

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 157 (1384)
29 ДЕКАБРЯ
СРЕДА
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Товарищи металлурги! Умножим славу лучшего металлургического завода Советского Союза. Создадим прочную основу для выполнения пятилетки в три с половиной года. Встретим новый год высокими производственными успехами!

АГИТАЦИОННО-МАССОВАЯ РАБОТА СРЕДИ ИЗБИРАТЕЛЕЙ

Подготовка к выборам народных судов вызвала мощный производственный подъем среди металлургов нашего комбината. Досрочно рассчитавшись с программой третьего, решающего года послевоенной пятилетки, коллектив комбината вместе со всеми труженниками Магнитогорска обратился с призывом развернуть социалистическое соревнование городов и промышленных центров Челябинской области за выполнение пятилетки в три с половиной года. Верные своему слову, металлурги с каждым днем усиливают темпы работы, добиваются новых производственных побед, стремятся достойно встретить наступающий 1949 год.

Обстановка все возрастающей трудовой и политической активности трудящихся характеризует подготовку к выборам в народные суды. Эта важная особенность избирательной кампании налагает большую ответственность на партийные организации комбината. Вся деятельность агитколлективов в цехах и на избирательных пунктах должна быть тесно увязана с практическими задачами выполнения и перевыполнения принятых обязательств, мобилизации всех дополнительных резервов на службу пятилетке.

Подготовка к выборам народных судов приобретает все более широкий размах. Надлежащим образом опубликовано решение исполкома Сталинского районного Совета о регистрации кандидатов в народные судьи и народные заседатели. Все они являются кандидатами нерушимого сталинского блока коммунистов и беспартийных. Самым верным, самым достойным сыном и дочерям нашей Родины оказали магнитогорцы свое доверие. Среди кандидатов в народные судьи Геннадий Иванович Трубин, Анна Иосифовна Третьякова, Николай Семенович Хоботнев, Максим Александрович Зыков.

Важнейшей задачей партийных организаций является сейчас широкое развертывание агитационно-массовой работы, среди избирателей, агитация за кандидатов сталинского блока коммунистов и беспартийных. В избирательной кампании по выборам в народные судьи основная тяжесть работы по агитации за кандидатов в народные судьи и народные заседатели ложится на агитаторов. Используя самые разнообразные формы массовой работы — встречи кандидатов с избирателями, беседы в цехах и общежитиях, стенные газеты и специальные листовки, агитаторы обязаны знакомить население с биографиями кандидатов в народные судьи и народные заседатели.

Многие первичные партийные организации цехов и отделов комбината по-деловому организовали агитационно-массовую работу на избирательных пунктах, проводят лекции, доклады и беседы. Так, например, агитколлектив центральной электростанции провел в агитпункте две лекции: «Народные судьи и народные заседатели — проводники социалистической законности», которую прочел городской прокурор т. Докин, и «О текущем моменте» — лекция т. Ходько. Часто посещают агитаторы квартиры избирателей, проводят беседы о Сталинской Конституции, Положении о выборах. Особенно хорошо работают агитаторы-коммунисты тт. Богомолов и Дичко. Также хорошо организована агитационно-массовая работа в агитпунктах коксового, основного механического и других цехов.

Наряду с партийными организациями, глубоко понимающими политическую важность избирательной кампании, есть еще и такие, которые до сих пор не приступили к работе среди избирателей. Ни разу не были на избирательных пунктах агитаторы цеха ремонта промышленных печей и ремонтно-механического куста мартена. Секретари парторганизаций этих цехов тт. Бутов и Сиволобов устранились от руководства деятельностью агитколлективов. С таким пренебрежением к важнейшей политической кампании пора покончить.

Выборы в Советы депутатов трудящихся продемонстрировали всему миру высокое морально-политическое единство и организованность советского народа. Необходимо, чтобы и выборы в народные судьи вылились в подлинную демонстрацию любви и преданности партии, советскому правительству и любимому Сталину.

Пятилетку — в три с половиной года!



Обер-мастер разливного пролета мартеновского цеха № 1 Николай Федорович Оголихин является одним из самых активных рационализаторов. Он внес несколько рационализаторских предложений, значительно облегчивших труд разлильщиков стали.

На снимке: обер-мастер Н. Ф. Оголихин наблюдает за разливкой стали.

Фото П. Рудакова.

К завершению месячного плана

Коллектив второго мартеновского цеха прилагает все усилия к успешному завершению месячного плана. Передовые сталеплавильщики показывают образцы стахановского труда в борьбе за сверхплановую сталь. На первом месте в социалистическом соревновании идет сталевар 13-й мартеновской печи т. Вадин. Заступив на вахту 27 декабря, он сварил 34 тонны сверхпланового металла, а с начала года на его стахановском счету свыше 5800 тонн сверхплановой стали. На этой же печи успешно провел вахту 27 декабря и сталевар т. Татаринцев, выдав 50 тонн металла дополнительно к заданию.

На 30 тонн каждый перевыполнили в этот день сменное задание и сталевары одиннадцатой мартеновской печи тт. Носенко и Москалев. На высоком уровне трудится соревнующийся с мартеновцем Кузнецкого завода Серкович сталевар 9-й печи т. Бревешкин. Он уже выдал сверх годового плана свыше 1100 тонн стали. Тов. Бревешкин успешно провел вахту и 27 декабря, перевыполнив задание на 45 тонн металла.

Стахановская вахта горняков

Высокий класс работы показала на горе Магнитной 26 декабря смена Кириллова. Суточное задание она выполнила на 137,5 процента. Высокопроизводительно потрудились машинист экскаватора т. Кирюхин,

он выполнил сменное задание на 230 процентов. Машинист электровоза Колобовников перевез с рудника 960 тонн руды и горной массы дополнительно к плану.

В содружестве с печной бригадой

Красное знамя заводского комитета металлургов по итогам работы в ноябре оставлено в коллективе нашей, четвертой комсомольско-молодежной доменной печи. Это — высокая оценка труда всего коллектива нашей печи. Не в стороне от борьбы за успех находились и рабочие запарушки.

Я уже более 15 лет работаю машинистом вагона-весов. Этот стаж и то, что бывшие мои помощники тт. Ольховский, Губарев, Дубровский, Шеметов, работают самостоятельно, говорит о том, что свое дело знаю. А знание своих обязанностей обеспечивает точную работу, дает возможность вести печь ровно, без срывов.

Первое, что требуется от машиниста вагона-весов, — это безупречное знание своего агрегата, умение содержать его в порядке и исправлять незначительные повреждения. Так и делаем. Принимая смену, я тщательно осматриваю вагон-весы, чтобы не было никаких упущений. Если обнаружатся ослабевшие гайки или другое незначительное расстройство, исправляю их сам без помощи слесаря.

Но и исправный агрегат может работать без пользы, если не придерживаться технологии, не вникать в режим работы печной бригады и нарушать шихтовку сырых материалов. У емного инженера я узнаю

качество руды и агломерата, находящихся в бункерах. Зная, что в одном бункере руда более бедная, а в другом первого сорта, в третьем — агломерат лучше, чем в следующем, можно при подаче набирать поочередно из всех бункеров и, таким образом, усреднять руду и агломерат, добиваться равномерного качества подаваемых в печь материалов.

Мастер печи т. Беликов держит с нами постоянную связь и сразу сообщает, если нужны какие-либо изменения в шихте. Все его указания выполняются без задержки.

Сработанность всего коллектива печи обеспечивает нам успех. Но в декабре наши показатели несколько снизились. Это потому, что горняки и агломератчики не придерживаются постоянного качества руды и агломерата и дают нам недостаточное количество материалов. Не всегда бывают полные бункера. А при таком положении трудно усреднять руду и агломерат в подачах.

Мы требуем от горняков и агломератчиков выполнять свои обязанности более добросовестно, чтобы не тормозить темпов, взятых доменщиками в их борьбе за досрочное выполнение годового плана.

М. ПТАШКИН, машинист вагона-весов четвертой доменной печи.

ДОСРОЧНО!

Выполняя свои социалистические обязательства, коллектив основного механического цеха 24 декабря досрочно завершил план третьего, решающего года послевоенной пятилетки.

Лучшие стахановцы цеха — токари Дорожинский, Митель, Левченко, Семенов, слесари Гапозин, Безобразов, Пилуганов, кузнецы Курко, Барков и другие выполнили по пять и более годовых норм.

В цехе сейчас проводится ряд организационно-технических мероприятий, активно проходит смотр рационализации и изобретательства. Все это позволит значительно повысить производительность труда и улучшить качество выпускаемой продукции.

Н. ГАЙДУКОВСКИЙ, начальник основного механического цеха; А. ЛЕВИН, секретарь партбюро; А. АНИСИМОВА, секретарь комсомольской организации; М. СИДОРЕНКО, предцехнома.

В счет 1949 года

Рабочие, инженеры и техники производственно-штрипсового цеха прилагают все усилия к тому, чтобы успешно реализовать свои обязательства в социалистическом соревновании за досрочное завершение послевоенной сталинской пятилетки.

Вперед попрежнему идет стахановский коллектив, возглавляемый начальником смены Моисаковым и мастером Дейнеком (стан «300» № 2). Он прокатал 663 тонны металла дополнительно к 27-дневному заданию декабря. На одинаковом уровне с ним идет бригада инженера Шулаева и мастера Юрьева.

На стане «250» № 2 коллектив смены, где начальником Файзулин и мастером Раевни, за 27 дней текущего месяца выдал стране 579 тонн сверхпланового проката. Сотни тонн металла в счет четвертого года сталинской пятилетки прокатал коллектив начальника смены Клементьева.

В результате трудовых усилий этих стахановских коллективов производственное задание по цеху реализовано на 103,1 процента.

Наша обязательства

Коллектив шамотно-динасового цеха в социалистическом соревновании за досрочное завершение плана третьего, решающего года послевоенной сталинской пятилетки добился высоких показателей. На 12 дней раньше срока он рассчитался с годовой производственной программой.

Не успокаиваясь на достигнутом, рабочие, инженеры, техники и служащие цеха взяли на себя новые повышенные обязательства и активно включились в социалистическое соревнование за их выполнение.

Коллектив нашей смены на рабочем собрании обсудил и принял новый социалистический договор на первый квартал 1949 года. Мы дали слово план по формовке динасовых изделий закончить досрочно — 26 марта, снизить брак полуфабриката на 2 процента против плана, добиться четкой работы механического оборудования, дать Родине 9000 рублей сверхплановых социалистических накоплений, а также неустанно повышать свой технический уровень и активно участвовать в подготовке выборов в народные судьи.

Я как профгруппорг обязуюсь ко дню X съезда профсоюзов охватить членством всех трудящихся своей смены, добиться 100-процентного сбора членских взносов не позднее 20 числа каждого месяца.

В. СОБОЛЕВ, профгруппорг смены шамотно-динасового цеха.

Наши кандидаты в народные судьи

Верный сын Родины



Геннадий Иванович Трубин родился в 1911 году. В 1931 году он вступил в ряды большевистской партии.

Приехав в 1933 году в Сталинскую Магнитку, товарищ Трубин прошел здесь славный трудовой путь машиниста паровоза ЖДТ комбината, пропагандиста Сталинского райкома ВКП(б) и лектора горкома ВКП(б). С декабря 1944 года Геннадий Иванович Трубин работает народным судьей 1-го участка Сталинского района.

Во все время работы судьей т. Трубин проявил себя инициативным принципиальным коммунистом, знающим свое дело, объективным работником, что позволяло ему неуклонно стоять на страже советской законности.

Трудящиеся Сталинского района часто

слушают у себя в цехах политические доклады и выступления Геннадия Ивановича.

В прошедшие в 1947 году выборы в местные Советы депутатов трудящихся тов. Трубин был избран депутатом Сталинского райсовета депутатов трудящихся.

Сталеплавильщики второго мартеновского цеха с полным единодушием выдвинули кандидатуру Геннадия Ивановича Трубина на пост народного судьи по 51-му избирательному округу Сталинского района.

В день выборов народных судей — 16 января 1949 года — проголосуем за верного сына большевистской партии, кандидата наружного олка коммунистов и беспартийных — Геннадия Ивановича Трубина!

Работу завкома — под огонь критики

27 декабря в нашем цехе прошло профсоюзное собрание по обсуждению отчетного доклада завкома металлургов. На этом собрании выязилось самое главное — исключительная активность членов профсоюза, стремление коллектива нашего цеха идти к новым и новым достижениям в борьбе за досрочное выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки. Именно на этом собрании уверенно прозвучал голос наших сталеплавильщиков, давших обязательство завершить пятилетку в три с половиной года. Всем присутствовавшим на собрании стало ясно, что к отчетной кампании профсоюза наш коллектив пришел сплоченным, обогащенным опытом борьбы за сверхплановую сталь и уверенным в своих силах еще дальше развивать трудовое наступление.

Этот год — решающий год сталинской пятилетки принес нам небывалые успехи. Цеху трижды присуждалось овеянное трудовой славой знамя Совета Министров СССР, а коллектив выдал сверх годового плана тысячи тонн стали.

Но дело не только в тоннах сверхпланового металла. Наш коллектив за это время значительно вырос в сознательном отношении к производству, к социалистическому труду. Возросла стахановская требовательность к инженерно-техническому персоналу, к организации всего комплекса производства. Именно в этом году все убежились на практике, какой огромной орга-

низующей силой обладает коллективный договор — это двухстороннее обязательство рабочего коллектива и администрации.

Мы полностью выполнили свои обязательства, отраженные в колдоговоре. Коллектив повысил производительность труда по сравнению с прошлым годом на 7 процентов вместо обещанных 2,7 процента. Наши сталеплавильщики дали слово сварить за год 350 скоростных плавок, а страна уже получила 396 скоростных. Было обещано дать сверхплановых накоплений 1 миллион 500 тысяч рублей за год, а только за десять месяцев уже сэкономлено на снижении себестоимости продукции 1 миллион 800 тысяч рублей.

С небывалой силой развернулось социалистическое соревнование за выполнение колдоговорных обязательств. В ряды передовых стахановцев вступили новые, ранее неизвестные сталеплавильщики. Замечательные образцы трудовой доблести показала наша молодежь. Кто сейчас не знает в Магнитке имя молодого сталевара Петра Лапаева или Владимира Пряникова, выполнивших годовой план еще к 31-й годовщине Великого Октября. А ведь год тому назад они были, так сказать, «среднячками» и совершенно неизвестными среди сталеплавильщиков. А сталевары Гавриил, Поздняков, Шиховцов, Скоморохов, также в прошлом ничем не отличавшиеся мартеновцы, в этом году прославили свои имена тысячами тонн сверхплановой стали. Наши ма-

Смотр рационализаторской работы

ТВОРЧЕСКАЯ АКТИВНОСТЬ

В проволочно-штрипсовом цехе рабочие, инженеры и техники-рационализаторы во многом способствуют повышению производительности труда, улучшению качества выпускаемой продукции, а также увеличению сверхплановых социалистических накоплений. За одиннадцать месяцев текущего года в цеховое рационализаторское бюро поступило 78 предложений. Многие из них реализованы и дали экономию в 281 тысячу рублей.

Ценное предложение внес механик стана «250» № 2 т. Баев. Он реконструировал венцы фрикционов проволочных моталок. Благодаря этому достигнута большая экономия цветного металла, так как бронзовые венцы заменены стальными. Кроме этого, увеличилась прочность шестерен, что сократило простой моталок из-за поломки зубьев.

По предложению т. Баева петлеобразователи были переведены с подшипников скольжения на шариковые подшипники, в результате чего уменьшилось трение и петлеобразователи работают сейчас лучше. Это в свою очередь резко сократило брак в чистовых клетях.

Ряд ценных предложений внес и осуществил обер-мастер стана «300» № 2 т. Морозов. Для удаления окалины с прокатываемых полос он предложил установить фрезунку. Это мероприятие позволило значительно улучшить качество выпускаемой продукции, так как окалина сейчас смывается не метлами, как прежде, а водой под большим давлением. Только одно это усовершенствование принесло государству

10 тысяч рублей экономии в год. Рационализатору выдано денежное вознаграждение в размере 1130 рублей.

Большую инициативу в области рационализации проявляет обер-мастер стана «250» № 1 т. Галушкин. Он подал три предложения, которые дали большой экономический эффект. Предложенная им специальная гребенка для прокатки полос и уголков обезопасила труд вальцовщиков-петельщиков. Годовая экономия от этого предложения составила 10 тысяч рублей. Другое его техническое усовершенствование — установка двухштырного аппарата с задней стороны стана дало возможность вести прокатку на одной клетке без вальцовщиков-петельщиков и экономить до 125 тысяч рублей в год.

Много ценных предложений внесли также слесарь-водопроводчик т. Горелов, слесарь-проводчик т. Федосеев, помощник начальника цеха по электрооборудованию т. Суранов, механик стана «250» № 1 т. Пронин, слесарь т. Тарналин и многие другие.

Сейчас коллектив цеха активно включился в месячник по смотру внедрения рационализаторских предложений. Созданы смотровые бригады на каждом стане и одна общецеховая. Смотр будет еще больше содействовать развитию творческой рационализаторской мысли среди рабочих и инженерно-технических работников нашего цеха.

Ф. ПЛОТНИКОВ, ответственный по БРИЗу.

Предложения каменщиков

Чтобы добиться более высокого качества футеровки сталеразливочных ковшей, я внес ценное предложение по изменению дна при футеровке промежуточного ковша. Реализация этого предложения уменьшила расход кирпича, а стойкость футеровки доведена до трех-четырёх плавок — в три раза выше первоначальной. Теперь все промежуточные ковши футеруются по этому способу.

Вместе с огнеупорщиками нашего цеха я внес ряд других предложений по организации труда у футеровочной ямы. Все эти предложения внедрены в производство и дают хорошие результаты.

Но одно предложение, которое с полгода назад я подал ответственному по БРИЗу т. Вальпигеру, до сих пор не рассмотрено. Это предложение о защите плиты возле вы-

пускного отверстия мартеновской печи. Когда отнимаем разливной жолоб, сталь с него сливается и прожигает плиту. Приходится очень часто плиту футеровать кирпичом. Место для футеровки очень неудобное, каменщику негде расположиться и кирпичи держатся непрочны.

Я предложил изготовить специальную металлическую коробку, футерованную кирпичом, и устанавливать для защиты плиты. Применение этой коробки облегчило бы труд каменщиков и футеровка держалась бы более прочно, чем при теперешнем положении.

Нужно найти мое предложение и рассмотреть его, чтобы быстрее реализовать.

Я. ШУНИН, обер-мастер каменных работ первого мартеновского цеха.

стера значительно подняли свою квалификацию и умение организовать производство, а мастера тт. Соколов, Мрыхин и Артамонов проявили себя передовыми борцами за сверхплановую сталь. Мастер Артамонов, например, с начала года провел 123 скоростных плавки.

Большую роль сыграло соревнование сталеплавильщиков с молвячками Михайловым и Ершковым, кузнечником Бартолиш. Широко развернувшееся в цехе соревнование помогло успешно справиться с выполнением средне-прогрессивных норм, определенных советским металлургом Урала и Сибири. Мы, как известно, на этом заседании приняли на себя обязательство снимать по 6 тонн стали с квадратного метра площади пода печи. В действительности же добились с'ема в среднем по 6,8 тонны.

На отчетном собрании выяснилось, что успехи могли быть значительно выше, если бы со стороны администрации проявилось больше предпринимчивости в выполнении принятых на себя обязательств по колдоговору. Выступавшие товарищи доказали, что цех недостаточно четко и своевременно снабжался запорочными материалами, шихтой, доброкачественным жидким чугуном.

Много справедливых нареканий было высказано по адресу нашего ОРСа, который, несмотря на постановление правительства, все еще не развернул должным образом торговлю и обеспечение металлургов всем необходимым. В нашей столовой, например, почти не бывает булочных изделий и даже белого хлеба, а вкусовые качества питания

в этой столовой все еще находятся не на должной высоте. Все еще с трудом рабочий может купить предметы первой необходимости — ведро, таз, корыто и т. д.

Систематически нарушается график выдачи зарплат, обусловленный в колдоговоре, а это, конечно, тоже мало способствует улучшению работы цеха. Упрямление коммунального хозяйства не обеспечивает рабочих доброкачественным топливом — на складах вместо кокса отпускается коксовая пыль.

Все эти недостатки могли бы быть с успехом изжиты, если бы завком металлургов проявлял больше настойчивости и требовательности по отношению к администрации завода. Даже на отчетном собрании члены завкома не смогли достаточно самокритично подойти к анализу недостатков в своей работе. Почему, скажем, в докладе завкома обйдены молчанием такие вопросы, как слабая организация досуга, а также отдыха рабочих с выездом за город, недостаточность направления рабочих на курортное лечение и в дома отдыха. В нашем цехе, например, в этом году смогла отдохнуть только десятая часть рабочих.

Выступления на собрании показывают, что чем шире будет развернута критика, тем меньше окажется недостатков в работе заводского комитета и тем выше будет поднята его работоспособность.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехового комитета.

И. о. отв. редактора М. Е. ЧУРИЛИН.