

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 16 (1400)

5 ФЕВРАЛЯ

СУББОТА
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Новый патриотический почин трудящихся Москвы и Московской области показывает, какие неисчерпаемые возможности имеет социалистическая плановая система хозяйства. В этом ярко выражено также чувство заботы советских людей об общегосударственных интересах. Это — благородная черта советских патриотов, строителей коммунистического общества.

(„Правда“).

ВЫСВОБОДИМ ГОСУДАРСТВУ НОВЫЕ МИЛЛИОНЫ РУБЛЕЙ

26 января руководители 103 заводов и фабрик столицы нашей Родины Москвы и Московской области обратились к вождю большевистской партии и советского народа товарищу Сталину с письмом, в котором приняли на себя обязательство за счет ускорения оборачиваемости оборотных средств высвободить для государства в четвертом году послевоенной пятилетки 400 миллионов рублей.

Замечательный почин московских рабочих, работников, инженеров и техников является ярким свидетельством стремления советских людей досрочно выполнить послевоенный пятилетний план, начертанный большевистской партией, еще быстрее двинуть вперед нашу социалистическую промышленность. Именно с этой целью взялись москвичи за изыскание новых, еще неиспользованных резервов, новых внутренних возможностей. Одной из таких возможностей, одним из источников дальнейшего повышения темпов социалистического строительства является ускорение оборачиваемости оборотных средств.

С минувшем, 1948 году коллектив нашего металлургического комбината добился замечательных успехов в борьбе за сверхплановые накопления. Металлурги сэкономили Родине свыше 50 миллионов рублей. Но достигнутое — лишь первый шаг по пути улучшения экономики предприятия. Справедливо требует сказать, что на комбинате есть еще много неиспользованных резервов, приведение в действие которых позволит металлургам внести ощутимый вклад в дело дальнейшего роста экономического могущества Родины.

Почин москвичей нашел живой отклик среди металлургов Сталинской Магнитки. Как это видно из публикуемой сегодня в нашей газете беседы с заместителем директора комбината т. Иоффе, металлурги по предварительным подсчетам имеют возможность ускорить оборачиваемость оборотных средств на 6 дней и высвободить государству не менее 20 миллионов рублей. Выполнить эту ответственную задачу — значит дать государству новые дополнительные средства для дальнейшего роста нашего народного хозяйства, для дальнейшего укрепления социалистической экономики.

Слово металлургов Сталинской Магнитки нерушимо и твердо. Поэтому, разрабатывая сейчас новые обязательства, каждый рабочий и работница, инженер и техник должны еще и еще раз взвесить, какой вклад они могут внести в ускорение оборачиваемости оборотных средств. Особое внимание следует обратить на дальнейшее сокращение норм расхода сырья и материалов. Необходимо также еще шире внедрить методы скоростного сталеварения, скоростной отделки металла, как можно быстрее отгружать продукцию потребителям.

Важные задачи в ускорении оборачиваемости оборотных средств стоят перед железнодорожниками внутризаводского транспорта. Четко обслуживая металлургические агрегаты, обеспечивая бесперебойное снабжение их сырьем и материалами, а также передачу грузов на Южно-Уральскую дорогу, транспортники дадут возможность цехам пересмотреть нормы неснижаемых запасов сырья и сократить сроки доставки готовой продукции предприятиям-заказчикам.

Развертывающееся по инициативе москвичей мощное всенародное соревнование за дальнейший рост нашего народного хозяйства, за новые победы социалистической индустрии ставит перед первичными партийными организациями цехов комбината серьезную задачу — еще шире развернуть агитационно-массовую работу среди трудящихся. Каждый пропагандист, каждый агитатор должен повседневно разъяснять, что патриотический почин москвичей раскрывает новые, неисчерпаемые возможности социалистической плановой системы хозяйства. Агитаторам предстоит донести до каждого рабочего глубокий смысл идеи, заложенной в начинании трудящихся Москвы и Московской области.

Товарищи металлурги! Вступая в социалистическое соревнование за ускорение оборачиваемости оборотных средств, высвободим государству новые миллионы рублей!

ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ X СЪЕЗДА ПРОФСОЮЗОВ



В печной бригаде мастера третьей доменной печи т. Черкасова среди горновых стахановским отношением к труду отличается третий горновой коммунист Васильченко Павел Сергеевич.

На снимке: тов. Васильченко следит за выпуском шлака.

РЕЗУЛЬТАТЫ ОБЩИХ УСПЕХОВ

Включаясь в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1949 года, правильники и резчики второй бригады стана «500» взяли на себя конкретные обязательства по ликвидации отставания. На помощь им дружно пришли начальники всех участков. Резчики Курочкин, Теклов, а также молодые правильники Калинин, Китаев и другие четкой и слаженной работой обеспечивают теперь высокий темп прокатки.

Все это позволило коллективу бригады с первых дней нового года занять ведущее место среди других смен и стать инициатором упорной борьбы за перевыполнение своих заданий.

Общему успеху всего коллектива способствует отличная работа сварщиков Африканова и Лебедева. Операторы Шапошников, Негодина, Рахматулина, дежурный слесарь Манько, бригадир дежурных слесарей Галиузов и многие другие также успешно борются за ритмичную работу стана и высокое качество выпускаемой продукции. В результате дружных усилий всего коллектива бригада выполнила месячный план 28 января. Это является лучшим нашим подарком Родине в честь XI съезда комсомола.

Б. МЕЛЬНИКОВ, начальник стана «500» сортопрокатного цеха.

К дальнейшему повышению производительности труда и экономии материалов

В 1948 году коллектив котельно-ремонтного цеха поработал хорошо. План изготовления металлоконструкций выполнен на 110,2 процента. По предварительным подсчетам годовая экономия от снижения себестоимости составила около полумиллиона рублей. Наряду с количественными показателями значительно улучшилось и качество изготавливаемых конструкций, снижен брак и вторые сорта.

Высокий уровень производственных показателей удерживают котельщики и в четвертом году пятилетки. Январский план в цехе выполнен на 103,9 процента. Во главе социалистического соревнования идут коммунисты и комсомольцы. Начальник участка сборки коммунист П. Друзенко добился выполнения обязательств на 103,7 процента. Мастер коммунист этого участка т. Енборисов выполнил задание на 111 процентов. Значительно перевыполнили месячное задание мастер т. Горбунов, сбор-

щики тт. Шайдулин, Галкин, Гайфулин, Крапивин.

На участке сварки, которым руководит старший мастер т. Данилов, обязательство выполнено на 102,5 процента. Мастер коммунист этого участка т. Сусоенко выполнил задание на 103,8 процента. От полторы до двух норм выполнили в январе лучшие электросварщики тт. Шагунов, Бруподеров, Ведута, Дергунов и другие.

Коллектив нашего цеха ставит перед собой основной задачей — повышать производительность труда, снижать себестоимость. Почин коллективов московских предприятий о достижении новой экономии за счет быстрого оборота средств горячо поддержан коллективом котельщиков. Они стараются сэкономить металл и другие материалы, быстрее выполнять задание, ускорять оборот оборотных средств.

Л. ГРАБЧАН, секретарь партбюро котельно-ремонтного цеха.

ОТКАЗ ПРЕЗИДЕНТА ТРУМЭНА ОТ ПАКТА МИРА МЕЖДУ СССР И США

НЬЮ-ЙОРК, 3 февраля. (ТАСС). 2 февраля на пресс-конференции выступил Государственный секретарь США Ачесон, который высказался по поводу переписки между Генеральным европейским директором агентства «Интернейшнл Ньюс Сервис» Кингсбери Смитом и И. В. Сталиным о Пакте Мира и относительно германского во-проса.

Г. Ачесон высказался отрицательно как насчет Пакта Мира, так и по другим во-

просам, затронутым Кингсбери Смитом в его телеграммах на имя И. В. Сталина.

Спустя несколько часов после этого выступил на пресс-конференции президент Трумэн и присоединился к мнению г. Ачесона.

В здешних кругах предполагают, что отрицательное отношение Трумэна и Ачесона объясняется тем, что Пакт Мира идет вразрез с агрессивными планами по организации Атлантического Союза.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ

Первый месяц нового года на вахте в честь X съезда профсоюзов в доменном цехе ознаменован значительным перевыполнением производственных заданий. Особенно успешно завершился месячную программу коллектив домны № 1, где под руководством мастеров тт. Савичева, Хабарова и Белича январский план выполнен на 105,2 процента.

За коллективом этой домны в цехе признано первенство и на заседании партбюро, цехового комитета и администрации ей присуждено первое место. Второе место присуждено домне № 6, где в январе работали мастера тт. Переверзев, Тьяченко, Горностаев. Здесь производственный план выполнен на 103,5 процента.

За достижение наиболее слаженной работы и высоких показателей выдачи чугуна признаны первые места за мастером Н. Савичевым, горновым А. Денисовым, газовщиком т. Жарковым, машинистом вагон-весов т. Башиловым.

Л. ПОПОВ, председатель цехового комитета доменного цеха.

Идут скоростные

Выдав в январе 88 скоростных плавок, сталеплавильщики третьего мартеновского цеха продолжают варить сталь скоростным методом и в феврале. За первые два дня на семи скоростных плавках здесь сэкономили шесть часов.

Особенно показательны скоростные плавки сталеваров тт. Шербо и Ахшинцева под руководством мастеров тт. Бурашников и Соловьева. Каждый из них сварил полную плавку на большегрузной печи на 1 час и 35 минут раньше графика.

Токари-двухсотники

Начало февраля передовые токари основного механического цеха ознаменовали новыми достижениями на вахте в честь X съезда профсоюзов. Первого февраля токарь Николай Митель, растачивая шестерни, выполнил задание на 200 процентов.

2 февраля профгруппорг токарь Андрей Федин на заказе фасонно-литейного цеха выполнил задание на 197 процентов.

М. СИДОРЕНКО, цеховик.

По вине Казакова

В первом мартеновском цехе за два дня февраля на четырех скоростных плавках сэкономлено 3 часа 45 минут. Наиболее высоких показателей скоростного сталеварения добился сталевар комсомольско-молодежной печи № 4 т. Шиховцов под руководством мастера г. Артамонова — они выдали плавку на 1 час 30 минут раньше графика.

Но борьбе за экономию времени еще не все придано должное значение. Начальник смены т. Казаков 3 февраля мягко зашпихтовал две плавки для большегрузных печей №№ 2 и 5. Чтобы довести сталь до заказанных марок, пришлось долго поработать сталеварам последующих смен. В результате неправильной шпихтовки плавка на печи № 5 была расплавлена за 7 часов 30 минут вместо 5 часов, а плавка на печи № 2 — за 9 часов 45 минут вместо 6 часов. На последующих операциях сталевары хотя немного и сократили время, но все же из-за неправильной шпихтовки на обеих этих плавках потеряно 4 часа.

А. ШИТОВ, член цехового комитета первого мартеновского цеха.

Металлурги увеличат выпуск продукции на каждый рубль оборотных средств

Беседа с заместителем директора металлургического комбината тов. М. Я. Иоффе

Заместитель директора металлургического комбината тов. М. Я. Иоффе в беседе с сотрудником «Магнитогорского рабочего» рассказал:

Патриотический почин коллективов 103 заводов и фабрик Москвы и Московской области, обязавшихся путем ускорения оборачиваемости оборотных средств высвободить для государства в 1949 году 400 миллионов рублей, нашел живой отклик среди магнитогорских металлургов. Эта замечательная инициатива направлена к дальнейшей мобилизации всех внутренних резервов, необходимых для досрочного выполнения послевоенной сталинской пятилетки, для нового подъема социалистической экономики.

В третьем году пятилетки коллектив нашего комбината плодотворно потрудился над снижением себестоимости продукции и улучшением всех технико-экономических показателей. Успешное освоение прогрессивных норм использования оборудования, повышение культуры производства, рост выпуска продукции, бережливое отношение рабочих и командиров к расходу сырья, материалов, топлива, электроэнергии — все это позволило комбинату добиться рентабельной работы и дать за прошлый год около 54 млн. рублей сверхплановой экономии. Ясно, однако, что достигнутые успехи не исчерпывают всех наших возможностей для повышения рентабельности комбината. Необходимо и впредь всемерно укреплять и развивать социалистические методы хозяйствования.

Важнейшей экономической задачей в этом направлении является увеличение выпуска продукции на каждый рубль оборотных средств, улучшение использования этих средств. В результате представится возможным часть оборотных средств высвободить для государства. По почину москвичей за решение этой серьезной народно-хозяйственной задачи ныне берутся магнитогорские металлурги.

Магнитогорцы отвечают на почин москвичей

Вчера в городском комитете ВКП(б) состоялось совещание руководителей промышленных предприятий Магнитогорска. Открывая совещание, секретарь горкома ВКП(б) т. Кулецов заявил:

— 1948 год принес нашей Родине новые замечательные успехи во всех отраслях народного хозяйства. Социалистическое соревнование за сверхплановые социалистические накопления, начатое во второй половине прошлого года по инициативе трудящихся Москвы и Московской области, дало государству дополнительно 6 миллиардов рублей.

Ныне коллективы предприятий столицы нашей Родины вновь выступили с патриотическим начинанием. Речь сейчас идет об ускорении оборачиваемости оборотных средств. Задача коллективов предприятий Сталинской Магнитки поддержать это замечательное начинание и принять конкретные обязательства.

На трибуне заместитель директора комбината т. Иоффе. Он говорит об успехах, достигнутых металлургами в третьем году пятилетки, и приводит данные об ускорении оборачиваемости оборотных средств по сравнению с 1947 годом.

Заключившая, т. Иоффе говорит: — По предварительным подсчетам, коллектив комбината имеет возможность уско-

ривить оборачиваемость оборотных средств по сравнению с 1947 годом. Предварительные подсчеты показывают, что в нынешнем году мы можем ускорить оборачиваемость оборотных средств на 6 дней и высвободить для страны 20—25 миллионов рублей.

В 1948 году комбинат на каждый рубль оборотных средств выпускал на 4 рубля 30 копеек готовой продукции. В четвертом году пятилетки металлурги будут добиваться дальнейшего увеличения выпуска продукции на каждый рубль оборотных средств.

Какими путями будут решаться эти сложные задачи? На комбинате сейчас разрабатываются организационно-технические мероприятия, направленные к ускорению оборачиваемости оборотных средств. Сюда входят сокращение производственного цикла, дальнейшая механизация и автоматизация производства, улучшение организации материального снабжения, ускорение оборачиваемости сырья и материалов, соблюдение строжайшего режима экономии, ускорение отгрузки готовой продукции нашим заказчикам. Реализация указанных мероприятий позволит дать стране больше магнитогорского металла. Все это в свою очередь будет способствовать улучшению использования оборотных средств, ускорению их оборачиваемости.

В осуществлении намечаемых мероприятий деятельное участие должны принять все трудящиеся комбината — рабочие, командиры производства, экономисты, бухгалтер, работники снабжения и сбыта. Только при этом условии новое патриотическое движение, развернувшееся по почину москвичей, может дать богатые плоды.

Металлурги Магнитогорска всегда были в первых рядах социалистического соревнования. Они и на этот раз будут в авангарде нового похода за дальнейшее укрепление социалистической экономики.

ривить оборачиваемость оборотных средств на 6 дней и высвободить за счет этого не менее 20 миллионов рублей.

Выступивший затем директор калибровочного завода т. Моталин рассказал о проводимых калибровщиками мероприятиях по ускорению оборачиваемости оборотных средств.

— Коллектив нашего завода, — заявил он, — принимает на себя обязательство ускорить оборачиваемость оборотных средств на шесть дней и высвободить 2 миллиона рублей.

Директор завода горнорудного оборудования т. Сорокин заверил совещание, что коллектив машиностроителей ускорит оборачиваемость оборотных средств на 55 дней и высвободит 3 миллиона рублей.

Директор завода металлоизделий т. Гутник от имени своего коллектива дал слово ускорить оборачиваемость оборотных средств на 9 дней и высвободить 2 миллиона 100 тысяч рублей.

Выступившие на совещании директора других заводов и предприятий также приняли конкретные обязательства по ускорению оборачиваемости оборотных средств. Всего коллективы предприятий Магнитки обязуются высвободить в 1949 году свыше 44 миллионов рублей.

Драмкружковцы готовятся к 31-й годовщине Советской Армии

В драматическом кружке котельно-ремонтного цеха участвует 15 молодых рабочих. Здесь комсомолец электросварщик Попов, комсомолец разметчика Евгения Власенок, счетовод т. Ветюшкина, клепальщик т. Закодаев, контрольный мастер ОТК т. Норовицкий и многие другие под руководством артиста драмтеатра Л. Баженова уже не раз выступали с постановками в своем цехе и на городской конференции ВЛКСМ.

Сейчас драмкружковцы готовятся достойно отметить открытие XI с'езда ВЛКСМ и 31 годовщину Советской Армии. 20 февраля в красном уголке нашего цеха драматический коллектив поставит отрывок из пьесы Тренева «Любовь Яровая», подготовит литературный монтаж. Декламаторы выступят с чтением произведений советских поэтов.

А. ЧУГУНОВА, член драмкружка.

ПО ПРИМЕРУ СОРМОВЧАН



В основном механическом цехе широко поддержана инициатива инженеров Горьковского завода «Красное Сормово» — шефство над рабочими с целью передачи им технических знаний. Помимо практической помощи в освоении производственных норм, инженеры и техники механического цеха помогают рабочим повышать техническую грамотность. Инженер коммунист Борис Яковлевич Ронин сконструировал электрокару и в процессе изготовления деталей и сборки ее на практике обучал слесарей В. И. Пиллюганова и В. Р. Герасимова умению производить технические расчеты и правильно читать чертежи.

На снимке (слева направо): слесарь Владимир Романович Герасимов, слесарь Виктор Иванович Пиллюганов и инженер Борис Яковлевич Ронин.

Фото П. Рудакова.

Навстречу XI с'езду ВЛКСМ

ДЕЛА КОМСОМОЛЬСКИЕ

По-деловому выполняют обязательство на стахановской вахте в честь XI с'езда ВЛКСМ комсомольцы каменщики цеха подготовки составов. В комсомольско-молодежной бригаде, возглавляемой коммунистом Аверьяном Тимофеевичем Ницоца, значительно перевыполнили январское задание комсомольцы каменщики на подмазке прибыльных надставок и изложниц. Здесь звено комсомольца Григория Гриценко в составе тт. Луковкина, Филиппова, Шекина и Никитина выполнило производственную норму на 121,2 процента. При этом значительно повысилось и качество работы.

Отличных результатов в январе добилась также комсомольско-молодежная бригада третьего триппера под руководством коммуниста Петра Федоровича Самохина. Коллектив этой бригады выполнил производственную норму по разведению плавков на 121,7 процента и достиг подачи слитков на блуминг с температурой в 800 градусов. В бригаде хорошо справились с заданием машинист электрокрана т. Маренко и рабочий Ермолаев.

М. ЛУНЕВА, секретарь бюро ВЛКСМ цеха подготовки составов.

Добиваюсь успехов в труде

Приближается 24 февраля — день открытия XI с'езда комсомола. Вместе со всем коллективом своей смены я стремлюсь ознаменовать эту дату еще более высокопроизводительным трудом, дальнейшим увеличением сверхплановой продукции.

И соревнуюсь с лучшим стахановцем нашей смены вальцовщиком Семеновым. Все свое внимание я уделяю строгому соблюдению технологии прокатки, борюсь за качество выпускаемой продукции. Стара-

юсь сокращать время на перерывах и настройках клетки и стана. Так, 30 февраля перерывка была произведена за 45 минут вместо 1 часа 30 минут по норме. Это дает возможность достигать хороших показателей в труде. Январское производственное задание коллектив нашей бригады реализовал с перевыполнением.

П. ЖЕБРАКОВ, вальцовщик стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.

Не успокаиваемся на достигнутом

Чтобы успешно реализовать свое обязательство в социалистическом соревновании за достойную встречу XI с'езда комсомола, все операции по нагреву металла в печах я провожу в строгом соответствии с графиком. Приходя на смену, тщательно готовлю необходимый инструмент. Своевременная подготовка позволяет мне работать без срывов и задержек на протяжении всей смены. Помогаю также старшему сварщику следить за правильным прогревом металла, чтобы не допускать оплавления за-

готовок и выдавать их на рольганг с достаточной для прокатки температурой. А это значительно способствует высокопроизводительному труду вальцовщиков.

Коллектив нашей смены хорошо поработал в январе. Но мы не успокаиваемся на достигнутом и принимаем все меры к тому, чтобы ко дню открытия XI с'езда комсомола выдать Родине еще больше сверхпланового проката.

Б. РОМАНОВ, сварщик стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

На молодежном собрании

Недавно в котельно-ремонтном цехе состоялось открытое комсомольское собрание, на котором присутствовало свыше 80 молодых рабочих. На этом собрании заместитель директора комбината В. Биселев сделал доклад об истории нашего комбината и перспективах его дальнейшего развития в послевоенной пятилетке.

Доклад вызвал много вопросов. Молодежь интересуется путями дальнейшего

развития своего комбината и города. Собрание окончилось художественной частью — выступлением самодеятельных коллективов Дворца культуры металлургов.

Я. ЛЕЙКИН, секретарь бюро ВЛКСМ котельно-ремонтного цеха.

И. о. ответственного редактора
Е. И. КЛЕМИН.