

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 10 (1394)
22 ЯНВАРЯ
СУББОТА
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ВОЗГЛАВИТЬ СОРЕВНОВАНИЕ И НОВЫЙ ТРУДОВОЙ ПОДЪЕМ

(С общезаводской профсоюзной конференции)

После предварительного обсуждения отчета заводского комитета металлургов в цехах комбината, 19 января делегаты профсоюзных организаций собрались на IX заводскую конференцию металлургов заслушать отчет завкома, ревизионной комиссии и избрать новый состав завкома, ревизионной комиссии и делегатов на профсоюзные съезды.

Конференция заслушала отчет заводского комитета. Председатель завкома г. Назаров отметил достижения коллектива комбината, активное участие масс в борьбе за досрочное выполнение послевоенной пятилетки, за освоение передовых прогрессивных норм. Большие производственные победы одержаны трудящимися Сталинской Магнитки в 1948 году. Это результат успешного выполнения металлургами своего социалистического обязательства перед Родиной и великим Сталиным, это торжество социалистических методов труда тысяч работников нашего комбината. До 6 тысяч человек к 31-й годовщине Октября завершили годовую норму, 150 человек рассчитались с двумя годовыми нормами. За два года и 11 месяцев более 300 человек выполнили нормы 5—6 и 7 лет. В прошлом году 659 рабочим и инженерно-техническим работникам завода присвоено звание лучших работников комбината.

Вместе с тем докладчик отметил, что достижения могли бы быть еще лучше, если бы заводской и цеховые комитеты более конкретно руководили социалистическим соревнованием. Недостаточное руководство соревнованием сказалось на том, что 1400 человек не были охвачены соревнованием. Звание «ударник» и «стахановец» часто в цехах присваивается без достаточной проверки, без участия цехкомов.

Отсутствие гласности передовых методов труда стахановцев в ряде цехов приводило к тому, что начатое соревнование не доходило до конца. Не было систематического показа соревнования наших стахановцев с передовиками Кузнецка и Москвы. В этом большая доля вины заводского комитета. Докладчик признал, что завком не привлек к активной работе всего профактива, насчитывающего в своих рядах свыше 7 тысяч человек.

Докладчик осветил также вопрос культурного обслуживания трудящихся комбината, рассказал о работе общественного контроля и других сторонах деятельности завкома.

Председатель ревизионной комиссии завкома т. Минервин в отчетном докладе отметил, что в результате отсутствия контроля завкома финансовой деятельности цеховых комитетов имели место нарушения финансовой дисциплины, были допущены растраты членских взносов (в доменном, третьем мартеновском и других цехах). Он также вскрыл нарушения завкомом принципа выдачи путевок на курорты.

Выступившие в прениях делегаты конференции критиковали заводской комитет

за недостаточное руководство соревнованием и отрыв от масс.

— Заводской комитет знал в цехах только председателей цеховых комитетов и их время от времени вызывал на семинары, но не вел систематической работы с профактивом, не созывал группировок, членов цеховых комиссий. Работу с этим активом завком поручал председателям цеховых комитетов, сам оставаясь в стороне, — говорил председатель цехового комитета копрового цеха т. Полухин.

Характеризуя слабую связь завкома с цехами, т. Полухин привел пример, что в копровом цехе председатель заводского комитета т. Назаров был лишь один раз, а другие члены завкома и совсем не были за весь год.

Много внимания обращали делегаты на постановку культурно-бытового обслуживания трудящихся. Председатель цехового комитета отдела общежитий т. Попов, председатель профбюро УГХ т. Каляев указали на отсутствие культурного обслуживания жителей правого берега. Они также отметили, что в начислении платы за квартиры и электроэнергию царит путаница и неразбериха. О недостаточном внимании завкома к условиям труда и быта рабочих говорил делегат т. Заровный (председатель цехового комитета шмотно-динасового цеха), т. Вторушин (председатель цехкома фасонно-литейного цеха) и председатель профбюро службы погрузки и выгрузки т. Шатский.

Ряд справедливых требований предъявил завкому председатель профбюро паровозного депо т. Козлович. Он говорил о слабой популяризации опыта передовиков и недостаточной борьбе за укрепление финансовой дисциплины. Кроме того, он поднял вопрос о постройке своего пионерского лагеря.

Директор комбината т. Носов рассказал делегатам конференции о достигнутых успехах коллектива комбината в третьем году послевоенной пятилетки и задачах в борьбе за досрочное выполнение плана 1949 года. Вместе с тем т. Носов в своем выступлении отметил, что заводской комитет в своей работе имел много серьезных недостатков, допускал формализм в вопросах культурно-бытового обслуживания трудящихся. Заводской комитет с нуждами рабочих знакомился только на основании заявлений.

Конференция признала работу заводского комитета удовлетворительной и приняла наказ новому составу завкома. В основу наказа вошли предложения рабочих на отчетных собраниях в цехах, а также выступления делегатов.

Конференция избрала новый состав заводского комитета, ревизионную комиссию и делегатов на X Всесоюзный съезд профсоюзов, на первый съезд профсоюза металлургической промышленности СССР и на областной съезд профсоюза.

Конференция призвала всех членов профсоюза металлургов еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1949 года.

VI заводская партийная конференция

29 и 30 января 1949 года во Дворце культуры металлургов созывается VI заводская партийная конференция Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

Повестка дня:

1. Отчет заводского комитета ВКП(б).
2. Выборы заводского комитета ВКП(б).

Открытие конференции 29 января в 6 часов 30 мин. вечера. Выдача делегатских билетов на конференцию 24 января с 10 часов утра до 10 часов вечера в заводском партийном комитете, комната 25.

Заводской партийный комитет.

Важнейшим условием нашего успешного движения к коммунизму является усиление коммунистического воспитания народа. Рост политической сознательности, большевистской идейности масс — мощный фактор ускорения коммунистического строительства. („Правда“)



Замечательных трудовых успехов добилась в 1948 году бригада доменной печи № 1, где мастером Николай Ильич Савичев. Бережно рахуя сырье и строго соблюдая график выплавки чугуна, бригада добилась около 1 миллиона рублей экономии. Как один из лучших мастеров комбината, т. Савичев избран делегатом на X Всесоюзный съезд профсоюзов.

На снимке (слева направо): машинист вагонов-весов А. Ф. Емельянов, водопроводчик И. И. Извеков, мастер Н. И. Савичев, первый горновой И. Д. Амосов и второй горновой Е. А. Пашенко.

Фото П. Рудакова.

Навстречу X съезду профсоюзов

Слово прокатчиков стана „500“

Сортопрокатчики стана „500“ сме- ны инженера Буценя и мастера Галиузова обсудили призыв коллектива третьей бригады стана „300“ № 3 и горячо поддержали его инициативу. Включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу XI съезда ВЛКСМ и X съезда профсоюза, они обязались прокатить 3 тысячи тонн металла дополнительно к заданию

первого квартала, повысить качество выпускаемой продукции, сэкономить 2 процента электроэнергии и 6 процентов топлива.

Свое обязательство стахановский коллектив успешно претворяет в жизнь. Он выдал Родине уже свыше 1220 тонн проката дополнительно к 20-дневному заданию января.

НА ДВА ЧАСА РАНЬШЕ СРОКА

Готовя производственные подарки X съезду профсоюзов, сталевары большегрузной печи № 4 т. Шиховцов и мастер т. Артамонов 20 января добились новой производственной победы. Они выдали тяжеловесную плавку на 2 часа раньше графика, чем сэкономили государству более тысячи рублей.

19 января сталевары большегрузной печи № 3 тт. Клименченко, Зинуров и Захаров выдали полновесные плавки с перевыполнением задания на десятки тонн стали.

РОВНАЯ РАБОТА БОЛЬШЕГРУЗНОЙ ПЕЧИ

Сталевары большегрузной печи № 8 второго мартеновского цеха тт. Слесарев, Шляпнев и Селиванов достигли больших успехов в работе и равномерной выплавки стали. 19 января каждый из них значительно перевыполнил задание, обеспечил выдачу всем коллективом печи 181 тонны сверхплановой стали. В тот же день 58 тонн сверхплановой стали сварил сталевар большегрузной печи № 10 т. Мосалев, перевыполнил задание сталевары тт. Бадин, Казаков, Носенко и другие.

ПОМОЩЬ РЕМОНТНИКОВ

Нашей существенной помощью прокатчикам в выполнении ими производственных заданий является сокращение до минимума простоев прокатных станов на ремонтах. Этого мы достигаем за счет тщательной подготовки к каждому ремонту стана. Дефектная ведомость, поступающая от механика стана, внимательно изучается, а затем согласовывается с заказчиком. Конечно, с предстоящей работой по дефектной ведомости в первую очередь знакомится мастер, под наблюдением которого должен производиться ремонт. В зависимости от объема работ и подбирается рабочая сила. Весь коллектив ремонтных бригад заранее знает, какая работа должна быть выполнена. Заблаговременно готовятся необходимые инструменты, запасные детали.

Такая организация работы дает нам возможность значительно сокращать сроки ремонтов. 17 января капитальный ремонт

стана „250“ № 1 проволочно-штрипового цеха был высококачественно выполнен на 7 часов раньше срока. Здесь отличалась бригада старшего мастера Никифорова и мастеров Карпова и Мартынец. Стахановскому труду этого коллектива содействовали слесари стана во главе с механиком Глазковым.

Темпы ремонтов также значительно ускоряются благодаря усовершенствованию некоторых работ. Так, при ремонтах кранов ад'юстажа были применены ручные лебедки для замены скатов, в результате ремонт был сокращен на 6 часов.

Сейчас весь коллектив ремонтников успешно борется за дальнейшее снижение простоев прокатных станов на ремонтах и качественное выполнение работ.

А. БЕЛОУСОВ, механик ремонтного куста проката.

П а р т и й н а я ж и з н ь

Выше организующую роль партийных групп

Большие хозяйственные задачи, стоявшие перед коллективом комбината в третьем, решающем году послевоенной пятилетки, потребовали от партийного комитета завода всемерного улучшения политической работы, повышения боеспособности парторганизации, идейной закалки партийных кадров.

Практика работы заводской партийной организации подтвердила огромную роль партийных групп в деле организации социалистического соревнования и мобилизации металлургов на досрочное выполнение производственных планов. В 27 цеховых парторганизациях, на важнейших участках производства организованы и работают 145 партийных групп, объединяющие свыше 1000 членов и кандидатов партии. Добиваясь повышения роли партгрупп на производстве, партком завода на своих заседаниях периодически заслушивал отдельных партгруппировщиков о их деятельности, слушал также секретарей парторганизаций по вопросам руководства партийными группами. Все это, наряду с семинарами партгруппировщиков и практической помощью через инструкторов парткома, оказало влияние на улучшение деятельности партгрупп.

Большим авторитетом среди коммунистов пользуются партгруппировщики коксового цеха т. Левченко и Мельников, в мартеновском цехе № 1 — т. Дорохин, во втором и третьем сталеплавильных цехах — тт. Голубчиков, Мачаховский и Хорошилов, в обжимном цехе — тт. Выжиков и Павлихин и многие другие. Они зарекомендовали себя как инициативные организаторы партийной работы.

Необходимо, однако, отметить, что после проведенных в марте 1948 года выборов партгруппировщиков, когда к руководству партгруппами пришли новые люди, партком завода не принял должных мер, чтобы организацией семинаров и проведением совещаний по обмену опытом работы помочь партгруппировщикам правильно организовать свою деятельность. Бюро городского комитета ВКП(б) в своем решении от 19 июля прошлого года указало парткому завода на недостатки в организационном построении партийных групп в ряде цехов.

Выполняя решение горкома ВКП(б), партком завода провел ряд мероприятий по улучшению руководства партгруппами. В коксовом, доменном, в первом и втором мартеновских цехах была проведена некоторая реорганизация партийных групп. Сейчас партгруппы в этих цехах построены по принципу смена-блок печей. Это позволило сделать партгруппы более гибкими и оперативными в решении вопросов производства.

Характерной в этом отношении является партийная группа мартеновского цеха № 3, где партгруппировщиком т. Мачаховский.

Правильно понимая свои задачи, он хорошо организовал политико-массовую работу на сменно-встречных собраниях, часто проводит беседы на производственные и политические темы. Глубоко вникая в производственную жизнь своего блока печей, партгруппа добилась конкретных социалистических обязательств от каждого рабочего, за выполнением которых установлен систематический контроль. Партгруппа собирается не реже двух-трех раз в месяц для обсуждения вопросов производства. Так, например, коммунисты обсуждали вопросы экономии легированных добавок, захламленности и перегруженности бытовых помещений, итоги социалистического соревнования и т. п. Сталевар одной из печей этого блока т. Сильченко не выполнял производственных заданий. Партгруппа не прошла мимо этого факта и работу т. Сильченко она обсудила. Вскрывая те или иные недостатки в работе блока, партийная группа добивалась их устранения.

Партгруппа т. Мачаховского сумела мобилизовать коллектив своего блока на досрочное выполнение плана третьего, решающего года пятилетки. Этот блок одним из первых на заводе досрочно завершил годовую программу.

Умелым организатором масс в борьбе за сталь показала себя и партийная группа второго мартеновского цеха, где партгруппировщиком т. Голубчиков. Не случайно коллектив этой бригады выдал сверх годового плана около 8 тысяч тонн стали и более ста скоростных плавок.

Много интересных форм работы сумели

выдвинуть также партийные группы т. Мельникова (коксовый цех), т. Якуша (копровой цех), участок которого перешел с 1 января на хозрасчет, т. Сидоренко (листопрокатный цех) и многие другие.

Однако, несмотря на некоторое улучшение, работа партийных групп в ряде цеховых парторганизаций находится еще на низком уровне и во многом отстает от задач сегодняшнего дня. Это прежде всего относится к партийным группам цеха подготовки составов, ПВС № 2, фасово-валце-сталелитейного цеха. Партгруппы этих цехов не выполняют своей роли, как боевого организатора коллектива смены или бригады. Многие партийные группы, наплевая коллектив на перевыполнение производственных заданий, мало занимаются вопросами снижения себестоимости продукции, экономии сырья, улучшения качества, внедрения механизации и передовых методов труда.

Недостаточный уровень работы отдельных партийных групп в цехах завода объясняется прежде всего тем, что партком и цеховые партийные организации не использовали всех возможностей для устранения недостатков, отмеченных в свое время решением бюро горкома ВКП(б).

Задача партийной организации завода состоит сейчас в том, чтобы в ближайшее время резко улучшить работу партийных групп, поднять их роль как организаторов боевого социалистического соревнования за досрочное выполнение плана 1949 года.

В. МАШИНСОН, заместитель секретаря заводского парткома.



В заводском парткабинете хорошо организована учеба малограмотных коммунистов. Здесь занятия проходят регулярно, слушатели школы всегда получают необходимую помощь. На снимке: занятия школы, которые проводит Алякина Татьяна Степановна (стоит слева). Фото П. Рудакова.

Смотр рационализаторской и изобретательской работы

Поступило 20 предложений

С начала смотра в рационализаторское бюро обжимного цеха от рабочих, инженеров и техников поступило 20 рационализаторских предложений.

Старший фабрикатор т. Малов предложил использовать отходы металла на производство годного. Это позволит экономить в год сотни тонн обрезки и тысячи рублей государственных средств.

Ценное предложение внесли инженер-исследователь центральной заводской лаборатории т. Шулепников, старший оператор второго буминга т. Тищенко и начальник этого же буминга т. Ковальчук. Предложенная ими реконструкция тележки для перевалки валков позволит наполовину сократить время на этой операции и увеличит производительность станов.

Рационализаторские предложения поступили также от старшего электрика тов. Гирко, мастера-механика т. Санникова, заместителя начальника цеха т. Сурина, слесаря т. Горикова и многих других.

Г. СЫЧЕВ, член смотровой бригады обжимного цеха.

В проволоочно-штрипсовом цехе

Смотровая бригада проволоочно-штрипсового цеха рассмотрела уже внедренные в производство, а также отклоненные ранее рационализаторские предложения. Назначены новые сроки для реализации и испытания 16 предложений: «Автоматизация работы петлеобразователей» — старшего электрика т. Мочалина, «Реконструкция водопровода, моталок и крюкового транспортера стана «250» № 1» — слесаря-водопроводчика т. Горелова, «Втулки под подшипники на валки чистовых клетей» — помощника начальника цеха по оборудованию т. Шлыка и другие.

Во время смотра внедрено в производство восемь технических усовершенствований. Особенно ценным из них является предложение механика стана «250» № 1 т. Пронина. До этого заготовка для кантуемых проволок отливалась в фасово-литейном цехе, что вызывало большие затраты средств. Тов. Пронин предложил проводить изготовление из поковок. Это даст возможность экономить 4000 рублей в год.

Обер-мастер стана «250» № 2 т. Да-

видов предложил увеличить диаметр шеек рабочих валков, за счет чего сократилась их поломка. Это предложение принесет государству 10 тысяч рублей экономии в год. Тов. Давыдов получит 1150 рублей авторского вознаграждения.

Его же предложение — отнести стойку и вместе с ней желоба роторных ножей на 200 миллиметров от клетки — устранило выбивание желобов при забоях и тем самым сократило простой станов. Кроме того, оно даст 6000 рублей годовой экономии.

В цеховое рационализаторское бюро поступил ряд других предложений, направленных на повышение производительности станов, увеличение сверхплановых социалистических накоплений.

Смотровая бригада отправляла в сектор изобретательства 10 предложений для выплаты денежного вознаграждения их авторам.

Ф. ПЛОТНИКОВ, ответственный по БРИЗУ.

Новый состав завкома

Состоявшаяся 19 и 20 января IX общезаводская профсоюзная конференция металлургов избрала новый завком в следующем составе:

Румянцев — начальник техотдела отдела главного энергетика.

Жиркин — председатель доркома.

Фукс — председатель бытовой комиссии завкома.

Жигалло — зам. председателя завкома.

Абраменко — кассир завкома.

Киселев — зам. директора комбината.

Савельев — начальник обжимного цеха.

Савичев — мастер доменного цеха.

Заровный — председатель цехового комитета шмотно-динасового цеха.

Синицын — фрезеровщик основного механического цеха.

Поляков — председатель правления Дворца культуры металлургов.

Бадин — сталевар второго мартеновского цеха.

Файзуханов — председатель профбюро коксохимического цеха.

Богородов — мастер ремесленного училища.

Зубакина — контрольный мастер ОТК.

Холопов — зам. секретаря заводского парткома.

Лаптев — зам. начальника отдела организации труда.

Маркин — машинист паровоза ЖДТ.

Андреев — председатель цехкома ЦЭС.

Вахтомина — электромашинист цеха водоснабжения УХХ.

Мельникова — зав. жилищным районом УХХ.

В СОСТАВ РЕВИЗИОННОЙ КОМИССИИ ЗАВКОМА ИЗБРАНЫ:

Минервин — заведующий техотделом цеха водоснабжения.

Шитов — нормировщик первого мартеновского цеха.

Никонов — подручный сварщика буминга.

Соломко — бухгалтер расчетного отдела комбината.

Краснокутский — бухгалтер второго мартеновского цеха.

Чупин — начальник коммерческого отдела ЖДТ.

Мамыкина — бухгалтер отдела технического контроля комбината.

Ходько — пропагандист заводского партийного комитета.

Холодов — начальник финчасти ОРСа комбината.

Делегаты на съезды профсоюзов

Делегатами на X Всесоюзный съезд профсоюзов конференция избрала т. Румянцева и мастера доменной печи т. Савичева.

На первый съезд профсоюзов рабочих металлургической промышленности СССР избраны тт. Румянцев, Носов, Ефанов, Машиносон, начальник проволоочно-штрипсового цеха т. Антонов, машинист электровоза ЖДТ т. Борцов, председатель цехкома сортопрокатного цеха т. Шавлинский, сталевар мартеновского цеха № 1 т. Захаров, газовщик доменного цеха т. Иванов, прессовщик шмотно-динасового цеха т. Дорошенко, машинист коксовальщика т. Якимов, кочегар центральной электростанции т. Пономарев.

Конференция избрала также 35 делегатов на областную профсоюзную конференцию. В том числе сталеваров Бадина, Гаврина, Зоркина, оператора стана «500» Юртаева, лаборанта центральной заводской лаборатории Бережнова, машиниста электровоза Бакланова, бригадира вырубщиков обжимного цеха Свиридова, кузнеца основного механического цеха Баркова и других.

ЛЫЖНЫЙ КРОСС

Профсоюзно-комсомольский лыжный кросс с каждым днем принимает все более массовый характер. Активно участвуют в кроссе коллективы цехов: электроремонтного, листопрокатного, весового, КИП и автоматического, котельно-ремонтного и других.

Многие участники кросса добились хороших результатов. Весовщик весового цеха т. Воробьев показал лучшее время — 15 минут 15 секунд на дистанции в 10 километров. Большое количество лыжников котельно-ремонтного цеха вложились в норму ГТО. Особенно отличились работники этого цеха тт. Круподеров, Чистопрудов и другие. Они также успешно прошли с дистанцию.

Всего приняло участие в лыжном кроссе 2400 человек.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.