тт. Скоморохов, Гаврин, Шиховцов тоже завершили годовой план.

Перешагнув первыми годовую программу, сталевары тт. Пряников, Лалаев и Мухутдинов непрерывно наращивают фонд сверхплановой стали. На счету у т. Пряникова 4675 тонн стали сверх годового плана, у т. Лалаева — 3740 и у т. Мухутдинова — 3015 тонн. Сталевар т. Поздняков выдал сверх годового задания более 600 тонн, а тт. Зинуров, Клименченко и Скоморохов также выплавляли сотни тонн сверхплановой стали.

А. ШИТОВ, член цехового комитета первого мартеновского цеха.

Впереди коллектив третьей домны

За 13 дней декабря в доменном цехе первенство держит коллектив третьей домны. Работая в счет плана 1949 года, мастера этой домны тт. Орлов, Душкин и Новомаренко за 13 дней выдали 458 тонн сверхпланового чугуна. За это же время мастера печи № 2 тт. Злунищев, Овсянников и Жигулев сварили сверх задания 246 тонн и мастера четвертой домны, тт. Беликов, Ровенский, Черкасов — 270 тонн чугуна.

Особенно хорошо работали доменщики 12 декабря, когда пять доменных печей перевыполнили суточное задание. В этот день доменщики печи № 2 выдали дополнительно 186 тонн и доменщики печи № 4 — 166 тонн чугуна.

Г. СИДОРОВА.

Успехи сталеваров

Вслед за коллективами мартеновских печей №№ 18 и 20 в третьем мартеновском цехе 12 декабря рассчитался с годовым планом коллектив комсомольско-молодежной печи № 16 — сталевары тт. Курякин, Зоркин, Блязов. На следующий день — 13 декабря такого же успеха добились сталевары большегрузной печи № 22 тт. Филимошкин, Папченко и Ефимов.

С каждым днем коллективы этих мартенов увеличивают выплавку сверхплановой стали.

Наращиваем темпы

Коллектив нашей смены второго блуминга активно включился в социалистическое соревнование и обязался к 15 декабря завершить план третьего, решающего года сталинской пятилетки.

Свое слово мы с честью сдержали. 13 декабря в 11 часов утра лучшие стахановцы смены старший оператор Гончаров и второй оператор Левашина обжали последний слиток в счет годовой производственной программы.

Образцы социалистического отношения к порученному делу показывают мастер нагревательных колодцев Каргаполов и сварщики Краснов и Широких, которые обеспечивают блуминг хорошо прогретым металлом. Своевременно производят посад

и выдачу слитков из нагревательных колодцев машинисты кранов Хабаров и Сальцев.

Успешному выполнению годового плана содействовали также приведение в образцовое состояние арматурного хозяйства и высокая культура на нагревательных колодцах. Улучшился прогрев слитков, так как плохо прогретый металл при обжатии и прокатке значительно повышает расход электроэнергии. В прошлом месяце мы снизили оплавление металла до 19 слитков против 80-90 по плану. Брак в потоке составил только 9 тонн.

Л. МЕСНЯНИН, начальник смены второго блуминга обжимного цеха.

Дружная бригада

Два года работаю я у кузнечного молота в ремонтном кусте мартена, куда попал после окончания ремесленного училища № 16. Подручный мой Ахмет Хайруллин и машинист молота. Софья Моргунова тоже выпускница ремесленного училища. Наша молодежная бригада быстро освоила свое дело и работает дружно, спаянно. Мы куем заготовки для изготовления крюков, болтов, и других деталей для мартеновских печей. Каждая деталь должна быть высокого качества, чтобы выдерживать нагрузку, на которую рассчитана.

Чтобы работа проходила без задержек и качество поковок было хорошее и задание выполнялось, нужно не допускать перегрева металла или простоев. Об этом мы заботимся еще во время приемки смены. Получив задание, планируем свой рабочий день так, чтобы вся смена была загружена. Когда мы делаем поковки для изготовления болтов, то сразу несколько заготовок забрасываем в печь, а сами продолжаем размечать и рубить заготовки. По мере нагрева заготовок берем их в обработку, а в это время в печь добавляем новые.

Пока заготовки греются, мы подготавливаем инструмент, заправляем клещи, бердзки, топоры, убираем в сторону все лишнее.

Работа протекает без задержек, каждый член бригады выполняет свои обязанности добросовестно. Поэтому на протяжении многих месяцев мы перевыполняем норму. В ноябре за выполнение нормы на 203 процента при хороших качественных показателях мне присвоено звание «Лучший кузнец комбината».

За время работы в цехе я не только изучил стахановские методы труда, но и внес несколько рационализаторских предложений. Раньше крышка печи изготовлялась из металла и футеровалась кирпичом. Кирпичи выпадали и крышка выходила из строя. По моему предложению крышка заменена листом брони и уже долгое время служит исправно.

Изготовил я ряд штампов для ускорения поковки деталей. За штамп для изготовления пластин крепления мартеновских печей мне выдали премию 675 рублей. Изготовил также штамп для поковки гаек.

В ноябре мы выполнили две нормы. Но это не предел. Значительно лучших результатов можно достигнуть, если устранить ряд неполадок. Для поковки болтов и других мелких работ необходим металл диаметром в 25—30—40 миллиметров. А мы же получаем металл диаметром от 55 до 150 миллиметров. На изготовление заготовки приходится затрачивать больше времени.

Есть и другие серьезные недостатки, тормозящие работу. Наш молот рассчитан не на ковку, а на штамповку деталей. Его бойки расположены так, что длинный вал проковать нельзя — он упирается в станину. Мы не раз предлагали переменить бойки, установить их в другом направлении, чтобы можно было ковать длинные поковки, но это не осуществляется, хотя и не представляет большой сложности.

Свои обязательства в социалистическом соревновании мы выполняем и надеемся первенства не упустить.

П. ПРОЦЕНКО, кузнец ремонтного куста мартена.

Подготовка к выборам народных судов

ОФОРМЛЕН ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ

Партбюро сортопрокатного цеха недавно утвердило список агитколлектива в составе 52 человек. Руководителем назначен начальник смены стана «500» т. Мельников. Агитаторы приступили к своим обязанностям. Рабочие, инженеры, техники и служащие во всех бригадах подробно ознакомились с «Положением о выборах в народные суды РСФСР», изучили порядок выдвижения кандидатов в народные судьи и народные заседатели, прослушали ряд бесед о советском судостроительстве.

Лучшие агитаторы цеха, начальник стана «500» т. Бражник, начальник смены этого же стана т. Буцань, рабочие

ад'юстажа Сайбаталов, вальцовщик Белоус и другие на сменно-встречных собраниях ежедневно проводят громкие читки газет, журналов, знакомят рабочих с международной обстановкой, сообщают о новых трудовых победах советских людей.

Партийная и профсоюзная организации приступили к оформлению избирательного пункта. Здание, где размещен пункт, украшено плакатами, флагами, свечами звездой, транспарантами. На избирательном пункте установлен телефон, поставлен мягкий диван, на стенах портреты руководителей партии и правительства.

27 агитаторов

Чтобы успешнее проводить массово-политическую работу среди избирателей, партийная организация второго мартеповского цеха обратила особое внимание на художественное оформление агитпункта. Агитпункт размещен в красном уголке восьмого стройуправления. Сюда из мартеповского цеха завезли столы и другую мебель. Помещение агитпункта побелили и навели масляной краской панель. На стенах размещены портреты руководителей партии и правительства и красочный портрет творца советской Конституции товарища Сталина.

Художник цеха помощник машиниста крана комсомолец Виктор Игнатьев хорошо потрудились над оформлением пункта. Он изготовил установленную над входом све-

тящуюся вывеску, а также макет кремлевских башен и лозунги.

Партийная организация цеха выделила для работы среди избирателей 27 агитаторов. Среди них 18 коммунистов—машинист разливного крана т. Головкин, начальники смен тт. Прокофьев и Седач, сталевар т. Бикбатов и другие. Комсомольцы также принимают активное участие в агитационной работе. Шесть комсомольцев — агитаторы. В числе их подручный сталевара т. Крыцын, диспетчер т. Пугачев и другие.

На днях агитаторы-мартеповцы выйдут на свой участок, чтобы начать работу среди избирателей.

Б. ТУРОВ.

НА УЧАСТКЕ

Агитаторы основного механического цеха активно включились в подготовку к выборам народных судов. Все они прошли инструктаж, ознакомились с расположением избирательных пунктов.

7 декабря наша группа из восьми человек побывала у избирателей. Агитаторы коммунист инженер т. Ронин, водопроводчик т. Боханев, беспартийные инженеры тт. Залетов, Омельченко, штамповщик т. Нефедов и другие встретились с избирателями, проживающими по Студенческой

улице. Здесь они уточнили списки избирателей и провели первые беседы.

Агитаторы готовятся к следующему выеху к избирателям, чтобы начать изучение «Положения о выборах народных судов РСФСР». Каждый агитатор получил брошюру с текстом Положения и другие материалы.

М. МАКАРОВА, агитатор основного механического цеха.

В ЗАВОДСКОМ ПАРТКАБИНЕТЕ

На днях в заводском парткабинете состоялась очередная лекция агитаторов по вопросу подготовки к выборам в народные

суды. Агитаторы прослушали содержательную лекцию прокурора Сталинского района т. Шлыкова.

Как достигался успех

На совещании металлургов Урала и Востока в городе Свердловске были приняты новые средне-прогрессивные нормы. В письме, принятом совещанием, металлурги дали клятву великому Сталину: широко развернуть социалистическое соревнование за неустанный повышение производительности труда, усилить борьбу за сверхплановые накопления.

Коллектив нашего стана «300» № 3 сортопрокатного цеха взял на себя повышенное и почетное обязательство — перекрыть средне-прогрессивные нормы, дать в третьем году сталинской пятилетки сотни тысяч рублей сверхплановых социалистических накоплений за счет снижения себестоимости продукции. За успешное выполнение этого обязательства разгорелась напряженная борьба. Соревнование, охватившее весь коллектив стана, сыграло свою положительную роль. Следует сказать, что в этом году социалистическое соревнование приобрело боевой, наступательный характер. Регулярная проверка выполнения социалистических договоров, широкая гласность результатов работы стахановцев стана были поставлены на должную высоту.

В авангарде социалистического соревнования идут коммунисты старший сварщик Черненко, бригадир слесарей Чуев, резчик Евсеев, бригадир электриков Кремлев и комсомольцы старший вальцовщик Шицов,

вальцовщик Гром, мастер Женин и многие другие. Они трудятся с подъемом, личным примером вдохновляя весь коллектив на высокопроизводительный труд. В результате трудовых усилий передовых стахановцев мы из месяца в месяц значительно перевыполняем производственные задания.

Осуществляя практически принятые обязательства, мы провели ряд организационно-технических мероприятий. Еще в прошлом году мы подошли вплотную к своему «техническому потолку», то-есть использовали все имеющиеся у нас резервы. Успешное выполнение повышенных обязательств стало невозможным без дальнейшего совершенствования технологических процессов и работы оборудования. Была разработана и внедрена в практику производства новая, более рациональная, универсальная калибровка валков. Одно это новшество позволило сократить простои стана на перевалках более чем в два раза, обусловило прирост производства на тысячи тонн проката, а также дало возможность экономить сотни тысяч рублей в год. Коллективом стана успешно освоена автоматизация процессов прокатки, которая была выполнена еще в прошлом году. Проведены многие другие мероприятия, направленные на увеличение производства проката и улучшение его качества. Благодаря проделанной работе стоимость тонны проката, выпускаемого станом, снизилась на де-



Сталевар третьего мартеповского цеха Алексей Панченко в ноябре добился самых высоких с/емов стали, за что ему присвоено звание «Лучший сталевар комбината».

На снимке: сталевар Алексей Панченко.

Фото П. Рудакова.

ЗА ВЫСОКОЕ ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛА

Коллектив нашей смены стана «250» № 1 проволочно-штрипового цеха на 25 дней раньше срока рассчитался с производственной программой третьего года сталинской пятилетки. За две недели текущего месяца мы прокатали уже свыше 500 тонн металла сверх плана.

Старший вальцовщик Торопов строго следит за правильной технологией прокатки, организует качественную и быструю перевалку клетей. Эти операции мы стараемся сократить до минимума. В отдельные дни, как например, 14 декабря, мы проводили перевалки в предельно сжатые сроки — за 20—25 минут вместо 45 минут по графику. Плановые остановки стана проводим особенно качественно. Это позволяет уверенно работать в течение всей смены, добиваться хороших качественных показателей. В ноябре выход вторых сортов мы снизили до 1,03 процента вместо двух процентов, взятых по обязательству, брак составил 0,3 процента.

И. КРАВЦОВ, мастер стана «250» № 1.

сать рублей по сравнению с прошлым годом.

В практике производства широко осуществляется рационализаторская мысль трудящихся. Много поработали по внедрению рационализаторских предложений обер-мастер Балдауров, старший слесарь-проводчик Литвинов, механик Круглов и другие.

За счет успешного освоения новой технологии и улучшения работы оборудования в этом году мы добились рекордного производства проката, сдержали свое слово по перевыполнению средне-прогрессивных норм.

Все это позволило нам 7 декабря досрочно рассчитаться с производственной программой третьего года сталинской пятилетки и дать Родине 1 миллион 783 тысячи рублей сверхплановых социалистических накоплений.

Досрочно рассчитавшись с годовым планом, весь коллектив обязался ознаменовать наступление четвертого года сталинской пятилетки новыми успехами в труде, прокатать десятки тысяч тонн металла сверх годового задания.

В 1949 году перед нами стоят еще более серьезные задачи по дальнейшему увеличению производства проката и сокращению всех затрат на выпускаемую продукцию. Коллектив стана с еще большей энергией будет работать над изысканием новых дополнительных резервов производства, чтобы поставить их на службу пятилетке.

В. СИНДИН, начальник стана «300» № 3.

СОДЕРЖАТЕЛЬНЫЙ ДОСУГ

Содержательно проводят свой досуг комсомольцы и несоюзная молодежь обжимного цеха. Организован кружок русских народных танцев. Свыше 40 обжимщиков принимают в нем активное участие. Регулярно посещают занятия стахановцы цеха вальцовщики Макогонков, Живиллов, Морозов, крановщик ад'юстажа Пугачев и многие другие. Руководит танцевальным кружком балетмейстер Дворца культуры металлургов т. Шумский.

Рабочие и служащие обжимного цеха принимают также живое участие в драматическом кружке, занятия в котором проводит сварщик нагревательных вальцов третьего блуминга т. Мочильский. Под его руководством коллектив драматического кружка готовит сейчас к постановке комедию в одном действии «Два товарища». В ролях заняты автогенщик ад'юстажа Довгаленко, старший оператор третьего блуминга — лучший стахановец цеха Ионов, табельщица Иванова, штабелершница Богославская и другие. Спектакль «Два товарища» будет поставлен в новогодний вечер.

Оба кружка усиленно готовятся к обслуживанию избирательного пункта во время выборов в народные суды.

Г. ОВЧАРЕНКО, секретарь комсомольской организации обжимного цеха.

Приобрели культинвентарь

На средства, полученные за успехи во Всесоюзном социалистическом соревновании, цеховой комитет первого мартеповского цеха решил приобрести культурный инвентарь. На днях мы купили для красного уголка нашего цеха один баян и один аккордеон, а также радиолу для общежития.

Эта радиола будет присуждаться коллективу лучшей комнаты, жильцы которой обеспечат хороший порядок и организуют культурно-массовую работу.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехового комитета первого мартеповского цеха.

Письмо в редакцию

В тенетах бюрократизма

В июне этого года на центральной электростанции я производил выплату заработной платы. Согласно существующим положениям за это мне из кассы комбината должны выплатить 122 рубля 50 копеек. Дело оформили, но старший бухгалтер расчетной части комбината т. Соломко где-то в своей бухгалтерии потерял все данные и третий месяц отказывается в выплате.

Это дело разбиралось 3 декабря в заводской расценочно-конфликтной комиссии и решилось в мою пользу. Но т. Соломко платить отказывается, ссылаясь на то, что у него нет никаких данных. Какие же еще нужны дополнительные данные, если в бухгалтерии комбината имеется кассовый реестр, по которому можно легко установить, когда я производил выплату. Кроме того, в расценочно-конфликтную комиссию я представил соответствующую выписку из бухгалтерии центральной электростанции. Помимо всего этого, на заявлении, которое я передал т. Соломко, есть резолюция начальника финансового отдела т. Чижика о том, что надо выплатить следующие мне деньги.

Но все это не влияет на т. Соломко и мое дело запуталось в тенетах бюрократизма.

Н. СВЕТЛИЧНЫЙ, старший табельщик центральной электростанции.

И. о. отв. редактора М. Е. ЧУРИЛИН.

ОБЪЯВЛЯЕТСЯ ЗАПИСЬ

в организуемый при Дворце культуры второй хоровой коллектив и группу солистов.

Руководитель **А. А. Малиновкина.**

Запись ежедневно у секретаря с 10 ч. утра до 6 час. веч. (1-й этаж) и у руководителя хора с 8 до 10 ч. веч. (4-й этаж).