

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й

№ 54 (1438)

СУББОТА

7

МАЯ 1949 г.

Цена 15 коп.

СООБЩЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ФИНАНСОВ СССР

Четвертый Государственный заем восстановления и развития народного хозяйства СССР, выпущенный 3 мая 1949 года на сумму 20 миллиардов рублей, размещен к исходу 4 мая на 21.691 миллион рублей, превысив установленную сумму выпуска займа на 1.691 миллион рублей.

Подписка на заем продолжается.

Министр финансов СССР А. ЗВЕРЕВ.

5 мая 1949 года.

С ЧУВСТВОМ ГОРЯЧЕЙ ЛЮБВИ К РОДИНЕ

Подготовка к Международному празднику трудящихся — 1 Мая — вызвала среди коллектива нашего комбината мощный производственный подъем. Не жалея сил трудятся металлурги над тем, чтобы дать Родине еще больше чугуна, стали и проката. Усилия многотысячного коллектива нашего комбината увенчались успехом. Выходя на праздничную демонстрацию, металлурги с чувством исполненного долга рапортовали о новом значительном подъеме уровня производства, достигнутом за первые четыре месяца этого года.

По сравнению с соответствующим периодом прошлого года за минувшие четыре месяца доменщики улучшили коэффициент использования полезного объема доменных печей на 4,5 процента. Мартеновцы за это же время добились увеличения сема стали с каждого квадратного метра пода печей на 400 килограммов.

Начиная по почину москвичей соревнованию за ускорение оборачиваемости оборотных средств наплыв горячую поддержку в цехах нашего комбината. Проявляя патристическую зботу о суждах Родины, металлурги в первом квартале этого года ускорили оборачиваемость оборотных средств на шесть дней и высвободили для нужд народного хозяйства 24 миллиона 279 тысяч рублей.

Глубоким патристическим чувством любви к Родине проникновены и тот огромный подъем, который вызвало среди металлургов сообщение о выпуске Четвертого Государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР. На многочисленных митингах в цехах рабочих, работников, инженеры, техники и служащие комбината выразили свою готовность помочь родному государству не только еще большим увеличением производительности труда, но и трудовым рублем.

Думы и желания металлургов хорошо выразил в своем выступлении на митинге коллектив первого мартеновского цеха сталевар-стахановец т. Крючков.

— Каждый честный труженик и патрист Родины, — заявил он, — кому дорога наша страна и ее безопасность, с глубоким чувством радости встречает сегодня постановление правительства о выпуске нового займа. Каждый из нас прекрасно понимает, па какие средства мы строим новые заводы и фабрики, благоустроенные жилища, санатории, больницы и школы.

Сталевар-патрист закончил свое выступление призывом дружно подписаться на новый заем и дать народному хозяйству еще больше стали.

Чувством любви к родной Отчизне и уверенностью в своем будущем проникнуты слова вышесказанного сталевара т. Шаповал. Подписываясь на заем, он заявил:

— Отдавая свои трудовые рубли займа государству, мы знаем, что они пойдут на еще большее укрепление могущества социалистической Родины и дальнейшее улучшение материального благосостояния и культурного уровня трудящихся.

Выполняя свой патристический долг, доменщики, коксошники, мартеновцы, прокатчики — трудящиеся всех цехов комбината дружно подписывались на заем. К концу дня 6 мая все трудящиеся, работающие на комбинате, подписались на новый заем. Металлурги дали займа государству сумму, которая составила 110,43 процента к месячному фонду заработной платы.

Дружной подпиской на новый заем металлурги Сталинской Магнитки вместе со всем народом нашей великой советской страны еще раз продемонстрировали свою сплоченность вокруг партии Ленина — Сталина.

Подписка на заем среди трудящихся нашего комбината вылилась в новую мощную демонстрацию горячей любви и преданности Родине, большевистской партии и ее мудрому вождю великому Сталину.

Патристический вклад металлургов

ПОДПИСКА НА ЗАЕМ ПО КОМБИНАТУ

К концу дня 6 мая все трудящиеся нашего комбината подписались на Четвертый Государственный заем восстановления и развития народного хозяйства СССР. К этому времени коллектив металлургов дал займа государству 110,43 процента фонда месячной зарплаты.

С БОЛЬШИМ ПОЛИТИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ

С патристическим воодушевлением встречено постановление правительства о выпуске нового займа в коллективе проволочно-штрипсового цеха. На всех станах, на всех производственных участках подписка проходила дружно и организованно. Передовые стахановцы продемонстрировали свои патристические чувства Родине. Вальцовщик Буряев при заработке 2700 рублей подписался на 4000 рублей. Сварщик Выборнов превзошел подписку на заем свой месячный заработок на 1250 рублей, штабелировщик Кривобок дал займа государству семинедельный заработок, электрик т. Лесничая, имея заработок 1450 рублей,

оформила подписку на 2125 рублей. Бригадир отгрузки Семеров превзошел свой средний заработок подпиской на заем на 800 рублей.

Все инженерно-технические работники цеха подписались на заем в размере шестинедельного заработка.

Подписка по цеху была закончена утром 5 мая. Коллектив штрипсовиков дал займа государству свыше 130 процентов фонда месячной зарплаты.

В. ДЕМИЧЕВ, секретарь парторганизации проволочно-штрипсового цеха.

На благо советского народа

Большевистская партия и советское правительство неустанно заботятся о благосостоянии своего народа. В этом я убеждаюсь на примере своей семьи. Честный стахановский труд создает у нас условия обеспеченной зажиточной жизни. Работая вместе с двумя сыновьями на фрезерных станках, мы всегда имеем высокий заработок, позволивший купить свой дом. Недавно я приобрел на свои трудовые сбережения легковую автомашину «Москвич». Строительство прекрасного города металлургов на правом берегу Урала, культурных учреждений, школ, больниц — все это сви-

детельство заботы советской власти о счастливой жизни нашего народа.

Каждая трудовая копейка, данная народом займа своему государству, идет на укрепление могущества страны и улучшение материального благосостояния трудящихся. Вот почему я встретил с таким радостным чувством выпуск Четвертого Государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР. Вместе со своими двумя сыновьями я отдаю займа государству 9000 рублей.

М. СИНЦЫН, фрезеровщик-многостаночник основного механического цеха.

Все подписались на заем

Трудящиеся вагонного депо внутризаводского железнодорожного транспорта радостно встретили постановление советского правительства о выпуске нового займа. В течение дня они все, как один, подписались на заем, дали займа государству пятидневный заработок.

Мастер комплексной бригады т. Шаповалов подписался на 1600 рублей при заработке 940 рублей, осмотрщик т. Кузьмин дал займа государству 1200 рублей при

заработке 850 рублей. Значительно больше своего месячного заработка дали займа государству осмотрщик Рагулин, смазчица Слесарская и многие другие.

Также успешно прошла подписка на заем среди путейцев, где мастером т. Юрченко. Здесь 4 мая к 12 часам дня все рабочие подписались на пятидневный заработок.

Г. КРАВЧЕНКО, слесарь вагонного депо.



На снимке: подписка на заем в первом мартеновском цехе. Старший разлищик стахановец т. И. Жучкин, мастер разлики т. И. Феоктистов и подручный сталевара третьей печи т. Н. Нарсубов дали займа государству свыше пятидневного заработка. Фото П. Рудакова.

Начался ремонт пятой домны

4 мая утром на плановый капитальный ремонт остановлена доменная печь № 5. Согласно утвержденному директором комбината графику, ремонт продлится 40 суток. Сразу же после выпуска чугуна и заливки печи водой ремонтники приступили к выгрузке из шахты кокса и других шихтовых материалов. Начаты также работы по демонтажу оборудования печи.

Коллективы всех участков трудятся с большим подъемом, стремясь закончить капитальный ремонт домны раньше срока. По-стахановски потрудились на демонтаже засыпного аппарата бригады монтажников котельно-ремонтного цеха, которыми руководят тт. Культиков и Майя. Коллективы этих бригад на 2 часа раньше срока, предусмотренного графиком, опустили чашу с засыпным аппаратом. Усиленными темпами ведется и демонтаж других агрегатов.

Основной работой, от которой зависит развешивание ремонта непосредственно в шахте печи, является сейчас выгрузка шихтовых материалов. Однако ремонтно-строительный цех (прораб т. Монаенков и механик т. Головкин) до сих пор не наладил соответствующей механизации. Отсутствие нужного количества транспортеров и плохая работа уже установленных не дают возможности ускорить темпы выгрузки. Не организован также уход за другими механизмами. Так, например, в ночь на 6 мая значительная часть отбойных молотков простаивала, что не позволило выполнить сменного задания.

Сейчас основные работы — кладка шахты и монтаж оборудования пока не начаты. Сжатые сроки ремонта требуют от коллективов всех участков напряженного труда.

Необходимо также коллективам основного механического и других цехов ускорить изготовление и поставку необходимого для ремонта оборудования.

Б. ЛИТВИНОВ, начальник ремонта пятой домны.

В честь Дня большевистской печати

Высокой производительностью ознаменовали День большевистской печати — 5 мая — сталевальщики третьего мартеновского цеха. Сталевары тт. Зоркин, Родичев, Ненашев, Дорошев, Камаев в этот день сварили пять скоростных плавов и выдали дополнительно к заданию десятки тонн добротного металла. Мастер депутат областного Совета т. Абраменко обеспечил выдачу двух скоростных плавов.

Соревнование доменщиков

Передовое место в социалистическом соревновании доменщиков в апреле занял коллектив четвертой доменной печи. Мастера Беликов, Горностаев, Колдузов, со старшими горновыми Папалыным, Черевичным и Зайцевым не только выполнили со своим коллективом повышенное задание на 104,6 процента, но и достигли замечательных показателей в использовании полезного объема печи — 0,80.

Высокопроизводительно трудились в апреле и доменщики первой печи, возглавляемые мастерами тт. Власовым, Хабаровым, Беличем. Значительно превзойдя месячное задание, они достигли коэффициента использования объема печи 0,811.

У ШТРИПСОВИКОВ

Перевыполнением месячного плана встретил праздник 1 Мая коллектив проволочно-штрипсового цеха. Лучших успехов в соревновании достигли коллективы проволочных станков. Особенно хорошо трудились бригады мастеров Кравцова, Нестеренко, Подзорова. Они прокатали сотни тонн сверхплановой продукции.

ГОВОРЯТ ЧИТАТЕЛИ

Наши пожелания и предложения

Заводская газета, по нашему мнению, должна шире освещать передовой опыт новаторов производства. Сейчас все внимание коллектива завода устремлено на то, чтобы добиваться непрерывного роста производства и качества продукции путем дальнейшего усовершенствования и продвижения вперед техники. Вот почему заводская газета должна стать настоящей трибуной технической мысли завода. В популярной форме она обязана пропагандировать технические достижения, ставить на обсуждение проблемы новой техники.

Огромное значение у нас приобретает обмен опытом рационализации производства, стахановского труда передовых металлургов. Газета много выигрывает, если она сумеет привлечь в качестве авторов наших лучших инженеров. Словом, наша заводская газета должна не прерывать будничной технической мысли в цехах завода, помогать находить новые пути технического прогресса.

Обычно наша заводская и городская печать ограничивается освещением работы узкого круга широко известных стахановцев, слабо помогает воспитанию и росту новых стахановцев. Наконец газета должна стать зеркалом всей производственной жизни, боевым помощником металлургов в их борьбе за передовую производственную культуру.

Газета «Магнитогорский металл» должна значительно шире показывать опыт партийной работы цехов. В своей заводской газете коммунист, партийный работник должен всегда находить передовой опыт и поучительные примеры массово-политической и воспитательной работы.

И. ЕЗИКОВ, начальник третьего блуминга.

М. ГОЛЛАНД, секретарь парторганизации обжигового цеха.

Лучше освещать культуру и быт металлургов

Наша заводская газета «Магнитогорский металл» главным образом освещает производственную жизнь металлургов, показывает, как они борются за осуществление сталинского пятилетнего плана, промышленно-экономического развития страны. Это, конечно, правильно, но мне кажется, что наша газета не должна упускать из поля своего зрения и другие весьма важные вопросы. Очень слабо она освещает вопросы быта и культуры металлургов.

Наш заводской читатель желает видеть на страницах своей газеты, какими культурными и бытовыми интересами живут

металлурги, особенно рабочая молодежь. Очень интересно знать, как развивается в культурном отношении наша смена — молодые рабочие, что они читают, как развлекаются, в какой мере молодые люди становятся сознательными строителями коммунизма.

Свои предложения я вношу потому, что уровень культуры и организация быта металлургов во многом определяет их производительную жизнь, успехи стахановского труда в цехах завода.

А. КУРОЧКИН, старший мастер чугуно-литейного цеха.

Стенная газета — активный организатор социалистического соревнования

Наша редколлегия стенной газеты «Литейщик» является активным организатором социалистического соревнования. Как этого мы добились, я и хочу рассказать. Избранный состав редколлегии работает по плану с расчетом выхода стенной газеты через 20 дней, боевых листов — три раза в месяц. Кроме того, у нас регулярно выходит сатирическая газета «Крокодил».

В 1949 году мы выпустили пять номеров стенной газеты, семь боевых листов, шесть «молний» и пять «Крокодилов». Редколлегия оказала активную помощь комсомольцам в выпуске четырех боевых листов и «Молний» во время смотра комсомольско-молодежных бригад отличного качества.

Ведущей темой нашей газеты была организация социалистического соревнования в цехе. В стенной газете помещались обязательства рабочих, бригадных и участковых коллективов. Много внимания было уделено вопросам качества, снижения себестоимости продукции. Стенная газета поставила вопрос об ускорении производственного цикла на участках и о более решительной борьбе за снижение остатков незавершенного производства.

Специально выпущенные боевые листки мобилизовали коллектив на выполнение заказов в связи с ремонтом доменной печи. Мы показывали в этих специальных выпусках передовых стахановцев, отличников выполнения заказов доменщиков. В двух номерах стенгазеты большое внимание было уделено рентабельной работе. В наглядной форме была показана стоимость того или иного материала, например, одного в-

лограмма кокса на тонну жидкого металла и т. п.

Газета старалась вскрыть недостатки, имевшие место на производстве, а самое главное, причины их появления. Не один критический материал, помещаемый в газете или «Крокодиле», не остался без ответа. Администрация и общественные организации цеха всегда отзываются на сигналы печати и принимают необходимые меры по устранению отмеченных недостатков.

Конечно, редколлегия не смогла бы работать успешно, если бы она не опиралась на свой рабкоровский актив. В газету регулярно поступит 36 рабкоров — передовые стахановцы и инженерно-технические работники. Здесь мне особенно хочется отметить активное участие в газете наших рабкоров тт. Тупаева, Шилкина, Казадзева, Степанова, Каструбина, Ромашенко.

Редколлегия оказывает постоянную помощь стахановцам в оформлении материала в газету. Большое внимание уделяет стенной газете парторганизация.

В работе редколлегии имеются некоторые трудности. Отдельные номера газеты страдают недостатками в художественном оформлении. Не все члены редколлегии одинаково активно принимают участие в работе. Все эти недостатки мы учитываем и примем все меры, чтобы сделать нашу стенную печать более интересной, боевой, во всех отношениях выполняющей роль организатора успехов коллектива, борющегося за досрочное завершение плана послевоенной пятилетки.

М. СКАТЕРНАЯ, редактор стенгазеты «Литейщик» чугунолитейного цеха.

7 мая, в 7 часов вечера, в помещении театра имени А. С. Пушкина состоится городское собрание партийного, советского, профсоюзного актива, рабкоров, читателей, работников газет, посвященное Дню большевистской печати.

Вход — по пригласительным билетам.

После собрания — спектакль городского драматического театра.

Горком ВКП(б), Горисполком,

Редакция газеты «Магнитогорский рабочий».

ФВ 10811.

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефон: АТС-3-38-04 и 3-31-33.

Типография изд-ва «МР», Кировский район, Пловарская, 30.

Заказ № 3522. Тираж 2500.

Заводская эстафета имени газеты «Магнитогорский металл»

ПОБЕДИЛА КОМАНДА ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ

2 мая на Пушкинском проспекте состоялась общезаводская эстафета имени газеты «Магнитогорский металл».

Эстафета началась парадом участников. Главный судья т. Буйвид, приветствуя участников эстафеты, отметил большое значение развития массовой физкультуры и спорта.

Общезаводской эстафетой имени газеты «Магнитогорский металл», — говорит он, — мы начинаем летний спортивный сезон 1949 года. Нет сомнения, что это спортивное лето послужит еще большему развитию массовой физкультурной работы в цехах нашего комбината и дальнейшему повышению спортивного мастерства.

После парада участники эстафеты разбежались по этапам. Ровно в час дня раздаются сигналы стартера и спортсмены стремительно срываются с места. Со старта первым выходит представитель команды основного механического цеха, слесарь Владимир Туров. Однако его обходит и первым передает эстафету контрольный мастер листопрокатного цеха Николай Шеметов.

Третий этап был самым интересным и решил успех команды заводууправления. Способная спортсменка, конструктор проектного отдела Любовь Патцева в хорошем темпе обогнала представительницу команды листопрокатного цеха и, оставив ее далеко позади, первой передала эстафету.

На последующих одиннадцати этапах борьба за первое место шла между командами заводууправления и внутризаводского транспорта. Однако хорошая тренированность спортсменов заводууправления позволила им удержать место лидера до конца эстафеты.

Первым финишную черту пересек техник отдела организации труда Владимир Колосок, закрепив этим победу команды заводууправления. Второй к финишу пришла команда ЖДТ и третий — команда основного механического цеха.

После небольшого перерыва состоялась заключительный парад участников эстафеты. Главный судья т. Буйвид огласил результаты. Первое место завоевала команда заводууправления в составе: Н. Белобородова (капитан команды), А. Безгина, В. Колосок, Р. Сергеева, А. Ильинского,

В. Савочкина, В. Благодирева, А. Завалишина, Л. Патцевой, М. Швецов, А. Силья, А. Мунькиной, В. Мироновой и т. Паснаевой. Команда заводууправления показала время 12 минут 59 секунд.



Участник эстафеты т. КОЛОСОК первым подходит к финишу.

★ ★ ★

Второе место присуждено команде внутризаводского железнодорожного транспорта, показавшей время 13 минут 3,1 секунды. Третье место заняла команда основного механического цеха и четвертое — доменного цеха.

Команде-победительнице вручен переходящий приз имени газеты «Магнитогорский металл», а также грамота завкома металлургов и заводского совета ДСО «Металлург».

Участники команды, занявшей первое место, награждены ценными подарками. Оргкомитет награждал также ценным подарком физорга заводууправления В. Шибалева.

Команда внутризаводского железнодорожного транспорта награждена грамотой завкома металлургов и заводского совета ДСО «Металлург».



На снимке: команда физкультурников заводууправления, занявшая первое место в заводской эстафете и получившая приз газеты «Магнитогорский металл».

Монаенков не торопится

В декабре прошлого года был дан заказ начальнику ремонтно-строительного цеха комбината т. Симонову на ремонт бытовых помещений третьего мартеновского цеха. Тов. Симонов поручил эту работу начальнику участка т. Монаенкову.

После неоднократных требований Монаенков прислал штукатуров и маляров. Они притащили бочки, разстарили известь и приступили к ремонту конторы и красного уголка. Но, вдруг, последовал приказ

бросить работу и идти в цех КИП и автомашины. После этого в третьем мартеновском цехе они не появлялись около месяца, а когда пришли, то проработали только два дня. За это время маляры и штукатуры сумели только разбросать в помещении свои строительные приспособления (бочки, опилки, инструменты) и вымазать стены. Не закончив ремонта, они снова ушли в другой цех.

И. ПРОСВИРИН.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.