

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 74 (1458)

ЧЕТВЕРГ
23

ИЮНЯ 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Форсировать окончание ремонта пятой домны

Более 50 дней длится капитальный ремонт пятой доменной печи. Согласно графику эта печь уже должна была войти в строй действующих и начать выплавку чугуна. Однако по ряду непредвиденных обстоятельств ремонт затянулся.

Сейчас на пятой домне ускоренными темпами ведется огнеупорная кладка лещади и фурменной зоны. Кладка шахты коллективом участка «Уралдомремонт» (нач. работ т. Кулинок) закончена еще 20 июня. А 22-го завершена выкладка 12 ряда лещади и начата кантовка. От успешного завершения этой операции будет зависеть своевременная выкладка стенок горна.

Среди огнеупорщиков разгорелось боевое социалистическое соревнование за высокие темпы кладки. Каменщики и подсобные рабочие передовых бригад показывают замечательные образцы стахановской производительности. На кладке они ежедневно выполняют по две-три нормы. Особенно отличаются бригады Мирошкина, Воробца, Белонина и многие другие.

Усиленными темпами ведутся ремонтные работы и на других участках. Механики и котельщики (прорабы тт. Быков и Мозговой) отремонтировали и сдали все механизмы и конструкции подбункерного оборудования — тризды, валов-весы, малые скипы и т. п. Полностью закончен ремонт и произведено опробование таких объектов, как пылеуловители, клапана «снорт» и холодного дутья.

Однако в работе участков основного механического и котельно-ремонтного цехов имеется еще очень много недостатков. Несмотря на то, что времени для окончания работ было более чем достаточно, механики медлят с окончательной сдачей ряда очень важных объектов. Так, например, неизвестно почему до сих пор не сданы эксплуатационникам дымовые клапана, клапана горячего дутья, комплект оборудования машинного зала. Задерживается также окончание работ на кауцерном хозяйстве. Такая медлительность может затянуть ремонт. Не спешат и котельщики. Об этом свидетельствует тот факт, что они до сих пор не закончили монтаж кантовочных рельсов на наклонном мосту. А это, в свою очередь, срывает опробование механизма большого скипового подъемника.

Необходимость ускорить ввод пятой доменной печи в эксплуатацию требует от коллективов всех участков форсировать ремонт и сдачу объектов. Важнейшей задачей коллектива участка основного механического цеха является сейчас ускорить регулировку и сдачу засыпного аппарата. Особое внимание ремонтников должно быть обращено на уборку строительного мусора.

Коллектив нашего комбината, по инициативе трудящихся столицы нашей Родины — Москвы, развешивает соревнование за досрочное выполнение пятилетнего плана по объему производства в 1949 году. Решение этой задачи во многом зависит от доменщиков. Поэтому каждый рабочий, мастер, занятый на ремонте пятой домны, должен умножить свои усилия и помочь коллективу доменного цеха с честью выполнить обязательства в борьбе за пятилетку в четыре года.

Серьезные задачи стоят сейчас и перед партийными организациями цехов, занятых на ремонте. Они обязаны еще шире развернуть агитационно-массовую работу среди трудящихся и направить их усилия на окончание ремонта домны в ближайшие дни.

Товарищи ремонтники! Форсируйте сдачу всех объектов, стремитесь как можно быстрее ввести в строй пятую домну. Этим вы создадите условия для дальнейшего подъема производства чугуна!

МАСТЕРА СКОРОСТНОГО СТАЛЕВАРЕНИЯ

Коллектив третьей большегрузной мартеновской печи является передовым в цехе. Там сталевары дело знают крепко, им не нужно опекуна, в чем, к сожалению, еще нуждаются у нас некоторые сталевары. Кто сейчас не знает нашего известного скоростника Мухамеда Зинурова, слава о котором прогремела далеко за пределами Магнитки. Он всегда выходил победителем в социалистическом соревновании с первоклассными сталеварами Мариуполя, Москвы и Кузнецка. Он один из первых показал, с каким умением надо применять метод скоростного сталеварения. За последние 5—6 лет Мухамед Зинуров неизменно выдает сотни и тысячи тонн металла сверх годовых планов.

Также успешно трудится Иван Семенов. Этот молодой человек, воспитанный ремесленного училища, еще только начинает работать сталеплавильщиком. Меньше полгода прошло, как он на этой же самой мартеновской печи работал первым подручным. А что мы видим сейчас? Молодой сталевар развернул свои замечательные способности. Он управляет печью несколько месяцев, а к его работе уже присматриваются многие старые сталевары. По правде говоря, есть чему поучиться у молодого энтузиаста труда. Никто в цехе не дает плавление металла в печи по времени короче Ивана Семенова. За последнюю пятидневку среднее плавление он довел до 6 часов 22 минут. Даже испытанный скоростник Мухамед Зинуров и тот несколько отстал на этой важнейшей операции, во многом решающей судьбу плавки.

Именно на процессе плавления передовые сталевары третьей печи сосредотачивают свое внимание. И это понятно — сокращение процесса плавления — самый верный способ повышения производительности и скоростного сталеварения. На третьей мартеновской печи, как правило, плавки выдвигаются значительно раньше графика.

Вот почему третья мартеновская печь дает всех больше металла. С начала этого года эти сталевары уже вылили дополнительно к плану несколько тысяч тонн добротной стали. Сталевар тов. Зинуров за это время выдал свыше 2600 тонн сверхплановой стали, а молодой сталевар Семенов — 2700 тонн.

В чем же секрет такой успешной рабо-

Передовой опыт, имеющийся в нашей промышленности, должен быть применен в наиболее широких масштабах. Долг местных партийных организаций — не только всячески поддерживать и развивать творческую инициативу новаторов, но и позаботиться о распространении их опыта среди всей массы соревнующихся.

ты? На этот вопрос отчасти отвечает сталевар Иван Семенов. В беседе со своими товарищами выпускниками ремесленного училища он сказал:

— Самое главное — надо браться за дело как можно смелее.

Но что значит для сталевара быть смелым? Это прежде всего вести печь на высоком температурном режиме. Дело, конечно, не простое. Давать печи максимальную температуру — это не только ускорение плавления, но и опасность поджога свода. Вот здесь и должна сочетаться смелость с умением. Сталевар должен знать свою печь, знать, чем она дышит. Это умение постигается большим опытом и старанием. Молодой сталевар Семенов ведет завалку быстро и умело, шихту прогревает постепенно. Хорошо прогретая шихта дает быстрое плавление.

То же можно сказать о заправке печи. У нас эту операцию выполняет машина и, казалось бы, в этом случае вмешательство человека не требуется. Однако сталевары третьей печи не складывают рук и не доверяются всецело машине. Они все время регулируют ее работу с тем, чтобы заправка была и скорой и высококачественной. Вот почему на третьей печи обычно заправка производится за 20—25 минут при норме 40 минут.

Коллектив третьей печи умеет ценить время не только по минутам, но и по секундам. Именно в этом основной секрет его успешной работы. Только поэтому коллектив первым на комбинате выполнил шестимесячный план и сейчас работает в счет второго полугодия. Необходимо пожелать, чтобы замечательный опыт наших передовиков смогли перенять все сталевары нашего цеха.

Патриотический почин трудящихся промышленности Москвы о социалистическом соревновании за выполнение пятилетнего плана в четыре года по объему производства, коллектив третьей печи встретил, как боевой призыв еще сильнее крепить могущество нашей Родины. Все три сталевара дали обязательство досрочно закончить план текущего года и выдать тысячи тонн дополнительной стали.

Т. СОКОЛОВ, мастер производства первого мартеновского цеха.

В авангарде соревнования

Коллектив второго мартеновского цеха, продолжая социалистическое соревнование за успешное выполнение плана первого полугодия, прилагает все силы к тому, чтобы в июне выдать Родине сотни и тысячи тонн сверхплановой стали.

С начала этого месяца цех идет со значительным перевыполнением планового задания. Стахановская вахта была проведена и 21 июня. В этот день цех также вышел с перевыполнением суточного задания. Особенно высокими производственными показателями закончил свою смену сталевар Селиванов, выплавив 70 тонн металла дополнительно к плану. Он по-стахановски трудится с первых дней июня.

Сталевар большегрузной печи т. Яшкин с начала месяца выдал дополнительно к плану 193 тонны металла. Значительно опережают план сталевары Носенко, Осипов. Но первенство в соревновании принадлежит сталевару девятой большегрузной печи г. Фокину, который выполнил задание с начала этого месяца на 110,6 процента.

За двадцать дней коллектив цеха сварил свыше 40 скоростных плавов. В качестве передовых скоростников зарекомендовали себя сталевары Бадин, Радимов, а сталевар Носенко за это время выдал шесть скоростных плавов.

К. ОСИПОВ.

Передовые прокатчики

Передовые коллективы прокатных станов и блюмингов 21 июня показали высокую выработку. На стане «300» № 3 бригада мастера Креникова и старшего вальцовщика Тришкина прокатали за смену 204 тонны сверхпланового металла. Со значительным перевыполнением планового задания вышла и бригада мастера Беловенцева и старшего вальцовщика Шипова. В этот день сортовой стан выдал значительное количество сверхпланового проката.

На втором блюминге высокое производство дала смена Машинсона и старшего оператора Гончарова, обжав 160 тонн сверхплановой заготовки. Смена Черкасского и Тищенко также значительно перевыполнила свое задание.

В. КОЛОСОК.

Успехи доменщиков

В соревновании доменщиков за досрочное выполнение полугодичного плана лучших показателей добились коллективы первой и четвертой домен. Бригады первой печи, руководимые мастерами Савиным, Хабаровым и Беличем, за 21 день июня выплавляли дополнительно к плану сотни тонн чугуна. Коэффициент использования полезного объема на этой печи за 20 дней составил 0,816.

Не снижая темпов, трудится и коллектив четвертой домен, где мастерами Власов, Горнстаев и Бородин. На своем стахановском счету бригады этой печи имеют более 200 тонн сверхпланового чугуна. Здесь коэффициент полезного использования объема печи 0,815.

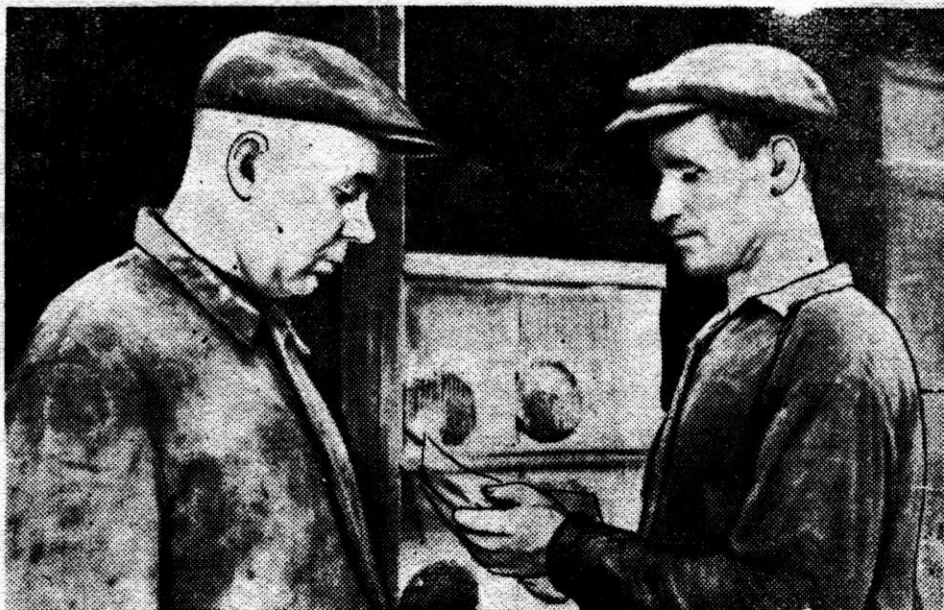
Г. СИДОРОВА.

Впереди бригада Панькова

В цехе подготовки составов образцы стахановского труда показывает бригада мастера-коммуниста Панькова, награжденного за выслугу лет и безупречную работу орденом Трудового Красного Знамени. За 20 дней июня эта бригада на оборудовании составов выполнила задание на 106,4 процента.

Особенно хорошо трудятся в передовой бригаде старший рабочий Ахматуллин, машинисты электрокрана Морозов и Солдатенко. Всегда хорошо и высокопроизводительно работает каменщик-стахановец Бахтин.

В. ЖУРАВЛЕВ.



Мастер производства второго мартеновского цеха П. А. Савельев и сталевар-стахановец П. Н. Бревешкин успешно выполняют обязательства в социалистическом соревновании. За достигнутые успехи в мае т. Савельеву присвоено звание «Лучший мастер комбината».

На снимке: мастер П. А. Савельев (слева) и сталевар П. А. Бревешкин. Фото П. Рудакова.

В заводском партийном комитете

Об итогах учебного года в сети партпросвещения

На днях заводской партийный комитет обсудил вопрос об окончании учебного года и ходе проведения итоговых занятий в сети партийного просвещения. Партийный комитет отметил, что в текущем учебном году парторганизация завода проделала большую работу по повышению идейно-политического уровня коммунистов.

С начала учебного года организованно работали 37 кружков по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», из которых 34 кружка закончили учебную программу в объеме 8—9 глав. Успешно закончили учебную программу 22 политшколы и 6 кружков по изучению биографий В. И. Ленина и И. В. Сталина, а 16 политшкол изучили по 10—12 тем.

Для проведения занятий в сети партийного просвещения были привлечены подготовленные пропагандистские кадры. Многие из них успешно справились со своими пропагандистскими заданиями. В числе лучших руководителей кружков и политшкол, которые организованно закончили учебный год, партийный комитет отметил тт. Кохненко, Приставка, Фильяшина, Радченко, Седача, Кутнова, Шемявича, Ронина, Захарченко, Сиротенко, Стерликова, Езиков, Попова, Бушину, Головина и других.

Партийный комитет также отметил, что там, где секретари парторганизаций и пропагандисты уделяли серьезное внимание учебе, занятия проходили организованно и на высоком уровне. К таким парторганизациям относятся коксохимический цех (секретарь партбюро т. Иванов), основного механического цеха (секретарь т. Левин), марганцевого цеха № 2 (секретарь т. Болотский) и др.

Итоговые занятия в сети партийного просвещения показали, что многие коммунисты повысили свои политические знания, стали лучше ориентироваться в международной и внутренней обстановке, научились работать с книгой.

Но наряду с этим в некоторых партийных организациях имели место серьезные недостатки. Особенно слабо была налажена самостоятельная учеба коммунистов в первом марганцевом, котельно-ремонтном и листопрокатном цехах.

Партийный комитет по обсуждаемому вопросу принял развернутое решение и обязал секретарей первичных парторганизаций обсудить на партийных собраниях итоги работы в сети партийного просвещения и наметить практические мероприятия по подготовке к новому учебному году.

На ремонте пятой домны



На ремонте пятой доменной печи, образцы труда показала бригада каменщиков стройуправления «Уралдомремонт», которой руководит А. Л. Злобин. За отличное качество работы и выполнение норм от 350 до 380 процентов ей присуждены первое место в соревновании и переходящее Красное знамя своего предприятия.

На снимке: бригада А. Л. Злобина получает на собрании переходящее Красное знамя. Фото П. Рудакова.

Стахановцы - каменщики

На ремонте пятой доменной печи замечательных стахановских успехов добиваются каменщики участка «Уралдомремонт». Соревнуясь между собой, бригады огнеупорщиков намного перевыполняют производственные нормы.

21 июня лучше всех на кладке лещади потрудились бригада, которой руководит опытный огнеупорщик Мирошкин. Этот коллектив выполнил за смену около двух с половиной норм. Особенно хорошо тру-

дились каменщики Лушин, Смирнов и Строев. Дневной заработок каждого члена этой бригады составил свыше 100 рублей.

На кладке фурменной зоны в этот день отличился каменщик Писковой. Он выполнил сменное задание на 389 процентов.

Образцы стахановского труда 21 июня продемонстрировали и бригады каменщиков Воробец и Белонина.

Т. ДЕМИНЕВА, нормировщик участка «Уралдомремонт».

ОБ УЧРЕЖДЕНИИ ПОЧЕТНЫХ ГРАМОТ ДЛЯ ПЕРЕДОВИКОВ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В целях поощрения передовиков социалистического соревнования на предприятиях металлургической промышленности, досрочно выполнивших пятилетние планы, президиум Центрального Комитета профсоюза металлургической промышленности вынес решение об учреждении «Почетной грамоты Центрального Комитета профсоюза металлургической промышленности», которой будут награждаться рабочие ведущих профессий, начальники смен и мастера, выполнившие на своих агрегатах пятилетний план за четыре года.

Грамотами награждаются рабочие и мастера по решению президиума Центрального Комитета профсоюза на основании материалов, представляемых директорами предприятий, заводскими и рудничными комите-

тами по следующим профессиям:

по рудникам: бурильщики и машинисты экскаваторов;

по доменному производству: горновые, газовщики и машинисты вагон-весов;

по сталеплавильным цехам: сталевары, подручные сталеваров и канавщики-разливщики;

по прокатным цехам: вальцовщики, подручные вальцовщиков, операторы и сварщики;

по коксохимическим цехам: машинисты загрузочного вагона, локоты, аппаратчики;

по огнеупорным предприятиям: прессовщики, формовщики и обжигальщики.

Мастера и начальники смен основного производства вышеперечисленных цехов и производств.

ОТПРАВКА ПРОДУКЦИИ С ГАРАНТИЙНОЙ МАРКОЙ

Коллектив станции Сортировочная внутризаводского железнодорожного транспорта дружно подхватил почин железнодорожников Брянского узла, развернувших соревнование за отличное качество работы. На собраниях в сменах были подробно обсуждены возможности применения опыта брянцев в условиях внутризаводского транспорта. На этих собраниях коллектив станции единодушно одобрил это ценное начинание. Мы решили отправлять маршрутные поезда только с гарантийной маркой.

Выдача гарантийных марок потребовала от всего персонала станции значительного улучшения работы. В ряде случаев пришлось пересмотреть и организацию подготовки маршрутных поездов. Для того, чтобы добиться отличного качества формируемых маршрутов, сейчас мы начинаем подготовку к экспедиции прокатных цехов. Если раньше экспедиторы, подавая заявку, указывали только количество вагонов, то сейчас мы заранее знаем и тоннаж погрузаемой продукции, и в каком направлении она должна следовать. Это позволяет своевременно готовить вагоны к формированию маршрутов и подбирать их строго в соответствии с правилами технической эксплуатации.

За время перехода к работе с гарантийной маркой качество формирования поездов резко улучшилось. Об этом убедительно свидетельствуют результаты, достигну-

тые коллективом станции. Почти за месяц работы по-новому со станции Сортировочной в различных направлениях были отправлены десятки маршрутов с гарантийной маркой. Из них только тринадцать поездов потребовали дополнительной обработки на станции Магнитогорск. Характерно, что до введения гарантийной марки большая часть отправляемых маршрутных поездов дополнительно обрабатывалась, а порой и полностью переформировалась на Южно-Уральской железной дороге.

Отличных показателей в соревновании за улучшение качества работы достигла смена маневрового диспетчера, коммуниста Александра Ромазова, отправившая больше всех маршрутов с гарантийной маркой. Составитель этой бригады Петр Озеров, дежурный по прокату Георгий Колмаков, старший составитель маневрового парка Василий Войко уделяют много внимания проверке технического состояния вагонов и показывают образцы отличного формирования поездов. Большую помощь этой бригаде в обеспечении высокого качества работы оказывают старшие стрелочницы Елизавета Ивановна Малахова, Елизавета Мураткина, Наталья Васильченко и другие.

Весь коллектив станции глубоко понимает, что отличные показатели качества работы могут быть достигнуты лишь при условии чистоты и порядка, высокой производственной культуры. Поэтому весь

персонал станции, начиная от стрелочников и кончая маневровыми диспетчерами, постоянно заботится о наведении чистоты и порядка на путевом и стрелочном хозяйстве.

Поддерживая почин московского стахановца Владимира Ворошина, коллектив нашей станции проделал большую работу по повышению культуры производства. Сейчас все пути очищены от металлического лома, шлака и мусора.

Отмечая успехи коллектива станции в борьбе за отличное качество работы, нельзя не сказать и о тех недостатках, которые мешают достигнуть еще более высоких показателей. На транспорте существует непреодолимый закон, согласно которому вагоны, поступающие под погрузку, должны быть тщательно проверены на их техническую исправность. На нашем участке эта ответственная обязанность возложена на осмотровиков вагонного участка станции Магнитогорск. Однако еще не всегда дежурные осмотрщики своевременно выполняют свои функции. Бывают случаи, когда вагоны уже после загрузки обнаруживаются по техническим неисправностям. Мы требуем от руководителей вагонного участка Магнитогорского узла Южно-Уральской железной дороги повысить ответственность дежурного персонала, обслуживающего пункты погрузки на прокате.

Ф. МАЙХЕР, заместитель начальника станции Сортировочная.

Простой по вине железнодорожников

Коллектив огнеупорного участка цеха вспомогательных материалов предлагает все усилия, чтобы выполнить задание по отгрузке огнеупорного боя шамотно-диасовому цеху. Однако железнодорожники во-время не подают вагоны, систематически срывают нашу работу. Так, например, 20 июня вертушка в составе двух полувагонов и двух вагонов после разгрузки в шамотно-диасовом цехе была сдана на станцию Кир-завод. Там она и задержалась.

Десятники огнеупорного участка всех смен неоднократно обращались к начальнику станции, к диспетчеру второго железнодорожного района, начальнику смены и диспетчеру завода с просьбой ускорить отправку вертушки под погрузку в восьмой тупик станции Разливочная, но все безрезультатно. Вагоны не были поданы и 21 июня до 3 часов дня. Такие факты можно наблюдать каждый день.

Вторая вертушка в составе трех вагонов еще 20 мая вышла из строя и до сих пор стоит на станции Западная без движения. Железнодорожники не приняли никаких мер, чтобы привести вагоны в порядок и пустить их в ход. Работники огнеупорного участка по этому поводу обращались к начальнику железнодорожного транспорта т. Пименову, но он ничего не сделал. Не принимает надлежащих мер к устранению всех этих недостатков и начальник цеха вспомогательных материалов т. Евсеев.

В результате таких серьезных неполадок июньское задание по отгрузке огнеупорного боя находится под угрозой срыва.

Десятник цеха вспомогательных материалов В. ХЛЫНОВ.
П. БЕРЕЗНОЙ.

Редактор стенгазеты «За качество» Н. ФЕТИСОВ.

Успешно выполняет обязательства

Подсобную работницу т. Дулебло у нас называют хозяйкой рабочего места. Она, обслуживая участок адьюстажа обрубки мелкого стального литья, содержит рабочее место в чистоте и порядке. Производственные отходы, которые обычно накапливаются на обрубке, она своевременно убирает. Свои обязательства в соревновании она успешно выполняет.

Передовая подсобница т. Дулебло за образцовую работу премирована, а ее опыт передается всем остальным подсобным рабочим фасонолитейного производства.

ЛОЗОВСКИЙ, инженер по нормированию фасонолитейного цеха.

Соревнование первичных организаций ДОСАРМ

Недавно заводской комитет ДОСАРМ утвердил положение о социалистическом соревновании на лучшую постановку работы первичной организации ДОСАРМ. Лучшей организацией, добившейся хороших результатов, будет присуждаться переходящее Красное знамя заводского комитета ДОСАРМ. Установлена также денежная премия для актива лучшей организации.

Необходимо, чтобы все первичные организации цехов завода приняли самое активное участие в соревновании за лучшую постановку массовой работы.

Р. БАКИРОВ, председатель заводского комитета ДОСАРМ.

ФУТБОЛ

Завтра, 24 июня, на стадионе металлургов состоится футбольный матч на первенство СССР между командами «Динамо» (Свердловск) и «Металлург» (Магнитогорск). Начало игры в 7 часов вечера.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.