

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 5 (1389)
11 ЯНВАРЯ
ВТОРНИК
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ОБРАЗЦОВО ЗАВЕРШИМ ПОДГОТОВКУ К ВЫБОРАМ НАРОДНЫХ СУДОВ

Подготовка к выборам народных судов проходит в обстановке все более возрастающего политического и трудового подъема. Успешно завершив программу третьего, решающего года послевоенной пятилетки, советские люди вступили в новый, 1949 год, воодушевленные горячим стремлением добиться еще большего укрепления могущества нашей великой Родины.

Развернувшаяся полтора месяца тому назад подготовка к выборам народных судов подходит к концу. На всех избирательных пунктах прошли многолюдные встречи избирателей с кандидатами в народные судьи и народные заседатели. На встречах избиратели познакомились со своими кандидатами, узнали о их трудовой и общественной деятельности. Кроме агитации за кандидатов и ознакомления избирателей с «Положением о выборах народных судов РСФСР», в агитпунктах проводится большая массово-политическая работа. С лекциями и докладами на избирательных пунктах выступают опытные пропагандисты и агитаторы.

Большинство первичных партийных организаций цехов комбината успешно ведет подготовку к выборам. На многих избирательных пунктах полностью закончена проверка списков избирателей. Начато оборудование помещений для голосования. Большую работу среди населения избирательного пункта № 14 проделал агитколлектив внутризаводского транспорта. На днях здесь полностью закончена проверка списков избирателей. Агитаторы-железнодорожники повседневно разъясняют избирателям технику голосования, знакомят их с биографиями кандидатов в народные судьи и народные заседатели. Особенно хорошо работают агитаторы теплоэлектростанции Ползоров, ревизор Рыжаков, бригадир Шер и многие другие.

Успешно ведут подготовку к выборам партийные организации обжиного и листопрокатного цехов. Избирательный пункт № 13, обслуживаемый этими парторганизациями, полностью подготовлен к выборам. Здесь уже оборудовано помещение для голосования, приготовлены урны, заготовлена необходимая документация. На пункте установлено дежурство агитаторов, проводятся беседы среди населения.

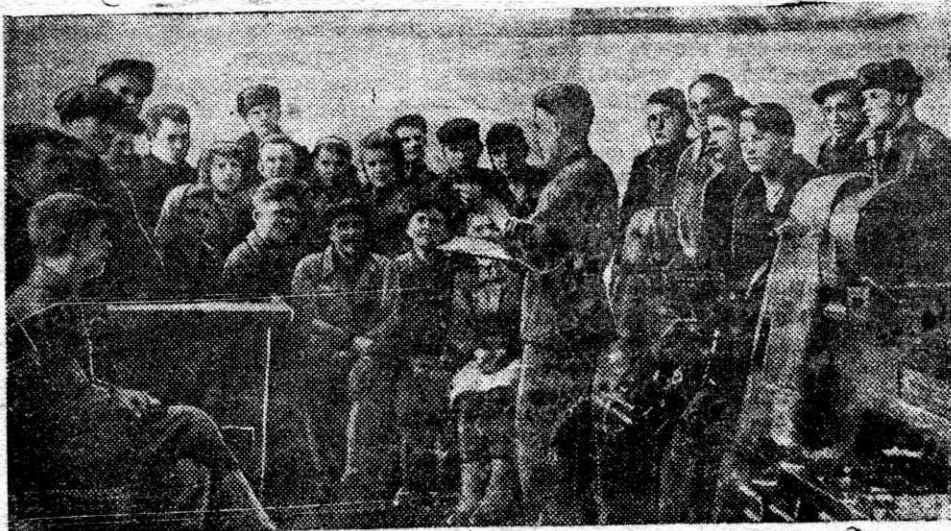
Однако есть еще такие избирательные пункты, где до сих пор имеются серьезные недостатки. Так, например, на избирательном пункте № 1, к которому прикреплена парторганизация сортопрокатного цеха, свыше 300 избирателей не проверили правильность заполнения на них списка. Медлят с проверкой списков и на избирательном пункте № 2, где агитационно-массовую работу проводит парторганизация второго мартеновского цеха. Такое положение не может быть терпимо. Проверка списков избирателей и подготовка помещений для голосования должны быть закончены в ближайшие дни.

Первый долг партийных организаций состоит в том, чтобы быстрее устранить все недостатки в подготовке к выборам и еще шире развернуть агитационно-массовую работу среди населения. Необходимо еще и еще раз разъяснить избирателям, как и за кого они должны голосовать. Уже сейчас необходимо выявить избирателей, которые по каким-либо причинам не могут сами явиться на избирательные пункты. Нужно заранее позаботиться и о том, чтобы во время голосования на пунктах был необходимый транспорт.

Используя богатый опыт, накопленный во время выборов в Советы, партийные организации должны построить всю агитационно-массовую работу так, чтобы в день выборов каждый избиратель явился на избирательный пункт и отдал свой голос за кандидатов сталинского блока коммунистов и беспартийных.

Пятилетку—в три с половиной года!

Стахановская школа Николая Дорожинского



Довольно необычной показалась бы посетителю эта картина. Токари основного механического цеха во время перерыва плотным кольцом окружили станок: кто на скамейке, кто опершись на станок, кто разместился на станине. Внимание всех приковано к человеку, бойко орудуя у суппорта.

— Конечно, высокие проценты выполнения плана с потолка не посыплются, их нужно сделать вот здесь, — продолжал начатую беседу Николай Дорожинский.

Короток обеденный перерыв, но все же стахановец-коммунист Дорожинский, выпивший пятилетку в два с половиной года, успевает многое рассказать своим товарищам о методах своей работы. Он по минутам разобрал свой рабочий день.

— Рабочее место, — говорит он, — это не только станок, а станку, отвыкнув от его оставленной соседом на полу стружку. Чтобы успешно выполнить план, надо вовремя узнать задание, подготовить станок и необходимый инструмент. У меня в шкафу всегда есть комплект резцов всех профилей, отвертка, ключи...

— А это зачем?

— Если где «заест» или ослабнет ремень мотора, я быстро подтяну, имея под рукой ключи и отвертку. Я не бегу за инструментом к соседю. Сами ведь знаете — пойдешь за ключом, а там и побалагурить захочется, и покурить потянет. А там глядишь и смены конец — незачем и ключ одалживать.

Слушатели, улыбаясь, утвердительно кивали головами — с каждым такое бывало.

— А работать нужно быстро, уверенно, без рычков, «не пороть горячку».

Здесь Дорожинский берет заготовку, за-

жимает патрон и поясняет каждую операцию в отдельности.

Такие беседы стахановцев — нередкое явление в основном механическом цехе. Недавно токари Н. Дорожинский и А. Левченко читали в красном уголке перед станочниками цеха лекции о своем методе работы, обеспечившем досрочное выполнение пятилетки.

Не только об организации стахановского труда узнают станочники на этих беседах, но и о том, как рабочая смекалка выручает в трудную минуту. Пришлось Николаю Дорожинскому нарезать резьбу в кулачках патронов токарного станка. Требовалась большая точность. Стахановец решил вопрос просто. Установил в суппорте строго по оси предполагаемого отверстия сверло. При этом заточка сверла была произведена с учетом твердости обрабатываемого металла и скорости оборотов. Задание было выполнено в два раза быстрее нормы.

Много интересного узнают станочники от своих передовых товарищей, осваивая их метод и отношение к труду.

Не ограничиваясь общим разъяснением своих методов труда, Н. Дорожинский в порядке шефства учит скоростным методом резьбы молодого токаря Алексея Старкова.

Работая в счет нормы второй пятилетки, стахановец-коммунист Дорожинский помогает токарям инструментального отдела трудиться организованней, выполняя священное обязательство — пятилетку в три с половиной года.

А. КОЛОМИЕЦ.

На снимке: Н. Дорожинский делится опытом своей работы.

Фото П. Рудакова.

Успех молодых формовщиков

В декабре прошлого года молодежь чугуно-литейного цеха обязалась в честь XI с'езда ВЛКСМ выполнять ежедневно норму на 150 процентов. Обязательство было подкреплено стахановским выполнением декабрьского задания. Формовщик участка мелкого литья комсомолец т. Панасенко выполнил задание на 184 процента, т. Синяговский — на 180 процентов и т. Густокашин, которому за высокие показатели

работы в ноябре присвоено звание лучшего формовщика, — на 150 процентов. Перевыполнили декабрьский план и комсомольцы формовщики тт. Тетеркин и Хобта.

Стахановцы в январе продолжают трудиться на таком же уровне, чтобы встретить с'езд комсомола высокими производственными показателями.

А. МАЛОВ, секретарь бюро ВЛКСМ чугуно-литейного цеха.

Доменщики третьей печи увеличивают фонд сверхпланового чугуна

9 января доменщики третьей домны под руководством мастеров тт. Орлова, Душкина, Черкасова продолжали увеличивать социалистический фонд сверхпланового металла. Они выдали дополнительно к суточному заданию 175 тонн чугуна.

Перевыполнили суточное задание на 78 тонн чугуна доменщики печи № 2 под руководством мастеров тт. Овсянникова, Злунцына, Жигулева и на 60 тонн — коллегив печи № 4 (мастера тт. Великов, Влазов, Колдунов).

ЭНТУЗИАСТЫ СОРЕВНОВАНИЯ

Владимир Захаров — воспитанник комсомола. И теперь, будучи коммунистом, он принимает деятельное участие в комсомольской работе. Вместе со всеми комсомольцами сталеварами первого мартеновского цеха он встал на вахту в честь XI с'езда ВЛКСМ и делом подкрепляет свое слово.

7 января он выдал скоростную плавку на большегрузной печи № 5, где уже давно не варили скоростных плавков. Приняв печь на завалке, В. Захаров внимательно следил за всеми операциями, чтобы экономить время. Это ему удалось и он доказал, что на большегрузной печи № 5 можно варить скоростные плавки — выдал плавку на 3 часа 30 минут раньше графика.

Достижение скоростника было подкреплено на следующий день — 8 января. В этот день В. Захаров варил плавку на комсомольско-молодежной печи № 4. Под руководством мастера коммуниста А. Корчагина он и здесь выдал плавку на 2 часа раньше графика.

На вахте в честь комсомольского с'езда хорошо выполняет обязательство и сталевар печи № 1 комсомолец Василий Андриевский. Под руководством мастера т. Оглобли он сварил 8 января скоростную плавку за 9 часов вместо 12 по графику. Скоростники сталевары В. Захаров и В. Андриевский этими плавками сэкономили государству тысячи рублей и внесли в фонд дальнейшего укрепления могущества нашей Родины десятки тонн стали.

А. АВДОНИНА, член бюро ВЛКСМ первого мартеновского цеха.

Темпов не сдадим

Еще в прошлом году все профгруппорги обжиного цеха, горячо поддерживая инициативу работницы ленинградской обувной фабрики «Скорход» Ольги Белоусовой, организовали действенное соревнование в группах за досрочное выполнение плана третьего года послевоенной пятилетки. Результатом трудового наступления всего коллектива явилось досрочное завершение производственной программы 1948 года. Обжишники прокатали сотни тонн металла дополнительно к годовому плану и дали Родине 7 миллионов рублей сверхплановых социалистических накоплений.

В эти трудовые успехи немалый вклад внес коллектив и нашей смены. Являясь профгруппоргом, я добился того, что все рабочие моей группы охвачены социалистическим соревнованием. Мы регулярно проверяем выполнение обязательств, подробно обсуждаем результаты работы за предыдущий месяц, отмечаем лучших стахановцев и указываем на недостатки работы отдельных товарищей. Так, например, резчик Полянский в свое время не уделял должного внимания своевременной подготовке инструмента, мы указали ему на это. Он исправился и теперь идет в первых рядах стахановцев.

Сейчас мы встали на стахановскую вахту в честь X с'езда профсоюзов, к открытию которого обязались выполнить план первого квартала нового года на 102 процента, снизить брак до 0,025 процента, еще упорнее бороться за экономию электроэнергии и топлива. Своё слово мы подкрепляем стахановским трудом. За шесть дней января коллектив нашей смены обжал уже свыше 300 тонн стальных слитков сверх плана. Высоких темпов в труде мы не сдадим и сделаем все, чтобы ко дню открытия X с'езда профсоюзов порадовать Родину достойными трудовыми подарками.

Д. ЕФИМОВ, профгруппорг смены второго блюминга.

Партийная жизнь

В ЗАВОДСКОМ ПАРТКАБИНЕТЕ

Большую и плодотворную работу ведет заводской партийный кабинет. Сюда ежедневно приходят десятки рабочих, инженеров, техников и служащих комбината. Одни приходят, чтобы обменять книги, а заодно почитать свежие газеты и журналы, другие получить консультацию, как лучше подготовиться к занятиям в кружке или политшколе.

В партийном кабинете установлены постоянные дежурства опытных пропагандистов. Консультации по истории партии проводят заведующая парткабинетом тов. Дажери и лектор т. Захаров, по вопросам международной политики пропагандисты тт. Ходько и Батаев и по закону о пятилетнем плане послевоенного восстановления и развития народного хозяйства — пропагандист т. Кад.

При партийном кабинете работают постоянно действующие семинары — руководители кружков по истории партии и политшкол, агитаторов, воспитателей общежитий и докладчиков. На семинарах с лекциями выступают опытные пропагандисты и докладчики, преподаватели институтов города. На одном из последних занятий семинара руководителей кружков по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» была прочитана лекция по диалектическому и историческому материализму. Лекцию прочел преподаватель горно-металлургического института т. Ларионов.

Библиотека, которой располагает парткабинет, дает возможность докладчикам и пропагандистам подбирать материал для лекций и докладов. На днях в парткабинет обратился начальник доменного цеха

тов. Борисов. Ему нужна была литература для доклада о пятилетнем плане. С помощью работников парткабинета необходимая литература была подобрана. Инженеру доменного цеха т. Сагайдаку в парткабинете помогли подобрать книги для докладов «Ленин и Сталин о социалистическом соревновании» и «Ленин и Сталин о советском судостроительстве». Заместителю директора типографии комбината т. Коновалову была оказана помощь в подборе материала для теоретической конференции по теме «Историческое значение «Апрельских тезисов» Ленина».

Частыми посетителями партийного кабинета являются коммунисты, самостоятельно изучающие теорию марксизма-ленинизма. Начальник сметного сектора отдела капитального строительства комбината инженер т. Хватов работает над изучением диалектического и исторического материализма. В партийном кабинете, куда он обратился, ему была дана соответствующая консультация.

Большую помощь оказывают работники парткабинета руководителям кружков и политшкол. Здесь они получают консультации по различным вопросам. Часто заходят в парткабинет руководители кружков тт. Елькин (дворовый цех), Овчинников (ОРС комбината), Стерликов (общинный цех), Кутнов (мартеновский цех № 3) и многие другие.

Так повседневно партийный кабинет завода делает большую и важную работу, помогая кадрам повышать свой идейно-политический уровень.

Е. МИХАЙЛОВ.



На снимке: занятия филиала районной партийной школы при заводском партийном комитете. Занятия проводит лектор заводского парткома В. П. Захаров.

Фото П. Рудакова.

О чем говорили на профсоюзном собрании

Отчетный период многому нас научил в профсоюзной деятельности. К этому заключению пришли и прошедшие недавно отчетные собрания, посвященные обсуждению работы завкома металлургов. Эти собрания во втором мартеновском цехе показали, насколько выросла активность членов профсоюза. При обсуждении отчетного доклада завкома глубоко вникали во все детали профсоюзной жизни, живо интересовались всем тем, что должно служить на пользу успешного выполнения плана послевоенной сталинской пятилетки.

Прежде всего собрания пришли к единому выводу, что у нас на заводе улучшилась организация социалистического соревнования, проникшего в решающем году во все звенья производства. Этому, несомненно, содействовала поддерживаемая профсоюзом инициатива наших металлургов заключить социалистические договоры с коллективами и отдельными рабочими других предприятий страны.

Как известно, наш цех соревнуется с коллективом второго мартеновского цеха Бузнецкого комбината. А с каким небывалым подъемом проходило социалистическое соревнование между нашим знатным стахановцем-сталевадом Бадиным и ста-

варом Кузнецкого завода Плетневым. Вот что говорят результаты самоотверженного труда в минувшем, 1948 году. Сталевад Бадин перевыполнил свои обязательства вдвое и выплавил 6594 тонны сверхплановой стали. Сталевад нашего же цеха т. Бревешкин, соревнуясь со своим кузнецким товарищем по профессии Серковым, выдал сверх годового плана 2024 тонны стали, сталевад Слесарев, соревнуясь с кузнецким сталевадом Кузиным, перевыполнил годовой план на 3121 тонну металла. Значительно превзошел свои обязательства и весь коллектив цеха, а годовой план, как известно, был завершен 23 декабря.

За отчетный период заметно улучшились условия труда на производстве. На протяжении всего года в цехе неуклонно выполнялся проффинплан — нерушимый закон профсоюзной жизни. Задолженности по уплате профсоюзных взносов не числится ни за одним членом профсоюза.

Хорошо были организованы отдых и лечение рабочих в санаториях и на курортах. Коллективный договор со стороны нашего цеха выполнялся неотступно. В результате улучшения всей профсоюзной работы в

СМОТР РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЙ И ИЗОБРЕТАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЫ

У СОРТОПРОКАТЧИКОВ

Смотровая бригада сортопрокатного цеха начала деятельную работу по проверке рационализаторских предложений и их внедрению в производство. Проведено 12 собраний, на которых рабочие были широко информированы о целях и задачах смотра.

Смотровая бригада рассмотрела 13 предложений. Установлены конкретные сроки внедрения их в производство, назначены ответственные лица за реализацию.

Несколько отклоненных в прошлом году предложений пересмотрены и два из них приняты к реализации.

Предложение вальцовщика Кривошейцева уже реализовано. По его инициативе была изменена калибровка валков чистой клети при прокатке лемеха. Это позволило повысить качество выпускаемой продукции, сократить простой стана по настройке и увеличить производительность прокатки. Осуществление другого предложения т. Кривошейцева намного улучшит транспортировку грузов.

Смотровой бригадой разобрано пять предложений, реализованных еще в 1948 году. Особенно ценными из них являются предложения калибровщика вальцовочного цеха Кноблаха, начальника стана «300» № 3 Синдина и обер-мастера этого же стана Кандаурова. Они предложили прокачивать угловое железо в открытых калибрах, что дало возможность экономить время на переделках, сократить парк валков и увеличить производительность стана. Годовая экономия выразилась в сумме 600 тысяч рублей.

С начала смотра реализован ряд технических усовершенствований. В частности, по инициативе кузнеца Брызгалова в кузнице установлен вытяжной вентилятор.

В стадии испытания находится предложение механика стана «300» № 1 т. Крышкина. «Узким» местом на станах является центральный рольганг холодильника, подшипники которого часто выходят из строя. Тов. Крышкин предложил делать посадку роликов непосредственно на вал мотора без промежуточных опор. Это предложение дает большой экономический эффект, так как сократятся затраты на ремонт рольгангов и моторов, улучшится качество проката.

Общая экономия средств от предложений, принятых за время смотра, составит, по предварительным подсчетам, 299 тысяч рублей в год.

В. ШВЕЦОВ, член смотровой бригады сортопрокатного цеха.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

Встреча хоккеистов

2 января на стадионе «Металлург Востока» состоялся блиц-турнир пяти заводских команд по русскому хоккею. В полуфинале встретились хоккеисты заводоуправления и электро-ремонтного цеха. Встреча прошла живо и закончилась победой спортсменов электро-ремонтного цеха (счет 3:2).

В минувшее воскресенье начался розыгрыш кубка города по русскому хоккею. В розыгрыше принимают участие сборная команда комбината, команда электро-ремонтного, коксохимического цехов, а также команда железнодорожного транспорта и заводоуправления. Первыми на льду стадиона металлургов встретились хоккеисты коксохимического цеха и горно-металлургического института. Матч закончился поражением хоккеистов института.

Соревнование конькобежцев

В этот же день было проведено соревнование спортсменов завода на личное первенство по конькам. В соревновании приняли участие 68 юношей и девушек. Среди девушек победителем вышла тренер сборной женской команды волейболистов т. Егорова. Дистанцию в 3000 метров она прошла за 6 минут 33 секунды. Среди юношей хороших результатов добился слесарь электротяги ЖДТ т. Макашкин. Он завоевал первое место, покрыв 3000 метров за шесть минут 36,7 секунды и 500 метров за 1 минуту 0,5 секунды. Среди конькобежцев-мужчин первое место в соревновании присуждено машинисту рудодобывающей фабрики т. Хромову. Он показал лучшее время — 56,5 секунды на дистанции в 500 метров.

ЗИМНЯЯ СПАРТАКИАДА

19 января в городе Свердловске состоится зимняя спартакиада Центрального Совета спорта «Металлург Востока». В ней примут участие спортсмены нашего комбината в составе лучших лыжников и конькобежцев.

РОЗЫГРЫШ КУБКА ВЦСПС ПО ХОККЕЮ

Сегодня на стадионе металлургов начнется розыгрыш кубка ВЦСПС по русскому хоккею. Встречаются сборная команда хоккеистов комбината с командой техникума физкультуры.

Работает каток

Ежедневно, кроме понедельника, с 5 часов до 11 часов вечера работает каток стадиона металлургов. В прокате имеются: коньки с ботинками, лыжи, санки. Оборудована заточка коньков.

цехе мы смогли оказать серьезную материальную помощь нуждающимся. Только по судам было выдано за год 132 тысячи рублей.

Но наша страна идет вперед в своем созидательном труде. Хорошо закончен 1948 год, но наши сталеплавильщики выдвигают требования — неперестанно улучшать всю профсоюзную работу с тем, чтобы она еще больше способствовала выполнению поставленных большевистской партией и великим Сталиным задач послевоенного развития и дальнейшего расцвета советского государства. Вот почему на проведенных собраниях члены профсоюза так тщательно старались изыскивать новые резервы дальнейшего улучшения работы нашего цеха.

С большевистской прямотой были вскрыты недостатки, все еще имеющие место в деятельности нашей заводской профсоюзной организации.

Не изжит полностью формализм в соревновании. Наши сталевары с большим опозданием узнают о результатах работы соревнующихся с ними кузнецких сталеплавильщиков. В этом, конечно, большая доля вины завкома металлургов, который не добился систематического обмена производственной информацией с кузнечанами. На собраниях отмечено, что завком хорошо оформляет наглядную агитацию

при входе на завод и в то же время не уделяет внимания освещению работы стахановцев на территории завода и особенно в таких местах, как, например, проходная на правобережный город.

Крайне недостаточно поставлена работа с профактивом и особенно с профгруппами и страделегатами. Семинары с ними проводятся от случая к случаю. Особенно много справедливых нареканий вызвала крайне недостаточная культурно-массовая работа. Выступавшие в прениях указывали, что завком слабо руководит культкомиссиями цехов, в результате эта работа на местах фактически предоставлена самодеятельности. Очень редким гостем в цехах бывает председатель культкомиссии завкома т. Савченко. Также серьезным недостатком является то, что металлурги комбината не имеют специализированного санатория. Вопрос об открытии такого санатория завком даже не поднимал перед ВЦСПС. Остается недостроенным и дом отдыха на Банном озере.

Нет никакого сомнения, что отмеченные недостатки будут своевременно учтены и изжиты.

Ф. ИСУПОВ, председатель цехкома второго мартеновского цеха.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.