

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Органы парторгана, заводского и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й

№ 44 (1428)
12 АПРЕЛЯ

ВТОРНИК
1949 года
Цена 15 коп.

Первые плавки после ремонта шестой домны

После планового ремонта вступила в строй комсомольско-молодежная доменная печь № 6. Она оснащена новой электропущикой, изготовленной уральским заводом тяжелого машиностроения. На ней впервые в нашем цехе установлены два

пневматических штопора для закрытия шлаковых леток. Все механизмы домны после ремонта работают слаженно, исправно. С 10 апреля домна стала выдавать чугун.
Н. ГУБЕНКО, обер-мастер доменного цеха.

РАВНЯТЬСЯ НА ПЕРЕДОВЫЕ КОЛЛЕКТИВЫ

Итоги социалистического соревнования цехов и агрегатов за март 1949 года

На днях заводской комитет металлургов и управление комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за март текущего года и отметили, что комбинат в марте успешно выполнил производственную программу по всему циклу.

Среди основных цехов комбината лучшие показатели в социалистическом соревновании добились сортопрокатчики. Они выполнили план по сдаче готового проката без вторых сортов сверх плана на 102,9 процента, снизили себестоимость продукции против плана за февраль на 266 тысяч рублей.

Доменщики, выполнив план по выплавке чугуна, добились коэффициента использования объема печи 0,87 против 0,89 за февраль. План производительности труда выполнен на 103,8 процента, себестоимость продукции против плана за февраль снижена на 52 тысячи рублей.

Мартеновские цехи также выполнили план выплавки стали и добились лучших экономических показателей по сравнению с февралем. Стапельщики первого мартеновского цеха сняли с каждого метра площади пода печи по 6,28 тонны, против 6,22 тонны в феврале, они снизили себестоимость продукции против плана за февраль на 529 тысяч рублей. Во втором мартеновском цехе с квадратного метра пода печи сняли по 6,67 тонны против 6,50 тонны за февраль. В третьем мартеновском цехе с каждого метра пода печи сняли по 6,46 тонны против 6,22 тонны за февраль.

Коллектив обжимного цеха, выполнив программу производства проката, добился снижения себестоимости продукции против плана за февраль на 490 тысяч рублей.

Высоких показателей в работе также добились коллективы проволочно-штрипсового, листопробитного, коксового и других цехов комбината.

В соревновании агрегатов лучших результатов добились коллективы третьей доменной печи, мартеновской печи № 3, стана «500», паровой службы внутризаводского железнодорожного транспорта и 7-8 коксовой батареи.

Среди вспомогательных цехов лучшие показатели имеют коллективы цеха ремонта промиселей, цех электросети, ПЭС № 2, котельно-ремонтный цех и другие. Победителям в соревновании присуждены переходящие Красные знамена.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов присуждено коллективу цеха электросети (наследники т. Лысов, секретарь партбюро т. Колупин, предцехом т. Байдерин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Вотинов), выполнившего план на 101,7 процента и план ремонтных работ на 111,5 процента.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для лучшей доменной печи присуждено коллективу третьей домны, достигшему коэффициента использования полезного объема печи 0,89 против 0,88 за февраль.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу печи № 3, выполнившего план на 114,5 процента и добиравшему с сема стали с одного метра площади пода печи 8,86 тонны.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для лучшего прокатного стана присуждено коллективу стана «500», выполнившего план по сдаче готового проката без вторых сортов на 103,4 процента.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для лучшей коксовой батареи присуждено коллективу 7-8 батарей, выполнившего план по металлургическому домену на 101,1 процента.

Достоинно встретим праздник 1 Мая

ЗА СВЕРХПЛАНОВЫЙ ПРОКАТ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Прокатчики проволочно-штрипсового цеха горячо поддерживают патристический посыл челябинцев по развертыванию предмайского социалистического обязательства. Во всех бригадах и сменах оживленно прошли рабочие собрания. Штрипсовики приняли на себя новые обязательства.

Коллектив стана «250» № 2 (начальник т. Василевский), завоевавший в прошлом месяце первенство среди других станочных цехов, обязуется довести в апреле среднесменное производство до 102 процентов, снизить выход вторых сортов и брака. Кроме того, прокатчики этого стана дали слово к 15 апреля реализовать не менее 50 процентов всех предложений, поступивших за время смотра техники безопасности.

В марте на высоком уровне трудился коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 2. В честь XI с'езда ВЛКСМ он выдал сотни тонн сверхпланового проката и добился лучших качественных показателей — выход вторых сортов довел до 0,3 процента, брак — до 0,2 процента.

Включаясь в предмайское соревнование, он обязуется еще настойчивее бороться за дальнейшее повышение уровня производства, снизить вторые сорта до 0,1 процента, брак до 0,2 процента, а также сэкономить 2 процента топлива.

Новое обязательство принял на себя и коллектив стана «250» № 1, возглавляемый начальником т. Окуновым.

Прокатчики решили к 1 Мая навести у себя на станах образцовый порядок и чистоту, очистить от мусора прилегающую территорию.

Свое социалистическое обязательство коллектив цеха подтверждает стахановским трудом. С начала месяца он работает с подъемом и уже выдал дополнительно к плану сотни тонн высококачественного проката. Это дает основание связать, что штрипсовики не останутся в долгу перед Родиной, новыми производственными успехами встретят международный праздник трудящихся — 1 Мая.

А. ОГИБАЛОВ, инженер по труду.

ПЕРВЕНСТВО ЗАКРЕПИМ

Выступив инициаторами предмайского социалистического соревнования, доменщики с честью выполняют свое слово. В числе передовиков в марте шел коллектив нашей третьей домны, завоевав первенство и переходящее Красное знамя завкома металлургов и красную звезду на колонник.

В первой пятидневке апреля мы продолжали трудиться на том же высоком уровне. Но в последние дни нас подвели агломератчики. На аглофабриках № 1 и № 2, где начальниками тт. Урипин и Константиновский, в последние дни стали нарушать шихтовку агломерата, снизили процент закиса железа, добавили известняк. К тому же они начали поливать агломерат, а поэтому агломерат разрушается и приобретает высокий процент пыльности.

Это сразу же отразилось на состоянии домны. В шахте нарушилась циркуляция газов. Печь расстроилась, перестала принимать дутье. Выдача чугуна резко снизилась.

Но и при этих неблагоприятных условиях наша печная бригада продолжала выдавать чугун строго по кондиции.

Чтобы домна работала нормально, нужно наладить постоянное качество агломерата. Мы же с газавщиком В. Астаховым и первым горновым И. Цырульниковым приложим все старания и вместе с другими бригадами печи выполним предмайское обязательство, обеспечим высокие показатели выполнения норм и выдачи чугуна отличного качества.

С. ЧЕРКАСОВ, мастер третьей доменной печи.

Слаженный труд молодежного коллектива

На комсомольско-молодежной домне № 5 под руководством мастера коммуниста т. Рыжова и мастеров тт. Полухина и Буданова трудятся молодые доменщики. На стахановской вахте в дни работы XI с'езда ВЛКСМ коллектив печи добился хороших показателей. Соревнование молодых доменщиков возглавляли комсорг смены горновой Петр Двойнин, комсомольцы горновой т. Кондаков, газавщики тт. Огольцов и Иванов, машинист вагон-весов т. Кочетков и другие. Они хорошо организовали соревнование и обеспечили выполнение взятого обязательства. В первой декаде апреля коллектив домны выполнил задание на 105,5 процента.

На таком же уровне продолжают работать комсомольцы и молодые доменщики и теперь, готовя достойную встречу X с'езду профсоюзам и празднику трудящихся — 1 Мая.

Д. МОСКАЛЕНКО, секретарь бюро ВЛКСМ доменного цеха.

На предмайской вахте

Передовые коллективы обжимного цеха готовят достойные подарки X с'езду профсоюзам и к международному празднику трудящихся 1 Мая.

На втором блуминге смена инженера Черкасского и старшего оператора Кушнарева изо дня в день перевыполняет производственные задания. За девять дней текущего месяца она выдала около 400 тонн качественного проката сверх плана. 10 апреля, встав на стахановскую вахту в честь 1 Мая, она увеличила этот счет еще на несколько десятков тонн.

На третьем блуминге в этот день с перевыполнением производственного задания закончили смену прокатчики, возглавляемые инженером Высоким.

М. ЛУГОВ.

Оправдаем звание отличников

В основном механическом цехе одной из первых включилась в борьбу за отличное качество продукции бригада токарей мастера А. Левченко. Раньше в бригаде были токари, которые не выполняли норм. На них-то в первую очередь и обратил свое внимание мастер. Над отстающими взяли шефство более квалифицированные токари. Над токарем Югановым, из месяца в месяц не выполнявшим нормы, взял шефство лучший токарь комбината т. Митель. Он много помог Юганову дельным советом, показал наглядно, как нужно организовать рабочее место и трудиться производительно. Подобную производственную помощь токарю т. Малову оказывает токарь т. Мищенко и т. Баладину — я. Инженер по труду т. Мутовкин тоже не оставляет нашу бригаду без внимания, интересуется показателями и помогает советом.

В марте бригада работала исключительно хорошо. Брак и вторых сортов не бы-

ло совсем, производственную норму мы выполнили на 115 процентов.

Наиболее высокие показатели добился токарь т. Митель — 268 процентов. По полторы и больше норм выдал токарь тт. Мищенко, Федин и другие. Старший токарь бригады 63-летний т. Пестов выполнил норму на 135 процентов.

Подтянулись токари, ранее не выполнявшие норм. Так, Юганов выполнил норму на 110 процентов, Малов — на 105 и токарь Овчинников — на 101 процент.

В бригаде, состоящей из 18 токарей, теперь нет ни одного, не выполняющего норм. Качество труда токарей все время на высоком уровне.

На вахте в честь X с'езда профсоюзам и 1 Мая коллектив бригады прочно закрепил звание бригады отличников и приготовит Родине новые производственные подарки.

Н. ГРИГОРЬЕВ, токарь, профгруппорг бригады.

Впереди сталеплавильщики восьмой печи

В первой декаде апреля во втором мартеновском цехе впереди в предмайском соревновании идет коллектив печи № 8. Здесь сталевар коммунист т. Шляпнев, сталевары тт. Слесарев и Лопухов, подручные сталевара партгруппорг т. Голубчиков, комсомольцы тт. Князев, Смирнов и другие

добились ритмичного труда и непрерывного повышения выдачи стали.

За десять дней апреля здесь задание выполнено на 112,8 процента. Каждый сталевар, напомним опережая прогрессивные нормы с'ема стали с каждого квадратного метра пода печи, внес Родине сотни тонн металла сверх плана.

Передовая бригада плотников ремонтно-строительного цеха П. П. Дубинина во время ремонта домны систематически выполняла по две нормы, а 4 апреля выполнила задание на 304 проц. На снимке: бригада Дубинина в обеденный перерыв за читкой газеты. Читку проводит десятник т. Травиц. Фото П. Рудакова.



Трибуна стахановского опыта

ЛУЧШИЙ КАМЕНЩИК

Более 17 лет работает каменщиком на Магнитке Хисматул Хабибулин. Из года в год он повышает квалификацию, совершенствует свои навыки. Хабибулин сейчас лучший каменщик ремонтно-строительного цеха комбината. Его выработка ежемесячно достигает двух норм и выше, тогда как среднее выполнение норм каменщиками цеха 120—130 процентов.

Таких успехов Хабибулин добивается благодаря тому, что всегда старается применить на любой работе новые, более рациональные приемы. Еще до начала смены он тщательно проверяет готовность рабочего места, наличие исправного инструмента, материалов. Это дает ему возможность работать всю смену высокопроизводительно. Кирпичи и ящики на рабочем месте Хабибулин располагает, чередуясь через 2—2,5 метра по длине стены и на расстоянии 60—70 сантиметров от стены. Беспорядочного расположения материалов он не допускает. До начала работ каменщик создает запас кирпича не менее как на 2—3 часа, а затем запас пополняется подсобными рабочими по мере израсходования. Цементные и сложные растворы Хабибулин загружает в ящики за 10—15 минут до начала кладки.

При кладке стен в пустошевку Хабибулин пользуется способом кладки в присык (впервые предложен каменщиком Мальцевым). Кладку этим способом он производит на пластичном растворе при укладке по два кирпича одновременно, что значительно увеличивает темпы и производительность каменщика.

Стахановских успехов он добивается еще и потому, что умело распределяет труд своего звена. Так, при кладке общестроительных зданий он берет себе в помощь одного подручного, а при кладке глухих стен с небольшим количеством проемов толщиной от 1,5 кирпича и более он берет двух подручных, которые ведут забутовку середины стены. Этого важного фактора не учитывают многие каменщики.

Хисматул Хабибулин не только хорошо сам работает, но и повседневно учит стахановским методам работы своих подручных. Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана четвертого года послевоенной сталинской пятилетки, он с честью выполняет свои обязательства, из месяца в месяц показатели его труда значительно выше, чем у других передовых каменщиков. За первый квартал текущего года он выполнил нормы свыше 170 процентов. Имя Хабибулина ежемесячно заносится на цеховую Доску почета.

Е. МАКСИМОВ, инженер по нормированию ремонтно-строительного цеха.



На снимке: старший мастер участка мелкого и цветного литья чугуно-литейного цеха Константин Яковлевич Богуславцев. Он хорошо организовал труд коллектива своего участка на выполнение срочных заказов для ремонта шестой домы. За достигнутые успехи ему присвоено звание «Лучший мастер комбината».

По полторы нормы в смену

Коллектив адъюстажа сортопрокатного цеха, взяв на себя новые предмайские обязательства, успешно борется за их выполнение. Особенно хорошо работает бригада мастера Скорова. На правке металла звенья Братчикова и Вальцева 10 апреля дали в смену более чем по полторы нормы. На прошивке рудничных рельсов звено Рудкова реализовало сменное задание на 166 процентов. Этот стахановский коллектив отлично трудится с начала месяца. Десятидневное производственное задание он выполнил на 183 процента. От него не отстают и первые два звена.

И. ГОРОХ, старший нормировщик адъюстажа сортопрокатного цеха.

Навстречу спортивному лету

Комсомольцы обжимного цеха деятельно готовятся к летнему спортивному сезону. Из коллектива каменщиков укомплектована футбольная команда. Капитаном выдвинут лучший стахановец — бригадир комсомольско-молодежной бригады комсомолец Веселов.

В ближайшее время будет организована секция легкой атлетики под руководством подручного сварщика комсомольца Лукьянчикова.

Н. ПОДГОРНОВ, секретарь бюро ВЛКСМ обжимного цеха.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

На совместном заседании заводского комитета металлургов и заводоуправления подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За отличные качественные и количественные показатели, достигнутые в марте, победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий», «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Черкасову Степану Васильевичу — мастеру доменной печи № 3, выполнившему план на 104,8 процента, сэкономившему 11,5 процента кокса, достигнувшего коэффициента использования объема печи 0,799.

Блюзину Александру Николаевичу — горновому доменной печи № 3, выполнившему норму выработки на 125,8 процента, сэкономившему 11,5 процента кокса.

Астахову Василию Васильевичу — газозащитнику доменной печи № 3, выполнившему норму выработки на 125,1 процента, сэкономившему 11,5 процента кокса.

Аглюлину Хузе — машинисту вагон-весов доменной печи № 3, выполнившему норму выработки на 126,1 процента.

Филимошину Федору Ивановичу — сталевару большегрузной печи мартеновского цеха № 3, выполнившему норму выработки на 148,4 процента, обеспечившему выпуск всех плавов по заказам.

Аношину Ивану Лукьяновичу — мастеру сталеплавильщика мартеновского цеха № 3, выполнившему план на 105,7 процента, обеспечившему выпуск всех плавов в суточном разрезе по заказам.

Горпинченко Ивану Евдокимовичу — мастеру разлива мартеновского цеха № 3, выполнившему план на 100,9 процента.

Михальчуку Дмитрию Ивановичу — старшему разлива мартеновского цеха № 2, выполнившему норму выработки на 145 процентов.

Соколову Вениамину Михайловичу — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 2, выполнившему норму выработки на 133,5 процента.

Марину Федору Николаевичу — машинисту шихтового крана мартеновского цеха № 2, выполнившему норму выработки на 154,2 процента.

Пономареву Матвею Максимовичу — каменщику цеха ремонта промышленных печей, выполнившему норму выработки на 154 процента.

Купленскому Борису Федоровичу — мастеру стана «500» сортопрокатного цеха, выполнившему план на 110,3 процента, добившемуся снижения вторых сортов до 0,15 процента и брака до 0,51 проц.

Камышникову Михаилу Трофимовичу — старшему вальцовщику стана «500» сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 133,3 процента.

Лебедеву Леониду Кузьмичу — старшему сварщику стана «500» сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 133,1 процента.

Монько Ивану Аркадьевичу — дежурному слесарю сортопрокатного цеха, выполнив-

шему норму выработки на 133,3 процента.

Кушнареву Виктору Алексеевичу — старшему оператору блуминга № 2 обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 121,1 процента.

Жукову Кузьме Ивановичу — сварщику блуминга № 2 обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 147 процентов.

Михневичу Николаю Юстиновичу — вырубщику адъюстажа обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 216 процентов.

Беляда Ивану Яковлевичу — оператору листопркатного цеха, выполнившему норму выработки на 123,8 процента.

Лутовинову Георгию Андреевичу — формовщику чугуно-литейного цеха, выполнившему норму выработки на 178,7 процента.

Кобаеву Ивану Петровичу — люковому коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 113,7 процента.

Попко Михаилу Гавриловичу — дверевому коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 113,5 процента.

Столбову Якову Андреевичу — машинисту загрузочного вагона коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 113,2 процента.

Лисину Ивану Петровичу — мастеру коксохимического цеха, выполнившему план по выгону кокса на 101,2 процента.

Степанову Андрею Ивановичу — аппаратуру коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 142,2 процента.

Дубилею Калине Петровне — машинисту порталного крана коксохимического цеха, выполнившему план подема и переработки углей на 100,8 процента.

Касимовой Галине Ивановне — старшему электроситовому цеха «Электросеть», работавшей без аварий 63 месяца, при соблюдении правил технической эксплуатации.

Дроздову Константину Дмитриевичу — контрольному мастеру ОТК, выполнившему план на 102,5 процента.

Сумарокову Александру Гавриловичу — контролеру ОТК, выполнившему план на 101,5 процента.

Митель Николаю Филипповичу — токарю механического цеха, выполнившему норму выработки на 298,7 процента.

Богинову Леониду Ивановичу — строгальщику механического цеха, выполнившему норму выработки на 248 процентов.

Быковскому Ивану Павловичу — фрезеровщику механического цеха, выполнившему норму выработки на 174 процента.

Щукину Николаю Андреевичу — кузнецу куста мартена, выполнившему норму выработки на 210 процентов.

Билалову Назиту — слесарю ремонтного куста проката, выполнившему норму выработки на 183,6 процента.

Шестерневу Тимофею Селиверстовичу — шоферу цеха автотранспорта, выполнившему норму выработки на 214 процентов.

Платонову Филиппу Архиповичу — плотнику ремонтно-строительного цеха, выполнившему норму выработки на 192 процента.

(Окончание в след. номере).

СОРЕВНОВАНИЕ ПРОКАТЧИКОВ МОЛОДЕЖНОГО СТАНА

По всей нашей стране широко развертывается предмайское социалистическое соревнование. Тысячи и тысячи простых советских тружеников готовят достойные трудовые подарки в честь международного праздника трудящихся — 1 Мая. Они добиваются крупных успехов в борьбе за досрочное окончание плана послевоенной сталинской пятилетки.

На днях во всех бригадах и сменах нашего комсомольско-молодежного стана «300» № 3 прошли рабочие собрания, на которых прокатчики обстоятельно подсчитали свои резервы и приняли новые, повышенные обязательства.

Коллектив нашей смены обязался выполнить апрельский план на 105 процентов, снизить выход вторых сортов и брака, сэкономить по 5 процентов электроэнергии и топлива.

Эти обязательства выполнимы. Они вытекают из наших реальных возможностей. В истекшем месяце мы добились выполнения повышенной производственной программы на 105,2 процента, значительно снизили брак, из всего металла, который прокатала наша смена, только 4 тонны его было переведено во вторые сорта.

Такой успех достигнут в результате повседневной борьбы всего коллектива за вы-

сокое качество продукции. Вальцовщики, сварщики, операторы, резчики, электрики и механики, об'явив свой стан агрегатом отличного качества, не только в корне перестроили свою работу, но и стали строже относиться к себе, как никогда, повысили чувство ответственности за качество каждой тонны проката. В результате поднялся не только уровень производства добротного проката, но и возросла сознательность рабочих.

Старший вальцовщик комсомолец Осколков с исключительным вниманием относится к своим производственным обязанностям. Он качественно производит настройку стана и до тех пор, пока не убедится в правильности выполнения этой ответственной операции, не начинает прокатку. Осколков иногда может задержать настройку на 5—10 минут, но зато потом в течение смены работает четко, без срывов, высокопроизводительно, и потерянное время возмещается с лихвой. В смену он по несколько раз проверяет профиль.

Таких стахановцев, как Осколков, на нашем стане десятки. Вот почему в марте весь коллектив смог реализовать план на 104 процента, сократить выход вторых сортов до 0,11, брак — до 0,16.

Это намного ниже, чем было предусмотрено по обязательству.

Большую роль в этом сыграла массово-политическая работа, которая проводится среди коллектива не от случая к случаю, а повседневно и широко. В бригадах мы проводим беседы на различные темы, тесно увязывая их с повседневной жизнью завода, цеха и смены.

Немалый вклад в достижение высоких количественных и качественных показателей внес коллектив нагревательных печей. Вопросы выдачи металла ровного нагрева мы уделяем самое серьезное и неослабное внимание.

Основная задача сварщиков и заключается в том, чтобы выдавать металл из печей правильно нагретым в соответствии с технологией различных марок сталей. И, как старший сварщик, организую труд своего коллектива так, чтобы все участки нагревательных печей работали четко и слаженно. В результате сварщик Сахаров добивается ритмичной выдачи заготовок на стан. Подручные сварщиков Турин и Ступин обеспечивают своевременную расквантовку металла строго по технологии.

Включаясь по почину доменщиков нашего комбината и коллективов Челябинских заводов имени Серго Орджоникидзе и металлургического в предмайское социалистическое соревнование, мы предъявляем серьезные требования нашим сменникам — прокатчикам стана «300» № 1, где начальником т. Журавлев. Дело в том, что коллектив этого

стана еще не устранил недостатки в своей работе, зачастую подает нам заготовки, не соответствующие требуемым размерам по длине. Это резко сказывается на производительности как нагревательных печей, так и стана в целом. Этот вопрос обсуждался на партийном бюро. Тов. Журавлев обещал исправить положение, однако до сих пор не привел в исполнение свое обещание.

Не всегда мы получаем нужный металл и со склада заготовок обжимного цеха, в силу чего вынуждены часто перестраиваться на другие сорта.

Плановому отделу и главному прокатчику т. Кожевникову нужно обратить самое серьезное внимание на планирование монтажей прокатки. Часто заказы поступают небольшими партиями, в несколько десятков тонн, приходится перестраивать стан, что создает большую нервозность в работе, снижает производительность и качество прокатки.

Устранение всех этих неполадок создаст нам благоприятные условия для образцового выполнения своих социалистических обязательств в предмайском соревновании.

В. ЧЕРНЕНКО, старший сварщик комсомольско-молодежного стана «300» № 3.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫЛОВ.