

## ПО-БОЕВОМУ ВЫПОЛНИТЬ ПЛАН ВТОРОГО КВАРТАЛА

Настойчивое стремление металлургов Сталинской Магнитки успешно справиться с поставленными задачами и дать Родине как можно больше чугуна, стали и проката находит яркое отражение в итогах первого квартала этого года. Усилиями мартеновцев и доменщиков достигнуто значительное увеличение с'ема стали с квадратного метра пода печей и улучшение коэффициента использования полезного объема домен. В первом квартале мартеновцы снимали в среднем с квадратного метра пода печи по 6 тонн стали, а коэффициент использования полезного объема доменных печей составил 0,86. Такие показатели достигнуты впервые на нашем комбинате.

Во втором квартале перед коллективом комбината поставлена серьезная и ответственная задача: не только закрепить успехи первого квартала, но и развить их еще дальше. С честью решить эту ответственную задачу — значит добиться максимального увеличения производительности труда, привести в действие все имеющиеся резервы.

На днях на комбинате состоялись кустовые партийные собрания, посвященные обсуждению мероприятий по успешному выполнению программы второго квартала. На кустовом собрании доменщиков, коксовиков, мартеновцев и прокатчиков с докладом выступил директор комбината тов. Носов.

— Партия и советское правительство, — говорил докладчик, — учат нас не успокаиваться на достигнутом и держать равнение на передовиков соревнования, на достижения лучших стахановцев и коллективов. Поэтому перед нами стоит задача из месяца в месяц улучшать достигнутые показатели. Однако итоги работы в мае показывают, что металлурги еще не развили большевистской борьбы за успешное выполнение плана второго квартала, недостаточно используют для этого имеющиеся резервы.

С начала месяца производственный план по чугуну, стали и сдаче готового проката невыполнен.

— Такое положение, — заявил т. Носов, — должно вызвать у каждого из нас глубокое чувство тревоги за судьбу плана.

Далее т. Носов подробно проанализировал работу цехов и выдвинул конкретные задачи перед доменщиками, мартеновцами и прокатчиками.

Основной задачей доменщиков является сейчас добиться ровной и слаженной работы всего коллектива. Надо, чтобы средний коэффициент использования полезного объема доменных печей был доведен до 0,85. Для этого следует широко внедрить на всех печах опыт работы стахановского

коллектива доменной печи № 3. При одинаковых условиях эта печь работает лучше других и имеет наиболее высокий коэффициент.

Еще более серьезные и ответственные задачи стоят перед мартеновцами. Одним из важнейших условий улучшения работы сталеплавильных цехов является введение строжайшего суточного графика, обеспечивающего равномерный выпуск плавок. Выполнению этого графика должна быть подчинена деятельность всех участков, начиная от шихтовых дворов и до разливочных пролетов. В ближайшие дни мартеновцам необходимо решить проблему загрузки мартеновских печей, с целью всемерного сокращения продолжительности этой операции. Сталеплавильщики имеют все необходимые условия для дальнейшего повышения производства стали за счет увеличения стойкости печей и повышения полновесности плавок.

Ряд больших и сложных вопросов предстоит разрешить и прокатчикам, в целях дальнейшего увеличения производства металла и повышения его качества.

Выступавшие на кустовых партийных собраниях начальники третьего мартеновского цеха т. Дикштейн, стахановец третьего блуминга т. Ларионов, секретарь партийного бюро второго мартеновского цеха т. Болотский, мастер листопрокатного цеха т. Юрдоман и многие другие подробно останавливались на причинах неудовлетворительной работы цехов, вскрывали недостатки, тормозящие выполнение программы второго квартала. Многие выступавшие вносили деловые конкретные предложения и указывали на необходимость еще шире развернуть социалистическое соревнование и политико-массовую работу среди трудящихся.

На кустовых собраниях были приняты развернутые решения, нацеливающие партийные организации на улучшение руководства социалистическим соревнованием, на повышение контроля хозяйственной деятельности и дальнейшее развертывание агитационно-массовой работы. Эти решения должны стать боевой программой действий для партийных организаций всех цехов комбината.

Партийные, профсоюзные и комсомольские организации обязаны обратить самое серьезное внимание на повышение ответственности социалистического соревнования, организовать систематический и оперативный показ работы отдельных бригад, смен и участков, широко развернуть распространение опыта передовых коллективов и лучших стахановцев.

Решительно преодолеть отставание в работе цехов, допущенное в первой половине мая, и с честью выполнить программу второго квартала — боевой долг металлургов Сталинской Магнитки.

## УСПЕХ КОМСОМОЛЬЦЕВ

После ремонта комсомольской мартеновской печи № 13 в марте заступили на вахту комсомольцы-сталевары тт. Родимов, Библатров и Новиков. Подручными у них стали работать также комсомольцы. С первых же дней вахты комсомольцев печь выдает сверхплановый металл. За последние полтора месяца комсомольцы-сталеплавильщики выдали 580 тонн металла дополнительно к плану и сварили семь скоростных плавок.

В цехе имеется и еще один комсомольский агрегат — завалочная машина. Ма-

шинисты-комсомольцы Соколов, Рассоха, Лапшев с честью выполняют свои обязанности.

Комсомольцы производят завалку шихты скоростным методом и всегда заканчивают ее раньше времени, предусмотренного планом. Машинист-комсомолец Соколов перевыполнил свои повышенные обязательства на 6 процентов, а машинист Рассоха — на 8 процентов.

**М. НЕСТЕРЕНКО** секретарь бюро ВЛКСМ второго мартеновского цеха.

На всех предприятиях социалистическое соревнование должно быть направлено сейчас не только на увеличение валового выпуска продукции, но и на всемерное повышение ее качества, на точное выполнение заданной планом номенклатуры изделий, на снижение себестоимости продукции.

(„Правда“).



Указом Президиума Верховного Совета СССР главный прокатчик комбината Кожевников Валентин Петрович, сталевар третьего мартеновского цеха Валуженец Герман Игнатьевич и начальник разливочных машин доменного цеха Герасимов Георгий Иванович награждены орденами Трудового Красного Знамени.  
На снимке (слева направо): В. П. Кожевников, Г. И. Валуженец и Г. И. Герасимов.  
Фото П. Рудакова.

## ВЫСОКАЯ НАГРАДА ВОДУШЕВЛЯЕТ

Все эти дни самые счастливые в моей жизни. Советское правительство в числе старейших металлургов Сталинской Магнитки наградило меня орденом Ленина за многолетнюю безупречную работу. Только советская власть в состоянии так высоко оценить честный труд.

Много мне пришлось поработать в металлургической промышленности. Свой трудовой путь я начал еще на старых дореволюционных заводах, владельцами которых были капиталисты. И кому, как ни мне судить, какие завоевания принесла труженику Октябрьская социалистическая революция. Ведь раньше рабочего и за человека-то не считали. Не угодил хозяину своим характером и дело конченное — выставляют такого рабочего за ворота. Да и труд был каторжный. Капиталист передовую технику подменял горбом рабочего.

За время советской власти намного об-

легчился труд сталевара. Техника все время идет вперед, беспрерывно совершенствуется. Сейчас требуется не столько физическая сила, сколько грамотность.

16 лет я бесменно стою у мартеновских печей нашего комбината. Возраст у меня уже преклонный. Пробовал я уходить на пенсию по старости, но, по душам говоря, трудно усидеть дома человеку, отдавшему любимому делу более 35 лет своей жизни. И я снова вернулся к мартену и за прошлый год выдал почти тысячу тонн сверхплановой стали. Перевыполнил план и за первый квартал текущего года.

Высокая награда воодушевляет на новые трудовые подвиги. Ведь я солдат советской металлургии и буду стоять на боевом посту, пока есть силы.

**Г. КИСЕЛЕВ**, сталевар мартеновского цеха № 3.

## С чувством глубокой благодарности

Нет слов, чтобы выразить свои взволнованные чувства по поводу высокой правительственной награды, которой удостоены старейшие металлурги нашего комбината. С чувством гордости я нахожу в списке награжденных и свое имя. От всей души благодарю Советское правительство, так высоко оценившее труд советских металлургов.

В эти счастливые минуты у меня невольно появляется мысль: посмотрел бы мой отец, какой славой и почетом окружен его сын. Да, тяжелая доля досталась отцу, от которого я перенял профессию литейщика. 46 лет проработал он на капиталистов, кочуя от завода к заводу. Ценили его за золотые руки, а заболел и стал неустроен. Хозяева Сормовского завода, где работал отец почти 19 лет, не дали ни копейки даже на похороны старого высококвалифицированного литейщика. О нем вспомнили только лишь его товарищи, собрав из своего скудного заработка по под-

писному листу несколько десятков рублей на поддержание осиротевшей семьи. Вот какой наградой отличал капитализм труженику за его многолетнюю работу.

Совсем по иному обстоит дело в нашей Советской стране. Партия большевиков и Советское правительство проявляют неустанную отеческую заботу о тружениках социалистического производства.

Отвечая на величайшую заботу партии, правительства, я буду трудиться еще лучше на благо нашей Родины.

Я вместе со многими своими товарищами, удостоенными высокой награды, вкладывал основу Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

Весь остаток своей трудовой жизни отдаю на выполнение великих сталинских планов дальнейшего расцвета нашей социалистической Родины, за торжество коммунизма.

**А. КУРОЧКИН**, старший мастер чугуно-литейного цеха.

## Активные помощники мартеновцев

В цехе подготовили состав активную помощь в борьбе за металл оказывает мартеновцам комсомольско-молодежная бригада Федорова. Работая на дворе изложниц, она систематически перевыполняет план. Обработку простых составов бригада производит за 20—25 минут при норме 40 минут. Футерованные составы обрабаты-

ваются за час вместо положенных 1 час 30 минут по норме.

Комсомольско-молодежная бригада, как правило, выдает составы без брака. В бригаде отлично трудятся старший рабочий Губайдулин, чистильщики Полуян, Стацун и старший звена каменщиков комсомолец Масликов.

**Г. МАЛЕНКО**,

Партийная жизнь

ПАРТИЙНОЕ ПОРУЧЕНИЕ — МЕТОД ВОСПИТАНИЯ КОММУНИСТОВ

Воспитывать коммунистов в духе непримиримости к недостаткам, приобщать их к активной деятельности, прививать каждому члену и кандидату ВКП(б) вкус к общественной работе — важнейшая обязанность первичной партийной организации. Поэтому партийное бюро коксового цеха уделяет много внимания воспитанию коммунистов на партийных поручениях.

Поручая кандидату или члену ВКП(б) ту или иную работу, мы всегда учитываем его способности и уровень развития. Это позволяет партийному бюро более правильно расставить коммунистов и направить их усилия на успешное выполнение задач, поставленных перед коллективом цеха. Мы имеем немало примеров, когда коммунисты, ранее не проявлявшие активности, выполняя партийные поручения, стали принимать деятельное участие в жизни парторганизации.

Коммуниста, мастера по ремонту коксовых печей первого блока т. Серебренникова никто не мог обвинить в недисциплинированности и в отрыве от партийной организации. Внесы он платил своевременно, аккуратно посещал партийные собрания, но активности в жизни парторганизации не проявлял.

На одном из заседаний партийного бюро обсуждался вопрос о дальнейшем развертывании агитационно-массовой работы в цехе. Расставляя агитаторов по отдельным участкам, мы решили поручить т. Серебренникову вести беседы среди коллектива ремонтников первого блока. Это поручение он охотно принял и с душой взялся за его выполнение.

Таким образом т. Серебренников включился в активную работу парторганизации. Проводимые им беседы пользуются большим успехом не только в бригаде каменщиков, которую он возглавляет, но и среди коллектива всего блока печей. Разъясняя то или иное событие или читая газетную статью, т. Серебренников находит яркие и убедительные примеры из жизни цеха или участка.

Так, выполняя задание партийной организации, мастер коммунист Серебренников втянулся в активную общественную работу. Сейчас он стал принимать деятельное участие в обсуждении важнейших вопросов жизни парторганизации и цеха, нередко он выступает и с докладами на самые различные темы. Только за последнее время т. Серебренников выступил перед рабочими с докладами «О дне Советской Армии», «О Международном женском дне 8 марта», «О единстве международного профсоюзного движения» и т. д.

Выполнение партийных поручений помогло также и коммунисту т. Фейзуханову приобщиться к активной общественной деятельности. Недавно коллектив углеподготовки оказал ему большое доверие, избрав его председателем профбюро.

Аналогичных примеров, когда коммунисты закалялись на общественной работе и значительно повышали свою активность, можно привести десятки.

Партийное бюро уделяет большое внимание контролю за выполнением партийных поручений. Давая коммунисту то или иное задание, мы своевременно спрашиваем о его выполнении. Так, например, коммунист т. Килиевич выполнял обязанности агитатора. На одном из заседаний партийного бюро ему предложили рассказать о том, как он проводит беседы. Выяснилось, что т. Килиевич недобросовестно отнесся к выполнению партийного поручения. На бюро, а затем на партийном собрании ему указали на недопустимость такого отношения к поручениям парторганизации. Сейчас т. Килиевич добросовестно выполняет обязанности агитатора.

В выполнении партийных поручений коммунистами, безусловно, есть еще много недостатков, но партийная организация коксового цеха принимает все меры, чтобы вовлечь в активную работу всех кандидатов и членов ВКП(б).

**С. ИВАНОВ, секретарь партбюро коксового цеха.**

В борьбе за выполнение графика

Для ремонта пятой доменной печи наш цех получил большой заказ на изготовление деталей. Мы должны были освоить особенно ответственное задание по отливке конуса и воронки для печи общим весом по 25 тонн. Коллектив цеха организованно приступил к работе, но в процессе уже начатого производства поступило конструктивное изменение этих деталей, значительно улучшающее их производственную мощность. Создалась довольно напряженная обстановка и нависла угроза срыва графика сдачи заказа.

Партийная организация решила предотвратить опасность, мобилизовав коллектив на боевое продвижение заказа во всех звеньях производства. Собрали партийное бюро с приглашением начальников участков, мастеров, передовых стахановцев. Перед собравшимися была поставлена боевая задача во что бы то ни стало сдать заказ в установленный срок. Но как это сделать? Вот этот вопрос и был подвергнут на партийном бюро всестороннему обсуждению.

Было решено взять под партийный контроль весь производственный поток изготовления деталей. Наши агитаторы во всех бригадах и звеньях разъяснили важность поступившего заказа.

Система контроля, установленная по

инициативе парторганизации, позволила принимать оперативные меры по ликвидации прорыва на том или ином участке. В результате в цехе был довольно скоро освоен высокий темп производства деталей для доменной печи.

На всех участках широко развернулось соревнование. Бригада Панченко, например, где мастером коммунист т. Левченко, выполняла норму на 250 и даже на 300 процентов. В результате формовка воронки была закончена в назначенный срок. На обрубку отлитых деталей заступили наши передовые стахановцы т. Бурак, комсомолец Буйневич. Под руководством мастера коммуниста Тихоновского они широко развернули фронт работы, выполняя нормы на 230—240 процентов. Конус и воронка были обработаны во-время и без опозданий, обе детали отгружены в механический цех. Таким образом коллектив сумел справиться с возникшими затруднениями и выполнил заказ строго по графику. Сейчас наш цех уже полностью сдал заказ по крупному литью на пятую дому, и литейщики сейчас работают над освоением дополнительного заказа.

**Г. МИШУНОВСКИЙ, секретарь парторганизации фасонно-литейного цеха.**

ГОРОДСКОЕ СОБРАНИЕ ПРОФСОЮЗНОГО АКТИВА

19 мая в помещении летнего театра парка металлургов состоится городское собрание профсоюзного актива. Повестка дня: «Итоги работы X съезда профсоюзов». Докладчик — делегат съезда, председатель завкома металлургов т. Румянцева. Начало собрания в 8 часов вечера. Вход по пригласительным билетам.

К сведению металлургов!

Завком металлургов с 17 мая приступает к выдаче путевок для детей трудящихся комбината в пионерский лагерь в парк металлургов.

Для получения путевок необходимо представить в завком следующие документы:

направление цехкома, справку о зароботке, справку о количестве членов семьи, профбилет, справку о медосмотре.

Медосмотр будет проводиться в заводской поликлинике. Открытие пионерлагеря 25 мая.

**ЗАВКОМ.**

культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны: Типография изд-ва «МР», Кировский район, Пионерская, 30.



На ремонте пятой доменной печи образцово работают автогенщик котельно-ремонтного цеха А. Е. Доронин и бригады монтажников Н. В. Фокина и Б. А. Анпилогова. Они систематически выполняют свыше двух норм.

На снимке: А. Е. Доронин, Н. В. Фокин и Б. А. Анпилогов у доменной печи. Фото П. Рудакова.

Победители в соревновании ведущих профессий

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управления комбината подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За достигнутые качественные и количественные показатели в апреле победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

**Горностаеву** Василию Кононовичу — мастеру доменной печи № 4, выполнившему план на 104,2 процента, сэкономившему 5,3 процента кокса.

**Цапалкину** Василию Никифоровичу — старшему горновому доменной печи № 4, выполнившему норму выработки на 126,6 процента, сэкономившему 5,3 процента кокса.

**Поволоцкому** Иосифу Пенхасовичу — газозаводчику доменной печи № 4, выполнившему норму выработки на 126,3 процента, сэкономившему 5,3 процента кокса.

**Блохину** Сергею Ефимовичу — машинисту вагон-весов доменного цеха, выполнившему норму выработки на 126,3 процента, сэкономившему 5,3 процента кокса.

**Мартынову** Ивану Ильичу — сталевару большегрузной печи мартеповского цеха № 3, выполнившему норму выработки на 153,4 процента.

**Горпинченко** Ивану Евдокимовичу — мастеру разлива мартеновского цеха № 3, обеспечившему выполнение норм выработки по блоку на 143,2 процента.

**Гаврюкову** Алексею Егоровичу — старшему разлищику мартеновского цеха № 3, выполнившему норму выработки на 143,2 процента.

**Завалишину** Ивану Николаевичу — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 3, выполнившему норму выработки на 133,3 процента.

**Королеву** Петру Васильевичу — машинисту разливочного крана мартеновского цеха № 3, выполнившему норму выработки на 138,6 процента.

**Савельеву** Петру Абрамовичу — мастеру производства мартеновского цеха № 2, выполнившему план на 104,1 процента.

**Фатыхову** Галиму — каменщику цеха ремонта промпедей, выполнившему норму выработки на 157 процентов.

**Федорову** Павлу Филипповичу — мастеру цеха подготовок составов, выполнившему план на 106,5 процента.

**Руденко** Пантелей Ивановичу — электросварщику цеха подготовок составов, выполнившему норму выработки на 235 процентов.

**Латышенко** Агафонилу Сидоровичу — локотовому коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 119,2 процента.

**Михалеву** Егору Трофимовичу — деревому коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 110,8 процента.

**Мельникову** Дмитрию Васильевичу — машинисту дрезэкстрактора коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 110,6 процента.

**Лысину** Андрею Ивановичу — мастеру коксохимического цеха, выполнившему план по выгону кокса на 100,4 процента.

**Богдану** Ивану Акимовичу — аппаратчику коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 123,6 процента.

**Диденко** Ивану Марковичу — машинисту порталного крана коксохимического цеха, выполнившему план под'ема и переработки углей на 100,1 процента.

**Резанову** Николаю Ильичу — мастеру производства блуминга № 2, обжимного

цеха, выполнившему план на 105,4 процента.

**Тищенко** Алексею Ильичу — старшему оператору блуминга № 2 обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 127,1 процента.

**Титову** Ивану Васильевичу — вырубщику ад'юстажа обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 184 процента.

**Доронину** Кириллу Корниловичу — сварщику блуминга № 2, выполнившему норму выработки на 135 процентов.

**Осколкову** Василию Степановичу — старшему вальцовщику стана «300» № 1, сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 132,7 процента.

**Никитину** Владимиру Федоровичу — старшему сварщику стана «300» № 1 сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 132,7 процента, сэкономившему 1,2 процента топлива.

**Артюхину** Сергею Александровичу — дежурному электрику сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 132,7 процента.

**Суглобову** Якову Ивановичу — дежурному слесарю сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 132,7 процента.

**Шедухину** Алексею Аверьяновичу — старшему кочегару ПВС № 2, работавшему без аварий более 12 месяцев подряд, сэкономившему топлива 2 процента, электроэнергии 2 процента.

**Тимакову** Михаилу Петровичу — машинисту турбины ПВС № 2, работавшему без аварий более 12 месяцев подряд, сэкономившему топлива 2 процента и 2 процента электроэнергии.

**Кунаховой** Евдокии Андреевне — старшему шитовому ПВС № 2, работавшей без аварий более 12 месяцев подряд.

**Кочеткову** Василию Семеновичу — фрезеровщику куста проката, выполнившему норму выработки на 198 процентов.

**Чечетову** Петру Яковлевичу — слесарю-ремонтнику куста проката, выполнившему норму выработки на 174 процента.

**Панченко** Леониду Федоровичу — формовщику фасонолитейного цеха, выполнившему норму выработки на 216 процентов.

**Мамакову** Ивану Дмитриевичу — вальцетоксарю вальцетоксарного цеха, выполнившему норму выработки на 168,3 процента.

**Виноградову** Борису Федоровичу — контрольному мастеру ОТК, выполнившему план на 104 процента.

**Исакину** Вениамину Александровичу — контролеру ОТК, выполнившему план на 105,4 процента.

**Дьянкову** Василию Павловичу — трактористу совхоза ЖОС, выполнившему норму выработки по вспашке на 142 процента.

**Блоха** Варваре Яковлевне — доярке совхоза ЖОС, выполнившей план надоя молока на 124 процента.

**Еремину** Григорию Васильевичу — шоферу цеха автотранспорта, выполнившему норму выработки на 208 процентов.

**Калужскому** Петру Матвеевичу — плотнику ремонтно-строительного цеха УКХ, выполнившему норму выработки на 203 процента.

**Филатову** Василию Максимовичу — заведующему шестого Западного дома, обеспечившему образцовый порядок в общежитии.

(Окончание в следующем номере)

Ответственный редактор  
**Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

АТС—3-38.04 и 3-31-33.  
Заказ № 3830. Тираж 2.500.