

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й
№ 95 (1479)
ЧЕТВЕРГ
11
августа 1949 г.
Цена 15 коп.

Шире размах социалистического соревнования за новые успехи производства, за продление службы металлургических агрегатов, за лучшее их использование!

Молодые металлурги следуют примеру москвичей

В борьбе за досрочное выполнение плана послевоенной пятилетки советские металлурги с большевистской настойчивостью ищет новые пути наилучшего использования полезного объема доменных и мартеновских печей, увеличения производительности прокатных станков. По примеру молодых сталеплавателей Московского завода «Серп и молот» Виталия Михайлова, Анатолия Субботина и Николая Чеснокова среди металлургов нашей социалистической Родины все шире разворачивается соревнование за увеличение выплавки металла за счет удлинения службы агрегатов и увеличения с'ема стали с одного квадратного метра.

Этот патристический почин московских сталеваров завода «Серп и молот» нашел живой отклик среди сталеплавателей. Живо откликнулись на него и молодые сталевары нашего металлургического комбината. В первой шеренге соревнования за сверхплановую сталь и удлинение сроков службы агрегатов идут молодые сталевары 13-й и 16-й печей. Коллектив мартеновской печи № 16 первым откликнулся на призыв москвичей. Выдав 171 плавку без ремонта печи, сталевары тт. Курилин, Зоркин и Князев обязались сварить еще 19 плавков. Свое обязательство коллектив комсомольско-молодежной печи выполнил с честью, к концу июля он довел кампанию печи до 210 плавков.

Дружной работой ответили на призыв московских сталеваров бригады комсомольской печи № 13 во главе со сталеварами тт. Бикбатовым, Родимовым и Новиковым. Они также брали обязательство довести стойкость свода печи до 200 плавков. Работая по регламентированному графику, строго соблюдая технологию и тепловой режим, правильно организуя работу бригад, коллектив добился значительных результатов. Он довел стойкость свода печи до 207 плавков. В июле коллектив печи выдал сверх плана 475 тонн добротной стали.

Регламентированный график, примененный во всех мартеновских цехах, внес большой вклад в выполнение плана и обязательств. Инициаторы этого дела мартеновцы первого цеха добились высоких показателей. В авангарде, как всегда, идут комсомольско-молодежные коллективы третьей и четвертой печей. За последнюю кампанию третьей печи, где сталеварами тт. Семенов, Зинуров и Клименченко, выдали несколько тысяч тонн стали дополнительно к плану, а стойкость свода довели до 140 плавков.

Продолжительность кампании комсомольско-молодежной печи № 4 была доведена до 153 плавков. Благодаря этому коллектив этой печи выдал дополнительно к плану несколько тысяч тонн стали. 31 июля печь выдала первую плавку после ремонта. Начиная новую кампанию, коллектив этой печи во главе со сталеварами тт. Гавриным, Шиховцевым и Акимошкиным взял обязательство довести стойкость печи до 150 плавков. Коллектив этой печи явился инициатором нового замечательного движения за ритмичную работу, за регламентированный режим скоростного сталеварения.

Этот замечательный почин поддержан партийной, комсомольской организациями и администрацией цеха. Большое внимание этой инициативе уделяет секретарь партбюро т. Батиев и начальник цеха т. Гарченко. Этот почин сталеплавателей обсуждался на сменно-встречных собраниях. Были заключены договоры на соревнование. Это замечательное движение поможет молодым сталеварам комбината добиться еще лучших результатов в соревновании за повышение стойкости свода печи и в выполнении плана выплавки стали.

Первейший долг и обязанность хозяйственных руководителей, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов всемерно поддержать этот патристический почин молодых рабочих в борьбе за повышение стойкости металлургических агрегатов и увеличение выплавки металла и еще шире распространить опыт новаторов среди всех трудящихся комбината.

Следуя примеру передовых, весь коллектив комбината сумеет полностью использовать имеющиеся резервы повышения производительности труда и выдать дополнительно к плану новые сотни и тысячи тонн металла.

За стойкость печей, за скоростные плавки!



На стане «300» № 3 сортопрокатного цеха успешно выполняет обязательства в соревновании вальцовщик Константин Иванович Кузьмин. Он обеспечивает четкую работу на своем участке, не допускает брака при прокатке и вторых сортов.
На снимке: К. И. Кузьмин.

В коллегии Министерства металлургической промышленности

30 июля коллегии Министерства металлургической промышленности обсудила вопрос о распространении опыта социалистического соревнования группы передовых сталеваров, доменщиков и прокатчиков за продление кампании печей, повышение коэффициента использования полезного объема доменных печей, увеличение с'емов стали.

Группа сталеваров комсомольско-молодежных бригад тт. Виталия Михайлова, Анатолия Субботина и Николая Чеснокова, работающих на заводе «Серп и молот», взяла социалистическое обязательство увеличить кампанию мартеновских печей на 32 плавки, выплавить за этот счет сверх плана 1200 тонн стали, дать в течение года 200 тысяч рублей экономии путем сокращения количества ремонтов печи и расхода огнеупоров и достигнуть среднесуточного с'ема с одного квадратного метра пода печи в 7,5 тонны стали.

На заводе имени Дзержинского сталевар мартеновской печи № 8 Павел Кочетков решил снимать с одного квадратного метра площади пода печи не менее 10 тонн стали и довести кампанию печи с хромомагнетитовым сводом до 1000 плавков вместо достигнутых 550.

Высокого с'ема стали добились и передовые сталевары завода «Азовсталь» Иван Шевченко, Дмитрий Мазалов, Никифор Цыпнятый. Среднесуточный с'ем в отдельные дни месяца достигал 8—9 тонн.

Значительных успехов достиг молодой сталевар завода имени Петровского Григорий Мороз, сваривший только за вторую половину июля 12 скоростных плавков. В отдельные дни тов. Мороз снимал свыше 10 тонн стали с квадратного метра.

Хороших показателей передовые сталевары достигают путем всесторонней и тщательной приемки смен, составления четкого графика работы на смену, строгого распределения обязанностей между членами бригады, начала заправки печи сразу же после выпуска металла, обеспечения быстрой заправки печи, организации

непрерывности заправки.

Придавая исключительное значение дальнейшему увеличению выплавки металла за счет удлинения службы металлургических агрегатов, увеличения с'ема стали с квадратного метра площади пода мартеновских печей, коллегии Министерства металлургической промышленности одобрила почин сталеваров завода «Серп и молот», а также инициативу сталеваров завода имени Дзержинского, имени Петровского, «Азовсталь», Кузнецкого металлургического комбината, направленные на максимальное использование существующего оборудования и выявление новых резервов производства, и предложила директорам предприятий Министерства:

совместно с рабочими-стахановцами и инженерно-техническими работниками обсудить предложение металлургов-новаторов и возглавить социалистическое соревнование за увеличение срока службы металлургических агрегатов;

организовать систематический учет результатов соревнования, популяризацию и передачу передовых методов работы всем сталеварам и на основе этого достигнуть дальнейшего увеличения выплавки стали. Коллегии обязала начальников главных управлений и директоров заводов организовать обмен передовым опытом соревнующихся путем командировки сталеваров на другие предприятия.

Коллегии приняла решение издать брошюры о передовых методах работы сталеваров, доменщиков, прокатчиков, соревнующихся за удлинение службы агрегатов, увеличение выпуска металла.

Коллегии Министерства металлургической промышленности призывает всех рабочих, инженерно-технических работников, служащих и хозяйственных руководителей еще шире развернуть социалистическое соревнование на предприятиях металлургической промышленности и на основе внедрения передового стахановского опыта обеспечить досрочное выполнение плана четвертого года послевоенной сталинской пятилетки.

Переходящие знамена — передовым молодежным коллективам

Заводской комитет металлургов, заводской комитет ВЛКСМ и управление комбината подвели итоги социалистического соревнования комсомольско-молодежных коллективов за июль 1949 года и отметили, что лучших результатов добились коллектив комсомольско-молодежной мартеновской печи № 3 (сталевары Семенов, Зинуров и Клименченко, секретарь бюро ВЛКСМ т. Авдонина). Этот коллектив сварил шесть скоростных плавков и выдал свыше 2000 тонн стали сверх плана.

Также успешно выполнили свои обязательства в соревновании комсомольско-молодежная смена второго блюминга (начальник смены т. Синьковский, секретарь бюро ВЛКСМ т. Подгорнов), смена стана «300» № 1, которой руководит инженер т. Козлов, бригада цеха подготовки составов мастера т. Федорова, бригада по ремонту оборудования цеха проката (мастер Полега), бригада по ремонту электрооборудования цеха электросети (бригадир т. Легкоступ), бригада по ремонту кранового оборудования цеха мастера т. Жарова и звено вырубщиков обжимного цеха, которым руководит т. Ерошенин.

За достигнутые успехи первое место в соревновании коллективов присуждено коллективу комсомольско-молодежной мартеновской печи № 3.

Второе место и переходящее Красное знамя завкома комсомола присуждено комсомольско-молодежной смене второго блюминга.

Два третьих места присуждены бригаде цеха мартена Жарова и бригаде цеха подготовки составов Федорова. Этим бригадам вручаются переходящие вымпелы завкома ВЛКСМ.

Переходящее Красное знамя завкома комсомола для комсомольской организации за лучшую организацию социалистического соревнования среди молодежи присуждено комсомольской организации второго мартеновского цеха (секретарь бюро ВЛКСМ т. Нестеренко).

Долг и обязанность комсомольских организаций комбината — по примеру передовых коллективов еще шире развернуть соревнование среди молодежи за выполнение и перевыполнение производственного плана.

В. СЕРДЛОВИЧ, заместитель
секретаря завкома ВЛКСМ.

За сверхплановый чугун

Среди доменщиков все шире разворачивается социалистическое соревнование за перевыполнение августовского плана. Здесь передовые коллективы третьей, четвертой и первой доменных печей изо дня в день выдают десятки и сотни тонн сверхпланового чугуна.

Особенно показательна работа четвертой домны, где мастерами тт. Горностаев, Беликов и Колдузов. Этот коллектив 8 августа выдал 167 тонн чугуна сверх плана, а 9 августа — 139 тонн.

Раньше графика

Попрежнему с большим подъемом трудятся сталеплаватели третьего мартеновского цеха. Соблюдая регламентированный график, передовые сталевары ежедневно выдают скоростные плавки. Так, например, 9 августа сварили скоростные плавки сталевары Шаронов (19-я печь), Дорышев (14-я печь), Трофимов (23-я печь) и Родичев (15-я печь). В этот день они сэкономили на своих плавках свыше 3 часов. Все это дает возможность цеху перевыполнить план.

Собрание заводского партактива

12 августа, в 7 часов вечера, в летнем театре парка металлургов состоялся собрание заводского партийного актива с докладом директора комбината т. Носова об итогах работы комбината за семь месяцев и задачах парторганизации по досрочному выполнению плана 1949 года.

Вход по партийным документам.

Заводской партийный комитет.

Комсомольцы—за учебу!

К новому учебному году

Комсомольская организация отдела рабочего снабжения комбината в подготовке к новому учебному году поставила перед собой задачу добиться охвата всех комсомольцев политическим просвещением, широко вовлечь в учебу несоюзную молодежь. Для этой цели мы заранее развернули активную работу. Члены бюро ВЛКСМ провели беседы с комсомольцами и молодежью о том, кто где желает учиться. После этого мы определили форму учебы для каждого юноши и девушки.

27 июля мы провели открытое комсомольское собрание с новосткой дня: «Будь готов учиться». Обсуждение этого вопроса на собрании вызвало большой интерес среди работников ОРСа. На собрании присутствовало много несоюзной молодежи. Выступавшие в прениях рассказали о своих планах на новый учебный год, вносили предложения, как лучше организовать занятия в комсомольских политкружках.

Такая подготовительная работа к новому учебному году позволила нам создать в отделе рабочего снабжения три комсомольских политкружка с общим охватом 36 человек. При этом проведена большая работа среди молодежи по вовлечению в вечерние школы.

В прошлом году в школах рабочей молодежи учились только два человека, а в этом году поступают учиться 10 человек, из них пять комсомольцев. Комсомольцы тт. Пьянкова и Бривобова готовятся в индустриальный техникум на вечернее отделение. Комсомолец т. Кусов в этом году будет учиться в горно-металлургическом институте, т. Абрамовских, окончившая торговый техникум, изъявила желание учиться в кружке по изучению истории ВКП(б). 8 человек несоюзной молодежи записались в кружок по изучению Устава ВЛКСМ.

Большую помощь в подготовке к учебному году в комсомольской политике оказывает нам партийная организация. Она для руководства политкружками выделила опытных пропагандистов, помогла в подборе помещений для занятий кружков.

Комсомольская организация отдела рабочего снабжения комбината, руководствуясь решениями XI съезда ВЛКСМ об усилении политического просвещения среди комсомольцев и молодежи, сделает все необходимое, чтобы начать учебный год организованно и обеспечить высокий идейный и политический уровень занятий в комсомольских кружках.

В. РЯЗАНОВ, секретарь бюро ВЛКСМ ОРСа комбината.

В ШКОЛЕ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ

Организация школ рабочей молодежи—одно из ярких примеров проявления заботы партии и правительства об образовании и воспитании молодого поколения. Учащиеся, окончившие школу рабочей молодежи, составляют значительный процент контингента студентов вузов и техникумов нашей страны.

В 1948—49 учебном году в школе рабочей молодежи металлургов № 6 закончили 10 классов и получили аттестат зрелости 25 человек; 28 человек закончили седьмой класс и получили свидетельство об окончании неполной средней школы.

На государственных экзаменах многие учащиеся показали хорошие знания материала, умение самостоятельно делать нужные выводы, умение применить полученные знания на практике. Среди учащихся, окончивших среднюю школу с хорошими результатами, следует назвать Федора Астафьева, Алексея Бочнева, электрика листопрокатного цеха, Полипова Александра, электрика обжимного цеха, которые проучились в этой школе по три года и, совмещая работу на производстве с учебой, закончили 8, 9 и 10-й классы.

С качественными результатами закончил 7-й класс Василий Трубинин, электрик доменного цеха. За успешное окончание средней школы многие учащиеся металлурги получили денежные премии, а окончившие неполную среднюю школу—библиотеки—набор художественной литературы на сумму в 100 рублей каждая.

Все эти факты говорят о том, что в школе и на производстве создаются необходимые условия, чтобы наша рабочая молодежь все время могла повышать свой общеобразовательный и культурный уровень. Со стороны учащихся необходимо одно условие—серьезное, вдумчивое отношение к учебе, упорство в достижении поставленной цели. Сейчас школа готовится к новому учебному году: ремонтируются помещения, мебель, производится запись учащихся.

С 1 августа в школе проводятся подготовительные занятия по русскому языку и математике с учащимися, поступающими во все классы. Цель этих занятий—помочь вспомнить основные моменты программы предыдущих лет и этим самым облегчить учащемуся нормально начать новый учебный год в том классе, в который он принят. По плану в новом учебном году школа рабочей молодежи должна обучать 450 человек, школа производит прием заявлений. Среди записавшихся люди самых разных профессий: Кочур Петр, токарь куста мартена, Бочкин Валерий, разливщик мартена № 3, Тесленко Владимир—грузчик склада ОТО, и другие. Все эти люди, которые практически познали необходимость дальнейшего образования, 1 сентября придут в школу, чтобы начать трудный, но интересный и полезный труд овладения знаниями.

УМАНСКАЯ, и. о. директора школы рабочей молодежи № 6.

Экскурсия на завод

9 августа комсомольцы и молодые рабочие шмотно-динасового цеха провели экскурсию на завод с целью ознакомления с техникой и производством. 47 молодых рабочих разделились на три группы. Группа рабочих механической мастерской ознакомилась с оборудованием и работой основного механического цеха. Две группы динасового и шмотного производства побывали на домне, где с интересом слушали рассказ газетчика т. Иванова о работе доменной печи, ознакомились с

работой отдельных механизмов.

Затем молодые рабочие ознакомились с циклом металлургического процесса. Они побывали в мартеновских цехах, на прокате, увидели, где применяется их продукция. Усталые, но довольные возвратились они с экскурсии.

Бюро комсомола шмотно-динасового цеха во главе с заместителем секретаря т. Ибатулиным проявило ценную инициативу, заслуживающую одобрения.

П. ПЕТРОВ.

Слет молодых стахановцев комбината

13 августа в 7 часов 30 минут вечера во Дворце культуры металлургов состоится слет молодых стахановцев комбината.

Повестка дня: 1. Об итогах работы комсомольско-молодежных бригад.

(Докладчик директор комбината т. Носов).

2. Вручение переходящих красных знамен победителям в соревновании.

3. Вручение значков и похвальных листов Министерства металлургической промышленности.

Вход по пригласительным билетам.

Завком ВЛКСМ.

Победители в соревновании ведущих профессий

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управления комбината подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За достигнутые качественные и количественные показатели в июле победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Цыгуля Илье Терентьевичу—плотнику ремонтно-строительного цеха УКХ, выполнившему норму выработки на 181 процент.

Харитонову Михаилу Григорьевичу—каменщику УКХ, выполнившему норму выработки на 182 процента.

Боброву Петру Алексеевичу—штукатуру ремонтно-строительного цеха, выполнившему норму выработки на 183 процента.

Лебеву Павлу Ивановичу—маляру УКХ, выполнившему норму выработки на 268 процентов.

Сенюгову Трофиму Сергеевичу—машинисту паровоза, выполнившему нормы выработки на 159,9 процента и сэкономившему 22 тонны топлива.

Кольцову Павлу Никифоровичу—машинисту электровоза, выполнившему норму выработки на 140 процентов.

Иванову Федору Николаевичу—составителю, выполнившему нормы выработки на 175 процентов.

Руденко Наталье Моисеевне—стрелочнице станции Ежовка, работавшей без брака и аварий, содержащей стрелки в образцовом состоянии.

Галайчуку Дмитрию Андреевичу—грузчику второго железнодорожного района, выполнившему норму выработки на 162,1 процента.

Рогозину Евгению Николаевичу—мастеру паровозной службы, выполнившему производственный план на 105,2 процента при отсутствии случаев захода паровозов в депо из-за недоброкачественного ремонта.

Дорфману Давиду Идковичу—слесарю паровозного депо, выполнившему норму выработки на 276,4 процента при высоком качестве ремонта.

Кудинову Андрею Трофимовичу—дорожному мастеру 15-го околота, выполнившему план на 105,5 процента при отличном качестве ремонта железнодорожных путей.

Олейнику Алексею Михайловичу—старшему рабочему службы пути, выполнившему норму выработки на 157,2 процента.

Баталову Луке Кузьмичу—кузнecu службы пути, выполнившему норму выработки на 246 процентов.

Осинцеву Алексею Ильичу—токаря паровозной службы, выполнившему норму выработки на 153,4 процента, не имевшему брака и вторых сортов.

Шафорозову Егору Даниловичу—слесарю-вагоннику, выполнившему норму выработки на 200 процентов.

Афонину Владимиру Егоровичу—электросварщику вагонной службы, выполнившему норму выработки на 239 процентов.

Лебеву Виталию Петровичу—электрослесарю службы электротяги, выполнившему норму выработки на 218 процентов, при высоком качестве.

Филатову Василию Максимовичу—заведующему общежитием УКХ, добившемуся отличного санитарного состояния общежития и культурного обслуживания трудящихся.

За разработку и внедрение мероприятий по улучшению технологии, способствующих ускорению производственных процессов, повышению производительности труда, облегчению условий труда, улучшению качества продукции и снижению ее себестоимости, присвоено звание:

«Лучший начальник смены» **Фукельману Иосифу Исааковичу**—начальнику смены куста проката.

«Лучший мастер»—**Палега Павлу Ивановичу**—мастеру куста проката.

«Лучший нормировщик» **Фигатнеру Александру Михайловичу**.

Обеспечим четкую работу по графику

Опубликованную статью в газете «Магнитогорский металл» 21 июля 1949 года под заголовком «Преобразования обжимщиков к цеху подготовки составов» коллектив нашего цеха обсудил на сменно-встречных собраниях. Случаи, отмеченные в статье, в большинстве подтвердились.

Обсуждая статью, коллектив цеха подготовки составов принял обязательство не допускать в будущем перебоев в подаче плавки на блюминги по зависанию от нашего цеха причинам.

Одновременно коллектив нашего цеха обращается к обжимщикам с требованием своевременно освобождать составы от слитков. Дело в том, что по приказу директора комбината работникам блюмингов должны освобождать составы за 15 минут, но фактически этот установленный график не выполняется. Вот наглядные примеры: 29 июля плавка 24005 снималась на блюминге час, плавка 6348—один час 20 минут, плавка 1376—один час 50 минут, 31 июля плавка 8305 снималась на блюминге два с половиной часа, плавка 9286—три часа 20 минут. Таких примеров, когда плавки снимаются на блюминге больше часа, очень много.

Бесперебойная работа блюминга во многом зависит от своевременного освобождения составов от слитков. Задержка составов нарушает нормальный поток составов в мартеновских цехах.

Одной из причин подачи плавки блюмингам с пониженной температурой является переназначение плавки с одного блюминга на другой после того, как плавка раздета на стриппоре. А также случаи не единичны. Так, 28 июля по распоряжению диспетчера проката т. Костенко перепали плавку 18300 с третьего стриппера на блюминг № 2; 2 августа плавка с печи № 10 по распоряжению диспетчера т. Рухавец перепалилась со второго стриппера на блюминг № 3, а оттуда на второй блюминг.

Такая нераспорядительность и задержки составов на блюмингах являются серьезным тормозом в работе коллектива цеха подготовки составов. Эти недостатки мы можем и должны устранить общими усилиями.

А. НИКОЛАЕВ, начальник цеха подготовки составов.

П. РУДЕНКО, секретарь партбюро.
БОНДАРЕНКО, председатель цехкома.

На первенство СССР по футболу

„Металлург“ — „Дзержинец“

9 августа Магнитогорская футбольная команда «Металлург» встретилась на своем стадионе с командой Нижне-Тагильского «Дзержинца». С самого начала и до конца матча игра проходила живо и интересно. Она носила острый характер: мяч то и дело переходил от одних ворот к другим. Но, несмотря на такое положение, ни «Дзержинцу», ни «Металлургу» не удалось добиться преимущества и забить гол. Таким образом встреча закончилась со счетом 0:0. Этому способствовала хорошая игра защиты обеих команд.

В первой встрече с «Дзержинцем» команда металлургов показала свое мастерство, играла слаженно и энергично. Вторая встреча этих команд состоится сегодня в 7 часов вечера на стадионе металлургов.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫОВ

Магнитогорский горно-металлургический институт продолжает прием студентов на I курсы дневного отделения и объявляет дополнительный прием на I курс вечернего отделения. Приемные экзамены начались 9 августа 1949 года.

Дирекция.