

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й
№ 137 (1521)
ЧЕТВЕРГ
17
ноября 1949 г.
Цена 15 коп.

Первейший долг партийных, советских, хозяйственных организаций — обеспечить технический прогресс во всех отраслях хозяйства, внедрять новую технику, совершенствовать технологию производства, непрестанно повышать производительность труда. („Правда“).

С площади оборудования дадим наибольший выход продукции!

ВСКРЫТЫ БОЛЬШИЕ РЕЗЕРВЫ

Инициатива московских предприятий в условиях нашего производства помогла вскрыть значительные резервы повышения выпуска продукции, заставив коренным образом перестроить систему организации производственного процесса. Почин москвичей пробудил в свою очередь творческую инициативу в коллективе фасово-литейщиков. Прежде всего был поставлен вопрос, за счет чего наш цех сможет добиться производства продукции, не расширяя производственных площадей главным образом в формовочных отделениях.

Именно этот вопрос был поставлен на обсуждение совещания инженерно-технических работников цеха. Здесь были внесены ценнейшие предложения, реализация которых обещает двинуть вперед производство продукции без особых затрат, неизбежных при расширении производства.

Прежде всего было решено перевести отливку мунд и шлаковых чаш для мартеновских цехов с земляной формовки на кокильное литье.

Какие преимущества сулит этот новый более совершенный способ литья? В этом случае сокращается расход формовочных материалов по меньшей мере на 60 процентов, улучшается качество формовки, уменьшаются производственные отходы, создается более культурная обстановка на рабочих участках и, что самое главное, резко повышается производительность труда. С переводом большого объема литейных работ на кокилы прирост производства будет увеличен в полтора раза.

Такую же операцию решено произвести на участке изложниц и шлаковых чаш, отливка которых также будет переведена на кокилы.

При обсуждении существующего порядка в организации производства выяснилось, что в стержневом отделении на неудобном месте находятся прутковая мельница, печка для сушки маршала и бегуны для формовочного состава. Решено все это оборудование перевести в другое помещение — в земледополнительное отделение, то есть на участок, где оно должно находиться по требованиям условий производства.

Таким образом освобожденная площадь будет использована под изготовление стержней для формовки. Кроме того, в новой обстановке создаются более благоприятные условия труда стерженщиков.

В цехе поставлен на очередь также и вопрос по проведению других мероприятий, направленных на высвобождение площадей и на увеличение выпуска продукции.

Практическое осуществление инициативы москвичей позволит коллективу фасово-литейщиков еще больше сжать сроки досрочного выполнения послевоенной сталинской пятилетки.

Ф. ФИРКОВИЧ, секретарь партбюро фасово-литейного цеха.

Чугун сверх плана

15 ноября работа в доменном цехе проходила ровно, слаженно. Коллектив цеха выдал сверх плана сотни тонн чугуна.

Особенно хорошо работали коллективы печи, где мастерами тт. Овсянников, Злуницын, Жигулев и старшими горновыми Куликовский, Андреев и Ратушный. Они выдали 160 тонн сверхпланового чугуна.



По-стахановски используя основные средства производства, многие станочники основного механического цеха применяют скоростные методы резания и по обработке деталей уже опережают пятилетку.

На снимке: токарь основного механического цеха Дмитрий Никифорович Агафонов за работой на своем станке, он еще в сентябре закончил выполнение семилетней нормы выработки, а в октябре дал свыше 200 процентов месячной нормы при отличном качестве продукции.

Фото П. Рудакова

На полную мощность стана

В соревновании за досрочное выполнение пятилетнего плана сортопрокатчики, следуя почину московских предприятий, добиваются максимального использования мощностей оборудования и выдают Родине сотни тонн сверхпланового металла.

В авангарде соревнования идет комсомольско-молодежная смена мастера Женина. За последние три дня этот коллектив прокатал дополнительно к плану свыше 600 тонн металла отличного качества. 14 ноября, например, бригада Женина достигла замечательных показателей, выполнив задание на 152 процента. Сейчас они еще больше увеличивают темпы производства.

Успех передового коллектива объясняется, прежде всего, четкой слаженностью во всех звеньях производства. Особенно хорошо трудятся комсомольцы старший вальцовщик Александр Шипов, вальцовщик Маслов, оператор Хабидулина. Высококачественный нагрев металла обеспечивают комсомольцы-сварщики тт. Рыбаков и Хоботнев. Пример стахановского труда показывают молодые рабочие Танцора, Швыдкий.

Л. МАКАРОВ, секретарь бюро ВЛКСМ сортопрокатного цеха.

Штрипсовики отвечают конкретными делами

Коллектив проволочно-штрипсового цеха горячо откликнулся на патристический почин москвичей.

Досрочно выполнив план десяти месяцев, рабочие, инженеры и техники цеха преисполнены патристического стремления обеспечить дальнейший рост выпуска продукции и тем самым способствовать укреплению могущества нашей Родины.

Изучив свои возможности, передовые стахановцы цеха, следуя примеру известной стахановки Нины Назаровой, в ответ на почин москвичей приняли на себя конкретные обязательства.

Работники цеха решили продлить срок службы механического и электрического оборудования, снизить простои по станам до одного часа при норме трех часов.

Принято также обязательство по снижению затрат на ремонтах оборудования, инструмента и сокращению расхода материалов на 15 процентов.

Коллектив цеха обязался навести образцовую чистоту на прикрепленных участках, как основное условие высокопроизводительной работы оборудования.

Инженерно-технические работники взяли на себя индивидуальные обязательства — в течение заключительного квартала этого года провести беседы по следующим техническим вопросам: смазка оборудования в соответствии с инструкцией, пути сокращения сроков ремонта и времени простоя оборудования, ликвидация брака продукции, своевременное предупреждение аварий и т. д.

Путем личного шефства инженеров и техников намечено подготовить нескольких рабочих цеха на повышение разряда.

Наконец в цехе намечены организационно-технические мероприятия, осуществление которых обеспечит выполнение взятых обязательств.

Коллектив поставил перед собой задачу шире развернуть социалистическое соревнование и дать в четвертом году пятилетки тысячи тонн металла сверх плана.

А. ОГИБАЛОВ, инженер по труду проволочно-штрипсового цеха.

Трудовая доблесть передовых сталеплавателей

Коллектив третьей мартеновской печи, завоевавший в октябре первенство в соревновании, замечательен тем, что он овладел стахановским мастерством использования оборудования на полную мощность.

Сталевар Семенов в октябре превзошел запланированный с/ем стали с квадратного метра площади пода печи на 940 килограммов, сталевар Климентченко — на 890 килограммов. Отличных показателей по с/ему добился и лучший сталевар смены т. Зинуров.

Завоеванные успехи передовые сталеплаватели Магнитки не только сумели закрепить за собой, но и развивают дальше в соревновании за досрочное выполнение послевоенной пятилетки.

Замечательным организатором скоростного сталеварения, как наилучшего метода в борьбе за сверхплановую сталь, показывает себя мастер производства коммунист т. Сазонов. 12 ноября т. Сазонов организовал на своем блоке три скоростных плавки и сумел выдать 225 тонн сверхплановой стали.

В этот день на его блоке со стахановским мастерством провел вахту сталевар Семенов. Он сварил скоростную плавку на три часа раньше графика и выдал дополнительно к плану 105 тонн металла.

На следующий день т. Сазонов организовал две скоростных плавки и только за два дня обеспечил вылавку с печи своего блока свыше 400 тонн сверхплановой стали.

А. ШИТОВ.

Выполнены годовые нормы

Подведены итоги социалистического соревнования с начала года на участке вальцовщиков фасово-литейного цеха. Этот участок возглавляемый коммунистом т. Фирковичем, 10 ноября выполнил годовое задание и сейчас выдает продукцию сверх годового плана.

Успех дела решили лучшие люди участка мастера Иващенко, Пономаренко, вальцовщики Круч, Макеев, Антонов и Краснов.

Передовые стахановцы коллектива взяли обязательство до конца года выработать каждому не менее полутора норм.

Не снижая стахановских темпов

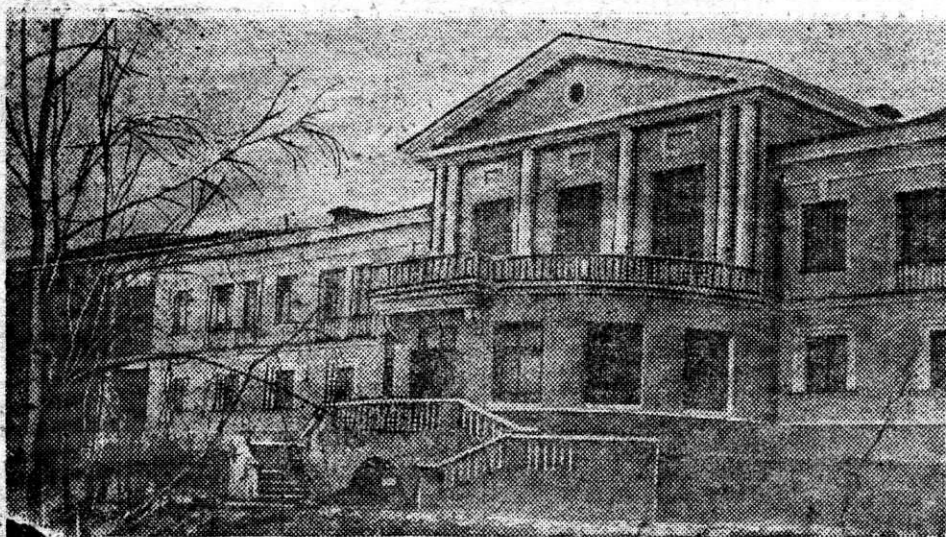
На высоком производственном уровне продолжает идти коллектив третьей мартеновской печи, разрывая скорость сталеварения. 15 ноября в цехе было выдано семь скоростных плавков.

Сталевар Шермантов под руководством мастера Окулова выдал с 19-й печи скоростную плавку с экономией времени на два часа против графика. Сталевар Захаров и мастер производства коммунист Колесов выдали тяжеловесную плавку на 45 минут раньше графика, перевыполнив задание на 43 тонны стали.

Опережая график, выдавали плавки в этот день сталевары Шаранов, Трофимов, Филимошин. Они превзошли плановое задание по вылавке стали на 100 тонн.

Ц. СОКОЛОВА, экономист третьего мартеновского цеха.

ДОМ НА ОЗЕРЕ БАННОМ



Заканчивается достройка дома отдыха металлургов на Банном озере. Металлурги получают возможность отдыхать в прекрасных природных условиях. Дом отдыха, размещенный в нескольких капитальных корпусах, по примеру лучших курортных заведений Союза предоставит трудящимся самую удобную обстановку для полноценного отдыха. Спальный корпус распланирован на отдельные комнаты с балконами и рассчитанными на два-три человека отдыхающих. Дом отдыха оборудуется и меблируется по образцу лучших домов отдыха страны. Уже доставляются на место мягкая мебель, односпальные цельнохромированные, с панцирной сеткой кровати. Новый дом отдыха будет функционировать в течение всего года—на 150 мест в зимние месяцы и до 300 мест летом.

На снимке: один из достроенных корпусов дома отдыха на Банном озере. Фото П. Рудакова.

ЮБИЛЕЙНЫЙ КОНЦЕРТ

14 ноября в капитально отремонтированном и хорошо оборудованном зале Дома культуры трудовых резервов было многолюдно.

В 3 часа дня сюда собрались учащиеся ремесленных училищ и школ ФЗО города на концерт, посвященный 135-летию со дня рождения великого русского поэта М. Ю. Лермонтова.

В концерте приняли участие хоровой коллектив техникума трудовых резервов, члены кружка художественного слова Дома культуры и участники хореографического коллектива Дворца культуры металлургов. Зрители тепло встречали исполнителей. Концерт прошел успешно.

Хор исполнил народную песню «Выхожу один я на дорогу» на слова Лермонтова. Эта песня явилась как бы увертюрой ко всей последующей программе концерта.

Хорошее впечатление оставило исполнение ученицы ремесленного училища № 20 Александры Грищенко отрывка из стихотворения «Беглец».

С сердечной теплотой и задумчивостью спел студент техникума Владимир Фролов песню «Блещет парус одинокий».

Хорошо была исполнена песня «Колыбельная» Фаиной Местечкиной.

Дружно аплодировали зрители танцорам Надежде Кравченко, Тамаре Морозовой и Александру Зуеву. Ими были исполнены танцы «Ноктюрн», «Мазурка» под музыку Шопена и «Половецкие пляски» Бородина.

Очень выразительно прочитал стихотворение Лермонтова «На смерть поэта» Григорий Биселев.

В заключительные вечера Леонид Компанец и Фаина Местечкина исполнили дуэтом песню «Горные вершины».

На этом вечере ученики нового набора школ ФЗО и ремесленных училищ города услышали и увидели много интересного.

М. САПЕГИН, художественный руководитель Дома культуры трудовых резервов.

В красном уголке проволочно-штрипсового цеха

Каждый день перед началом смены в красный уголок собираются рабочие и работники цеха с тем, чтобы ознакомиться с последними новостями из жизни родной страны и за рубежом, узнать о результатах соревнования бригад за предыдущий день, побеседовать о том, как лучше справиться с заданием предстоящей смены.

В прекрасно убранном красном уголке всегда чисто, уютно, тепло. Всюду много призывов, плакатов, привлекающих внимание. Здесь же свежая цеховая газета «Провалчик». Большой популярностью пользуется сатирическая газета «Брюкзилл».

На видном месте установлена Доска почета лучших людей цеха.

По типу общецехового красного уголка было решено оборудовать так же красные уголки на всех станах. Такой уголок будет оборудован на стане «250» № 1 ко Дню Сталинской Конституции. Сейчас проводится большая работа по оформлению уголка. Сделан стенд, посвященный жизни

и творчеству великого русского поэта А. С. Пушкина, фотопортреты заслуженных артистов и лучших физкультурников Советского Союза.

В этом месяце в красном уголке цеха решено организовать два вечера, посвященных лучшим людям цеха. На этих вечерах о своем передовом опыте расскажут стахановцы вальцовщик-петельщик т. Тропоров и обер-мастер стана «250» № 1 т. Давыдов.

Успешно закончив десятидневную программу, коллектив цеха сейчас сосредоточил все свое внимание на обеспечении досрочного выполнения годового плана. Хозяйственники цеха заняты созданием условий для высокой производительной работы. Парторганизация еще шире развернула политическую агитацию. Проводятся чтения газет, беседы, расширяется наглядная агитация. Достижениям этой цели будет служить и вновь оборудуемый красный уголок на проволочном стане.

А. КУДРЯВЦЕВА.

Литература по скоростной обработке металлов

В научно-техническую библиотеку поступили следующие новинки технической литературы по машиностроению:

Куцин Э. А. Электронской способ обработки металлов. Киев, изд-во Академии Наук УССР. 1948 г.

В брошюре описывается технологический процесс электронской обработки металлов.

Блумберг В. Скоростное нарезание резьбы на токарном станке. Лениздат, 1948 г.

В брошюре, рассчитанной на токарей, мастеров, инженеров и техников металлообрабатывающей промышленности, рассматриваются методы работы знатного токаря-скоростника Ленинградского металлургического завода имени Сталина т. В. М. Бирокова.

КОНФЕРЕНЦИЯ ФИЗКУЛЬТУРНИКОВ ЗАВОДА

15 ноября во Дворце металлургов состоялась третья отчетно-выборная конференция ДСО «Металлург».

С докладом о работе добровольного спортивного общества и физкультурных коллективов комбината выступил председатель совета общества т. Сливкин.

— За отчетный период между второй и третьей спортивными конференциями, — говорит докладчик, — в физкультурной жизни молодежи комбината произошли серьезные изменения. Перед физкультурниками были поставлены новые задачи, выполнение которых имело серьезное влияние на улучшение физкультурной работы.

— Далеко за пределами города известны имена многих наших физкультурников-металлургов. Мы вправе гордиться, — говорит т. Сливкин, — такими физкультурниками-рекордсменами, чемпионами города, как легкоатлеты Жаворонков, Васильев, гимнастка Аверьянова, велосипедисты Соколов, Перчаткин, штангисты Кузнецов, Нищев и пловец Сухарев. За отчетный период были созданы новые физкультурные организации в заводоуправлении и в электро-ремонтном цехе, которые сейчас уже завоевали авторитет передовых.

Докладчик далее отметил, что число членов общества выросло на 707 человек, улучшились учебно-спортивная работа в секциях. Более организованно были проведены заводские спортивные мероприятия, розыгрыши первенства завода по хоккею, волейболу и т. д. В заводской эстафете, например, посвященной открытию летнего спортивного сезона, участвовало 11 команд, а в первой заводской спартакиаде — 27 цеховых коллективов. Физкультурники завода приняли активное участие во Всесоюзном празднике металлургов, а также во всех соревнованиях по городу, области и центральному совету. Значительно возросло количество значков. Так, на значок ГТО I ступени сдали 836 человек, на значок БГТО — 76 человек.

Далее докладчик говорил о недостатках, устранение которых поможет поставить физкультуру и спорт на заводе на более высокую ступень. Слабо справились со своими обязанностями многие цеховые спортивные коллективы, а футбольная команда мастеров (тренер т. Рябов) совершенно не оправдала надежд магнитогорцев. Основной причиной неудач этой команды является слабая постановка воспитательной и учебно-спортивной работы, а также низкий уровень дисциплины.

Недостаточная помощь оказывалась физкультурникам в цехах комбината и со стороны комсомольских организаций. Связь совета общества «Металлург» с цеховыми физкультурными организациями также была поставлена очень плохо. Росту спортивных достижений металлургов мешает слабая постановка воспитательной и учебно-спортивной работы в секциях и командах. Большинство секций занимается нерегулярно. Тренировка спортсменов обычно начинается за одну-две недели до соревнований.

По докладу развернулись оживленные прения.

Заместитель начальника административно-хозяйственного отдела комбината т. Петренко в своем выступлении указал на необходимость организации медицинского кабинета физкультурников. Снижает физкультурное движение, сказал он, и отсутствие в городе водной станции.

Делегат т. Перцев рассказал о работе физкультурной организации заводоуправления, которая сейчас насчитывает до 40 человек. Он заявил, что физкультурный коллектив заводоуправления в ближайшее время подготовит десять разрядников и организует ряд шахматных турниров и подготовит участников заводской зимней спартакиады.

На конференции также выступили футболист Сорокин и заместитель секретаря заводского комитета комсомола т. Захаров.

Председатель городского комитета по делам физкультуры и спорта т. Сотников в своем выступлении напомнил, что одной из важнейших задач спортивного общества сейчас является подготовка к зимнему сезону. Требуется организовать лыжную и конькобежную секции и развернуть массовую работу по наибольшему привлечению молодежи завода к зимним видам спорта. Кстати сказать, — говорит т. Сотников, — одним из недостатков работников совета как раз и является отсутствие массовой работы. Они не стремятся изыскивать интересные формы приобщения молодежи к физической культуре.

Конференция избрала новый состав совета добровольного общества и делегатов на областную конференцию добровольного общества «Металлург». Участники конференции приняли решение, направленное на улучшение спортивно-массовой работы на заводе.

По родной стране

Пассажир, подвезающий к Москве, издали различает в силуэте вырастающего города высокое ажурное сооружение — Шаболовскую радиобашню. Башня очень высокая — 160 метров взметнулось ее стальное кружево. Этот замечательный образец инженерного искусства, сочетающий в себе легкость, прочность и изящество, построен в 1921 году знаменитым русским инженером Владимиром Григорьевичем Шуховым.

Шаболовская башня — только одно из многих бессмертных творений Шухова — человека ума необычайной мощи и разносторонности. Любимый ученик великого Чебышева, Шухов умел сделать свои самые глубокие теоретические прозрения основой дерзновенной практики.

Долгий творческий путь Шухова (он родился в 1853 году, а умер 2 февраля 1939 года) отмечен крупнейшими победами. Это теории расчетов разнообразнейших конструкций и машин, это невиданные дотоле

мосты, маяки, нефтехранилища, паровые котлы, величественные арочные перекрытия, нефтепроводы, нефтеналивные суда...

Все созданное Шуховым — этим великим новатором — становилось знаменательными вехами на путях развития науки и техники. Опередив Запад, Шухов воплотил в жизнь идею Менделеева. Он построил первые нефтепровод и нефтеналивное судно. Он изобрел способ выкачивания нефти при помощи сжатого воздуха, нагнетаемого в скважину. Способ Шухова для перекачивания жидкостей — эрлифт — нашел широкое применение и в других областях техники.

Величайшая заслуга Шухова — изобретенный им в 1890 году крекинг-процесс: перегонка нефти при высоком давлении и температуре. Крекинг-процесс, играющий большую роль в современной технике, «открыт» в Америке Бертоном на 22 года позже Шухова.

Удалось установить не только виды культурных злаков, но и существование высоко-развитого садоводства. В сосудах, найденных при раскопках, обнаружены остатки таких плодов, как виноград, грецкие орехи, гранаты, груши, айва.

При раскопках найдены также льняные ткани, сделанные из волокон многолетнего льна, и остатки древних шелковых тканей.

Все мучнистые вещества — мука, рис, пшено, а также такие овощи, как картофель, в основном состоят из крахмала. Впервые это несладкое вещество превращено было в вещество сахаристое русским академиком К. С. Кирхгофом.

В 1811 году он открыл, что при нагревании с разбавленными кислотами крахмал превращается в глюкозу. Этот процесс называется гидролизом. Константин Кирхгоф сразу увидел в своем открытии большие практические возможности и разработал процесс получения патоки и кристаллической глюкозы. Вскоре по этому способу работали уже первые заводы, которые, расселившись повсюду, выросли в крупную крах-

мало-паточную промышленность. А ее развитие выдвинуло перед наукой новые вопросы — превращение древесины в сахаристые вещества.

На наших гидролизных заводах уже несколько лет отходы древесины превращаются или в пищевые продукты — древесный сахар, белковые и жирные питательные дрожжи — или в техническое сырье — спирт, глицерин, фурфурол и другие, на производство которых раньше расходовались картофель и хлеб.

И. о. ответственного редактора
Е. И. КЛЕМИН.