

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 31 (1415)
12 МАРТА
СУББОТА
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

10 марта в Москве, в Большом Кремлевском Дворце, открылась пятая сессия Верховного Совета СССР.

ОТЛИЧНО ПОДГОТОВИТЬ И ПРОВЕСТИ РЕМОНТ ШЕСТОЙ ДОМНЫ

Доменщики Магнитки вписали яркие страницы в историю борьбы металлургов за сверхплановый металл для восстановления и развития народного хозяйства страны. Знамя Совета Министров и звание лучшего доменного цеха Советского Союза прочно удерживают доменщики на протяжении многих месяцев. Вдохновленные трудовыми победами и достойно отвечая на постановление партии и правительства о снижении цен на товары массового потребления, они на вахте в честь X съезда профсоюзов с каждым днем плавят сверхплановый чугун, перевыполняя передовые прогрессивные нормы.

Чтобы труд доменщиков был еще успешнее, решено отремонтировать комсомольско-молодежную домну № 6. Согласно приказу директора комбината, она на днях останавливается на плановый ремонт. За время ремонта нужно выполнить ряд сложных заданий.

К ремонту хорошо готовится коллектив котельно-ремонтного цеха (начальник т. Фальковский). Из этого цеха к домне уже завезли конструкции, производят пробную сборку колошниковой защиты. Подали к домне необходимые детали работники механического цеха (начальник т. Гайдукоский), заготавливают огнеупорный кирпич работники треста «Уралдомремонт» (начальник участка т. Миккола).

В подготовке к ремонту еще отстают коллективы чугуно-литейного и фасоно-литейного цехов. Литейщики еще не выполнили заказов по изготовлению холодильников. Из требуемых 66 холодильников шахты изготовлено лишь 44, а холодильников заплечиков изготовлен только один из общей потребности — 16. В фасоно-литейном цехе задерживают закалку брони подбункерного оборудования, детали малого балансира. Плотники ремонтно-строительного цеха крайне медленно готовят временные помещения для ремонтников и под склады, совсем не приступили к изготовлению дубовых шпал на пути вагон-весов.

Успешно выполнить весь комплекс работ на домне можно при условии отличной организации подготовки к ремонту и высококачественного проведения его. Ведущий коллектив ремонтников — котельщики выступили эстафетчиками социалистического соревнования за досрочное и высококачественное выполнение ремонта. Этот патристический почин должны подхватить все коллективы цехов, участвующих в ремонте домны.

Заводской партийный комитет одобрил инициативу котельщиков и обязал всех секретарей партийных организаций с первых дней ремонта развернуть широкую политико-массовую работу, организовать соревнование за высокие темпы и качество работы. Большая доля участия в организации массовой работы ложится на Дворец культуры металлургов.

Ответственные задачи стоят перед отделом техники безопасности комбината (начальник т. Войченко). Учитывая условия ремонта, работу одновременно на разных ярусах, на большой высоте и пр., необходимо еще до начала ремонта обеспечить безопасность труда и строго бороться с нарушителями техники безопасности.

Магнитогорцы в более сложных условиях суровой уральской зимы, в годы Отечественной войны не раз на ремонтах домен показывали образцы стахановского труда. Эту патристическую традицию надо возродить и на ремонте шестой домны. Коммунисты и комсомольцы должны с первого дня выхода на ремонт высоко держать знамя соревнования, показывать пример личной трудовой доблести и организационной массе. На вахте в честь X съезда профсоюзов подершим нашу волю к досрочному завершению пятилетки сокращением срока ремонта шестой домны лучшего доменного цеха Советского Союза.

V сессия Верховного Совета СССР ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

О заседании Совета Союза 10 марта 1949 года

10 марта, в 2 часа дня, в Кремле, в Большом Кремлевском Дворце состоялось открытие пятой сессии Совета Союза.

Председательствующий — Председатель Совета Союза депутат Парфенов И. А. предоставляет слово Председателю Мандатной комиссии депутату Патолочеву Н. С. для доклада о результатах проверки полномочий вновь избранных депутатов Совета Союза по четырем избирательным округам, взамен выбывших.

По предложению депутата Алферова П. Н. Совет Союза принимает следующее постановление:

«Заслушав доклад Мандатной комиссии, Совет Союза постановляет:

Утвердить доклад Мандатной комиссии о признании правильными полномочий депутатов Совета Союза, избранных 6 июня 1948 года по Лисичанскому избирательному округу № 391, 27 июня 1948 года по Славянскому № 63 и Бердскому № 222 избирательным округам и 14 ноября 1948 года по Новоград-Волыньскому избирательному округу № 409».

Председатель Совета Союза депутат Парфенов И. А. сообщает, что на рассмотрение сессии вносятся следующие вопросы:

1. Утверждение Государственного бюд-

жета СССР на 1949 год и отчета об исполнении Государственного бюджета СССР за 1947 год.

Вопрос вносится Советом Министров СССР.

2. Утверждение Указов Президиума Верховного Совета СССР.

Вопрос вносится Президиумом Верховного Совета СССР.

Совет Союза по предложению депутата Недоскина В. И. единогласно включает эти вопросы в порядок дня сессии.

Совет Союза по предложению депутата Селиванова Т. А. принимает следующий порядок рассмотрения вопросов: доклад о Государственном бюджете СССР на 1949 год и отчет об исполнении Государственного бюджета СССР за 1947 год заслушать на совместном заседании Совета Национальностей и Совета Союза, а содоклады бюджетных комиссий, обсуждение бюджета и его утверждение провести раздельно по палатам; обсуждение вопроса об утверждении Указов Президиума Верховного Совета СССР провести раздельно по палатам.

На этом первое заседание Совета Союза закрывается.

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

О заседании Совета Национальностей
10 марта 1949 года

10 марта, в 4 часа дня, в Кремле, в Большом Кремлевском Дворце состоялось открытие пятой сессии Совета Национальностей.

Председательствующий — Председатель Совета Национальностей депутат Кузнецов В. В. предоставляет слово от Мандатной комиссии депутату Авхимовичу Н. Е. для доклада о результатах проверки полномочий вновь избранного депутата Совета Национальностей по Очамчирскому избирательному округу № 408 Абхазской АССР, взамен выбывшего депутата.

По предложению депутата Пельше А. Я. Совет Национальностей принимает следующее постановление:

«Заслушав доклад Мандатной комиссии, Совет Национальностей постановляет:

Утвердить доклад Мандатной комиссии о признании правильными полномочий депутата Совета Национальностей, избранного 20 июня 1948 года по Очамчирскому избирательному округу № 408 Абхазской АССР».

Председатель Совета Национальностей депутат Кузнецов В. В. сообщает, что на рассмотрение сессии вносятся следующие вопросы:

1. Утверждение Государственного бюджета СССР на 1949 год и отчета об исполнении Государственного бюджета СССР за 1947 год.

Вопрос вносится Советом Министров СССР.

2. Утверждение Указов Президиума Верховного Совета СССР.

Вопрос вносится Президиумом Верховного Совета СССР.

Совет Национальностей по предложению депутата Бутанко Г. П. единогласно включает эти вопросы в порядок дня сессии.

Совет Национальностей по предложению депутата Коваль Н. Г. принимает следующий порядок рассмотрения вопросов: доклад о Государственном бюджете СССР на 1949 год и отчет об исполнении Государственного бюджета СССР за 1947 год заслушать на совместном заседании Совета Союза и Совета Национальностей, а содоклады бюджетных комиссий, обсуждение бюджета и его утверждение провести раздельно по палатам; обсуждение вопроса об утверждении Указов Президиума Верховного Совета СССР провести раздельно по палатам.

На этом первое заседание Совета Национальностей закрывается.

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

О совместном заседании Совета Союза
и Совета Национальностей 10 марта 1949 года

10 марта, в 7 часов вечера, в Кремле, в Большом Кремлевском Дворце состоялось совместное заседание Совета Союза и Совета Национальностей.

Председательствует — Председатель Совета Национальностей депутат В. В. Кузнецов.

С докладом о Государственном бюджете

СССР на 1949 год и об исполнении Государственного бюджета СССР за 1947 год выступил Министр финансов СССР депутат А. Г. Зверев.

После доклада депутата А. Г. Зверева совместное заседание Совета Союза и Совета Национальностей закрывается.

В ЧЕСТЬ СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

На стахановской вахте в честь сессии Верховного Совета СССР в сортопрокатном цехе лучшие показатели имеют молодые прокатчики смены мастера Арпыбаева. За девять дней марта они прокатали око-

ло 800 тонн металла дополнительно к заданию. На таком же уровне работает смена инженера Судякова. 8 марта стахановский коллектив этой бригады выдал за смену 300 тонн проката сверх плана.

ЛУЧШАЯ ПЕЧЬ БЛОКА ОТЛИЧНИКОВ

В третьем мартеновском цехе по праву считается лучшей печью комсомольско-молодежная печь № 16. Сталевары ее тт. Курилин, Зоркин и Князев успешно выполняют обязательства в борьбе за отличное качество стали.

Этот коллектив отлично выполнил обязательство о сохранности свода печи. При обязательстве выдать без горячего ремонта свода 150 плавок здесь уже сварили 152 плавки. При этом, здесь до последнего времени снимают с каждого квадратного метра пода мартеновской печи на 360 килограммов стали больше, чем предусмотрено нормой.

Сталевары молодежной печи показывают пример скоростного сталеварения. Из 36 скоростных плавок, сваренных в цехе, 12 выдала сталевары комсомольско-молодежной печи № 16, из них четыре плавки выдал т. Князев и три плавки — т. Курилин. В первой декаде марта сталевар т. Курилин под руководством мастера т. Мачаковского сварил одну плавку на 2 часа 45 минут раньше графика и сталевар т. Дорышев под руководством мастера т. Шалагинова — на 2 часа 40 минут раньше графика. Скоростники этой печи сэкономили 15 часов 45 минут рабочего времени.

Отлично трудится и коллектив другой комсомольско-молодежной печи № 18. Здесь сталевары тт. Мартынов, Побелянский, Глумов тоже перевыполнили обязательство по сохранности свода печи и сварили десять скоростных плавок с общей экономией времени 10 часов.

3. ШУР, инженер по труду третьего мартеновского цеха.

Бригады стахановцев

Коллектив комсомольско-молодежного ста-на «300» № 2 проволочно-штрипового цеха успешно выполняет свое обязательство в социалистическом соревновании. Производственное задание февраля все бригады перевыполнили. За отличную работу в прошлом месяце стану присуждено переходящее красное знамя. Особенно отличились прокатчики смены мастера Самохвалова. Они реализовали февральскую программу на 107,2 процента и заняли первое место в цехе.

Еще в январе по инициативе лучшего профгруппорга т. Велевцева рабочие этой смены развернули боевое соревнование за достойную встречу X съезда профсоюзов. Они обязались прокатать ко дню открытия съезда тысячу тонн металла сверх плана и сейчас принимают все меры, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить свое обязательство.

За девять дней марта этот дружный коллектив выдал стране около 500 тонн сверхпланового проката. Успехам бригады в целом способствует высокопроизводительный труд старшего сварщика Безменова, старшего вальцовщика Полторакова, вальцовщика Брагина, сварщика Гиллид, оператора Егорченко и других. Они добиваются также высоких и качественных показателей. В прошлом месяце выход вторых сортов составил 0,1 процента и брак — 0,9 процента. По итогам работы за февраль всем им присвоено почетное звание стахановцев.

На вахте в честь XI съезда комсомола отлично трудится коллектив смены, возглавляемый мастером Дейнеко. Он первый рассчитался с февральской производственной программой и выдал сотни тонн проката сверх плана. С начала этого месяца на его стахановском счету уже около 600 тонн сверхпланового проката.

И. КУРЯПИН, предцехома проволочно-штрипового цеха.

Общественный смотр техники безопасности и охраны труда

Партия и правительство постоянно уделяют внимание улучшению условий труда на производстве. В нашем советском государстве «Труд, здоровье и вся жизнь человека — предмет постоянной заботы со стороны социалистического общества» (Шверник). Об этом свидетельствует то, что ежегодно отпускаются крупные ассигнования на проведение мероприятий по охране труда. В частности, у нас на комбинате в 1948 году на это было отпущено более двух миллионов рублей, в 1949 году намечено осуществить мероприятий по улучшению условий труда, техники безопасности и промсанитарии на сумму около двух миллионов рублей.

Как показал анализ, основными причинами травматизма являются: отсутствие надлежащей трудовой дисциплины, неудовлетворительная организация работ и недостаточный технический надзор, неудовлетворительное состояние рабочих мест.

Чтобы улучшить состояние техники безопасности, охраны труда и промсанитарии, на нашем комбинате с 15 марта по 15 апреля проводится общественный смотр состояния техники безопасности, охраны труда и промсанитарии.

Непосредственная задача смотра заклю-

чается в том, чтобы изучить за время смотра все рабочие места и условия труда и немедленно устранить причины, могущие вызвать травматизм. Приучить всех рабочих правильным приемам работы, обучить их правилам техники безопасности.

Для проведения смотра организована общекомбинатская комиссия из представителей администрации и профорганизации. В цехах организуются цеховые и участковые комиссии.

Общественный смотр — это экзамен для всех руководителей, проверка их способности обеспечить культурные и безопасные условия труда. Большая роль в проведении смотра принадлежит отделу организации труда, работники которого должны помочь цехам правильно организовать труд и не допускать нарушений трудового законодательства. Необходимо резко улучшить работу комиссий охраны труда, цеховых комитетов и общественных инспекторов.

Мы имеем все возможности добиться полной ликвидации нарушений техники безопасности, для чего необходимо мобилизовать всю общественность и привлечь к участию в смотре широкие массы трудящихся.

**Г. БОЙЧЕНКО, начальник отдела
техники безопасности комбината.**

Используем все возможности

Коллектив шамотно-динасового цеха вместе со всеми металлургами комбината горячо откликнулся на патристическое обращение 103 московских предприятий развернуть социалистическое соревнование за увеличение оборачиваемости оборотных средств. Были проведены партийное и рабочие собрания с целью широкого разъяснения значения борьбы за ускорение оборачиваемости оборотных средств. Тщательно подсчитав свои резервы, шамотники решили высвободить для нужд народного хозяйства полмиллиона рублей государственных средств.

Для этого у нас есть все возможности. На складах цеха хранятся большие материальные ценности, которые не используются в производстве и по существу являются замороженным капиталом. Так, например, годами лежат рулетки, электровозы, не используется транспортер, за который уплачены десятки тысяч рублей. Сырья для шамотного и динасового производства на складах хранится много больше, чем его нужно. Кроме того, у нас есть возможности успешно использовать в своем производстве большие отходы дорогостоящих материа-

лов, как-то: мелочь, щебенку, низкосортную глину и т. п. Все это позволит значительно сократить цеховые затраты.

Обращение москвичей обязывает нас изыскивать новые, более совершенные методы технологии. Мы их находим. Наши инженеры разработали новый метод эксплуатации печей, при котором время при обжиге сократится на 20 часов. Осуществление этого мероприятия даст возможность ежемесячно экономить, по предварительным подсчетам, 400 тонн угля, за счет чего значительно снизится себестоимость продукции; оборачиваемость печей по выпуску динасового производства увеличится на 15 процентов.

Другим важным условием успешной борьбы за увеличение оборачиваемости оборотных средств является упорядочение расходов на смазочных материалов, а также своевременная сдача продукции заказчикам.

Коллектив цеха полон решимости выполнить свое обязательство в социалистическом соревновании за увеличение оборачиваемости оборотных средств.

**Н. ХРАПОВ, секретарь партбюро
шамотно-динасового цеха.**

УСПЕХИ ВЫРУБЩИКОВ

Вырубщики ад'юстажа обжимного цеха настойчиво борются за выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки. Образцы социалистического отношения к труду показывают коллективы комсомольско-молодежных звеньев Михневича, Галимбакова, Титова и Максимова. Победою раз-вернув соревнование за достойную встречу

XI съезда ленинского комсомола, эти звенья выполнили февральский план на 160 процентов. Вырубщиками, возглавляемые звеньевым комсомольцем Михневичем, добылись наибольшего производства вырубкой — 13,3 тонны на смено-молоток.

**Ф. ТАТАРИН, старший нормировщик
обжимного цеха.**

Два стиля руководства

Начальник смены паровозо-составительской бригады транспортного цеха А. Кольков вспоминает о своем коллективе лишь тогда, когда результаты работы хорошие. Так было и в начале января.

— Занимаем первое место, — самоодовольно заявлял он.

А когда составители предложили поговорить о том, что мешает закрепить успех, предлагали организовать соревнование, он отмахнулся: «На-днях соберемся, поговорим».

Время шло, результаты труда снижались, а начальник смены мер не принимал. Лишь 23 февраля удалось его «перехватить» на собрании смены и высказать насущную жалобу. Но и тогда он невозмутимо отговаривался. Когда же выявились плоды негодного руководства — снижались показатели, тогда и Кольков заговорил.

— Вы плохо работаете, не выполнили обязательство, надо работать лучше, — грозил он бригаду...

Совсем иной стиль работы начальника смены кондукторского резерва т. Ладнова.

У него все составители и сцепщики соревнуются, выполнение обязательств ежемесячно отмечается на доске показателей. Если же случится какое нарушение или брак, то т. Ладнов это не оставит без внимания. Причины брака широко обсуждаются на сменно-встречном собрании. В его бригаде отличная дисциплина.

Очень много внимания уделяет т. Ладнов подготовке и воспитанию кадров. Многие сцепщики уже стали составителями поездов. Сейчас т. Ладнов готовит составителей и сцепщиков к сдаче испытаний по освоению правил технической эксплуатации, сигнализации и техники безопасности. Каждый день он с коллективом своей смены проводит занятие. Такое конкретное руководство сменой во многом способствует тому, что коллектив из месяца в месяц улучшает качественные показатели выполнения заданий.

**А. САЛИН, составитель поездов
внутризаводского железнодорожного
транспорта.**

Коллектив второй домны в феврале завоевал первенство в социалистическом соревновании и ему присуждено переходящее красное знамя завкома металлургов.

На снимке: мастер этой печи Жигулев Петр Георгиевич (слева) и газовщик Мишин Петр Павлович подводят итоги работы за смену.

Фото П. Рудакова.



ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

На совместном заседании заводского комитета металлургов и заводоуправления подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За отличные качественные и количественные показатели, достигнутые в феврале, победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий», «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Савичеву Николаю Ильичу — мастеру доменного цеха, выполнившему план на 103,8 процента.

Денисову Алексею Григорьевичу — горновому доменного цеха, выполнившему норму на 124,2 процента.

Мишину Петру Павловичу — газовщику доменного цеха, выполнившему норму выработки на 123,5 процента.

Емельянову Андрею Федоровичу — машинисту вагону-весов доменного цеха, выполнившему норму на 124 процента.

Андреевскому Василию Андреевичу — сталевару мартеновского цеха № 1, выполнившему норму на 116,5 процента.

Гаврину Сергею Николаевичу — сталевару большегрузной печи первого мартеновского цеха, выполнившему норму на 149,3 процента.

Колесову Ефиму Константиновичу — мастеру производства мартеновского цеха № 3, выполнившему план на 105,3 процента.

Симоненко Ивану Куприяновичу — мастеру разливы стали третьего мартеновского цеха, выполнившему план на 102,5 процента.

Гаврикову Алексею Егоровичу — старшему разлищику третьего мартеновского цеха, выполнившему норму на 136,9 проц.

Кулакову Александру Тихоновичу — машинисту завалочной машины второго мартеновского цеха, выполнившему норму на 131,4 процента.

Андроновой Александре Кирилловне — машинисту шихтового крана второго мартеновского цеха, выполнившей норму на 137,4 процента.

Астафьеву Николаю Платоновичу — мастеру двора изложниц, выполнившему план на 108,9 процента.

Руденко Пантелею Ивановичу — электросварщику цеха подготовки составов, выполнившему норму на 198 процентов.

Нечаеву Дмитрию Спиридоновичу — люковому коксохимического цеха, выполнившему норму на 113,4 процента.

Бондареву Василию Михайловичу — дзериному коксохимического цеха, выполнившему норму на 113,7 процента.

Буралеву Ивану Федоровичу — машинисту грузочного вагона коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 113,6 процента.

Лысенко Николаю Федоровичу — мастеру коксохимического цеха, выполнившему план выжига кокса на 100,3 процента.

Забайдулину Хаснулле Гумировичу — аппаратчику коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 126,7 процента.

Курындину Андрею Михайловичу — мас-

теру листопркатного цеха, выполнившему план на 116,6 процента.

Тришкину Алексею Егоровичу — старшему вальцовщику сортопркатного цеха, выполнившему норму на 126,6 проц.

Гридневу Алексею Егоровичу — старшему сварщику сортопркатного цеха, выполнившему норму на 126,6 процента.

Шурандину Василию Прокофьевичу — слесарю сортопркатного цеха, выполнившему норму на 126,6 процента.

Ионову Павлу Захаровичу — старшему оператору обжимного цеха, выполнившему норму на 128,4 процента.

Соловьеву Алексею Степановичу — сварщику нагревательных колодцев обжимного цеха, выполнившему норму на 134 проц.

Михневичу Николаю Юстиновичу — вырубщику обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 169 процентов.

Гребенникову Василию Павловичу — дежурному электрику обжимного цеха, выполнившему норму на 128,4 процента.

Баркову Петру Харлампиевичу — кузнецу механического цеха, выполнившему норму на 197 процентов.

Гришину Алексею Алексеевичу — фрезеровщику механического цеха, выполнившему норму на 239 процентов.

Шишину Алексею Ильичу — слесарю механического цеха, выполнившему норму на 203 процента.

Богиную Леониду Ивановичу — строгальщику механического цеха, выполнившему норму на 307 процентов.

Кузовковой Анастасии Григорьевне — токарю механического цеха, выполнившей норму на 206 процентов.

Карповой Александре Афанасьевне — фрезеровщику куста проката, выполнившей норму на 206 процентов.

Ежеловой Марии Назаровне — контрольному мастеру ОТК, выполнившей план на 104,4 процента.

Скоринной Валентине Алексеевне — контролеру ОТК, выполнившей норму на 107 процентов.

Свистанову Василию Павловичу — старшему кочегару паросилового цеха, работавшему без аварий более года, сэкономившему 2,7 процента топлива и 13 процентов электроэнергии.

Тельнову Ивану Григорьевичу — машинисту турбины паросилового цеха, работавшему без аварий более года при отличных показателях экономии топлива и электроэнергии.

Чернову Владимиру Михайловичу — формовщику чугуно-литейного цеха, выполнившему две месячных нормы.

Кириллову Александру Васильевичу — каменщику цеха ремонта промечей, выполнившему норму на 155 процентов.

Чувиллову Анатолию Васильевичу — токарю вальцетокарного цеха, выполнившему норму на 184 процента.

Пупышеву Андрею Ивановичу — плотнику ремонтно-строительного цеха, выполнившему норму на 195 процентов.

Исаеву Василию Феоктистовичу — шоферу цеха автотранспорта, выполнившему план на 203 процента.

Оборудовали красный уголок

Сортопркатчики приступили к выполнению решения заводского комитета металлургов об улучшении деятельности красных уголков и повышении культурно-массовой и политической работы в них. Под руководством секретаря цеховой комсомольской организации т. Полторанина полностью оформлен красный уголок на ад'юстаже. Стены украшены портретами, картинами, плакатами и лозунгами, призы-

вающими к досрочному выполнению последней пятилетки. Деятельное участие в художественном оформлении принимает слесарь Минеев.

Сейчас сортопркатчики наводят порядок в красных уголках, размещенных на станках «300» № 1 и «300» № 3.

Ответственный редактор

Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.