

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 6 (1390)
13 ЯНВАРЯ
ЧЕТВЕРГ
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

16 января — день выборов народных судов ВСЕ НА ВЫБОРЫ!

ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Под водительством партии Ленина—Сталина советский народ приступил к решению ответственных задач четвертого года послевоенной пятилетки. Начиная новый производственный год, металлурги Магнитки взяли новые повышенные обязательства, дали слово великому вождю выполнить пятилетку в три с половиной года. Борьба за реализацию взятых обязательств широко развернулась в цехах комбината. Итоги первой декады января показывают, что металлурги Сталинской Магнитки успешно справляются со своими задачами.

Выполнение обязательств неуклонно связано с значительным повышением качества всей работы. Передовые мастера третьего мартеновского цеха коммунисты тт. Демчук, Колесов, Мачаковский с первых дней января показывают пример, как нужно увязывать борьбу за сверхплановый металл с неуклонным повышением качества его.

Но в борьбе за качество металла еще не все сделано, есть немало упущений со стороны сталеваров, мастеров, разливщиков и начальников смен. В этом отношении в декабре хуже всех работал коллектив первого мартеновского цеха (начальник т. Гарченко), где 10,8 процента слитков были ненормально налиты, в том числе 2,08 процента налито без стопора. В этом же цехе был самый большой процент выпусков плавов в ковши прежде, чем установлены составы изложниц.

Казалось бы, что такие неудовлетворительные итоги должны встревожить коллектив цеха, мобилизовать его на ликвидацию нарушений и к борьбе за высокое качество продукции. Однако этого еще нет. В январе в первом мартеновском цехе имеется ряд нарушений, снижающих качество стали. Мастера тт. Жуков и Артамонов, которые имели самые низкие качественные показатели в декабре, в первой декаде января текущего года выдали по две плавки не по заказу.

Особенно отсталый участок в первом мартеновском цехе—разливка. Здесь разливщик Жучкин в этом месяце два раза нарушил технологию, в результате, около одной трети разлитого им в изложницы металла пошло в брак. Такие же нарушения имеют место и в работе разливщика Кадошников.

Высокое качество стали во многом зависит от кондиции чугуна. В первой декаде января доменщики печей № 1 и № 6 (мастера тт. Савичев, Хабаров, Белит, Переврзев, Ткаченко, Горностаев) показали, как надо бороться за качество. На этих печах лишь по два выпуска чугуна было с повышенным процентом серы. Работающие в одинаковых условиях мастера домы № 2 тт. Овсянников, Злунный, Жигулев в первой декаде выдали 16 плавов некондиционного чугуна. Нарушают кондиции и на печах № 4 и № 5.

Публикуемые сегодня материалы в нашей газете говорят о том, что в ряде цехов комбината еще нет должной борьбы за высокое качество выпускаемой продукции. С таким положением мириться нельзя. Заказы Родины должны выполняться неукоснительно. Все рабочие, мастера, начальники смен должны неустанно повышать культуру труда, совершенствовать технику, грамотно вести технологический процесс, добиваться выполнения плана не только по количеству, но и строго по заказам.

В каждом цехе нужно еще шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение пятилетки в три с половиной года. Судьба нашего нерушимого обязательства зависит от нас. И коллектив металлургов Сталинской Магнитки должен сделать все необходимое, чтобы выполнить это почетное обязательство с честью.

Пятилетку — в три с половиной года!

НАВСТРЕЧУ XI СЪЕЗДУ КОМСОМОЛА

Вставая на стахановскую вахту в честь XI съезда ВЛКСМ, каждый комсомолец, сталевар и подручный третьего мартеновского цеха дали слово готовить достойные подарки Родине. Я взял обязательство—ко дню открытия съезда сварить восемь скоростных плавов и выдать сверх задания 1000 тонн стали. Мои подручные, в основном выпускники ремесленного училища, тт. Захаров, Мацков, Ляшев и Фоменко поддерживают это обязательство и каждый способствует реализации его. Помогает же нам практическим руководством мастер тов. Колесов.

На комсомольско-молодежной большегрузной печи № 18 мы выполняем свое обязательство. За девять дней января моя бригада выдала три скоростных плавки с общей экономией времени 3 часа и 40 минут.

К этому времени перевыполнено задание больше чем на сто тонн стали.

По-комсомольски держит слово и сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 комсомолец Григорий Фурсов. Под руководством мастера-скоростника т. Тихонова он тоже выдал три скоростных плавки на 3 часа 25 минут раньше графика. Скоростными методами варят сталь на этой печи также сталевары тт. Шатилов, Дорышев, Курилин.

Подкрепляя свое слово стахановскими делами, мы будем рапортовать XI съезду комсомола достойным выполнением обязательства о выдаче сверхплановой стали в фонд дальнейшего укрепления могущества своей любимой Родины.

Н. ПОБЕЛЯНСКИЙ, сталевар комсомольско-молодежной печи № 18.

Будем первыми на вахте

Недавно комитет ВЛКСМ куста мартена провел молодежный вечер. Механик цеха т. Шахтарин рассказал молодежи о задачах в борьбе за выполнение пятилетки в три с половиной года, призвал равняться на передовых стахановцев и на вахте в честь XI съезда ВЛКСМ выполнять задание не ниже как на 150 процентов.

Молодые станочники и слесари поддерживали предложение т. Шахтарина и дружно встали на стахановскую вахту в честь XI съезда ВЛКСМ. Они обязались ко дню открытия съезда—24 февраля завершить квартальный план.

В. ФОКИН, секретарь бюро ВЛКСМ куста мартена.

Трудовые успехи обжимщиков

Обжимщики трудятся напряженно, чтобы успешно выполнить свое обязательство по досрочному завершению плана послевоенной сталинской пятилетки.

Особенно хорошо работают обжимщики третьего блуминга. Они значительно перевыполнили производственное задание одиннадцати дней января. Смена инженера Глазунова и старшего оператора Слободнюка выдала свыше 1000 тонн проката сверх плана. 619 тонн металла, обжатого

дополнительно к заданию, числится на стахановском счету коллектива смены инженера Высоцкого и старшего оператора Ионов.

На втором блуминге успехов в труде добивается смена инженера Меснянкина и старшего оператора Гончарова. Ее коллектив обжал около 500 тонн стальных слитков сверх плана.

М. УТОЧКИНА.

Еще три скоростных плавки

11 и 12 января сталевары и мастера второго мартеновского цеха ознаменовали выпуском трех плавов скоростным методом.

Больше часу сэкономил 11 января на плавке сталевар печи № 13 т. Татаринцев под руководством мастера т. Елькина.

12 января скоростники закрепили ус-

пех. В этот день на большегрузной печи № 8 сталевар т. Селиванов под руководством мастера т. Савельева выдал плавку на 2 часа раньше графика. Сталевар печи № 13 т. Родимов и мастер т. Пугачев опередили график на 1 час 5 минут.



В третьем мартеновском цехе в минувшем году первым выполнил годовой план коллектив печи № 18.

На снимке: лучшая комсомольско-молодежная бригада этой печи, возглавляемая сталеваром Побелянским, (слева направо): третий подручный И. Ляшев, подручный К. Вишняков, сталевар Н. Побелянский, второй подручный сталевар Е. Мацков и первый подручный И. Захаров.

Фото П. Рудакова.

Наши кандидаты в народные заседатели

Заслуженный авторитет

Большим и заслуженным авторитетом в коллективе центральной заводской лаборатории пользуется химик-лаборант Наталья Никитична Елисеева. В Магнитогорск Наталья Никитична приехала в 1933 году—в самый разгар стройки. Бьющая ключом вокруг жизни, пафос творческого созидания вызвали у нее непреодолимое желание внести и свою долю труда в усилия строителей Сталинской Магнитки. Елисееву часто можно было встретить в общажных шмотно-динасового цеха. Она хлопотала над бытовым устройством вновь прибывающих рабочих.

Но ей хотелось серьезно учиться. И вот в 35 лет она берет за книги. С неутомимой энергией слушала Елисеева объяснения опытных лаборантов, с каждым днем впитывая в себя все больше и больше знаний. В 1934 году Наталья Никитична начала работать химиком-лаборантом в лаборатории шмотно-динасового цеха.

С тех пор прошло почти 15 лет, но Наталья Никитична бесценно работает в лаборатории, своим скромным трудом помогает металлургам в борьбе за выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

Самое яркое, самое важное событие в жизни Натальи Никитичны произошло в 1946 году. В этом году она стала членом большевистской партии.

Несмотря на то, что ей уже 50 лет, Елисеева упорно повышает свои знания. Она успешно закончила курсы повышения квалификации лаборантов и теперь посещает занятия районной партийной школы.

Коллектив центральной заводской лаборатории выдвинул Наталью Никитичну Елисееву кандидатом в народные заседатели. И нет сомнения, что она оправдывает это высокое доверие народа.

С. АКИМОВ, председатель цехкома центральной заводской лаборатории.

Встреча избирателей со своими кандидатами

Партийная организация сортопрокатного цеха 9 января организовала встречу избирателей, проживающих на территории избирательного пункта № 1, с кандидатами в народные судьи т. Трубиным и с кандидатами в народные заседатели тт. Уточкина, Чесноковым, Войновым и другими.

Кратко рассказав о своем жизненном пути, т. Трубин поблагодарил избирателей за оказанное ему доверие и заявил, что с честью оправдает это доверие.

Свои биографии рассказали также кандидаты в народные заседатели.

Выступившие затем секретарь партбюро сортопрокатного цеха т. Лукин и избиратели тт. Вольф и Андрикова призвали собравшихся в день выборов народных судов отдать свои голоса за кандидатов нерушимого сталинского блока коммунистов и беспартийных, единодушным голосованием еще раз продемонстрировать свою сплоченность и преданность великой партии Ленина—Сталина.

В заключение на избирательном пункте был дан концерт силами оркестра народных инструментов Дворца культуры металлургов.

Качеству продукции—неослабное внимание!

Партгруппа в борьбе за качество

В прошлом году коллектив нашей смены стана «250» № 2 вступил во второе полугодие, имея значительную задолженность, образовавшуюся в результате неудовлетворительной работы во втором квартале. Серьезно отстала наша бригада и в вопросах качества продукции.

На очередном собрании группы задачи улучшения качества были подвергнуты глубокому обсуждению. Выяснилось, что качество продукции во многом страдает из-за недобросовестного отношения отдельных вальцовщиков к своим обязанностям. Так, старший вальцовщик чистовых клетей Зыбинский и вальцовщик Харитонов, работая в одинаковых условиях с другими вальцовщиками, допускали выход вторых сортов до 10—12 тонн в смену. Обсуждая эти недостатки, партийная организация поручила мастеру-коммунисту Чичеринда взять под особый контроль работу участка чистовых клетей. Было принято также решение, требующее от коммунистов возглавить борьбу за качество и личным примером увлекать весь коллектив на выполнение принятых обязательств.

Принятые партийной группой меры сыграли положительную роль в борьбе за качество. Уже в первые месяцы второго полугодия выход брака и вторых сортов резко снизился. Если раньше мы выдавали в смену до 12 тонн вторых сортов, то в последствии во второй сорт переводили 0,5—1,5 тонны за смену.

В своем стремлении добиться улучшения качества продукции партийная группа и весь коллектив смены уделяют большое внимание борьбе с бракоделами. Каждый случай выпуска брака тщательно разбирается, после чего обсуждается на сменном-встречных собраниях, находил свое отражение в «Крокодиле».

Наряду с борьбой за качество партийная группа уделяла особое внимание ликвидации задолженности, имевшейся за коллективом бригады, и выполнению обязательств. Значительную роль в этом сыграли коммунисты. Члены ВКП(б), дежурные слесари Акулов и Алферов, мастер-электрик Тимирязев шли во главе соревнования, обеспечивали четкую работу механизмов. В результате широко развернувшегося боевого соревнования, коллектив смены из месяца в месяц увеличивал производство проката и к концу года не только ликвидировал отставание, но и перевыполнил свои обязательства.

Вступая в новый, 1949 год, коллектив нашей смены принял еще более ответственные обязательства. Мы дали слово снизить брак в прокате до 0,3 процента и сократить количество вторых сортов до 0,9 процента.

И. СЕМОЧКИН, партгрупорг смены стана «250» № 2.

ВЫДАВАТЬ ВСЕ ПЛАВКИ ПО ЗАКАЗАМ

Народное хозяйство нашей страны с каждым годом требует больше металла и лучшего качества. Начиная новый год, мастера третьего мартеновского цеха коммунисты Д. И. Демчук, Е. К. Колесов, Н. Ф. Мачаховский с первых дней января показывают, как надо выполнять заказы Родины. За одиннадцать дней января у них нет ни одного нарушения технологии, все плавки выданы строго по заказу.

Передовые мастера в нашем коллективе освоили скоростное сталеварение и умеют бороться за высокое качество металла. К их числу принадлежит и мастер т. Тихонов, зарекомендовавший себя, как отличный производственник-скоростник. Но вот в январе одну плавку он выдал холодную и

одну не по заказу. Мастер т. Абраменко и мастер т. Аношин тоже имеют на своем счету плавки, выпущенные не по заказу.

Особенно плохо борется за качество стали мастер т. Соловьев. 2 января он «забыл» распорядиться давать в изложницы алюминий. Плавка пошла в брак. В другие дни он работал не лучше и за одиннадцать дней января 21,6 процента выпущенных им плавков пошли не по заказу.

Всем мастерам нашего цеха нужно брать пример с передовиков тт. Демчука, Колесова и Мачаховского и усилить борьбу за качество стали.

П. ЧЕРНОГРУД, заместитель начальника третьего мартеновского цеха.

Неправильная шихтовка снижает производство

В прошлом году, соревнуясь с кузнечиком сталеваром т. Журавским, я со своими подручными ежемесячно увеличивал выдачу сверхплановой стали, за год сварил десять скоростных плавков и 1154 тонны металла дополнительно к заданию.

В новом году мы решили трудиться еще лучше. Но не всегда успех дела зависит от старания сталеваров.

Большое значение в борьбе за высокие показатели производства имеет правильная шихтовка плавки начальниками смен. У нас это иногда забывают. 8 января на-

чальник смены т. Самарин зашихтовал плавку очень крепкой.

Эту плавку я принял от т. Бревенкина, целую смену доводил ее и все же не смог выпустить, оставив сталевару т. Фокину. Много лишних часов ушло на то, чтобы выжечь чрезмерно высокий процент углерода. Для этого потребовалось израсходовать много руды. Подобные явления случаются и на других печах в нашем цехе.

Я. ОСИПОВ, сталевар большегрузной печи № 9 второго мартеновского цеха.

Когда не соблюдают технологию...

Коллектив сортопрокатного цеха имеет большой опыт высокопроизводительной работы. В прошлом году он добился хороших количественных и качественных показателей в труде, досрочно рассчитался с планом третьего года послевоенной сталинской пятилетки.

Однако наряду с положительными результатами в производственной жизни сортопрокатчиков имеется ряд досадных упущений. 3 января этого года старший сварщик стана «500» т. Лебедев пережиг 2,3 тонны металла. Два дня спустя на этом же стане в смене инженера Нудельмана старший сварщик Каримов перегрел 13,6 тонны металла, который пришлось снести в брак. 9 января по его же вине металл катили с низкой температурой и 17,8 тонны выпустили вторых сортов. 5,4 тонны вторых сортов было прокатано 7 января на стане «300» № 3 в смене инженера Салгыкова.

Старшие сварщики выдавали из печей холодный или слишком перегретый металл. Это вызывало частые застревания шпук в

клетях, что в конечном счете снижает производительность и качество прокатки.

Эти примеры свидетельствуют о том, что старшие сварщики и мастера иногда недостаточно уделяют внимания строгому соблюдению технологии прогрева металла.

Довольно часто металл уходит в брак или переводится в пониженный сорт по причине небрежной настройки стана. 9 января старший вальцовщик стана «300» № 3 т. Трипкин прокатал по этой причине 34 тонны вторых сортов. 5 января в смене мастера Игнатовича (стан «300» № 1) вторых сортов было выдано 21 тонна. Готовность стана к прокатке мастер Игнатович не проверил внимательно и дал команду катать на полный ход.

Перечень подобных примеров можно было бы продолжить. Для каждого прокатчика должно быть ясным, что высокого качества и экономии металла возможно достигнуть только проявляя неослабную внимательность в соблюдении технологии, в работе всего прокатного оборудования.

С. УКОЛЕНКОВ, начальник участка ОТК сортопрокатного цеха.



На снимке: одна из лучших стахановцев-обмотчиц электроремонтного цеха Евгения Федоровна Попова за обмоткой мотора. Фото П. Рудакова.

Успехи стахановцев совхоза

В минувшем году в Жолтинском совхозе нашего комбината стахановцы животноводства достигли высокой продуктивности молочного скота. Средний удой молока на фуражную корову превысил задание на 200 литров. Все доярки успешно выполнили план по надою молока.

Замечательных результатов достигла доярка-стахановка Блохина, надойшая за год от коровы «Слава» 5300 литров молока при плановом задании 1800 литров.

Значительные успехи были достигнуты и в свиноводческом хозяйстве этого же совхоза. Прирост поголовья составил 12 поросят на одну свиноматку. Жолтинский совхоз, досрочно рассчитавшись с государством по поставкам зерна и овощей, дал в минувшем году 400 тысяч рублей прибыли.

В. САВЧЕНКО.

Реализовать ценное предложение

Смотр рационализаторской и изобретательской работы ставит целью проверить причины задержек рационализаторских предложений, поданных трудящимися. Смотровой бригаде нашего цеха нужно будет обратить внимание на судьбу предложения заведующего миксером т. Грипина об изготовлении траверсы для поднятия шлаковой чаши на верхнюю площадку, чтобы можно было в нее скачивать шлак.

Более трех лет прошло, как это предложение было принято и передано для реализации в котельно-ремонтный цех. До сих пор траверза не изготовлена и нам приходится скачивать шлак из миксера в чугуновозные ковши. Этим мы засоряем ковши и шлак зачастую вместе с чугуном попадает в мартеновскую печь. Попадание шлака в мартеновскую печь удлинит время плавки, приводит к перерасходу ферромарганца, топлива, раздает футеровку.

Если бы траверза была готова, мы подавали бы в миксеру шлаковую чашу и скачивали бы шлак по три—четыре раза в смену, сейчас же скачиваем один раз в смену. Ценное предложение заведующего миксером необходимо реализовать. Это даст большую экономию средств комбината и продлит стойкость чугуновозных ковшей.

К. ЦЕВУХ, старший миксеровый третьего мартеновского цеха.

Вышли на кросс

Комсомольцы и несоюзная молодежь сортопрокатного цеха принимают участие в профсоюзно-комсомольском лыжном кроссе. На кросс вышло 164 лыжника. Из них хороших результатов добился механик стана «300» № 3 т. Круглов. Легко покрыв дистанцию в 10 километров, он пришел к финишу на 20 минут раньше установленной нормы.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

БЮДЖЕТ ПРОФСОЮЗА—НА СЛУЖБЕ ТРУДЯЩИХСЯ

Завком металлургов нашего комбината обладает самым богатым в металлургии страны профбюджетом. В минувшем 1948 году он составил 2 миллиона 767 тысяч рублей. Эти весьма значительные денежные средства были направлены исключительно на культурно-бытовое обслуживание и удовлетворение насущных нужд трудящихся, на улучшение массовой профсоюзной работы, на развитие физкультуры и спорта. Об этом свидетельствуют некоторые статьи расходной части бюджета.

В течение года на приобретение различного культурного инвентаря: патефонов, баянов и аккордеонов, струнных инструментов, радиопродукторов затрачено свыше 70 тысяч рублей. На спортивное оборудование и на развитие физкультуры затрачено свыше 400 тысяч рублей.

Наибольшая сумма бюджета, почти 720 тысяч рублей, пошла на оказание материальной помощи нуждающимся рабочим, многодетным членам профсоюза, семьям военнослужащих и инвалидам Отечественной войны.

В цехах завода имеется 72 кружка ху-

дожественной самодеятельности, в которых участвует свыше 1200 человек. Понятно, что художественная самодеятельность не приобрела бы такого развития, если бы она не получала значительной материальной помощи со стороны заводской профсоюзной организации.

Огромные денежные вложения, направленные на обслуживание трудящихся, возможно было сделать только при мобилизации профактива комбината на успешное выполнение финансового плана.

Опыт показал, что поступление членских взносов было наиболее успешным там, где цеховые комитеты придавали важное значение всей постановке профсоюзной работы. Из месяца в месяц отлично выполняли задания по сбору профсоюзных взносов в мартеновских цехах, где председателями цехкомов тт. Вольхин, Исупов, Бледнов и казначей Михальчук, Краснокутский, Колесников.

Успешно справлялись со сбором взносов также цеховые комитеты ЦЭС (председатель Андреев, казначей Цупенков), ОРСа (председатель цехкома Терехов, казначей

Кочубей), основного механического цеха (председатель Сидоренко, казначей Прохорова), сортопрокатного цеха (председатель Шавлинский, казначей Горюх) и многие другие.

Поступление профсоюзных взносов — главный источник профбюджета и удовлетворения насущных нужд членов союза. К сожалению, не все цеховые комитеты поняли основные свои обязанности. Некоторые цехкомы не сумели мобилизовать свой актив на выполнение финансового плана и не обеспечили успешного сбора профсоюзных взносов. Председатель цехового комитета цеха шпиротребы Костырев профсоюзные взносы собрал всего лишь на 80 процентов. Еще хуже дела обстояли в котельно-ремонтном цехе (председатель цехкома Романов), где сбор членских взносов составил 61 процент.

Стоит ли напоминать, что в новом бюджетном году как зеница ока должна соблюдаться финансовая дисциплина. От этого во многом будет зависеть улучшение культурно-бытового обслуживания и удовлетворение нужд членов профсоюза и их семей.

В. КОНОВАЛОВ, главный бухгалтер завкома металлургов.