

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й

№ 47 (1431)

19 АПРЕЛЯ

ВТОРНИК

1949 года

Цена 18 коп.

Орган парткома, завода и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Сегодня в столице нашей Родины — Москве начинается своя работа X съезд профсоюзов.

Товарищи металлурги! Ознаменует это важнейшее политическое событие новыми стахановскими подарками!

## МЕТАЛЛУРГИ МАГНИТКИ К X СЪЕЗДУ ПРОФСОЮЗОВ

Сегодня в столице нашей Родины — Москве начинается своя работа X съезд профессиональных союзов. Это важнейшее политическое событие в жизни советских профсоюзов и всей нашей страны миллионы трудящихся встречают новыми замечательными успехами в социалистическом соревновании.

Профессиональные союзы СССР объединяют в своих рядах десятки миллионов рабочих, работников, инженеров, техников и служащих нашей Родины. Под руководством партии Ленина—Сталина советские профсоюзы успешно осуществляют свои большие и многообразные задачи в борьбе за дальнейший подъем производительности труда, за повышение социалистической сознательности и культурного уровня трудящихся, за дальнейшее улучшение благосостояния советского народа. Начинаясь сегодня свою работу X съезд профсоюзов является знаменательным событием для всех трудящихся нашей Родины.

Как и весь советский народ, металлурги Сталинской Магнитки встречают X съезд профсоюзов новыми победами в борьбе за дальнейшее увеличение выплавки чугуна, стали и производства проката. В феврале этого года многотысячный коллектив нашего комбината выступил инициатором социалистического соревнования металлургов страны за достойную встречу X съезда профсоюзов. В письме на имя великого вождя и учителя советского народа, родного товарища Сталина рабочие, мастера, инженеры и техники комбината приняли на себя ответственные социалистические обязательства.

Рапортуя сегодня съезду профсоюзов, коллектив комбината по праву может заявить, что свою клятву вождю металлургии Сталинской Магнитки выполнили с честью. В первом квартале домнашники, сталеплавильщики, прокатчики, кововики и горняки добились нового подъема производства.

Славно потрудились на стахановской вахте в честь X съезда профсоюзов домнашники. В марте коллектив домночного цеха довел коэффициент использования полезного объема печей до 0,87, а в среднем за квартал коэффициент составил 0,88. Самых лучших показателей добились горняцкие бригады третьей домны, где мастерами Орлов и Черкасов. Здесь коэффициент полезного объема домны 0,80. Достойный подарок съезду приготовила бригада делегата магнитогорских металлургов мастера Николая Савичева.

Марленовцы в первом квартале значительно увеличили производство стали. Горячее стремление с честью сдержать свое слово, данное великому Сталину, помогло им преодолеть самый высокий уровень производительности стали, достигнутый в прошлом году, на 4,3 процента. В первом квартале сталеплавильщики сменяли с каждого квадратного метра площади пода печей на 180 килограммов металла больше, чем в четвертом квартале минувшего года. Замечательными стахановскими делами встречают съезд профсоюзов сталевары Мухамед Зинуров, Сергей Куримин, Иван Мартынов, Михаил Биселев и многие другие.

Отлично выполнили свои обязательства также и прокатчики. В первом квартале уровень производства проката, по сравнению с самым высоким уровнем прошлого года, возрос на 3,9 процента. Эти успехи достигнуты прокатчиками благодаря четкому

му ритму производства, сокращению простоев и повышению качества продукции.

В дни стахановской вахты в честь X съезда профсоюзов в цехах нашего комбината развернулось социалистическое соревнование за отличное качество продукции, начатое по инициативе московского стахановца, лауреата Сталинской премии Александра Чутких. Первыми в борьбу за высокое качество продукции вступили сталеплавильщики первого блока печей третьего мартеновского цеха и молодые прокатчики стана «300» № 3. Вслед за ними в это соревнование вступили домнашники, кововики, а также рабочие и работники вспомогательных цехов. Только в марте за получение звания «Бригады отличного качества» соревновалось 114 бригад основных и вспомогательных цехов.

Ярким свидетельством того, что коллектив нашего комбината располагает значительными резервами дальнейшего улучшения качества продукции, являются успехи, достигнутые передовыми коллективами. Сталеплавильщики первого блока печей третьего мартеновского цеха в марте выдали все плавки строго в соответствии с заказами. Бригады мастеров Мачаховского и Абраменко план по заказам в точном разрезе выполняли на 97,5 процента. Таких результатов мастера производства еще не достигали.

Коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3 снизил выход вторых сортов до 0,16 и брака до 0,11 процента, тогда как в феврале вторых сортов было выдано 0,48 процента и брака 0,16 процента. В листопрокатном цехе лучших показателей в социалистическом соревновании за отличное качество продукции добилась смена мастера коммуниста Юрдомана. Значительно перевыполнив производственное задание, она в течение месяца выдавала металл только отличного качества.

С новой силой развернулось соревнование за достойную встречу X съезда профсоюзов в апреле. В домночном цехе пример высокопроизводительного труда показывает коллектив пятой домны. Бригады горняцких, рудоводящих мастерами Погоухиным, Будановым и Рыжовым, имеют с начала месяца на своем счету более 1000 тонн чугуна сверх плана. Отлично трудится также коллектив третьей домны, где мастерами Орлов, Черкасов и Дупкин.

На стахановской вахте в честь X съезда профсоюзов коллектив нашего комбината добился высоких производственных успехов. Задача сейчас состоит в том, чтобы закрепить достигнутый уровень производства и еще шире развернуть творческую инициативу рабочих, инженеров, техников и служащих в борьбе за досрочное выполнение плана четвертого года послевоенной пятилетки.

Партийным и профсоюзным организациям надо еще настойчивее развлекать социалистическое соревнование за отличное качество продукции, вовлекая в него всех рабочих, работников, мастеров, инженеров и техников. Много предстоит также сделать и по оказанию помощи рабочим вспомогательных профессий в скорейшем освоении новых норм выработки.

Приветствуя сегодня X съезд профсоюзов славными трудовыми победами, металлурги Сталинской Магнитки, вместе со всем советским народом, под руководством большевистской партии и великого Сталина добьются новых побед в четвертом году послевоенной пятилетки.

### В Москву на X съезд

Коллективу нашего комбината, как победителю во Всесоюзном социалистическом соревновании, предоставлено почетное право приветствовать X съезд профсоюзов от имени рабочих, инженеров, техников и служащих металлургической промышленности СССР. На днях в Москву выехала делегация металлургов Сталинской Магнитки. В составе делегации начальник первого мартеновского цеха т. Гарченко, сталевар второго мартеновского цеха т. Шлямев и вальцовщик проволочного цеха т. Медведев.

### Передовые стахановцы комбината



По результатам социалистического соревнования в марте сталевару третьего мартеновского цеха Федору Ивановичу Филимонову присвоено звание «Лучший сталевар комбината». Его печная бригада выполнила месячную программу на 146 процентов и обеспечила выпуск всех плавков по заказу.

На снимке (справа налево): сталевар Ф. И. Филимонов, подручные Г. Ф. Боралев и Н. К. Хрисанов. Фото П. Рудакова.

### Подарки сталеплавильщиков в честь съезда профсоюзов

На вахте в честь X съезда профсоюзов наиболее высоких показателей достигли сталевары большегрузных печей третьего мартеновского цеха. Сталевары печи № 18 тт. Коваленко и Побелянский за первую половину апреля выдали по 300 тонн сверхплановой стали и сняли с каждого квадратного метра пода печи на одну тонну стали больше установленной нормы. Сталевар И. Мартынов достиг еще более высоких показателей — сварил 319 тонн сверхплановой стали и увеличил с/ем стали с одного квадратного метра пода печи на 1220 килограммов. 17 апреля сталевар И. Коваленко под руководством мастера т. Резанова сварил плавку на 2 часа 20 минут раньше графика. Еще более эффективно работал сталевар-спортсмен Алексей Панченко. Под руководством мастера т. Любичко он сэкономил на плавке 2 часа 35 минут.

Сотни тонн сверхплановой стали к дню открытия съезда сварил сталевары печей № 19 и № 23 тт. Костенко, Старостин, Шарпов, Талашев, Панченко, Трофимов. За 17 дней апреля мартеновцы третьего цеха сварили 22 скоростных плавки.

3. ШУР, инженер по трубу третьего мартеновского цеха.

### Успех прокатчиков

Передовые коллективы стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха встречают открытие X съезда профсоюзов стахановскими делами. Наиболее высоких производственных показателей добились прокатчики смены инженера Тулупова и мастера производства Нестеренко. С начала месяца они трудятся высокопроизводительно и выдали Родине свыше 500 тонн проката сверх плана.

С подъемом работают также две другие бригады этого стана, где мастерами Кравцов и Подзоров. В результате слаженной и четкой работы всех смен производственная программа по стану в целом значительно перевыполнена. М. ЛУГОВ.

### На стахановской вахте

В обжимном цехе на стахановской вахте в честь X съезда профсоюзов успешно выполняет свои социалистические обязательства смена инженера Черкасского и старшего оператора Кушнарева. С начала текущего месяца она выдала стране сотни тонн стальных слитков, обжатых дополнительно к заданию, а 17 апреля увеличила сверхплановый счет на 136 тонн.

В этот же день на стахановской вахте отлично трудятся прокатчики смены инженера Брыхтина и старшего оператора Слободенюка. Сверх сменного задания они прокатали свыше 200 тонн стальных слитков. Н. УТОЧИНА.

### Передовая смена

Коллектив цеха подготовки составов, заступив на предмайскую вахту, готовит Родине достойные трудовые подарки.

Наиболее высоких производственных показателей добивается комсомольско-молодежная смена т. Савченко. Ее коллектив систематически перевыполняет сменное задание по оборудованию составов. На дворе изложник коллектив во главе с мастером Федоровым 15-дневную программу апреля реализовал на 111 процентов.

Со значительным перевыполнением идет бригада т. Самохина, которая добивается неплохого качества разделения плавков и подает их с нормальной температурой.

Г. МАЛЕНКО, старший нормировщик цеха подготовки составов.

### Сталь сверх плана

К открытию X съезда профсоюзов многие сталевары второго мартеновского цеха отлично выполнили обязательства. В числе их сталевары большегрузных печей №№ 8, 9 и 10. Сталевар восьмой печи т. Слесарев за 17 дней апреля сварил 232 тонны сверхплановой стали. Более чем по 170 тонн стали сверх задания выдали сталевары этой же печи тт. Шлямев и Лопухов.

Отличных результатов добился сталевар девятой печи т. Бревешкин. За 17 дней апреля он сварил 248 тонн стали сверх плана. Намного перевыполнил задание на предсъездовской вахте сталевары тт. Бургалов, Якин, Осипов и другие. А. СЕЛЯНИНА.

## Делегат X съезда профсоюзов

Высоко, у самого поднебесья ярко сияет красная звезда. Доменщики — передовой коллектив передового предприятия страны — ввели этот знак отличия для победителя в социалистическом соревновании. Печь достигла лучших показателей в борьбе за металл и на ее пятидесятиметровой вершине — колошнике вспыхивает звезда.

Точно броненосцы выстроились в кильватерную колонну закованные в металл шесть могучих магнитогорских домен. И каждая из них ведет напряженный бой за металл, за наращивание темпов, за первенство, за торжество идей, с предельной ясностью выраженных в сталинском пятилетнем плане послевоенного расцвета и укрепления могущества социалистической Родины.

Несколько месяцев подряд магнитогорцы видят звезду на одной и той же первой доменной печи. Они отлично знают и хозяев этой домы, особенно хорошо знакомо имя мастера Николая Ильича Савичева. Металлурги единодушно избрали его своим делегатом на X съезд профсоюзов.

Широкая популярность, всеобщее уважение и доверие мастер-доменщик утвердил за собой не чем иным, как своими стахановскими делами. В прошлом году его бригада ни разу не уступила передовых позиций в труде и выдала свыше 14 тысяч тонн сверхпланового чугуна. Бригада Савичева таким образом со своей печи в фонд пятилетки отравила дополнительно к плану по меньшей мере 12 полновесных поездов. Она сэкономила государству около миллиона рублей. Цифра внушительная, не слыханная даже на Магнитке, и невольно кажется — она по плечу только богатырю.

В действительности Савичев далеко не богатырь. И рост у него не богатырский — приземистый, небольшой. Человек обыкновенный, каких очень много. Но он умеет крепко держать в полной покорности огромную, очень сложную по техническому устройству махину доменной печи.

Ничего нет необычного и в биографии Савичева. Это биография многих тысяч советских людей, поставленных социалистическим строем на путь большой творческой жизни. Отец и дед его крестьянствовали вот тут же рядом за Уралом — в станице Магнитной. Сын свернул, однако, с отцовской борозды и на заре социалистической индустрии пошел на производство на металлургический завод, стал учиться. Словом, это знакомый путь нашего времени для многих и очень многих.

Но все же Савичева отличает от многих одна, очень характерная черта — он всегда в походе, в неутомимом наступлении. Оставшись сиротой после смерти отца, он настойчиво пробивается к знаниям, окончил семилетку, а потом снова



вперед — в школу ФЗУ металлургического профиля. Вышел оттуда доменщиком-газовщиком. На множество возникавших вопросов он жадно ищет ответа в книгах, у инженеров, потомственных доменщиков. Николай Савичев крепко полюбил свою профессию.

Война с фашизмом застала его на высочайшем производственном посту обер-мастера газового хозяйства. Но коммунист Савичев, движимый чувством горячего патриота Родины, добровольно уходит на фронт. Началось новое наступление на этот раз с оружием в руках. Николай Ильич Савичев вернулся на Магнитку с победой, с орденами и медалями на груди. И снова стал работать на доменной печи, которую сам строил.

Но перемены на печи за годы войны произошли большие. Техника и технология производства далеко ушли вперед.

Вернувшись на домну мастером, Савичев видел, как здесь физическая сила уступает место знаниям, техническому умению. И он ускоряет темп наступления, смело, жадно овладевает передовой техникой.

Голос ленинградцев, прозвучавший на всю страну патристическим призывом — выполнить послевоенную пятилетку в три с половиной года, огнем трудовой доблести зажег сердце металлургов Магнитки. Доменщики готовили достойный, стахановский ответ трудящимся Ленинграда. Именно тогда бригада Савичева и приняла ре-

шение: «взять форсированный ход печи с максимальной рудной нагрузкой». Но легко сказать — взять форсированный ход. На пути выполнения этой задачи лежали серьезные препятствия. Как, скажем, обеспечить правильную загрузку печи рудой при отсутствии в цехе рудного двора, предназначенного для шихтовки, и когда приходится иметь дело с минимальным запасом сырых материалов? А ведь загрузка определяет дутьевой, температурный режим и весь ход доменной печи. О форсированном ходе не может быть и речи, если мастер не окажется на высоте своего положения, не проявит неуемной бдительности, организаторских способностей в своем коллективе, и если он не будет иметь точного представления о качестве и химических свойствах поступающих сырых материалов.

Но Савичев хорошо чувствовал свою силу и смело повел очередное наступление на решение поставленной перед собой задачи. Однако в доменном производстве жила старая традиция, сковывавшая инициативу мастера. Было принято держать мастера за спиной начальника цеха или начальника смены. Именно начальники решали вопросы рудной загрузки, дутьевого режима и т. д. Савичев, поддержанный передовыми мастерами, сломал этот барьер. Мастера смело приняли на себя ответственность за ход печей и за весь производственный процесс. Мастер стал полноправным хозяином в своей смене. Конечно, это стало возможно благодаря богатому опыту.

Николай Ильич имел этот капитал в полной мере и продемонстрировал его замечательную действенность в славных делах. Соревнуясь сначала с мастерами второй, а затем третьей доменных печей, он далеко ушел вперед в 1948 году по выпуску готовой продукции, и добился коэффициента полезного использования печи за год 0,83 при плане 0,91. Вместе с тысячами тонн сверхпланового чугуна это небывалое достижение. Со всей силой сказались умение мастера повести свой коллектив на славные стахановские дела.

Но сила социалистического соревнования безгранична. Первую печь, где работает Николай Савичев, допал, а затем перегрел в марте коллектив третьей доменной печи. Но мастер-коммунист, делегат X съезда профсоюзов неутомим в своем наступлении. В апреле, поддержанный другими бригадами, он утвердил за своей печью замечательный показатель — 0,80 полезного использования объема печи.

Когда Николай Ильич собирался на съезд в столицу нашей Родины — Москву, на колошнике его печи вновь вспыхнула звезда трудовой доблести и славы.

П. ОРЕХОВ.

## Начались полевые работы в совхозах комбината

В совхозах ОРСа нашего комбината приступили к весенне-полевым работам. В молочно-овощном, в Жолтинском совхозах и в совхозе «Поля орошения» уже забарановано и закультивировано паров и зяби свыше 700 гектаров. В молочно-овощном совхозе, где директором т. Бобровский, проведено боронование на площади 500 гектаров. В этом же совхозе на площади 320 га произведен посев многолетних трав.

Организовано приступили к весенне-полевым работам в совхозе «Поля орошения». Тракторы здесь работают бесперебойно. Особое внимание обращается на качество полевых работ. Там уже приступили к посеву гороха на площади 50 гектаров.

Среди трудящихся совхозов развернулось социалистическое соревнование за высокое качество полевых работ в сжатые сроки. Коллектив Жолтинского совхоза заключил социалистический договор на соревнование с коллективами совхозов «Поля орошения» и молочно-овощного.

В этом году наши совхозы значительно расширяют площадь овощеводства. Посадка помидор увеличивается против прошлого года на 20 гектаров, огурцов — на 15 гектаров, а бахчевые культуры (арбузы, дыни) расширяются на 60 гектаров.

В этом году зяблевая вспашка и нары составляют до 90 процентов всей площади, а поэтому имеются самые благоприятные условия по сравнению с предыдущими годами сократить сроки весеннего сева этого года в два раза. Именно такие обязательства и взяли на себя работники совхозов.

## Розыгрыш первенства завода по волейболу

В воскресенье, 17 апреля, продолжались соревнования волейбольных команд на первенство завода. В этот день встретились команды: первая заводоуправления и цеха механизации, электромонтного цеха и завкома, фасонилейного цеха и завкома, вторая заводоуправления и ОТО, ЖДТ и ОТО, третьего и второго мартеновских цехов. Победителями в этих встречах вышли команды заводоуправления I и II, электромонтного цеха, фасонилейного цеха, внутризаводского железнодорожного транспорта и мартеновского цеха № 3.

Состоялись также встречи женских команд. Игра между командами заводоуправления и завкома комсомола закончилась победой волейболисток заводоуправления, которые выиграли также у второй сборной команды завода.

Необходимо отметить, что некоторые физкультурные коллективы цехов не обеспечили явку своих волейбольных команд для участия в соревнованиях. Особенно это относится к физкультурным коллективам коксового, основного механического, проволочно-штрипсового и листопробитного цехов.

А. ДАНЫШИН, инструктор ДСО «Металлург».

## В библиотеке железнодорожников

В филиале библиотеки металлургов при клубе внутризаводского железнодорожного транспорта имеется 15 тысяч книг политической, технической, научной и художественной литературы.

За последнее время библиотека значительно пополнилась новинками литературы по железнодорожному делу. Имеются, в частности, книги: Крылов — «Ремонт авторемонтов», инструкции по сигнализации, по технике безопасности на железных дорогах. Получены также новинки советской художественной литературы: Ажаев — «Далеко от Москвы», Панферов — «Борьба за мир» (вторая часть) и ряд других.

Помимо железнодорожников, читателями библиотеки могут стать все металлурги, работающие в системе комбината.

Библиотека открыта ежедневно, кроме понедельника, с 1 часу дня до 9 часов вечера. Желающие записаться в библиотеку должны иметь при себе паспорт профбилет.

Ответственный редактор Д. М. ГИЛОРЫБОВ.

## Берем новые обязательства

В этом году я соревнуюсь со сталеваром комсомольско-молодежной печи № 16 Сергеем Курилинным за выдачу Родине сверхплановой стали хорошего качества. Каждый месяц мы берем дополнительные обязательства и в конце месяца подводим итоги.

На вахте в честь X съезда профсоюзов 1 Мая я обязался в апреле сварить 400 тонн стали сверх плана. Со своими подручными комсомольцами тт. Литвином, Сабировым и другими под руководством мастера т. Демчука мы дружно принялись за дело. В первой половине апреля мы достигли сема стали с одного квадратного метра пода печи по 9,13 тонны вместо нормы — 7,91 тонны. За 15 дней апреля мы сварили сверх задания 319 тонн стали.

Е дню открытия X съезда профсоюзов мы пересмотрели свое апрельское обязательство и решили продолжать трудиться темпами первой половины апреля, чтобы к 1 Мая выдать не 400, а 600 тонн стали сверх месячного задания. Печь у нас новая, стремление к победе есть, мы свое обязательство выполним.

И. МАРТЫНОВ, сталевар комсомольско-молодежной печи № 18 третьего мартеновского цеха.

## Пересмотр норм выработки в проволочно-штрипсовом цехе

Согласно приказа директора комбината всему составу вспомогательных сельщиков проволочно-штрипсового цеха нормы выработки повышены. Новые нормы являются важнейшим фактором на пути дальнейшего роста производительности труда и нового подъема в борьбе за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

На собрании строгальщиков, шлифовальщиков и токарей выступил строгальщик т. Берсин. Он сказал:

— Повышение норм выработки явилось следствием ряда крупных организационно-технических мероприятий, осуществленных в нашем цехе. Это обусловило значительный рост производительности труда. Вновь установленные нормы выполнены. Ежемесячно я добиваюсь выполнения задания на 150 процентов. Обязуюсь и впредь работать так, чтобы перекрывать новые нормы выработки.

Собравшиеся подтвердили мероприятия, направленные на дальнейшее улучшение организации труда. Намечено провести средний ремонт строгальных, шлифовального и токарного станков, что позволит повысить выполнение нормы на 10—15 процентов.

Оживленные собрания прошли также среди ремонтного персонала — кузнецов, слесарей, электросварщиков, а также рабочих бригады отгужки. Передовые рабочие выразили готовность настойчиво добиваться перевыполнения новых норм выработки. Были намечены конкретные организационно-технические мероприятия, которые дадут возможность быстрее освоить нормы выработки. В ближайшее время на складе стана «250» № 1 будут установлены два стеллажа, что ликвидирует простои из-за несвоевременной уборки металла и увеличит производительность труда на 10—12 процентов. Предусмотрено также стационарное закрепление наждаков на металлургических плитках. Это обеспечит их устойчивую работу. Установка наждаков на складе готовой продукции для заточки проката улучшит качество выпускаемой продукции.

К реализации принят ряд других мероприятий, направленных на увеличение производительности труда в среднем на 10—15 процентов.

А. ОГИБАЛОВ, инженер по труду проволочно-штрипсового цеха.