

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й
№ 37 (1421)
26 МАРТА
СУББОТА
1949 года
Цена 15 коп.

Товарищи металлурги! Умножайте трудовые успехи в предмайском социалистическом соревновании. Дадим стране больше чугуна, стали и проката отличного качества!

НА РЕМОНТЕ ШЕСТОЙ ДОМНЫ

Берите пример с передовых стахановцев, боритесь за досрочное окончание ремонта!

ГРАФИК — НЕРУШИМЫЙ ЗАКОН

Четыре дня кипит работа на всех участках ремонта шестой домны. Обращения доменщиков о предмайском социалистическом соревновании и котельщиков о досрочном высококачественном завершении ремонта домны находят живой отклик в бригадах. С первых дней ремонта ширятся ряды стахановцев, намного опережающих нормы. Хорошо справились монтажники котельно-ремонтного цеха с монтажом засыпного аппарата, во время они опустили в горновую часть домны коническую площадку для транспортировки через фурмы демонтированной кладки шахты. Справляются с заданием транспортники, механики.

В первые дни график строго выдерживался. Труд ремонтников облегчался еще и тем, что отпала необходимость демонтировать броневую защиту колошника — на этом выиграли одни сутки.

Но эти, способствующие успеху, условия едва не были сведены на-нет 24 марта плохой подготовкой тапалажных работ. Прораб т. Мозговой и старший мастер т. Душин получили из котельно-ремонтного цеха неисправную лебедку, которую пришлось ремонтировать на месте. Устранив эту задержку, тт. Мозговой и Душин все же не смогли во время смонтировать подвесную площадку в шахте домной печи, чем задержали начало разбора кладки на несколько часов. Правда, в последующем монтаже балок перекрытия мастер т. Армянников намного обогнал график, но все старания его бригады уже не смогли вернуть потерянное время и разбор огнеупорной кладки был задержан на шесть часов.

Рабочие ремонтно-строительного цеха, получив фронт работы, сразу включились в дело. Бригады тт. Боброва, Краснова стали выполнять нормы на 280 процентов. Значительно перевыполняют нормы и другие бригады. Вместе с ними успешно трудятся взрывники копрового цеха. Все они стремятся поскорее доработать кладку, чтобы 26 марта огнеупорщики треста «Уралдомноремонт» смогли приступить к работе в шахте.

На участке ремонта домны широко представлена наглядная агитация. Листовки «Молнии», «Крокодилы», призывы мобилизуют внимание ремонтников на борьбу с неполадками, за досрочное выполнение заданий. Но все же политико-массовая работа среди ремонтников развернута еще недостаточно. Лишь в сменах стройуправления «Уралдомноремонт» обсудили обращение доменщиков и котельщиков и включились в предмайское социалистическое соревнование за досрочное и высококачественное завершение ремонта. В ремонтно-строительном цехе, где с первых дней ремонта передовики показывают образцы стахановского труда, до сих пор ни прораб т. Монаенко, ни парторг т. Бичев не удосужились организовать массовое соревнование.

Чтобы досрочно возвратить в строй шестую домну, в первую очередь нужно широко ознакомить всех ремонтников с объемом работ и на основе опыта передовиков добиваться опережения графика на всех участках. Нужно во время выявлять и устранять все неполадки, не допускать нарушений графика, который должен стать законом для каждого руководителя, каждого рабочего.

На стахановских вахтах в честь XI съезда комсомола, X съезда профсоюзов и в предмайском соревновании усилим нашу помощь доменщикам в борьбе за сверхплановый чугун!

Впереди бригады строителей Боброва и Краснова

От хорошей подготовки рабочего места во многом зависит успех выполнения дальнейших работ на ремонте домны. Это знают работники ремонтно-строительного цеха и делом подтверждают свою готовность бороться за график.

На выгребке шихты из шахты домной печи отличился десятник-коммунист т. Гончаров. Он так организовал труд рабочих своего участка, что выгребку шихты выполнил за полтора часа, вместо четырех часов по графику.

Это дало возможность монтажникам своевременно опустить в горновую часть домны конусообразную площадку.

На разборке кладки в шахте 24 марта стахановские образцы работы показали бригады тт. Боброва и Краснова. Каждая из них выполнила норму на 280 процентов. Около двух норм в смену выполняют бригады тт. Ахметзянова, Сачук и других.

Не отстают и плотники. Они своевременно изготавливают леса для монтажников, не задерживают работ на колошнике, газотовах, кауперах.

Среди плотников по-стахановски трудятся тт. Падылин, Андреев, Никуленко. Они ежедневно выполняют по полторы нормы.

Ф. МОНАЕНКО, прораб ремонтно-строительного цеха.

Обязательства огнеупорщиков

Во всех сменах огнеупорщиков треста «Уралдомноремонт», работающих на ремонте шестой домны, прошли собрания. Были широко обсуждены обращения доменщиков о предмайском соревновании и призыв котельщиков досрочно и высококачественно отремонтировать шестую домну. Мастера, бригадиры и каменщики горячо поддержали патристическое начинание и взяли на себя обязательства.

Бригадиры тт. Бакутин и Щербаков на собраниях заявили, что стахановские темпы прежнего ремонта домны они возродят. Наши каменщики уже на некоторых объектах домны выполняют нормы на 300 процентов.

Огнеупорщики обязались всю работу выполнять с хорошими и отличными оценками. У нас есть последователи мастера т. Чутких. С первых дней работы в шахте начнется соревнование бригад отличного качества. Цель их — перевыполнение заданий, отличная кладка.

Каменщики обязались выполнять нормы на 150—175 процентов, не иметь нарушений правил техники безопасности, содержать в чистоте рабочее место и завершить огнеупорную кладку в шахте на сутки раньше графика.

А. МОКИН, секретарь партбюро стройуправления «Уралдомноремонт».

Материалы отпускают „со скрипом“

Сейчас внимание всех работников комбината устремлено к одному — помочь ремонтникам досрочно возвратить домну в строй действующих. Лишь в отделе снабжения комбината чувствуется холодок. Там необходимые для ремонта материалы отпускают нехотя, «со скрипом».

24 марта я должен был получить из склада № 5 шланги, резину, асбест и другие выписанные материалы. Но склад был закрыт. Я обратился за содействием к начальнику складского хозяйства т. Дятлову, но он категорически отказал. Лишь через три часа, после вмешательства главного инженера комбината т. Бурцева эти материалы были отпущены.

Тормозят выдачу материалов и в самом отделе снабжения. По требованию ремонтников нам нужно было получить 10 железных ведер. Несмотря на то, что была виза начальника отдела снабжения т. Козлова, все же, когда дело дошло до руководителя группы т. Поповой, то произошла большая задержка. Она заявила, что ведер нет. После выяснения в цехе ширпотреб, и все оттягивала. Лишь после энергичных требований она согласилась дать ведра из склада, но не 10 штук, а только шесть.

Так относиться к нуждам ремонтников нельзя. Начальник отдела снабжения т. Козлов должен навести порядок в своем коллективе и обеспечить оперативную помощь ремонтникам.

М. ШИНДМЕС, бригадир подготовки производства основного механического цеха.

Молодые монтажники — к съезду ВЛКСМ

Широко развернуто социалистическое соревнование в честь XI съезда ВЛКСМ среди комсомольско-молодежных бригад монтажников на ремонте домны № 6. Впереди идут бригады, руководимые комсомольцами тт. Славягиным, Сойхером, Толподар и Глушко. На демонтаже оборудования домны и подготовке фронта работ каменщикам они в последние дни выполняют нормы на 200 процентов.

Комсомольцы и молодые монтажники котельно-ремонтного цеха закрепят эти достижения, чтобы свои предсезонские обязательства выполнить с честью.

Я. ЛЕЙКИН, секретарь бюро ВЛКСМ котельно-ремонтного цеха.

КОММУНИСТЫ

ВО ГЛАВЕ СОРЕВНОВАНИЯ

Коллектив третьего блуминга обжимного цеха в прошлом месяце достиг хороших производственных показателей, выдал тысячи тонн сверхпланового проката.

В этом месяце обжимщики не снижают темпов, изо дня в день увеличивают выпуск сверхплановой продукции. Показательно работает смена инженера Высоцкого и старшего оператора Ионов. В феврале она завоевала первое место в цехе и в этом месяце работает на высоком уровне. На стахановском счету этого коллектива уже несколько тысяч тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию. Также образцово работают смены, где начальниками тт. Кудимов и Свистунов. В результате производственный план по блумингу в целом значительно перевыполнен.

Борьбу за высокое производство проката возглавляют коммунисты старший оператор Ионов, сварщики Повалихин и Выжимов. Они, как группаторы, умело организуют работу в своих сменах, личным примером вдохновляют других на высокопроизводительный труд.

На адъютанта хороших показателей добивается кандидат в члены ВКП(б) т. Максимов. Это — опытный вырубщик, хорошо изучивший свою профессию. Он прикреплен к звену вырубщиков, которое в прошлом месяце не выполняло своих производственных норм. Тов. Максимов помог этим товарищам ликвидировать отставание. Вырубщики, обученные им стахановским методам работы, сейчас добиваются хороших результатов в выполнении норм. Производственное задание за две декады марта они реализовали на 122 процента.

В. ЗАЙКО, секретарь партбюро обжимного цеха.

За отличное качество

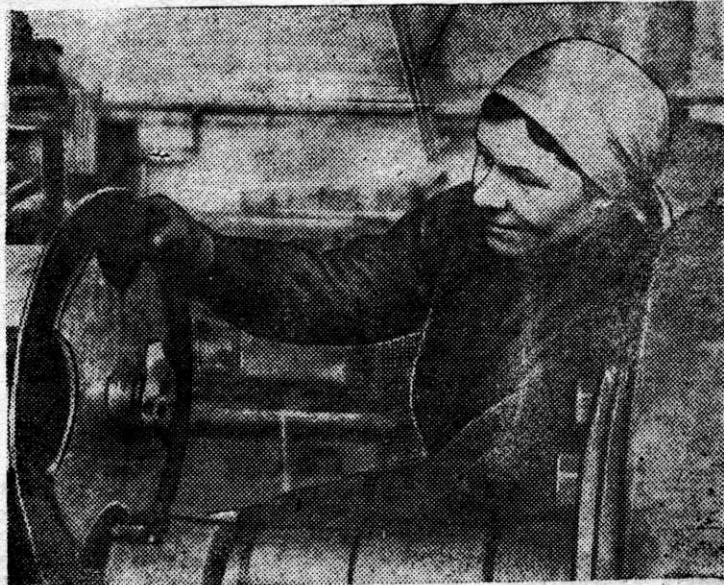
Почин прокатчиков комсомольско-молодежного стана «300» № 3 и сталеплавильщиков первого блока печей третьего мартеновского цеха в организации социалистического соревнования за отличное качество продукции нашел горячую поддержку среди стахановцев ремонтного цеха проката. Молодые ремонтники комсомольско-молодежной бригады мастера-коммуниста Валера первыми включились в предмайское соревнование и взяли обязательство выполнять месячную программу по ремонту прокатного оборудования не ниже 130 процентов при отличном качестве.

Свое слово стахановцы подкрепляют делом. Все ремонты, производимые ими, получают высокую оценку.

В. МИЛЯЕВ, инженер по труду.

Одна из старейших производственниц вальцетоканного цеха фрезеровщица Зинаида Владимировна Евдокимова систематически выполняет нормы выработки свыше 135 процентов, при этом выдавая продукцию высокого качества.

На снимке: З. В. Евдокимова за работой.
Фото П. Рудакова.



ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

С 15 марта по 15 апреля на нашем комбинате проводится месячник общественного смотра состояния техники безопасности, охраны труда и промсанитарии. Коллектив проволочно-штрипсового цеха принимает в нем активное участие. Создана общецеховая комиссия по смотру, а также комиссия на ад'юстаже и на станах. 17 марта было проведено совещание инженерно-технических работников и рабочих ведущих профессий. Председатель общецеховой комиссии т. Гун провел инструктаж. Такие же совещания были проведены во всех бригадах цеха и по участкам. Все рабочие, таким образом, были широко информированы о целях и задачах общественного смотра.

На этих собраниях ярко проявилась активность всего коллектива. За первые пять дней от прокатчиков цеха поступило уже свыше 20 предложений. Мастер т. Гнедов, начальник смены т. Клементьев, бригадир слесарей Волков, старший электрик Пронин и другие внесли свои предложения по улучшению техники безопасности.

Многие предложения уже осуществлены. По инициативе слесаря Новикова подкрановые пути очищены от масла, выполнено предложение посадчика Ерофеева — под ротационными ножницами заменена плита.

Для более успешного хода смотра на станах и ад'юстаже вывешены плакаты. Руководителям станковых смотровых комиссий вручены специальные ведомости, в которых будут отражены все мероприятия, проведенные во время смотра.

А. ОГИБАЛОВ, член смотровой комиссии.

Успешно выполнили обязательства

На стахановской вахте в честь X съезда профсоюзов успешно трудятся бригады по отгрузке металла с ад'юстажа проволочно-штрипсового цеха. Бригада т. Останенко выполнила план февраля на 110 процентов при экономии времени 1,5 минуты на один вагон. Еще лучшие показатели имеет бригада т. Чекалина. Производственную программу прошлого месяца она реализовала на 117 процентов и добилась сокращения времени на отгрузку вагона 2 минуты.

Коллективы этих бригад отлично справляются с производственными заданиями и в этом месяце. Бригада т. Останенко уже перевыполнила мартовский план и работает в счет апреля.

Б. СЫЧКОВ, старший фабрикант ад'юстажа проволочно-штрипсового цеха.

Великий русский металлург Павел Петрович Аносов

В этом году советский народ отмечает 150-летие со дня рождения великого русского ученого, родоначальника качественной металлургии, основоположника методов макро- и микроисследования стали — Павла Петровича Аносова.

Совет Министров СССР вынес постановление об увековечении памяти П. П. Аносова. В городе Златоусте, где он проработал в течение 30 лет на металлургическом заводе и сделал свои замечательные открытия, будет сооружен памятник П. П. Аносову. Его имя присваивается Златоустовскому техникуму. В Московском институте стали и Златоустовском техникуме устанавливаются стипендии имени Аносова. Золотая медаль и премия имени Аносова в размере 10 тысяч рублей будут присуждаться один раз в три года за лучший научный труд по металлургии.

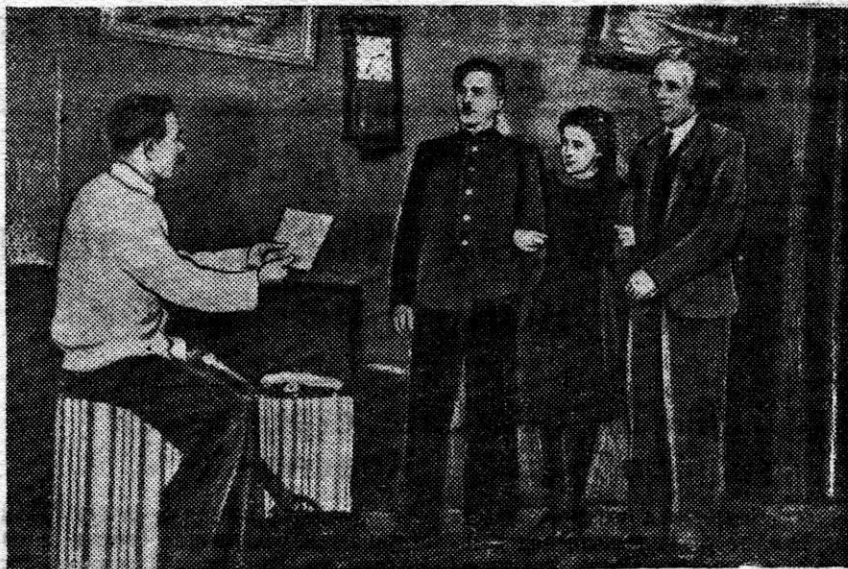
Великий русский металлург Павел Петрович Аносов внес огромный вклад в сокращение мировой науки.

За 32 года до английского ученого Сорби, в 1831 году, П. П. Аносов впервые в мире применил микроскоп для изучения внутреннего строения стали на полированных и травленных шлифах. Метод макро- и микроисследования, разработанный Аносовым, в основном, сохранился до настоящего времени.

Величайшая научная заслуга Аносова состояла в том, что он первым в мире научно

„Человек с того света“

Спектакль в постановке театрального коллектива
Дворца культуры металлургов



Театральный коллектив художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов подготовил и поставил пьесу Дыховичного и Слободского «Человек с того света». На днях в клубе железнодорожников был дан первый спектакль, который прошел с большим успехом. Театральный коллектив под руководством режиссера В. Д. Лепяцкого сумел создать содержательный, глубоко патристический спектакль.

Исполнители ролей старшего мастера одного завода Ивана Степановича Матвеева (К. В. Денисов), Клавдии Павловны, его жены (Е. З. Мальцева) и Александра Ивановича Матвеева, их сына, полковника авиации (В. Н. Кузнецов), хорошо раскрыли образы советских патриотов, для которых интересы государства превыше всего. Труд для них, как и для всех советских людей, является делом чести, доблести и славы. Их семья вырастила и прекрасно воспитала испанскую девочку — дочь воина за сво-

бодную Испанию, Анну-Марию. В Советской стране Анна-Мария нашла настоящую Родину, а в семье Матвеевых — самых близких людей, которые заменили ей родного отца. Роль Анны-Марии прекрасно исполнила Н. Н. Руковская.

Также следует отметить высокое мастерство исполнения роли Педро Лангара, отца Анны-Марии, С. И. Гальяновым и роли ученика школы — В. П. Захаровым.

Хорошая игра театрального коллектива, его слаженность делают спектакль популярным и доходчивым до зрителя.

На снимке: сцена из пьесы «Человек с того света» (слева направо): Н. С. Плешаков — в роли коменданта, В. Н. Кузнецов — в роли полковника, Н. Н. Руковская — в роли Анны-Марии, С. И. Гальянов — в роли Педро Лангара.

Фото П. Рудакова.

Шире внедрять скоростные методы

Достижения, которых я добился на вахте в честь X съезда профсоюзов, не предел. С каждым днем страна требует от нас более быстрого изготовления деталей высокого качества. Включаясь, по призыву домеников, в предмийское социалистическое соревнование, я поставил перед собой задачу: в апреле освоить обточку деталей на высоких скоростях резания, чтобы по примеру токарей передовых предприятий Мо-

сквы и Ленинграда достигнуть более высокой производительности труда.

Я ставлю перед начальником цеха требование — установить на моем станке вращающийся центр и заменить ременную передачу передачей текстурной. Это обеспечит переход на более высокий класс работы.

Н. МИТЕЛЬ, токарь основного механического цеха.

на несколько десятков лет опередил применение газовой цементации в иностранной металлургии.

В 1835—1837 годах, за 32 года до появления мартеновской печи, П. П. Аносов разработал и внедрил метод получения стали путем переплава в тиглях железных отходов чугуна, флюсов и окислы и исследовал влияние кислот и основных шлаков на качество стали.

Опыт, накопленный под руководством Аносова, позволил его ученику и последователю инженеру Износкову быстро построить на Сормовском заводе в 1870 году первую в России мартеновскую печь и успешно освоить мартеновский процесс. Этот же опыт помог русским инженерам на много лет раньше, чем за границей, создать основную мартеновский процесс. Так, мартеновская печь с основным подом начала работать в Петрограде в 1882 году, в то время как в США получение основной мартеновской стали началось только в 1886 году.

Трудно в короткой статье перечислить все заслуги П. П. Аносова. Им изучено влияние легирующих элементов на качество стали, установлена необходимость тщательного подбора шихты, применены впервые подогрев и смазка изложниц, подробно разработана вся технология производства качественной стали, как комплекса выплавки, горячей механической и термической обработки (отжиг, закалка и отпуск). Им впервые была установлена зависимость свойств стали от кристаллического строения, детально исследованная впоследствии «отцом металловедения» Д. К. Черновым.

СПОРТ

На первенство РСФСР по волейболу

В 1946 году Комитетом по делам физкультуры и спорта при Совете Министров РСФСР был проведен первый волейбольный матч шести городов Российской Федерации. Это стало традицией.

В этом году магнитогорцам оказана большая честь: они будут принимать у себя гостей — участников четвертого по счету традиционного матча на первенство РСФСР по волейболу. В соревновании примут участие сильнейшие мужские команды волейболистов Владивостока, Ростова-на-Дону, Грозного, Свердловска, Магнитогорска и Куйбышева и женские команды Казани, Ростова-на-Дону, Иркутска, Куйбышева, Краснодара и Магнитогорска. В число участников сборных мужской и женской команд Магнитогорска вошли лучшие волейболисты нашего комбината: работники копировального цеха Егоров и Караяни, инженер ОТБ литейных цехов Безрукова, инженер цеха БИИ и автоматики Лебедева, а также члены добровольного спортивного общества металлургов Кучерова и Егорова.

Сейчас они усиленно тренируются под руководством опытного тренера.

Спортивный зал Дворца культуры металлургов, где будут проходить встречи, полностью отремонтирован. Стены и потолки покрашены, приведена в образцовое состояние электропроводка, оборудованы раздевалки и трибуны, рассчитанные на 400 мест.

В оборудовании спортивного зала деятельное участие приняли главный инженер ремонтно-строительного цеха т. Грек, начальник технического отдела котельной ремонтного цеха т. Горняков и другие.

Первая встреча четвертого традиционного матча состоится 30 марта в 15 час. 30 минут.

Е. СЛИВКИН, председатель ДСО металлургов.

СПЕКТАКЛЬ ДЛЯ ШКОЛЬНИКОВ

Драматический кружок детского сектора Дворца культуры металлургов подготовил и постановке пьесу В. Любимова «Снежок». Спектакли будут даны для детей во время школьных каникул.

Хроника

Президиум Верховного Совета Союза ССР освободил заместителя Председателя Совета Министров СССР тов. Булганина Н. А. от обязанностей Министра Вооруженных Сил СССР.

Президиум Верховного Совета Союза ССР назначил Министром Вооруженных Сил СССР Маршала Советского Союза тов. Василевского А. М. (ТАСС).

Европейские булаты были просто внешним подражанием древним булатам — «сталью с узорами». Булатная сталь Аносова была совершенной и равноценной древним булатам не только по внешнему виду, но и по замечательным свойствам, изумлявшим современников ученого. Принципы производства качественных сталей Аносов широко применял в самых разнообразных областях. Например, еще при жизни ученый был награжден золотой медалью за налаживание производства высококачественных кос.

П. П. Аносов был гениальным новатором не только в металлургии, но и в других областях науки и техники (золотодобывающая промышленность, геология и так далее). Крупнейший ученый, талантливый инженер, П. П. Аносов был патриотом своей страны. Свои работы по производству качественных сталей он сам расценивал как службу Родине. В своей книге о булатах он с удовольствием писал, что скоро в России все войны будут вооружены булатными мечами, земледельцы станут обрабатывать землю булатной сталью, ремесленники — пользоваться булатным инструментом.

Славное имя П. П. Аносова стоит в плече имен замечательных русских ученых, стяжавших мировую славу нашей отечественной науке.

Л. ПОДВОЙСКИЙ.

«Мартеновка».

Ответственный редактор
Д. М. ГИЛОРЫБОВ.