

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 132 (1516)
СУББОТА
5
ноября 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Коммунисты и комсомольцы! Будьте в первых рядах борцов за досрочное выполнение послевоенной пятилетки, за новый мощный подъем хозяйства и культуры, за дальнейшее укрепление могущества Советского государства!

(Из Призывов ЦК ВКП(б) к 32-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

МЕТАЛЛУРГИ СТАЛИНСКИЙ МАГНИТКИ ПЕРЕД ВЕЛИКИМ ПРАЗДНИКОМ

Дадим больше металла Родине

На завершающем этапе социалистического соревнования за достойную встречу 32-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции многотысячный коллектив металлургов комбината завоевал новые успехи, добившись нового подъема производства металла. Месячный план в октябре перевыполнен по всему металлургическому циклу. На комбинате почти нет ни одного цеха и участка, не имеющего на своем счету сверхплановой продукции.

Решением совместного заседания завкома металлургов и заводоуправления по результатам соревнования за октябрь по основным цехам первое место присуждено коллективу первого мартеновского цеха (начальник т. Гарченко, секретарь партбюро т. Батнев, председатель цехового комитета т. Вольхин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Погожих), показавшему самое высокое производство стали и значительно превысившему нормативные задания по с'ему стали с квадратного метра площади пода печи.

По вспомогательным цехам передовое место присуждено цеху ремонта промышленных печей (начальник т. Шунин, секретарь партбюро т. Бутов, предцехкома т. Тарасов, секретарь бюро ВЛКСМ т. Самохвалов).

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов присуждено коллективу центральной электростанции (начальник т. Абраменков, секретарь партбюро т. Коломарчук, предцехкома т. Андреев, секретарь бюро ВЛКСМ Фадеев).

Переходящее Красное знамя завкома металлургов вновь оставлено за коллективом четвертой доменной печи, давшей высокие производственные показатели и превысившей плановый коэффициент использования полезного объема доменной печи.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов присуждено коллективу третьей доменной печи, где сталеварами работают т. Зинуров, Клименченко и Семенов.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов завоевал также коллектив стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха, добившийся значительного повышения производительности в горячий час против показателя предыдущего месяца.

Присуждено переходящее Красное знамя завкома металлургов коллективу коксовой батареи № 1—2.

Работа в октябре со всей наглядностью показывает, какими неисчерпаемыми резервами располагает наш комбинат в использовании первоклассной техники. Товарищи металлурги! По примеру передовых еще шире развертывайте социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана четвертого года послевоенной сталинской пятилетки! Дадим больше сверхпланового чугуна, стали и проката для дальнейшего укрепления могущества Советского государства!

Лучшие металлурги страны

По итогам социалистического соревнования рабочих ведущих профессий и мастеров за третий квартал этого года Министерством металлургической промышленности и Центральным комитетом профсоюза металлургов присуждено звание лучшего мастера доменного производства Василию Кононовичу Горностаеву — мастеру четвертой доменной печи нашего комбината, звание лучшего агломератчика присуждено Николаю Игнатьевичу Андрееву — агломератчику горнорудного хозяйства нашего комбината.



МОЛОДЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

За достигнутые количественные и качественные показатели в выполнении производственного плана в октябре заводской комитет ВЛКСМ постановил занести на заводскую Доску почета следующих молодых стахановцев комбината, завоевавших первенство в социалистическом соревновании:

- БАЗУЛЕВА Алексея Федоровича — горнового доменного цеха.
 - БОНДЯЕВА Ивана Никитовича — токаря куста мартена.
 - БАЛАНДИНА Петра Михайловича — подручного сталевара мартеновского цеха № 1.
 - ВАГИНА Федора Сергеевича — токаря куста проката.
 - ДЕНИСЮК Михаила Александровича — слесаря цеха автотранспорта.
 - ЛАПАЕВА Петра Ивановича — сталевара первого мартеновского цеха.
 - ЛЫСЕНКО Николая Евгеньевича — вальцовщика проволочно-штрипсового цеха.
 - ЛУКЬЯНОВА Вениамина Александровича — слесаря цеха КИП и автоматки.
 - МЕЛЬНИКОВА Дмитрия Васильевича — машиниста дверек экстрактора коксохимического цеха.
 - МАЛЫХИНУ Раису Николаевну — электрослесаря электроремонтного цеха.
 - НОСОВА Владимира Федоровича — каменщика цеха ремонта промышленных печей.
 - НИКИФОРОВА Федора Егоровича — токаря вальцетокарного цеха.
 - ОСКОЛКОВА Василия Степановича — старшего вальцовщика сортопрокатного цеха.
 - ОБОЛОНКОВА Петра Алексеевича — мастера фасонолитейного цеха.
 - РАДИМОВА Евгения Федоровича — сталевара второго мартеновского цеха.
 - ТРОФИМОВА Ивана Павловича — сталевара третьего мартеновского цеха.
 - ТИТОВА Ивана Васильевича — вырубщика обжимного цеха.
 - СТЕПАНОВА Павла Михайловича — электросварщика котельно-ремонтного цеха.
 - СЕМЕНОВА Ивана Ивановича — сталевара мартеновского цеха № 1.
 - КЛЕВЛИНА Сергея Степановича — слесаря котельного отдела ПЭС № 1.
- Всем этим товарищам присвоено звание «Лучший молодой рабочий комбината».

В авангарде соревнования

Праздник 32-й годовщины Великого Октября комсомольцы и молодежь нашего комбината встречают новыми производственными успехами. Предоктябрьское социалистическое соревнование среди молодых металлургов вылилось в демонстрацию советского патриотизма молодежи к своей Родине. В авангарде соревнования идут молодые мартеновцы. Сталевар Петр Лапаев, встав на стахановскую вахту, выдал сверх плана более 500 тонн стали. Замечательные образцы стахановского труда в предпраздничные дни показал коллектив комсомольской мартеновской печи № 13. Сталевары этой печи Сергей Новиков, Евгений Радимов и Алексей Бязев выдали сотни тонн сверхплановой стали.

Переходящее Красное знамя завкома

комсомола в октябре завоевала комсомольско-молодежная смена стана «300» № 1, которой руководит молодой инженер т. Козлов. Коллектив этой смены значительно повысил производительность труда и выдал в честь всенародного праздника — 32-й годовщины Октября многие сотни тонн проката сверх плана.

В первых рядах стахановцев предоктябрьского соревнования идут вальцовщики Лысенко и Семенов, газовщик Бочетков, токари Григорьев и Бондяев и многие другие молодые рабочие комбината, выдавшие новые сотни и тысячи тонн сверхпланового металла в подарок матери-Родине.

В. СВЕРДЛОВИЧ, заместитель секретаря завкома ВЛКСМ.



На снимке: передовые стахановцы комбината, успешно выполнившие обязательства в предоктябрьском соревновании. Слева направо: сталевар третьего мартеновского цеха А. А. Старостин, сталевар второго мартеновского цеха А. А. Фокин и старший вальцовщик проволочно-штрипсового цеха Н. П. Фомин.

Торжественное собрание, посвященное 32-й годовщине Октября

3 ноября в клубе железнодорожников состоялось торжественное собрание, посвященное 32-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. На торжественный вечер собрались рабочие, инженеры, техники и служащие энергетических цехов комбината: ЦЭС, ПЭС № 1, ПЭС № 2, электросети и других.

Присутствующие на торжественном собрании с большим подъемом под бурные аплодисменты избрали в почетный президиум членов Политбюро ЦК ВКП(б) во главе с великим вождем народа товарищем Сталиным.

С докладом о 32-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции выступил заместитель директора металлургического комбината тов. Иоффе.

После торжественной части был дан большой концерт силами художественной самодеятельности клуба железнодорожников.

Дали слово — выполнили

Комсомольцы и молодежь фасонолитейного цеха встречают 32-ю годовщину Великого Октября успехами в труде, подготовив стахановские подарки Родине в честь праздника. На всех этапах предоктябрьского социалистического соревнования на каждом участке, в каждой смене молодые фасонолитейщики вели напряженную борьбу за выпуск сверхплановой продукции отличного качества. Сейчас, накануне праздника, молодежь рапортует Родине о результатах своего труда.

Комсомольцы, на каких бы участках они ни находились, всюду увлеклись за собой молодежь, организуя ее на высокопроизводительный труд. Коллектив комсомольско-молодежного малого проката, возглавляемый старшим мастером т. Тетери, в октябре выполнил месячное задание на 107 процентов. Замечательных результатов добились бригады формовщиков комсомольцев Николая Костенко, Николая Тропина, Александра Боровикова, Дмитрия Филатова. Они значительно перевыполнили свой предоктябрьские социалистические обязательства.

Передовое место в соревновании заняла смена мастера комсомольца Петра Оболонкова. Высокие показатели имеет и коллектив смены мастера комсомольца Александра Приказчикова, выполнившего месячное задание на 112 процентов.

А. КУЗНЕЦОВ, секретарь бюро ВЛКСМ фасонолитейного цеха.

Подарки коллектива комсомольско-молодежного стана

Тружущиеся проволочно-штрипсового цеха ознаменовали встречу великого праздника перевыполнением плана. Передовое место в предоктябрьском соревновании занимает коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 2.

Передовая бригада этого стана под руководством инженера Гудилина и мастера Самохвалова только в октябре прокатала несколько сот тонн металла дополнительно к заданию. В бригаде высокие образцы стахановского труда на предоктябрьской вахте показали вальцовщик Федор Баштынов, сварщик Матвей Гилев, посадчик Алексей Водяной и другие.

Л. НОСАЕВА,

ПЕРВЫЙ ОПЫТ СКОРОСТНОГО РЕЗАНИЯ МЕТАЛЛА

Среди достижений советской техники видное место принадлежит скоростной обработке металла резанием. Первые опыты скоростного резания, повышающего производительность труда и дающего значительный экономический эффект, в нашем цехе проводились заведующим технологическим отделом т. Захарченко еще в 1948 году. При обработке некоторых крупных деталей на карусельном и обычном токарном станках тогда была достигнута скорость резания 100—150 миллиметров в минуту. Скоростное резание, однако, тогда не получило широкого распространения, так как оборудование не было подготовлено соответствующим образом, а сам метод не получил достаточной поддержки.

В первой половине текущего года наш токарь-стахановец т. Митель взялся за освоение методов скоростного точения. Но и эти первые попытки не дали сколь-нибудь положительных результатов. Весной т. Митель совместно с инженером т. Мутовкиным попытался на Уральском заводе тяжелого машиностроения. Там они основательно познакомились с практическим применением скоростного резания и, вернувшись в цех, прежде всего выдвинули требование реконструировать станок с переводом его на усиленный привод.

Создавая необходимые условия для работы т. Мителя, администрация и общественные организации цеха прежде всего имели в виду, что передовой опыт точения найдет широкое распространение среди станочников цеха. Эта цель была положена в основу разработанного плана по внедрению скоростного резания.

Осуществляя план в третьем квартале этого года, были модернизированы десять станков и два токарных станка прошли капитальный ремонт, проведено также централизованное охлаждение в инструментальном отделе. Одновременно изготовлялись чертежи скоростного инструмента, который, наконец, и был предоставлен в распоряжение станочников.

В течение всего третьего квартала наши технологи вели работу по подбору наиболее правильного типажа скоростных резцов и эти усилия увенчались полным успехом. В дальнейшем необходимо проявить больше настойчивости в техническом усовершенствовании инструмента путем освоения высокочастотной напайки пластин и анодно-механической заточки.

В области популяризации опыта скоростного точения было проведено пять лекций. Токарь т. Митель выступал на сменно-встречных собраниях, делился своим опытом скоростного резания. Инженером Фигатнером было подготовлено описание опыта т. Мителя.

За последнее время закончены основные подготовительные работы в области широкого освоения скоростного резания. Сейчас уже работают 19 скоростных станков. На курсах токарей-скоростников занимается 25 наиболее квалифицированных станочников нашего цеха. Тов. Митель и инженер Мутовкин занимаются инструктированием скоростников. Тов. Митель, проводя инструктаж непосредственно на рабочем месте, показал приемы скоростного резания 70 работам. И это имело очень большое значение. Токарь Чуйкин, пользуясь скоростным методом, сейчас выполняет новые прогрессивные нормы до 200 процентов, молодой токарь Белов доводит выработку до 260 процентов нормы, а токарь Федин дает не менее трех норм. Высокопроизводительные работают также наши скоростники тт. Мордасов, Солдатов, Мищенко, а токарь Ушиков довел производительность труда до 400 процентов.

За последнее время проведена модернизация еще ряда станков и полностью подготовлены к скоростному резанию 21 станков. Освоена доводка резцов и изготовлено 250 резцов с отрицательным углом. Значительно улучшено качество напайки и доводки пластин.

Скоростной метод пропагандируется в специальных плакатах и в стенной печати. Наши скоростники уже показали преимуществ работы по-новому в целом ряде

показательных сеансов скоростного резания.

Однако все это вовсе не значит, что у нас в области распространения скоростного метода достигнуто полное благополучие. Наоборот, предстоит изжить серьезные недостатки. Далеко не все мастера у нас с достаточной энергией поддерживают скоростной метод обработки. Еще плохо планируется работа скоростных станков, ощущается недостаток резцов.

В самом ближайшем будущем мы обязаны увеличить число станков на скоростном резании, усилить техническую подготовку кадров на целевых курсах. Необходимо организовать анодно-механическую заточку, которая, кстати, замедляется по вине проектного отдела комбината.

Нам создается комплексная бригада инструкторов в составе тт. Белова, Губаничева, Мутовкина, Захарченко и Мителя, на обязанности которых будет лежать дальнейшее распространение скоростного метода.

Движение скоростников в цехе только начинается. В скором времени скоростной метод будет являться главной основой в борьбе наших станочников за высокопроизводительный труд, за досрочное завершение пятилетнего плана по всем видам производственного цикла механической обработки резанием.

**М. ГАЙДУКОВСКИЙ, начальник
основного механического цеха.**



На снимке: один из передовых токарей основного механического цеха, освоивший метод скоростного резания комсомолец В. Белов за обработкой детали.

Торжественные собрания

6 ноября в помещении городского театра имени А. С. Пушкина состоится городское торжественное собрание, посвященное 32-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

В этот же день во Дворце культуры металлургов проводится торжественный вечер молодежи комбината. После доклада о 32-й годовщине Октября для участников вечера будет дан большой концерт силами художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов.

Отличники общественного питания

Коллектив пятой столовой ОРСа комбината, включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, развернул активную борьбу за улучшение качества питания и культурное обслуживание столоующихся.

В столовой были созданы бригады отличного качества. За короткое время в столовой обстановка коренным образом изменилась. Менее чем за полмесяца от столоующихся поступило свыше 100 благодарностей работникам столовой, при этом не было ни одной жалобы.

Пример культурного и внимательного обслуживания трудящихся показывает буфетчица-отличница Мария Добрынина, заслужившая за короткое время шестнадцать похвальных отзывов. Официантка Бурматова имеет 14 благодарностей за свою четкую работу и вежливое отношение к посетителям. Работа бригадира официанток Коровиной отмечена девятнадцатью похвальными отзывами. Высоких показателей в работе достигли повар-бригадир Кириченко, раздатчица Лазебник, продавщица хлеба Цуканова.

Вслед за отличниками качества заметно стали подтягиваться и другие работники столовой. Социалистическое соревнование в честь 32-й годовщины Великого Октября помогло коллективу столовой успешно выполнить план и принятые социалистические обязательства.

Первый опыт отличников качества необходимо закрепить в дальнейшей работе. Посетитель должен найти в своей столовой радужный прием и культурное обслуживание.

**М. БОГОЛЕПОВ,
директор столовой № 5.**

В научно-технической библиотеке

Работники научно-технической библиотеки деятельно готовятся к великому празднику. В помещении библиотеки устроена выставка литературы о 32-й годовщине Октября. Такие же выставки организованы в филиалах библиотеки: в доменном, мартеновском, коксохимическом, фасоннитейном и других цехах комбината.

За новые успехи в соревновании с магнитогорцами

**П. СКОБОЛОВ, заместитель председателя завкома металлургов
Кузнецкого комбината**

С каждым годом становится все более действенным традиционное соревнование двух первенцев советской индустрии — Кузнецкого и Магнитогорского комбинатов имени Сталина. В марте этого года делегация магнитогорцев приезжала в Кузнецк, в апреле кузнецкие побывали в Сталинской Магнитке. Подписанный в нынешнем году договор на социалистическое соревнование между коллективами двух комбинатов во многом обеспечил успехи, достигнутые нами во Всесоюзном соревновании металлургов.

Группа кузнецян, побывавшая нынче на Магнитогорском комбинате, вернулась домой с огромными впечатлениями. Наши товарищи поразили гигантский размах труда на Магнитке, они с интересом знакомились с автоматизацией производства, широко внедряемой на Урале. Выступая на рабочих собраниях, наши делегаты подробно доложили обо всем виденном кузнецким коксовикам, доменщикам, сталеварам прокатчикам. Собрания, на которых обсуждался договор с магнитогорцами, способствовали широкой гласности соревнования.

С начала 1949 года прошло 10 месяцев. Как же работали в этот период металлурги Кузнецка? Что могут они рассказать о своих делах магнитогорским трудящимся? Высокую оценку получила работа кузнецких металлургов в первой половине этого года. Кузнецкий металлургический завод завоевал первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании и знамя

Совета Министров СССР. Заводу дважды по итогам квартальной работы присвоено звание «Лучший металлургический завод Советского Союза». Кроме того, во Всесоюзном соревновании завоевали первые места цехи завода: коксовый, доменный, мартеновский № 1 и теплоэлектроцентраль.

Начатое по почину златоустовского сталевара Василия Амосова Всесоюзное соревнование мастеров и рабочих ведущих профессий было широко подхвачено и на нашем заводе. Почетные звания «Лучший мастер сталеплавильного цеха» завоевал мастер мартеновского цеха № 1 тов. Привалов, «Лучший мастер прокатного цеха» — мастер блуминга тов. Шуткин, «Лучший вальцовщик» — вальцовщик среднего цеха тов. Кознов. Приказом Министра металлургической промышленности за особые заслуги и достижения в производственной работе 114 рабочим и мастерам Кузнецкого завода присвоено звание «Почетный металлург».

В первом полугодии Министерство и ЦК союза металлургов признали победителем в соревновании кузнецких и магнитогорских металлургов Кузнецкий металлургический комбинат. Знатные сталевары Кузнецкого завода тт. Чалков, Рукин, Федотов, Шашков, Кузин, Телюков и другие, соревнуясь со сталеварами Магнитки, показывают высокие образцы труда.

Близится 32-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Огромный размах приняло в эти дни сорев-

нование среди кузнецян. 28 сентября, на 3 дня раньше срока, комбинат завершил выполнение плана по всему металлургическому циклу. Досрочно выполнен и план октября. Небывалого размаха достигли скоростные методы сталеварения. За сентябрь месяц в двух мартеновских цехах было сварено 239 скоростных плавок.

Среди прокатных цехов ведущее место в предпраздничном соревновании принадлежит коллективу среднесортного цеха.

В этом году в социалистическом соревновании среди металлургов у нас наблюдается много нового. Об этом говорит тот факт, что наряду с обязательствами по увеличению выпуска чугуна, стали, проката металлурги завода добиваются улучшения коэффициента использования доменных печей, увеличения с/ема стали с единицы площади пода печи, снижения брака и повышения качества продукции. Они также заботятся о чистоте рабочего места, экономии материалов, топлива и электроэнергии.

Широкий отклик получил у нас почин мастера Трехгорной мануфактуры Александра Чутких. После широкого обсуждения среди рабочих и мастеров завода в соревнование за выпуск продукции отличного качества включилось 286 бригад основных и вспомогательных цехов завода. Хороших результатов в соревновании за отличное качество достигли мартеновцы, в частности, мастера печей тт. Привалов, Широков, Томили, Гузев; мастера разливы тт. Филин, Голик, Тимошин.

Большое значение в выполнении и перевыполнении производственного плана имеет широкое распространение и внедрение передовых стахановских методов труда. Это осуществляется путем выступления стахановцев соответствующих профессий с докладами на собраниях, путем ин-

структажа рабочих непосредственно на рабочих местах, популяризации стахановских методов работы в печати.

В договоре, заключенном между коллективами Магнитогорского и Кузнецкого комбинатов, кузнецкие обязались «превратить Кузнецкий металлургический комбинат в передовое предприятие металлургической промышленности по культуре производства, коэффициенту расхода металла, сырья, топлива, материалов, электроэнергии, уровню производительности труда, а также по чистоте и благоустройству территории завода и рабочих мест в цехах».

Внедряя культуру на производстве, металлурги Кузнецкого комбината горячо поддержали инициативу Владимира Воронина. На территории комбината за прошедшие месяцы высажено 2500 деревьев, разбито возле цехов 3 сквера с клумбами, цветниками. Посажено 6200 кустов цветов, заасфальтировано дополнительно 2,5 квадратных километра дорог и тротуаров. На территории завода и в скверах установлено 1.767 погонных метров чугунной архитектурной изгороди.

Близится конец 1949 хозяйственного года. Скоро будут подведены окончательные итоги социалистического соревнования между коллективами магнитогорцев и кузнецян. Металлурги двух крупнейших комбинатов страны, вот уже 20 лет соревнующиеся между собой, полны желания закончить нынешний год новыми победами в труде, преподнести матери-Родине достойные производственные подарки.

«Металлург».

**Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**