

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 11-й
№ 2 (1386)
4 ЯНВАРЯ
ВТОРНИК
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Заверяем Вас, наш любимый, наш мудрый вождь, что коллектив металлургов Сталинской Магнитки будет впредь не покладая рук неустанно трудиться на благо нашей социалистической Родины.

(Из рапорта магнитогорских металлургов товарищу Сталину).

ВЫШЕ УРОВЕНЬ ПРОФСОЮЗНОЙ РАБОТЫ!

Сейчас в цехах комбината проходят профсоюзные собрания по обсуждению деятельности завкома металлургов за отчетный период. На собраниях отмечается, что отчетный период был ознаменован широким трудовым наступлением во имя победного завершения послевоенной сталинской пятилетки. По призыву большевистской партии, возглавляемый своими профсоюзами, рабочий класс Советского Союза, как один человек, поднялся на выполнение своих обязательств, принятых в письмах товарищу Сталину.

Славный коллектив металлургов Сталинской Магнитки непоколебимо идет в передовых колоннах социалистического соревнования советского народа. Третий, решающий год пятилетки был для наших металлургов годом выдающихся побед, нашедших свое отражение в рапорте товарищу Сталину. В рапорте подведены итоги трудовых усилий многотысячного коллектива нашего комбината в 1948 году. Следует напомнить, что комбинат выполнил годовой план по всему металлургическому циклу еще 10 декабря. Успешно преобладали средние-прогрессивные нормы. Создан многомиллионный фонд сверхплановых накоплений. Страна получила от металлургов Сталинской Магнитки на послевоенное социалистическое строительство многие тысячи тонн сверхпланового металла.

Этих успехов, конечно, невозможно было бы достигнуть, если бы наша профсоюзная организация не сумела улучшить свою организующую деятельность. Заметно повысилась действительность социалистического соревнования. Больше было проявлено настойчивости, инициативы в деле выполнения двусторонних обязательств по коллективному договору. Именно в 1948 году было восстановлено традиционное социалистическое соревнование двух восточных гигантов черной металлургии — Кузнецкого и Магнитогорского комбинатов. Передовые металлурги Магнитки соревнуются с лучшими стахановцами крупнейших промышленных центров страны. Результаты этого соревнования систематически подводятся в цехах завода, находят и находят широкое отражение в наглядной агитации, являющейся надежным помощником стахановского труда. Заметно оживилась организационная работа цеховых профсоюзных организаций. На комбинате проведены отчетно-выборные собрания профгруппиров и цеховых комитетов. Профсоюзный актив пополнился новыми передовыми рабочими — металлургами.

Немало сделано профсоюзной организацией также по усилению общественного контроля над жилищным строительством, капитальным ремонтом квартир, по улучшению культурного обслуживания трудящихся, организации отдыха металлургов и их детей.

Высокая активность, с какой проходят профсоюзные собрания, отражает стремление членов профсоюза как можно выше поднять организующую роль и общественную деятельность своей профсоюзной организации. Вот почему с присущей советским людям большевистской прямой участии собраний указывают на имеющиеся все же в работе завкома недостатки. В некоторых цехах еще живуч формализм в деле социалистического соревнования. Недостаточно энергично завкомом ведется работа в области охраны труда. Работникам завкома, например, был брошен справедливый упрек, почему под бункрской эстакадой доменного цеха не созданы нормальные условия труда, хотя об этом не раз поднимался вопрос на рабочих собраниях. Для улучшения бытового обслуживания рабочих, проживающих в правобережном городе, за последнее время сделано немало. Но рабочие справедливо сетуют на то, что они должны ходить пешком за несколько километров от трамвайной остановки на правый берег и до поселка Крылова. Вот уже продолжительное время тянется спор кто должен обслуживать правобережников автоотрядом — комбинат или городская автотранспортная контора. К сожалению, завком металлургов не потребовал прекращения этой тягостной и в результате автомашин металлургам не предоставляются.

Выше критику и самокритику — в этом основа дальнейших успехов, всестороннего улучшения деятельности профессиональной организации!

Москва, Кремль

Председателю Совета Министров Союза ССР товарищу СТАЛИНУ Иосифу Виссарионовичу

Рады доложить Вам, дорогой товарищ Сталин, что коллектив металлургов Магнитогорского металлургического комбината 16 декабря выполнил государственный план 1948 года по выплавке чугуна, стали и производству проката, а также досрочно выполнил план по выжигу кокса и добыче руды. В 1948 году магнитогорцы дали больше, чем в 1947 году, руды на 200 тыс. тонн, кокса на 420 тыс. тонн, чугуна на 190 тыс. тонн, стали на 300 тыс. тонн, проката на 190 тыс. тонн. 7 января мы обещали Вам выполнить пятилетку по добыче руды, выжигу кокса, выплавке стали и производству проката в четыре года и досрочно выполнить план по выплавке чугуна. Докладываем Вам, дорогой Иосиф Виссарионович, что магнитогорские металлурги уже в 1948 году достигли уровня производства, предусмотренного на 1950 год, по добыче руды, выжигу кокса, выплавке стали и производству проката. В 1948 году мы освоили среднепрогрессивные нормы, установленные на совещании металлургов Урала и Востока, а во втором полугодии превысили эти нормы по с'ему стали с одного квадратного метра пода мартеновских печей и по коэффициенту использования полезного объема доменных печей.

Мы дали Вам, дорогой Иосиф Виссарионович, слово сберечь для Родины 30 миллионов рублей. За 11 месяцев 1948 года мы уже сэкономили за счет сверхпланового снижения себестоимости продукции 51 миллион рублей.

Заверяем Вас, наш любимый, наш мудрый вождь, что коллектив металлургов Сталинской Магнитки будет впредь не покладая рук неустанно трудиться на благо нашей социалистической Родины.

Директор Магнитогорского металлургического комбината Г. НОСОВ.

Секретарь Магнитогорского горкома ВКП(б) П. КУЛЕШОВ.

Главный инженер комбината К. БУРЦЕВ.

За парторга ЦК ВКП(б) В. МАШИНСОН.

Председатель завкома металлургов В. НАЗАРОВ.

САЛЮТ СКОРОСТНИКОВ

Четвертый год сталинской пятилетки сталевары второго мартеновского цеха начали выдачей скоростных плавов. 1 января на большегрузной печи № 8 сталевар т. Лопухов под руководством мастера т. Новокрещенова сварил скоростную плавку на 30 минут раньше графика. 2 января таких же успехов добились сталевары комсомольско-молодежной печи

№ 12 тт. Романов и Новиков. Сталевар т. Новиков в этот день выдал скоростную плавку на один час раньше графика.

Скоростники продолжают выдавать плавки раньше графика. 3 января сталевар т. Носенко под руководством мастера т. Елькина сварил скоростную плавку с перевыполнением суточного задания на десятки тонн стали.

В борьбе за успех

Встречая новый год, сталевары первого мартеновского цеха последние два дня декабря увеличили количество скоростных плавов. Накануне нового года сталевар М. Зинуров на большегрузной печи № 3 сварил две скоростные плавки. Одну скоростную плавку в последние дни декабря сварил на большегрузной печи № 5 сталевар Б. Шамсутдинов. Скоростную плавку выдал также сталевар печи № 1 т. Смородин.

В первые дни 1949 года сталевары выдали несколько скоростных плавов. 2 января на 1 час и 10 минут раньше графика

сварил плавку сталевар комсомольско-молодежной печи № 6 Петр Лапаев. В тот же день молодой сталевар печи № 1 тов. Андриевский выдал плавку на 1 час и 20 минут раньше графика. 3 января на 30 минут раньше графика выдал плавку сталевар печи № 1 т. Бекасов.

Сталевары заявляют, что стахановским трудом в четвертом году сталинской пятилетки закрепят и умножат успехи прошлых лет, чтобы выполнить пятилетку в три с половиной года.

И. КОСАРЕВ, начальник смены.

На вахту в честь с'езда комсомола

Приступая к выполнению программы четвертого года пятилетки и желая закрепить достижения 1948 года, мы встаем на вахту в честь XI с'езда комсомола. Даем слово заданию первого квартала выполнить в 20 февраля текущего года.

Обязуемся также активно участвовать в смотре рационализаторской работы и во

всех культурно-политических мероприятиях, проводимых в цехе. Призываем молодежь цеха куста мартена дружнее включиться в стахановскую вахту и в 1949 году работать так, чтобы досрочно рассчитаться с планом пятилетки.

С. ФИЛАТОВ, Н. МИЛЮТИН, слесари-комсомольцы куста мартена.

РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

Коллектив нашей комсомольско-молодежной смены третьего блуминга в ответ на призыв ленинградцев — выполнить пятилетку в четыре года взял на себя повышенное обязательство — дать стране тысячи тонн сверхпланового проката.

Свое слово мы сдержали — 17 декабря рассчитались с годовой производственной программой и обжали тысячи тонн стальных слитков сверх задания.

Производство проката в горячий час по нашей смене в этом году на 70—80 тонн больше, чем в 1946-47 годах. В третьем году сталинской пятилетки значительно увеличена мощность нагревательных колодцев и улучшилась выдача в прокатку качественно прогретого металла. Намного улучшил работу коллектив сварщиков во главе с мастером коммунистом т. Усенюк.

Машинисты кранов нагревательных колодцев тт. Овчинников, Лифанов и Базаченко добились безаварийной работы кранов, чем также способствовали высокопроизводительному труду всего коллектива смены.

Мастер-механик т. Мостовой, слесари Пикунев и Данилец, а также мастер-электрик Рогов, электрики Рыбин, Стрельцов и другие значительно улучшили уход за оборудованием, снизили его аварийность, достигли отличного качества проводимых ремонтов. Старший вальцовщик Сопов обеспечивает бесперебойную ритмичную работу стана.

Коллектив бригады успешно решает вопросы улучшения качества выпускаемой продукции. В ноябре оплавление слитков было снижено до 24, а в декабре — до 15 слитков. Это большой успех нашего коллектива, если взять во внимание, что в прошлом году в месяц мы оплавляли до 300 слитков.

В наступившем 1949 году перед коллективом смены стоят новые, еще более ответственные задачи. Мы приложим все силы, чтобы закрепить достигнутые успехи, добьемся, чтобы максимальное производство проката этого года стало повседневным явлением в 1949 году. Вместе с этим мы будем неустанно бороться за качество выпускаемой продукции. Весь коллектив нашего цеха полон решимости выполнить пятилетку в три с половиной года.

В. КУДИМОВ, начальник смены третьего блуминга обжимного цеха.

С первых дней

С первых дней нового года передовые коллективы сортопрокатного цеха уверенно набирают высокие темпы.

Особенно четко и высокопроизводительно трудятся прокатчики стана «500». Здесь коллектив смены инженера Нудельмана и мастера Ештокина за два дня января прокатал 270 тонн металла сверх плана. Около 200 тонн металла дополнительно к заданию выдала бригада, где начальником смены инженер Мельников и мастером Купленский.

Новогодняя вахта обжимщиков

В обжимном цехе на новогодней стахановской вахте отлично потрудились коллектив смены, возглавляемый инженером Высоцким и старшим оператором Ионовым. Первые смены нового года он ознаменовал новыми успехами и выдал стране 324 тонны сверхпланового проката.

Образцы стахановского труда в борьбе за высокое производство проката показал коллектив смены инженера Меснянкина и старшего оператора Гончарова. На его счету уже 247 тонн стальных слитков, обжатых дополнительно к двухдневному производственному заданию января.

М. УТОЧИНА.

Наши кандидаты в народные судьи

Анна Иосифовна Третьякова

Анна Иосифовна Третьякова родилась в 1918 году в семье крестьянина-середняка в Старо-Магнитном поселке, Агаповского района, Челябинской области.

После окончания в 1940 году учительского института в г. Сталинске г. Третьякова работала преподавателем неполной средней школы и методистом детского сада.

Отечественная война прервала педагогическую деятельность молодой учительницы и Анна Иосифовна, как верная патриотка Родины, отправилась добровольцем на фронт. Здесь она принимает участие в обороне Сталинграда, форсировала Дон и Днепр. В 1944 году по путевке полка тов. Третьякова была направлена на учебу в юридическую школу в г. Новосибирск, закончив которую, она приехала в Сталинскую Магнитку. Здесь она работала сначала следователем горотдела МВД, а с апреля 1947 года и по настоящее время народным судьей 2-го участка Сталинского района. Анна Иосифовна Третьякова зарекомендовала себя как честный, преданный делу Ленина—Сталина работник. Она непримирима к нарушителям советских законов, твердо стоит на страже социалистической собственности.

Коллектив коксового цеха выдвинул Анну Иосифовну Третьякову кандидатом в

народные судьи по 52-му избирательному округу.



В день выборов народных судов — 16 января 1949 года отдадим свои голоса за верную дочь Советской Отчизны—Анну Иосифовну Третьякову.

На избирательных пунктах прокатчиков

Общественность листопркатного цеха деятельно готовится к предстоящим выборам в народные судьи. Избирательный пункт № 15 полностью оборудован. Стены украшены красочными плакатами, лозунгами, портретами руководителей партии и правительства. На столах — газеты, журналы, брошюры. Оформлена также внешняя сторона избирательного пункта.

В конце декабря агитколлективы листопркатного и обжимного цехов третий раз выезжали на избирательный пункт, где провели с избирателями ряд содержательных бесед на темы: «Положение о выборах в народные судьи РСФСР», «Советский суд — самый демократический суд в мире» и т. п.

В этот же день в агитпункте избиратели встретились со своим кандидатом в народные судьи т. Зыковым М. А., который тепло был встречен собравшимися. С большим вниманием избиратели заслушали доклад т. Зыкова на тему: «Торжество советской демократии».

Избирательный пункт № 18, закрепленный за проволочно-штриповым цехом, также оформлен. Здесь агитаторы комсомолец Цымбалюк, коммунист Гавриленко, беспартийный Клементьев и другие проводят с избирателями беседы, разъясняют населению «Положение о выборах в народные судьи РСФСР».

ПО-СТАХАНОВСКИ

Накануне нового года автогенщики основного механического цеха Иргалей Тимиргалеев, Семен Тулупов и подручная Полина Ларина получили задание заварить цилиндр полугорачного молота. За выполнение задания они взялись по-стахановски и цилиндр был сдан в кузнечное отделение досрочно.

В первый день работы в 1949 году — третьего января цилиндр установлен и молот работает исправно.

Автогенщики-стахановцы приступают к скоростному ремонту цилиндра другого молота кузнечного отдела.

Н. ФАЙН, мастер основного механического цеха.

НАШИ ИТОГИ

Истекший 1948 год принес прокатчикам стана «300» № 1 новые трудовые успехи. По сравнению со вторым годом сталинской пятилетки производство проката возросло на десятки тысяч тонн, в два раза сокращены брак и вторые сорта. За одиннадцать месяцев мы дали Родине около двух миллионов рублей сверхплановых социалистических накоплений, сэкономили 10 тысяч тонн металла, за счет снижения расходных коэффициентов, сэкономили 350 тысяч киловатт-часов электроэнергии и сотни тонн условного топлива.

Эти успехи достигались в упорном труде, в неустанной борьбе коллективов всех смен за неуклонный рост производительности стана, за высокие качественные и экономические показатели.

Исключительно важную роль сыграла действенная сила социалистического соревнования, широко развернувшегося среди смен, бригад, участков и отдельных рабочих. Выполнение обязательств систематически подвергалось ежемесячной проверке с участием всего руководящего сменного персонала. Результаты проверки предавались широкой гласности на производственных совещаниях.

По итогам выполнения социалистических обязательств в первые ряды стахановцев вышел коллектив смены инженера Архипова и мастера Зуева. На своем счету он имеет 9000 тонн металла, прокатанного сверх годового задания. От него не отстает и бригада, где начальником смены инженер Милихин и мастером Тимошенко.

Трудовой славой покрыли себя старшие

сварщики Никитин и Заветаев, старшие вальцовщики Осколков и Наумов, бригады резки Патрикеев, вальцовщик Зима и многие другие.

Среди коллектива стана широко популяризуется опыт передовых. Так, инженером Милихиным был сделан обстоятельный доклад, посвященный стахановским методам работы мастера Зуева и старшего вальцовщика Осколкова. После доклада на общецеховом совещании рабочих, инженеров и техников опыт передовиков был отражен в специальной показательной карте.

В повседневной борьбе за высокие производственные показатели рос и обогащался техническими знаниями весь коллектив. 50 рабочих основных профессий обучены одной или двум смежным специальностям. Резчик Жамбровский, например, полностью освоил профессию правильщика и вальцовщика, сварщик Готов отлично работает правильщиком, вальцовщик Блинов в совершенстве изучил профессию резчика, вальцовщик Аношко в нужный момент может заменить сварщика и резчика. Такая взаимозаменяемость позволяет нам решать самые сложные производственные вопросы, организовывать расстановку рабочей силы в соответствии с прокатываемым профилем, что в свою очередь обеспечивает перевыполнение средне-прогрессивных норм. Производство проката в горячий час возросло на 6 тонн против обязательств, принятых прокатчиками на совещании металлургов Урала и Востока.

В успешном выполнении производственных заданий большое значение имел впер-

Смотр рационализаторской и изобретательской работы

АКТИВНО УЧАСТВУЮТ В СМОТРЕ

Коллектив обжимного цеха активно включился в месячник смотра внедрения рационализаторских предложений.

Проведено заседание по разбору рабочих рационализаторских предложений, поступивших с момента начала месячника. Были рассмотрены и приняты предложения мастеров-механиков Колесникова и Василенко. Заседание смотровой бригады постановило выплатить вознаграждение за внедренные в производство предложения электрику Гирбо и начальнику ад'юстажа Трахтману.

Отклоненное ранее БРИЗом предложение г. Санталова пересмотрено, нормировщику поручено произвести перерасчет экономического эффекта от этого предложения.

Для популяризации творческих успехов

рационализаторов, в цехе вывешена доска показателей по БРИЗу, на участках развешены лозунги, призывающие рабочих активно участвовать в месячнике смотра. Готовятся также выпуск стенной газеты, посвященной вопросам состояния рационализации и изобретательства.

Наряду с положительными фактами следует отметить неудовлетворительную работу ответственных по проведению смотра — начальника третьего блуминга Езикова и обер-мастера второго блуминга Мерекина. На этих участках от рабочих и инженерно-технических работников с начала смотра поступило очень мало предложений.

Г. СЫЧЕВ, руководитель смотровой бригады обжимного цеха.

В секторе изобретательства

Рабочие, инженеры и техники нашего комбината принимают активное участие в месячнике смотра внедрения в производство рационализаторских предложений, технических усовершенствований и изобретений. За две недели смотра в сектор изобретательства и рационализации из цехов комбината поступило более 40 предложений.

Наиболее ценным из них является предложение помощника начальника проволочно-штрипового цеха по оборудованию т. Суранова. Благодаря его техническому усовершенствованию резко уменьшилось время разгона мотора шлепперов стана «300» № 2. Ожидаемая экономия составит более 28 тысяч рублей в год.

Помощник главного механика т. Бостюк и заместитель начальника листопркатного цеха т. Гуленко предложили заменить чугунные балочки пережима на балочки из

жароупорной стали, что даст 50 тысяч рублей экономии в год.

Более 7000 рублей годовой экономии принесет государству предложение механика листопркатного цеха т. Тосхопорана по ремонту старых стоек на нагревательных печах среднелиствого стана.

Инженер центральной заводской лаборатории т. Штутман разработал спектральный метод определения молибдена в сталях.

Ценные предложения внесли также начальник цеха мартена т. Писконос, ведущий механической мастерской цеха мартена т. Кондрацкий, механик листопркатного цеха т. Симанюк и другие.

Приняты к реализации ранее отклоненные предложения работников третьего мартеновского цеха тт. Рощупина, Федорова и Поликарпова.

И. НАЗНАЧЕЕВ, инженер сектора изобретательства и рационализации.

Бездушное отношение

Мною было подано рационализаторское предложение по разгрузке чугуна с разливочных машин прямо в контейнеры, которые ставятся прежде на платформу. Было внесено некоторое изменение в устройство и самих контейнеров. Внедрение этого предложения устранило бы ручной труд и способствовало значительному увеличению сверхплановых социалистических накоплений.

Рассмотрев мое предложение, БРИЗ направило его начальнику доменного цеха

т. Борисову, который согласился с технической целесообразностью моего усовершенствования. Предложение было послано снова в БРИЗ, а оттуда в отдел сбыта, где оно также получило положительную оценку. Из отдела сбыта оно перекочевало, наконец, к начальнику ЖД т. Пименову. Последний отклонил предложение, глубоко-мысленно заявив, что его осуществление повлечет за собой большой перегруз вагонов.

Я настаивал на своем. Предложение последовательно прошло путь из БРИЗа в проектный отдел гипромеза (начальник т. Фотев). Здесь рассмотрели его и тоже отвергли, объяснив это тем, что на складе имеется 350 контейнеров грейферного типа и заменять их невыгодно. Однако для обслуживания разливочных машин по моему предложению требуется не более 40 контейнеров. Кроме того, если учесть, что в сутки будут разливаться только 1000 тонн чугуна, на его разгрузку потребуются затраты не менее 530 рублей. За год эта цифра вырастет в весьма внушительную сумму. Есть прямой смысл позаботиться о сбережении ее государству.

В другом предложении я рекомендовал поставить, к имеющемуся в вагонном депо пневматическому молоту педали. Это позволило бы сократить двух мотористов и ежегодно экономить несколько десятков тысяч рублей. Начальник вагонного депо принял это предложение и послал его опять же к Пименову, который, не задумываясь, отверг предложение, как не дающее большого экономического эффекта.

Бездушное отношение некоторых руководителей к вопросам рационализации зачастую приносит стране большие убытки. Это вредное явление нужно изжить.

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагонного депо.

ые введенный в 1948 году порядок подготовки к прокатке. После окончания прокатки заданного профиля в течение месяца сразу же начинается подготовка к предстоящему профилю в следующем месяце. Это гарантирует нас от возможных случаев задержек в работе стана.

Значительные успехи достигнуты также в борьбе за максимальное использование мощностей механизмов. Механики-бригадир слесарей Пилипенко, Туликин и Горюченко, слесари Лунев и Гамаюров, бригады электриков Ивкин, Кирдянов, электрики Артюхин и Грищенко своим стахановским трудом на протяжении всего года обеспечили безаварийную работу стана. По сравнению с 1947 годом простои по механическому оборудованию сокращены на 50 процентов, по электрическому оборудованию — на 60 процентов.

В истекшем году было проведено немало организационно-технических мероприятий, что в значительной мере способствовало облегчению условий труда рабочих и привело к резкому повышению производительности стана.

Внедрение в производство целого ряда усовершенствований и особенно успешное освоение автоматики создают предпосылки к дальнейшему повышению производительности стана в 1949 году.

Весь коллектив с полной уверенностью принимает на себя новые, еще более ответственные обязательства — обеспечить рост производства проката на 10 процентов против прошлого года, снизить брак и выход вторых сортов и, таким образом, досрочно завершить послевоенную сталинскую пятилетку.

И. ЖУРАВЛЕВ, начальник стана «300» № 1 сортопркатного цеха.

И. о. отв. редактора М. Е. ЧУРИЛИН.