

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 30 (1414)
10 МАРТА
ЧЕТВЕРГ
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ДЕЛО ЧЕСТИ МЕТАЛЛУРГОВ СТАЛИНСКОЙ МАГНИТКИ

Коллектив нашего комбината, вдохновленный успехами прошлого года, выступил инициатором социалистического соревнования металлургов страны за достойную встречу X съезда профсоюзов. В письме великому Сталину рабочие, инженеры, техники и служащие комбината приняли на себя ответственные обязательства. Выполняя их, металлурги настойчиво борются за всемерное увеличение выплавки чугуна и стали, производства проката. Об этом убедительно свидетельствуют итоги февраля.

В прошлом месяце коллектив комбината значительно перевыполнил производственную программу. Замечательных успехов в социалистическом соревновании вновь добились мартеновцы. Сокращая продолжительность плавки и повышая их вес, они в феврале довели с'ем стали с одного квадратного метра пода мартеновской печи до 6,30 тонны при новой прогрессивной норме 6,20 тонны. Таким образом достигнут уровень с'ема стали, намеченный в обращении собрания областного партийного актива. Лучшие результаты по итогам прошлого месяца имеет коллектив второго мартеновского цеха, он увеличил с'ем стали до 6,50 тонны.

Однако успехи, достигнутые мартеновцами, не дают им оснований для самоуспокоенности. Дело в том, что план февраля выполнен не всеми агрегатами. Если бригады мартеновских печей №№ 4, 18 и 22 значительно перевыполнили план и добились высоких с'емов стали с квадратного метра пода печей, то коллективы 1, 6, 7, 12, 15, 17-й и ряда других печей месячное задание не выполнили. Это лишний раз подтверждает наличие у мартеновцев дополнительных резервов увеличения выплавки металла. Серьезные недостатки имеют мартеновцы и в борьбе за качество стали. По всем трем сталеплавильным цехам процент брака значительно выше, чем это предусмотрено планом. А ведь одним из важнейших обязательств этого года является всемерное улучшение качества металла.

Серьезные успехи имеют и доменщики. В феврале коллектив доменного цеха также перевыполнил производственный план, при этом достигнут коэффициент использования полезного объема доменных печей 0,89, что соответствует новой средне-прогрессивной норме. Попрежнему высокопроизводительно работает коллектив первой печи, достигший коэффициента 0,83 при норме 0,86. Отличного коэффициента, свидетельствующего о высоком классе работы, достиг также и коллектив второй домны. По итогам февраля ему присуждено переходящее красное знамя завкома металлургов.

Победители в социалистическом соревновании

Заводской комитет металлургов и заводоуправление подвели итоги социалистического соревнования на комбинате за февраль месяц. Исходя из результатов работы цехов и агрегатов в феврале, присвоено первенство в соревновании проволоочно-плетеному цеху и цеху ремонта пром-печей.

Переходящее Красное знамя заводского комитета металлургов присуждено коллективу паровоздуховной станции № 1,

Впереди смена Кудимова

Обязавшись образцово выполнять свои социалистические обязательства в соревновании металлургов в честь X съезда профсоюзов.

На третьем блуминге впереди идет коллектив смены инженера Кудимова и старшего оператора Спиридонова. За восемь дней марта он прокатал свыше 1700 тонн стальных слитков сверх плана. Так же от-

Между тем и у доменщиков также есть резервы для дальнейшего увеличения выплавки чугуна и улучшения качественных показателей. Об этом убедительно говорит то, что коллективы 4-й и 5-й доменных печей не достигли плановых коэффициентов. Доменщики в прошлом месяце освоили прогрессивную норму, но не смогли еще освоить коэффициента, выдвинутого в обращении собрания областного партийного актива.

Опираясь на опыт прошлого года, коллектив нашего комбината принял на себя большие и ответственные обязательства. Металлурги дали слово выполнить план четвертого года послевоенной пятилетки к 21 декабря — к 70-летию со дня рождения великого Сталина. На выполнение этого обязательства направлены усилия всего коллектива комбината. Между тем, не все коллективы цехов работают на уровне, необходимом для успешного осуществления обязательств. Металлурги вправе предъявить серьезные требования горнякам, коксовикам и шамотчикам. Непостоянство качества кокса, руды и особенно агломерата лихорадит работу доменщиков, не дает им возможности двигаться вперед. Сдерживает работу металлургических агрегатов и коллектив шамотно-динасового цеха. В феврале он недодал значительное количество огнеупора. Партийным организациям этих цехов надлежит глубже заняться выявлением неиспользованных резервов, настойчиво изучать и обобщать опыт передовых и делать его достоянием всех рабочих.

В цехах нашего комбината все шире и шире разливается соревнование за отличное качество продукции. Вслед за мартеновцами третьего цеха и прокатчиками стана «300» № 3 в это соревнование вступили доменщики первой и второй печей, коксовики и ряд передовых коллективов других цехов. Задача первичных партийных, профсоюзных и комсомольских организаций сейчас состоит в том, чтобы развернуть массовое наступление за дальнейшее улучшение качества продукции.

Март — завершающий месяц первого квартала 1949 года. Недалеко то время, когда нам придется отчитываться перед Родиной о выполнении своих обязательств во Всесоюзном социалистическом соревновании. Это требует от нас еще выше поднять темпы производства и подкрепить свое слово новыми сотнями и тысячами тонн сверхпланового металла отличного качества.

Первые месяцы этого года показали, что у коллектива нашего комбината слово не расходится с делом. Дело чести металлургов — до конца года высоко держать знамя Всесоюзного социалистического соревнования.

выполнившему план по выработке электроэнергии на 112,6 процента, сэкономившему 248 тонн топлива.

За лучшие показатели присуждены также переходящие Красные знамена завкома металлургов передовым коллективам агрегатов: доменной печи № 2, мартеновской печи № 18, молодежному стану «300» № 3 и коллективу 5—6-й коксовой батареи.

Н. УТОЧКИНА.

НА УЧАСТКЕ ОТЛИЧНИКОВ

Усиленно проходит борьба за выдачу металла по заказам в лучшем сталеплавильном цехе Советского Союза — третьем мартеновском цехе. Пример показывают сталевары и мастера участка отличного качества. Под руководством мастеров тт. Мачаховского, Абраменко и Шалагинова сталевары первого блока печей выдают металл высокого качества. В первой неделе марта они значительно перевыполнили за-

дание. Сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 С. Бурилин выдал дополнительно к плану 221 тонну стали. Сталевар этой же печи т. Зоркин перевыполнил задание на 170 и т. Князев — на 147 тонн стали.

Намного перевыполнили недельное задание и остальные сталевары печей блока отличного качества.

Навстречу X съезду профсоюзов



На комсомольско-молодежном стане «300» № 3 смена мастера Арцыбашева досрочно выполнила февральский план и добилась высоких качественных показателей, доведя выпуск вторых сортов до 0,3 процента и брак — до 0,12 процента. За восемь дней марта она уже выдала свыше 500 тонн металла сверх плана.

На снимке (слева направо): мастер производства Г. В. Арцыбашев, вальцовщик В. М. Семенов и старший вальцовщик В. Л. Осколков проверяют калибр проката.

Блок мастера Сазонова на пред'ездовской вахте

Деятельную подготовку к X съезду профсоюзов развернули среди сталеплавильщиков мастер Г. Сазонов и профорг-подручный сталевара А. Осипов. Сталевары и подручные, работающие в смене мастера т. Сазонова, перевыполнили февральский план и сварили десять скоростных плавков. При этом сталевар комсомольско-молодежной большегрузной печи № 4 Сергей Гаврин, у которого подручным работает профорг А. Осипов, снял с каждого квадратного метра пода мартеновской печи более чем по одной тонне стали сверх нормы.

По итогам соревнования в феврале мастер Г. Сазонов признан победителем.

Лучшему сталевару его блока печей Сергею Гаврину заводской комитет металлургов и заводоуправление присвоили звание «Лучший сталевар комбината».

Профгруппорги и сталевары приняли на март новые социалистические обязательства, чтобы встретить X съезд профсоюзов новыми производственными подарками.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехкома первого мартеновского цеха.

Ширятся ряды отличников

Молодежный коллектив автогенно-сварочного отдела основного механического цеха с честью выполняет обязательства в соревновании. Здесь из 20 работающих нет ни одного, не выполняющего нормы. Многие же систематически дают полторы — две нормы. В январе, например, электросварщик И. Тетерин выполнил норму на 278 процентов, электросварщик Е. Романов — на 253 процента, электросварщик Н. Тарасов на 236 процентов. На таком же уровне они работали и в феврале.

Но ни одними лишь высокими показателями выполнения норм удовлетворяются автогенщики и сварщики. У нас придадут большое значение борьбе за качество. Пример отличного выполнения заданий показывает И. Тетерин. На днях он заварил три клапана горячего дутья для доменного

цеха, работу выполнил досрочно и высококачественно.

Электросварщики и автогенщики борются и за экономию материалов. Электроды используются до минимального остатка — в 20—30 миллиметров. Автогенщики экономят кислород, бензин, инструмент. Они же содержат в хорошем состоянии шланги, аппараты. Сейчас коллектив отдела выполняет заказ для ремонта домны № 6. Изготовлено свыше 250 меевиков для холодильников. Качество отличное.

Мы подхватили почин московского стахановца т. Чутких и включились в борьбу за право называться бригадой отличного качества.

Н. ФАЙН, мастер автогенно-сварочного отдела основного механического цеха.

Высокие показатели

На стахановской вахте за достойную встречу X съезда профсоюзов успешно выполняет обязательства коллектив ремонтного куста проката.

В феврале лучше всех работали бригады по ремонту прокатного оборудования. Месячную программу они реализовали на 108,3 процента. Слесари-стахановцы тт. Чижов, Евсеев и другие выполняют нормы свыше 170 процентов, а слесарь т. Демец свыше двух норм. Весь коллектив настойчиво борется за сокращение времени на ремонтах. В истекшем месяце

престоп прокатных станков были сокращены на 152 часа, кранового оборудования — на 160 часов.

Своевременно и качественно изготавливают детали для прокатных цехов станочники. Среди них особенно хорошо трудятся токари тт. Гудыма, Юрков и Сайфуллин, а также фрезеровщики тт. Бронников и Карпова. Они тщательно готовятся к каждой смене и выполняют производственные задания свыше 200 процентов.

В. МИЛЯЕВ, инженер по труду ремонтного куста проката.

Всемерно поддерживать инициативу молодежи

АКТИВНОСТЬ МОЛОДЕЖИ

Для проведения смотра комсомольско-молодежных бригад в листопрокатном цехе создана смотровая комиссия во главе с начальником цеха т. Кугаенко (председатель).

Комиссия приступила к практической работе. На толсто-листовом стане укомплектована комсомольско-молодежная бригада во главе с мастером т. Юрдоманом. Бригада мастера Алпатова включилась в социалистическое соревнование за отличное качество продукции. Эта бригада считается одной из лучших в цехе. Производственную программу февраля ее коллектив выполнил досрочно, снизил брак до 0,2 процента, значительно сократил выход вторых сортов.

Но молодые прокатчики решили выпускать продукцию только отличного качества. На рабочем собрании смены они горячо обсудили свои возможности. Группкомсорг сварщик Бурлий внес предложение обложить свою бригаду бригадой отличного качества.

Молодой сварщик дал слово выдавать металл из печей только хорошо прогретым. Собранные единодушно поддержали его предложение. Оператор комсомолец Рябов, бригадир слесарей комсомолец Федотов и другие также взяли на себя повышенные обязательства.

Весь коллектив активно включился в социалистическое соревнование и обязался снизить выход вторых сортов до 0,7 процента, брака — до 0,16 процента.

По решению цеховой комиссии на толсто-листовом стане отремонтирован красный уголок. Рабочие этого стана навели здесь полный порядок.

За период смотра выделились лучшие стахановцы комсомольско-молодежных смен: комсомольцы сварщики Бурлий и Лыжник, машинист электрокрана Чернов, старший вальцовщик Малец, операторы Козырь и Калинин. Они образцово выполняют свои социалистические обязательства.

Для показа хода социалистического соревнования в красном уголке вывешена доска качественных показателей.

Г. ЧУМАН, секретарь бюро ВЛКСМ листопрокатного цеха.



На снимке: один из лучших газосварщиков доменного цеха комсомолец Алексей Лисенков. Фото П. Рудакова.

НА СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЕ

Месячник смотра работы молодежных агрегатов во втором мартеновском цехе проходит организованно при активном участии комсомольцев и молодежи. Мы организовали ряд комсомольско-молодежных бригад. На 13 мартеновской печи сталевары комсомольцы тт. Бикбатов, Новиков, Редимов со своими подручными ежедневно выполняют задание на 106 процентов.

Сталевар В. Романов под руководством мастера комсомольца Дмитрия Пугачева выдает скоростные плавки со значительным опережением графика. 2 марта они выдали плавку раньше срока на час 10 минут, а 3 марта — на 3 часа и 15 минут.

Отлично работают также комсомольцы машинисты завапочной машины тт. Соколов, Россоха и молодой машинист т. Лапшев. Ежедневно они выполняют норму на 125 процентов.

М. НЕСТЕРЕНКО, секретарь бюро ВЛКСМ второго мартеновского цеха.

НЕДОПУСТИМОЕ РАВНОДУШИЕ

Перед нами лежит книга производственной эстафеты по смотру комсомольско-молодежных бригад, проведенной заводком комсомола 3 и 4 марта. Из всех сообщений о результатах смотра внимание привлекают два. Одно из доменного, а другое из коксохимического цеха. Ответы на вопросы, поставленные участниками эстафеты перед руководителями цехов, кратки: «Нет», «Думаем» и т. п. Невольно возникает мнение, что в этих цехах смотр проходит настолько хорошо, что можно ограничиться и такими ответами. Однако это далеко не так.

Как известно, приказ директора комбината о проведении смотра был опубликован задолго до 20 февраля. К приказу была приложена также памятка участнику смотра. В этих двух документах ясно были определены задачи.

Однако ни начальник доменного цеха т. Борисов, ни начальник коксового цеха т. Колобов не посчитали нужным принять во внимание этот приказ и сделать что-либо для улучшения работы молодежных коллективов. А между тем в этих цехах трудится много молодых рабочих.

Когда участники эстафеты по смотру задали вопрос т. Борисову: «Создана ли комиссия по смотру, сколько вошло в нее человек и кто ее члены?» он ответил коротко: — Нет.

А на вопрос, какие мероприятия проведены и проводятся по укреплению и улучшению работы комсомольско-молодежных бригад — ответил: «Думаем».

Но если т. Борисов «думает», то т. Колобов откровенно отвечает: «Мероприятий пока не проводим», «Пока ничего не намечено».

Такое отношение к проведению смотра молодежных бригад, как к одному из важнейших мероприятий, направленных на дальнейшее улучшение работы комбината, недопустимо.

В. СВЕРДЛОВИЧ, зам. секретаря заводского комитета ВЛКСМ.

Торжественное собрание, посвященное Международному женскому дню

8 марта в городском театре имени Пушкина собрались сотни женщин металлургов Сталинской Магнитки на торжественное собрание, посвященное Международному женскому дню. Собрание открыла член заводского партийного комитета, инженер листопрокатного цеха т. Трубякова. С докладом о Международном женском дне 8 марта выступила заведующая заводским парткабинетом т. Джерги.

После доклада заместитель главного инженера комбината т. Рудаков рассказал собравшимся о премировании 200 лучших стахановок комбината за достигнутые успехи в социалистическом соревновании.

Участники торжественного собрания с огромным подъемом приняли приветствие вождем народа товарищу Сталину.

Самостоятельность шамотчиков

При клубе шамотно-динасового цеха работают кружки художественной самостоятельности. Большинство кружковцев — шамотчики. Драматический кружок под руководством артиста городского театра Космынина в дни празднования 31-й годовщины Советской Армии выступал с концертами перед трудящимися шамотно-динасового цеха. Члены кружка тт. Кулинич, Ткаченко и Шербакова мастерски исполнили свои роли в пьесе А. П. Чехова «Предложение». Многие участники самостоятельности выступили с сольными номерами — декламацией, пением. Большим успехом пользовалось выступление драмкружковцев в чугуно-литейном цехе.

К годовщине Международного женского дня 8 марта драмкружковцы подготовили и поставили на сцене своего клуба одноактные пьесы «Вице-мундир» и «Беда от нежного сердца».

А. ШЕПЕЛЕВА.

Духовой оркестр цеха

В сортопрокатном цехе еще осенью прошлого года был организован духовой оркестр под руководством рабочего резки т. Столповского. С тех пор он регулярно проводит занятия. В оркестре большинство стахановцев и ударников производства. 8 марта оркестр выступил на вечере обжигников и сортопрокатчиков, посвященном празднованию Международного женского дня. Это выступление было горячо одобрено собравшимися.

ВЫДАВАТЬ ПРОДУКЦИЮ ТОЛЬКО ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Начавшееся у нас на комбинате движение, вызванное патристической инициативой стахановца столяка Александра Чутких, открывает огромные возможности не только улучшения качества металлургической продукции, но и дополнительные источники экономии миллионов средств. Насколько большими резервами в борьбе за улучшение качества располагают наши металлурги, лучше всего можно показать на конкретных примерах.

Возьмем доменный цех. В 1947 году выпуск некондиционной продукции составлял 5,1 процента, а в 1948 году этот показатель был снижен до 1,7 процента. Столь существенные изменения произошли в результате, прежде всего, упорной работы доменщиков, сумевших умело сочетать борьбу за повышение темпов производства с улучшением качества продукции.

И все же в доменном цехе имеются все еще огромные резервы в борьбе за высококачественную продукцию. В минувшем году первая доменная печь, возглавляемая передовыми мастерами тт. Савичевым, Беличем и Хабаровым, завершила производственную программу с замечательными показателями по качеству. На ее счету всего лишь 0,9 процента некондиции. Следует подчеркнуть, что половину года коллектив первой печи не выдал ни одной тонны некондиционного чугуна. Это серьезнейшее достижение. Неплохих результатов добился и коллектив четвертой доменной печи, где в течение года было выдано только 1,4 процента некондиции, а четыре месяца в

году совершенно не имелось некондиционной продукции. Несколько хуже обстояло дело на второй доменной печи, но и там полных два месяца сумели выдавать чугуна только отличного качества.

Какой побеждающей силой обладает социалистическое соревнование, можно убедиться на примерах работы доменщиков в первые месяцы текущего года. В январе по доменному цеху некондиционная продукция составляла всего лишь 0,98 процента, а пятая и шестая доменные печи не выпустили ни одной тонны некондиции. В феврале социалистическое соревнование за качество выдвигает на первый план новые коллективы. Бригады второй доменной печи, возглавляемые мастерами Овсянниковым, Злуниным и Горностаевым, уже обогнали доменщиков первой печи в борьбе за качество, а по всему доменному цеху в минувшем месяце выход некондиционной продукции снижен до 0,3 проц. Таким образом, в феврале даже по сравнению с очень благополучным предыдущим месяцем, за счет повышения качества продукции доменный цех сэкономил свыше 160 тысяч рублей, а в течение текущего года эта экономия может составить дополнительно миллионы рублей.

Но одним денежным выигрышем эффективность высокого качества не ограничивается. Снижение некондиционной продукции дает возможность расширить удовлетворение магнитогорским чугуном предприятий-заказчиков и неизменно будет содействовать снижению брака в мартенов-

ских цехах и выполнению готовой продукции комбинатом строго по заказам.

Не меньшие достижения имеет и инициатор социалистического соревнования за высокое качество продукции передовой коллектив наших прокатчиков на стане «300» № 3. Здесь мы имеем весьма отрядное явление — стан последовательно, из месяца в месяц, из года в год снижает прокатные браки. В 1946 году брак по прокату на стане составлял 0,53 процента, а в 1947 году уже этот показатель снизился до 0,34 процента. В 1948 году брак снижен до 0,24 процента, а в феврале этого года достигнут рекордный показатель — брак составил 0,21 процента. В такой же мере осуществлялось и снижение выхода вторых сортов металла. В минувшем году по сравнению с предыдущим годом на стане сэкономили на снижении брака и вторых сортов несколько тысяч тонн металла.

Столь замечательные показатели в борьбе за качество определялись спаянностью коллектива, возглавляемого начальником стана инженером-новатором т. Синдиным. Очень многое сделал по улучшению качества продукции обер-мастер, известный рационализатор т. Кандауров. На стане особенно обращается внимание на внедрение производственной культуры, передовой техники. Стан «300» № 3 раньше других освоил автоматизацию управления. Здесь образцово овладели технологией перехода на другие профили при прокатке металла. Само собой разумеется, что по передовому коллективу равняются прокатчики всех остальных станов. Борьба за качество стала неотъемлемой частью борьбы за производственный план. Определенных успехов в минувшем году достигли все прокатные

цехи, где в течение года на снижении брака и вторых сортов были сэкономлены тысячи тонн металла.

Наряду с этим мартеновские цехи в 1948 году очень мало продвинулись вперед в области улучшения качества продукции. Особенно плохо закончил год первый мартеновский цех. Основные недостатки здесь кроются в неудовлетворительной организации разливки металла. Мало внимания уделяется технической подготовке мастеров и разливщиков. Недостаточен контроль за разливкой со стороны начальника цехов и их заместителей.

Улучшение работы сталеплавильщиков в области повышения качества продукции может открыть новые источники экономии металла и снижения себестоимости. Одновременно с улучшением качества поверхности слитков позволит повысить производительность на адъястажах обжимного и сортопрокатного цехов, что в свою очередь положительно скажется на увеличении выхода продукции на всех прокатных станах.

Нет никакого сомнения, что если во всех цехах по примеру сортопрокатчиков стана «300» № 3 и передовых сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха заступят на вахту за высокое качество, то комбинат в четвертом году послевоенной пятилетки дополнительно получит десятки тысяч тонн металла и новые миллионы рублей экономии.

М. ЯГНЮК, начальник отдела технического контроля комбината.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.