

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й
№ 7 (1391)

15 ЯНВАРЯ
СУББОТА
1949 года
Цена 15 коп.

Завтра, 16 января 1949 года,
ВЫБОРЫ НАРОДНЫХ СУДОВ.
Все на выборы!

За новую победу неукротимого Сталинского блока коммунистов и беспартийных

Завтра в Магнитогорске, как и во всей Челябинской области, состоятся выборы народных судов. Как и на выборах в Советы, избиратели придут к урнам сплоченными в единый, неукротимый Сталинский блок коммунистов и беспартийных. Глубоко жизнен, естествен и непобедим этот могучий народный блок, выражающий собой несокрушимое морально-политическое единство советского общества, величайшую преданность советских людей большевистской партии и родному Сталину.

Выборы народных судов — событие большой политической важности. Они лишены раз подтверждающих коренное отличие советской, подлинно социалистической демократии, от «демократии» буржуазной, основанной на подкупе, лжи и заигрывании с избирателями.

Выборы народных судов происходят в условиях замечательных успехов социалистического народного хозяйства, достигнутых в третьем, решающем году послевоенной Сталинской пятилетки. Победы социалистической индустрии и колхозного крестьянства содействуют еще большему повышению уровня материального благосостояния трудящихся, восстановлению и развитию народного хозяйства и дальнейшему укреплению могущества нашего государства. За короткий срок, после окончания тяжелой войны, советский народ добился мощного, небывалого подъема промышленности, сельского хозяйства, культуры и искусства. В этом ярко проявились могущество социалистической системы хозяйства, великая созидательная работа советского народа, руководимого партией Ленина — Сталина.

Трудящиеся Сталинской Магнитки выдвинули кандидатами в народные судьи и народные заседатели лучших людей, доказавших на деле, что они умеют бороться за интересы социалистического государства, за интересы трудящихся.

Коллектив сталеплавыльщиков второго мартеновского цеха выдвинул кандидатом в народные судьи Геннадия Ивановича Трубина — воспитанника большевистской партии. Своей практической работой он доказал преданность интересам Родины. Работая, служащие, инженеры и техники кожового цеха, выдвигая кандидата в народные судьи, назвали имя Анны Иосифовны Третьяковой. Свою преданность Родине она доказала в дни Великой Отечественной войны, сражаясь в рядах защитников Сталинграда.

Кандидатами в народные заседатели металлургии нашего комбината выдвинули передовых стахановцев, честных и скромных тружеников. В списках кандидатов в народные заседатели мы видим имена комсомольца-бригадира Ивана Архипова, топильщика Дмитриева, сталевара Зоркина, машиниста разливочного крана Лаврищева, инженеров Глушкова, Головину и многих других. Оказывая им высокое доверие, магнитогорцы уверены, что они честно будут стоять на страже интересов Родины.

Голосуя за кандидатов Сталинского блока коммунистов и беспартийных, магнитогорцы будут голосовать за укрепление социалистической законности, за дальнейший подъем могущества горячо любимой Родины, за победу коммунизма. Труженики Сталинской Магнитки будут голосовать за мудрую политику большевистской партии — славного, испытанного в боях авангарда трудящихся нашей страны.

Выборы народных судов будут новой мощной демонстрацией несокрушимой силы морально-политического единства нашего народа, животворной силы советского патриотизма, сплоченности трудящихся вокруг большевистской партии, вокруг великого вождя и учителя товарища Сталина.

Все — на выборы! Отдадим свои голоса за кандидатов Сталинского блока коммунистов и беспартийных!

Товарищи избиратели! Отдадим свои голоса за лучших представителей трудящихся!

ДОСТОЙНЫЙ КАНДИДАТ

Тимофей Никитович Тупикин свыше десяти лет работает в сортопрокатном цехе. Он отлично трудится на ответственном посту бригадира слесарей. Честное и добросовестное отношение к порученному делу позволяет ему обеспечивать бесперебойную работу механического оборудования, за счет чего значительно повышается производительность стана.

Тупикин неустанно повышает свою квалификацию. За технически грамотное использование механизмов и успешное выполнение своих производственных обязанностей ему был присвоен восьмой разряд. Он часто замещает механика стана.

Тимофей Никитович активно участвует в общественной и производственной жизни цеха. Высоко оценив его организаторские способности, коллектив смены единогласно избрал его профоргом. Он по-боевому

организует социалистическое соревнование и мобилизует свой коллектив на перевыполнение производственных заданий. Бригада, где работает Тупикин, досрочно рассчиталась с планом третьего года послевоенной Сталинской пятилетки.

Хороший производственник и отзывчивый товарищ, Тупикин пользуется среди коллектива заслуженным авторитетом и всеобщим уважением.

Прокатчики нашего цеха оказали Тимофею Никитовичу высокое доверие, в числе других лучших людей цеха единогласно выдвинули его кандидатом в народные заседатели. Это доверие народа он с честью оправдает.

**А. ПИНЕГИН, обер-мастер стана
«300» № 1 сортопрокатного
цеха.**

Оправдает наше доверие

Кандидатом в народные заседатели коллектив второго мартеновского цеха единогласно назвал Лидию Лубышеву — бухгалтера расчетной части. Тов. Лубышева заслуженно пользуется авторитетом в цехе, как один из лучших группировщиков. За активную профсоюзную работу ее неоднократно премировал заводской комитет металлургов.

Агитаторы на избирательном пункте ознакомили избирателей с биографией и деловыми качествами нашего кандидата и призвали в день выборов народных судов отдать свои голоса за тов. Лубышеву.

**Ф. ИСУПОВ, председатель цехового
комитета второго мартеновского цеха.**

Лучшие производственники

Выдвигая кандидатов в народные заседатели, сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха решили оказать доверие лучшим производственникам, оправдавшим себя на работе в цехе. Среди них автогенщик-стахановец член цехового комитета и группировщик т. Сидоренко. Он ежемесячно перевыполняет задание и добился стахановской работы на производстве. Доверия коллектива цеха завоевал также лучший машинист разливочного крана т. Лаврищев. Он работает без аварий и

хорошо обучает своему делу подручных. Сталеплавыльщики также выдвинули кандидатами в народные заседатели сталевара комсомольско-молодежной печи № 16 т. Зоркина, подручных сталеваров тт. Крата и Сергеева и счетовода т. Башлыкову.

Мы надеемся, что наши кандидаты оправдают себя на ответственном посту в народном суде.

**П. БЛЕДНОВ, председатель цехового
комитета третьего мартеновского цеха.**

Инженер-общественник

Рабочие и служащие основного механического цеха внимательно подошли к выдвижению кандидатуры в народные заседатели. Они назвали своим кандидатом Марию Макарову. Это молодой специалист, она недавно окончила Магнитогорский металлургический институт и работает в цехе инженером-термистом. Тов. Макарова оправдала оказанное доверие на об-

щественной работе и сейчас она — активный агитатор на избирательном пункте.

Коллектив механического цеха уверен, что наш кандидат будет отлично нести обязанности народного заседателя.

М. ВОЗМИЛКИН, начальник кузнечного отдела основного механического цеха.

АКТИВНЫЙ КОМСОМОЛЕЦ

На рабочих собраниях, посвященных выдвижению кандидатов в народные судьи и народные заседатели, коллектив обжимного цеха единогласным решением выдвинул кандидатом в народные заседатели электросварщика второго блуминга комсомольца Николая Петровича Подгорнова. И это не случайно.

Придя в 1942 году в цех из ремесленного училища № 13 с аттестатом отличника и со специальностью вальцовщика по пятому разряду, комсомолец Подгорнов с первых же дней своей трудовой жизни зарекомендовал себя, как примерный и дисциплинированный производственник. Он из месяца в месяц добивался хороших показателей в труде. За отличный труд ему неоднократно присуждалось почетное звание стахановца.

Комсомолец Подгорнов принимает живое участие в общественной жизни и в работе цеховой комсомольской организации. Комсомольцы избрали его секретарем организации. И здесь Подгорнов проявляет свою деятельность со всей энергией и молодым комсомольским задором.

Коллектив обжимного цеха глубоко убежден в том, что комсомолец Николай Подгорнов и на посту народного заседателя проявит себя неутомимым защитником советской законности и интересов трудящихся нашей Родины.

**В. ЗАЙКО, секретарь партбюро
обжимного цеха.**

Дворец культуры в день выборов

Художественная самодеятельность Дворца культуры металлургов активно включилась в подготовку к выборам народных судов. За последний месяц силами художественной самодеятельности на избирательных пунктах было дано 58 концертов.

Дворец культуры подготовился к обслуживанию избирателей в день выборов 16 января. Для выступлений на избирательных пунктах создано шесть концертных бригад. Кроме того, организована бригада, которая будет выезжать на места по заявкам избирательных пунктов. На 14 избирательных пунктах будет постоянное музыкальное обслуживание семи духовых оркестров и такого же количества баянистов.

В день выборов будут курсировать специально оформленные агитмашины.



На снимке: кандидаты в народные заседатели (слева направо): Фокин Петр Григорьевич — слесарь вальцетокарного цеха, Лубышева Лидия Романовна — бухгалтер расчетной части второго мартеновского цеха, Бородин Раиса Александровна — оператор стана «500» сортопрокатного цеха и Лешинер Марк Моисеевич — заместитель начальника планового отдела управления комбината.

П а р т и й н а я Ж и з н ь

К НОВОМУ ПОДЪЕМУ ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ

С КУСТОВОГО ПАРТИЙНОГО СОБРАНИЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

13 января в парткоме завода состоялось кустовое партийное собрание коммунистов мартеновских цехов, копрового, а также цехов ремонта промпечей и подготовки составов. Собрание обсудило вопрос «О мерах по увеличению производства стали в 1949 году». С докладом по этому вопросу выступил директор комбината тов. Г. И. Носов.

— В 1947 и 1948 годах, — заявил докладчик, — сталеплавиальщики нашего комбината добились серьезных успехов. Они намного перевыполнили государственное задание и выдали дополнительно к плану десятки тысяч тонн стали.

Однако уровень производства стали отстает от возрастающих потребностей наших прокатчиков. Если в первые два года после окончания Великой Отечественной войны прокатчики не успевали перерабатывать всю сталь, производимую мартеновцами, то сейчас дело выглядит иначе. Прокатные цехи, неуклонно наращивая темпы производства, далеко шагнули вперед, достигнув уровня выпуска проката, запланированного на конец пятилетки. Таким образом, речь идет сейчас о том, чтобы обеспечить работу прокатных станков на полную мощность.

Далее докладчик подробно остановился на условиях работы мартеновских цехов. Он отметил, что сталеплавиальщики далеко еще не использовали всех имеющихся резервов увеличения производства металла. Тем более, что комбинат располагает сейчас достаточными запасами металлического лома и других шихтовых материалов, достигнут равномерный баланс доменного и коксового газа, внутризаводской транспорт работает значительно лучше и в состоянии обеспечить бесперебойное снабжение металлургических цехов.

— У мартеновцев, — говорит далее докладчик, — много таких дополнительных резервов увеличения производства стали, как повышение стойкости печей за счет улучшения ухода за ними и изменения некоторых конструктивных особенностей мартенов,

сокращение продолжительности плавок, улучшение теплового режима, повышение технологической дисциплины.

Основная задача хозяйственных руководителей и партийных организаций цехов состоит сейчас в том, чтобы как можно быстрее вскрыть эти резервы и поставить их на службу увеличению производства стали.

Перечислив резервы мартеновцев, тов. Носов указал на необходимость улучшения технической учебы кадров, повышения их квалификации. В заключение он выразил уверенность, что мартеновцы в новом году добьются нового резкого подъема производства стали.

В развернувшихся после доклада прениях первым выступил диспетчер мартеновских цехов т. Цирулин. Он подробно остановился на недостатках в работе шихтовых дворов.

— Важнейшим условием выполнения наших обязательств по увеличению производства стали является улучшение работы шихтовых дворов, наведение там образцового порядка, повышение производственной культуры.

Тов. Цирулин привел несколько примеров, когда беспорядок на шихтовых дворах затягивает завалку мартеновских печей и увеличивает таким образом продолжительность плавок.

Начальник мартеновского цеха № 1 т. Гарченко в своем выступлении рассказал об итогах выполнения обязательств третьего, решающего года пятилетки и о мерах, принимаемых мартеновцами по увеличению производства стали в 1949 году.

— В борьбе за повышение стойкости мартенов, — заявил он, — мы нередко шли по неправильному пути. Основное, что нам предстоит сделать, это улучшить некоторые конструктивные особенности печей, что, безусловно, обеспечит высокопроизводительную работу и во вторую кампанию.

Касаясь нужд мартеновцев, т. Гарченко указал на необходимость повысить давление пара и воздуха, с тем, чтобы обеспе-

чить необходимое улучшение теплового режима печей и сокращение простоев на ремонтах подины.

На задачах копровиков остановился начальник копрового цеха т. Мельчугов. Он рассказал о необходимости внедрения более совершенных методов подготовки металлического лома.

Главный энергетик комбината т. Кунаков подробно остановился на мерах, принимаемых для обеспечения высокопроизводительной работы мартеновских цехов. В заключение он заявил:

— Коллективы мартеновских цехов должны вести неустанную борьбу с утечками пара и воздуха. Это в значительной мере окажет влияние на повышение давления в паровых и воздушных магистралях.

— В нашем наступлении за повышение производства стали, — говорил обер-мастер разливки мартеновского цеха № 2 т. Савченко, — мы должны предусмотреть все мелочи. Особые претензии необходимо предъявить механикам. Они должны значительно быстрее и более качественно производить ремонты оборудования.

Партторг ЦК ВКП(б) на комбинате т. Корнилов остановился на задачах партийных организаций в борьбе за повышение производства стали.

— Нужно так организовать массово-политическую работу, — заявил он, — чтобы каждый коммунист, каждый рабочий, на каком бы участке он ни трудился, глубоко понял всю важность дальнейшего увеличения выплавки стали. Добиться этого — значит наполовину решить стоящую перед нами задачу.

В прениях выступили также начальник цеха подготовки составов т. Николаев, обер-мастер мартеновского цеха № 3 т. Лушинов, секретари партбюро второго мартеновского и копрового цехов тт. Болотский и Халитов.

Собрание приняло развернутое решение, в котором намечены конкретные мероприятия по увеличению выплавки стали.

В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Решением бюро городского комитета партии и горисполкома, переходящее Красное знамя горкома ВКП(б) и исполкома городского Совета депутатов трудящихся для основных цехов металлургического комбината по результатам работы за декабрь 1948 г. оставлено у коллектива проволочно-штрипсового цеха (начальник т. Антонов, секретарь партбюро т. Ющенко, секретарь комсомольской организации т. Цатюкова, председатель цехкома т. Буракин).

Коллектив цеха выполнил месячный план по сдаче готового проката на 102 процента, план по производительности труда — на 102,6 процента и достиг хороших технико-экономических показателей.

Экономно расходовать материалы

Правильно поняли свои задачи в борьбе за трудовые достижения передовые мастера первого мартеновского цеха. Начало программы нового года они отметили упорной борьбой за экономию материалов. В первой декаде января наилучших результатов по экономии ферромарганца добился мастер А. Корчагин. Он сэкономил 964 килограмма марганца. Почти такие же показатели борьбы за экономию ферромарганца имеют мастера тт. Сазонов и Оглобля. Сотни килограммов ценного материала сэкономили мастера тт. Артамонов и Захаров.

У этих передовых мастеров необходимо поучиться бережливости остальным мастерам. При одинаковых условиях труда мастера Жуков и Дригун перерасходовали ферромарганца больше чем по одной тонне, а мастер Мрыхин израсходовал больше нормы 4,5 тонны ферромарганца.

— Мастер Артамонов сочетает борьбу за экономию материалов с выдачей скоростных плавок. 13 января под его руководством сталевар большегрузной комсомольской молодежи печи № 4 т. Шиховцев сварил плавку за 2 часа 40 минут раньше графика, чем сэкономил более 1000 рублей.

А. ШИТОВ, член цехового комитета первого мартеновского цеха.

ВПЕРЕДИ КОЛЛЕКТИВ ТРЕТЬЕЙ ДОМНЫ

У мастеров третьей домны тт. Орлова, Душкина, Черкасова слово не расходится с делом. Они ежедневно перевыполняют задание. 13 января коллектив печи выдал дополнительно к заданию 112 тонн чугуна.

Отлично несли вахту также доменщики печей №№ 1 и 4. Они увеличили фонд сверхпланового чугуна на 187 тонн. По 52 тонны чугуна сверх задания выдали коллективы печей № 5 и № 6.

На стане „250“ № 1

В проволочно-штрипсовом цехе в социалистическом соревновании за высокое производство проката первое место попрежнему занимают прокатчики стана «250» № 1. Лучше всех работает коллектив смены инженера Дьяконова и мастера Нестеренко. За тринадцать смен нового года он выдал стране 505 тонн проката сверх плана. Так же успешно работает коллектив смены инженера Петрожицкого и мастера Подзорова. На его стахановском счету сотни тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию. На высоком уровне идет бригада, где начальником смены Пугачев и мастером Кравцов.

Н. ТРУБНИКОВА.

К СВЕДЕНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ

Научно-техническая библиотека комбината с 1 января 1949 года проводит перерегистрацию читателей. При перерегистрации необходимо предъявить паспорт и полученные в библиотеке книги.

БИБЛИОТЕКА.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Коммунисты во главе стахановского наступления

Сталеплавиальщики третьего мартеновского цеха, вступая в 1948 год, поставили перед собой серьезную задачу сделать этот год послевоенной пятилетки годом стахановского наступления в труде и завоевать первенство в соревновании. Серьезность этой задачи заключалась в том, что в предыдущем году нам приходилось работать с большим напряжением, связанным с неудовлетворительным обслуживанием цехов железнодорожным транспортом.

С чего же начать, какими путями вывести цех на большой производственный подъем? На этот вопрос единодушно ответила наша партийная организация. Начало было положено партийным собранием, посвященным обсуждению итогов работы 1947 года. На этом собрании коммунисты подвергли глубокому анализу причины, повлекшие к неудовлетворительным результатам. Для каждого было ясно, что в дальнейшем необходимо по-новому перестроить организацию производства и массово-воспитательную работу среди коллектива цеха. Как известно, самое верное средство воспитания — личный пример. Вот коммунисты и стали служить личным примером в труде, показывая авангардную роль на производстве.

На собрании отдельные коммунисты рассказали, как они думают перестроить работу и какие ставят перед собой цели. Обязательные выступления сделали по вопросам дальнейшей организации производства наши инженеры-коммунисты тт. Кутнов, Рожков, начальник разливного проката Хилько, обер-мастер Лушинов и другие. Серьезному обсуждению подверглись вопросы улучшения качества шихтовки, полновесности и разливки плавок, ухода за печами, выдачи плавок по заказу.

Почин высокопроизводительного труда сделали коммунисты и комсомольцы. Умело организовал свой коллектив сталевар-коммунист Панченко. Одним из первых инициаторов соревнования стал и сталевар

18-й печи коммунист Николай Побелянский. Он взял обязательство сократить продолжительность плавок и повысить стойкость свода печи. Его бригада старалась освоить заправку печи и завалку шихты в сокращенные сроки. Экономилось время за счет умелого использования теплового режима. Эти сталевары-коммунисты из месяца в месяц перевыполняли план. Что же касается сталевара Панченко, то он в честь Дня Сталинской Конституции добился рекордного сема стали с квадратного метра пода печи, превзойдя установленную норму на 6 тонн.

С юным энтузиазмом трудится сталевар-комсомолец Лысенко. На малой печи он опередил многих старых сталеваров, а за год выдал 2656 тонн сверхплановой стали. За высокие показатели в работе ему неоднократно присуждалось почетное звание лучшего сталевара комбината. Примеру комсомольца Лысенко следуют многие молодые рабочие. Сталевар Сергей Курякин за год выдал самое большое количество скоростных плавок по цеху, а его сверхплановая сталь составила 2892 тонны.

Хорошим организатором производственных успехов проявил себя мастер-коммунист Иван Лукьянович Аношин. Блок его печей сварил за год 53 скоростных плавки и выдал сверх плана 5477 тонн металла. Молодой мастер-коммунист орденосец Геннадий Резанов выдал 40 скоростных и 4057 тонн стали сверх плана. Всегда идут в авангарде стахановского труда коммунисты-мастера Мачаховский, Шалагинов, Колесов, Демчук, сталевары-коммунисты Михаил Киселев, Князев, Вавилов, Валюженец, на разливке — Колотий, Паталах, Шерстнев.

Оживилась партийная работа на всех производственных участках. Серьезное влияние оказывали партийные группы Мачаховского, Шалагинова.

В ногу с коммунистами шли сталевары Боваленко, Филимошкин, Акшинцев, значи-

тельно перевыполнившие годовой план. Перестроили свою работу и добились хороших результатов мастера Любичкий и особенно Тихонов, выдавший 32 скоростных плавки за год и 5810 тонн сверхплановой стали.

Социалистическое соревнование развернулось на всех участках. Этому способствовало улучшение всей массовой работы и особенно наглядной агитации. Правда, в этой области были и недостатки, но они изживались своевременно. Какую роль играет инициатива, показывает пример партгруппы Мачаховского. Его бригада в соревновании заняла первое место по всем видам производства.

Мастера и сталевары цеха стали бережливее относиться к расходованию материалов. Вопросы экономики оказались в центре внимания всей парторганизации и результаты не замедлили сказаться. За одиннадцать месяцев минувшего года цех дал 2 миллиона 859 тысяч рублей сверхплановых накоплений. Коллектив первым на комбинате среди сталеплавиальных цехов выполнил годовой план к 7 декабря. Большегрузные печи в 1948 году по сравнению с предыдущим годом повысили стойкость свода в среднем на 37 плавок, а вес плавок увеличен на 18 тонн.

Вступая в новый, 1949 год, наш коллектив отдал полный отчет в том, что на пути много трудностей. Но мы уже имеем опыт организации стахановского труда и поставили перед собой задачу идти дальше вперед, неуклонно увеличивая производство стали, снижая себестоимость продукции. А стойкость малых печей наши сталеплавиальщики обязались довести до 210 плавок и большегрузных — до 160 плавок. Мы мобилизуем все силы и резервы, чтобы выполнить пятилетку в три с половиной года.

М. МАХНЕВ, секретарь парторганизации третьего мартеновского цеха.