

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 140 (1524)
ЧЕТВЕРГ
24
ноября 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Товарищи металлурги! Лучше используем производственные площади и оборудование, дадим за счет этого стране новые тысячи тонн чугуна, стали и проката сверх плана!

Выдавать плавки только по заказу

По итогам социалистического соревнования за октябрь звание лучших мастеров производства завоевали мастер третьего мартеновского цеха Иван Лукьянович Аношин и мастер первого мартеновского цеха Яков Ефимович Оглобля, обеспечившие выдачу всех сваренных плавов строго по заказам. Это большой почет, завоеванный не только упорным трудом, но и высоким мастерством, прекрасным знанием своего дела.

Однако, наш комбинат не может ограничиться высокими показателями отдельных мастеров производства. Все сталевары и мастера должны обеспечивать выплавку металла в строгом соответствии с заказами.

Выдавать металл не только в нужном количестве, но и строго по заказам — это требование диктуется со всей решительностью интересами государства. От того, в какой мере выполняются заказы в мартеновских цехах, всецело зависят хозяйственные успехи наших заказчиков — предприятий советской индустрии, работа которых, как известно, строится на основании народно-хозяйственного плана.

В третьем, самом крупном на нашем комбинате мартеновском цехе в октябре помимо Аношина значительных успехов достигли в борьбе за четкое выполнение заказов мастер т. Любичский, выдавший 97,2 процента всех сваренных плавов по заказу в суточном расходе, и мастер т. Тихонов, давший свыше 94 процента по заказу.

В ноябре высокий класс работы показывает мастер производства Тихонов, сдавший за 15 дней все без исключения плавки по заказу. У мастера Любичского оказалась одна плавка выше заказа. В то же время крайне неблагоприятно обстоит дело у остальных мастеров этого же цеха. На счету т. Бурашников за это же время семь плавов пошло не по заказу, у мастера Рожкова — шесть плавов. Не сумел закрепить стахановские успехи, достигнутые в октябре, и мастер Аношин, выдавший за 15 дней ноября пять плавов не по заказу.

В борьбе за строжайшее соблюдение заказов, конечно, должна проявляться активность не только со стороны одних сталеваров и мастеров. Начальники смен, организуя правильную шихтовку, являются первыми помощниками стахановского движения за выплавку металла по заказам. Однако технология шихтовки в мартеновских цехах еще не уделяется достаточно внимания. В третьем мартеновском цехе за 15 дней ноября 20 процентов всех плавов были зашхтованы ненормально, с отступлением от технологических требований по характеру заказанного металла. Особенно неудовлетворительно обстоит дело с шихтовкой у начальника смены Сироткина, неправильно зашхтованного за первую половину ноября свыше 22 процентов всех плавов.

Огромное влияние на соблюдение заказов в мартеновских цехах оказывают доменики, обеспечивая печи жидким чугуном. Этот чугун отправляется на мартены очень часто без строгого анализа, с повышенным содержанием серы. Именно по этой причине в первой половине ноября было сорвано с поминутной задержкой 18 плавов только в одном третьем мартеновском цехе.

По вине цеха подготовки составов были выданы не по заказу за этот же период 11 плавов. Таким образом, становится ясным, что решительная борьба за выполнение заказов должна вестись в полном производственном комплексе, буквально на всех участках, обеспечивающих выплавку стали. На опыте передовых коллективов и отдельных работников строго организовать выплавку металла по заказам!

ПОЛНОСТЬЮ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ



Бригада начальника смены Буцень завоевала в октябре первенство в соревновании на прокатном стане «500» и имеет самые лучшие производственные показатели с начала этого месяца.

На снимках: начальник смены Г. П. Буцень, мастер производства И. Р. Сиданченко, оператор И. Б. Приходько. Фото П. Рудакова.

Обжимщики поддерживают патриотический почин москвичей

Коллектив обжимного цеха горячо поддерживает почин трудящихся 88 передовых предприятий Москвы и Московской области. Обсудив письмо москвичей товарищу Сталину на сменно-встретных собраниях цеха и подсчитав свои резервы, обжимщики активно включились в соревнование за улучшение работы оборудования и дальнейшего роста продукции.

Для увеличения прокатки металла в горячий час на блюминге № 2 проводятся мероприятия по уменьшению времени торможения на прокатных двигателях.

На нагревательных колодцах ведутся работы по герметизации прышек нагревательных колодцев. От внедрения этого мероприятия ожидается сокращение расхода топлива, уменьшение угара металла и повышение качества нагрева.

На блюминге № 3 уже закончена работа по механизированной уборке шлака от на-

гревательных колодцев. За счет внедрения механизации по уборке шлака высвобождается время для лучшего обслуживания нагревательных колодцев вальцовыми кранами, улучшается труд рабочих по спуску шлака.

Коллектив цеха поставил задачу значительно увеличить срок службы деталей оборудования, установить уход за ними и сократить время на их ремонт.

За счет повышения производительности труда, осуществления технических мероприятий по механизации производственных процессов коллектив обжимного цеха взял обязательство выпустить в нынешнем году значительное количество сверхплановой продукции и прокатать без задержки весь металл, доставляемый в наш цех мартеновскими цехами.

М. ИГОНЫКИН, заместитель начальника обжимного цеха.

Мероприятия сортопрокатчиков

Патриотический почин коллективов 88 предприятий столицы нашей Родины — Москвы встретил горячую поддержку среди рабочих и инженерно-технических работников сортопрокатного цеха.

При обсуждении письма москвичей товарищу Сталину трудящиеся нашего цеха изыскивают все новые и новые дополнительные резервы для лучшего использования основных средств производства и увеличения выпуска продукции.

По примеру москвичей сортопрокатчики взяли обязательство так организовать свою работу, чтобы дать Родине десятки тысяч тонн высококачественного проката сверх годового плана. Для осуществления внесенных предложений в цехе намечены технические мероприятия, которые помогут кол-

лективу цеха повысить производительность труда.

Для уборки окалины на стане «500» будет установлен скребковый транспортер, что даст возможность заменить ручной труд механическим. Механизмируем и автоматизируем работу и на других станах.

Сейчас на производственных участках цеха инженерно-технические работники совместно со стахановцами проводят большую работу по осуществлению намеченных мероприятий, которые будут способствовать в улучшении использования основных средств производства и выполнению социалистических обязательств по выдаче сверхплановой продукции.

П. ГОЛОВАШОВ, инженер по ремонту оборудования сортопрокатного цеха.

Впереди бригада Тимошенко

Передовые коллективы сортопрокатного цеха трудятся в ноябре высокопроизводительно. На стане «300» № 1 особенно отличилась бригада мастера Тимошенко. Благодаря широко развернувшейся социалистическому соревнованию, слаженной работе передовых людей — старшего вальцовщика Наумова, старшего сварщика Завидаева и других, коллектив в этом месяце с каждым днем идет с перевыполнением задания. 21 ноября здесь был выполнен план на 116,8 процента. Замечательные образцы труда в этот же день также показала смена инженера Поселова и мастера Гурова, выполнив задание на 114 проц.

Слаженно работает и комсомольско-молодежный коллектив бригады № 3 стана «300» № 3, где начальником смены т. Судяков и мастером т. Женин. С начала месяца он идет на уровне 112 процентов.

С честью выполняя свои социалистические обязательства, прокатчики дали слово завершить годовой план ко дню рождения великого вождя народа товарища Сталина. Свои обязательства коллективы подтверждают стахановскими делами.

В. ШВАЛЫНСКИЙ, председатель цехкома сортопрокатного цеха.

Сталь сверх 11-месячной программы

Сталевары восемнадцатой печи третьего мартеновского цеха тт. Мартынов и Коваленко 19 ноября завершили выполнение 11-месячного задания и уже выдали в счет декабря сотни тонн сверхпланового металла. С начала года они сварили 48 скоростных плавов.

Сверх 11-месячной программы в третьем цехе варят сталь уже многие сталевары. Сталевар т. Летнев имеет на своем счету свыше тысячи тонн металла, выплавленного сверх 11-месячного задания. С начала года он сварил 35 скоростных плавов. Особенно значительных успехов достиг сталевар-коммунист т. Панченко. Он уже выплавил в счет декабря 1580 тонн металла и с начала года сварил 48 скоростных плавов. С перевыполнением 11-месячной программы трудился и сталевар т. Трофимов, выдавший с начала этого года 39 скоростных плавов.

Стахановский труд коллектива обеспечивает небывалые успехи третьего мартеновского цеха, выдавшего с начала этого месяца многие тысячи тонн стали дополнительно к плану.

П. БЛЕДНОВ, председатель цехового комитета третьего мартеновского цеха.

Готовим широкий фронт сталеплавильщиков

Вся работа коллектива цеха ремонта промышленных печей сейчас подчинена выполнению приказа директора комбината о подготовке мартеновских цехов к работе на высоком уровне в 1950 году.

С начала этого месяца все ремонты мартеновских печей идут широким фронтом. Нами отремонтировано десять мартеновских печей значительно раньше графика. За это же время коллектив ремонтников сэкономил 950 тонн огнеупорного кирпича. Таким образом мартеновские печи встретят новый год подготовленными для высокопроизводительной работы.

Трудовую доблесть на ремонтах сейчас проявляют звенья каменщиков Иванова и Плотникова, выполнявшие задание с начала месяца на 175 процентов. Звено шлаковщиков Полубаркина дало 161 процент нормы. Отлично работают подручные каменщиков из звена Марченко, выполняющие задание на 165 процентов.

Л. ЗУЦ, экономист цеха ремонта промышленных печей.

Стахановские показатели

В этом месяце на адъютаже сортопрокатного цеха успешно трудится бригада отгрузки под руководством начальника смены т. Кривичина и старшего бригадира Рогожина. Этот коллектив 22 ноября достиг рекордного производства, отгрузив свыше сотни тонн сверхплановой продукции.

Высокая производительность обеспечивается хорошо слаженной работой звеньев Кравченко, Иванова, Тимофеева, машинистов кранов Морозова, Брюкова, Морозова и Брюкова.

Е. ЧЕСНОВ, профорг бригады.

Высокая выработка

21 ноября в обжимном цехе вторая бригада третьего блюминга, возглавляемая начальником смены т. Сычевым и старшим оператором т. Тищенко, показала высокую производительность. За смену коллектив выдал дополнительно к заданию сотни тонн металла.

В этот же день более высоких результатов добился коллектив бригады начальника смены т. Кривичина и старшего оператора т. Слабоденюка.

ВЫСТАВКА СТЕННЫХ ГАЗЕТ

Включаясь в социалистическое соревнование за образцовое культурное общежитие, коллектив работников коммунального хозяйства и молодые рабочие, проживающие в общежитиях комбината, взяли на себя обязательство организовывать регулярный выпуск стенгазет. За выполнение этого пункта социалистического договора по-босовому борются воспитатели и советы общежитий третьего жилищного отдела общежитий комбината, где начальником т. Зинкин, партгрупинформом т. Тупчинко и профформом т. Рожкин. Здесь во всех общежитиях были проведены выборы редакторов, налажен выпуск стенгазет.

На днях по инициативе руководителей жилищного и воспитательных в красном уголке общежития № 14 была организована выставка стенных газет и сатирических газет «Крокодил», выпускаемых в общежитиях. На этой выставке представлено больше сотни газет, в которых рассказывается о жизни общежитий, об успехах в борьбе за культурный быт, о недостатках в организации культурно-массовой работы. Выставка подводит итоги проделанной работы стенной печатью общежитий. Редакторы стенгазет при активном участии воспитателей тт. Сафоновой, Тимофеевой, Рожкина, Коломийца, Мирнова и других хорошо оформили свои газеты на отдельных стендах.

В красном уголке на первом плане представлены стенгазеты «За культурный быт» одиннадцатого общежития девушек. Эти газеты содержательны, написаны грамотно, в них много острых критических замечаний. Здесь же представлены несколько номеров «Крокодила», остро бичующих нарушителей правил социалистического общежития. Также содержательны и хорошо оформлены стенные газеты третьего и четырнадцатого общежитий. Много интересных материалов помещено и в других стенных газетах.

Выставка наглядно показала возросшую роль стенной печати в общежитиях комбината. 22 ноября на открытии выставки стенной печати присутствовало больше двухсот человек. Все они с большим интересом просмотрели газеты, а затем с вниманием прослушали обзор их.

Это ценное мероприятие, организованное работниками третьего жилищного отдела под руководством партбюро отдела общежитий, должно послужить примером в борьбе за улучшение стенной печати на нашем комбинате.

УСПЕХ ДЕТСКОЙ САМОДЕЯТЕЛЬНОСТИ



Недавно жюри IV областного смотра детского творчества и III областной художественной выставки рассмотрело итоги смотра и присудило первое место Магнитогорскому отделу народного образования.

Среди Дворцов культуры Южного Урала первую премию завоевал детский сектор Дворца культуры магнитогорских металлургов. Жюри отметило выступление танцевального и театрального коллективов, а также оркестра народных инструментов детского сектора Дворца культуры.

Первой премии удостоена работа детского театрального коллектива — спектакль «Снежок» А. Любимовой.

Отмечены премиями и отдельные участники детской художественной са-

модеятельности — Василий Павлинов и Марк Гутман (за исполнение ролей Снежка и Джона в спектакле «Снежок»), Ирина Цыганкова и Анатолий Чертолясов, исполнившие «Адажио» и балета П. И. Чайковского «Шелкунчик».

Жюри отметило плодотворную работу по развитию детских дарований, проводимую руководителями коллективов художественной самодеятельности детского сектора Дворца культуры металлургов И. Г. Мининим, В. Д. Лениским, Л. Д. Нестеровым, а также руководителем изостудии Г. Я. Соловьевым.

На снимке: сцена из пьесы «Снежок» в исполнении детского театрального коллектива Дворца культуры металлургов.

Фото П. Рудакова.

Больше внимания работе среди молодежи

Коллектив четырнадцатого общежития комбината в октябре включился в социалистическое соревнование за культурный быт и по-босовому борется за выполнение взятых обязательств.

В жилых комнатах и в красном уголке под руководством членов совета общежития Зайцева, Кузьмина, Семикопенко, Григорчук был наведен образцовый порядок. Воспитатель Полина Ивановна Голикова систематически проводит среди жильцов культурно-массовую работу, организует лекции, беседы, громкие чтения художественной литературы.

Работа в общежитии была бы еще лучше, если бы со стороны хозяйственных руководителей и общественных организаций цехов было больше внимания.

В общежитии № 14 проживают рабочие сортопрокатного и обжимного цехов. Однако, партийные, профсоюзные и комсомольские организации этих цехов очень редко бывают в общежитии, не помогают в организации бесед и лекций. За все время один раз побывал в общежитии секретарь партийной организации сортопрокатного цеха т. Лукин и один раз присутствовал на собрании жильцов председатель цехового комитета этого же цеха т. Шаплинский.

Будем надеяться, что руководители сортопрокатного и обжимного цехов будут больше уделять внимания бытовым условиям и воспитанию своих рабочих, проживающих в общежитии.

Н. ВЕНЦОВА, комсодант общежития № 14.

УСПЕШНО ЗАВЕРШИМ ПОДГОТОВКУ К ЗИМЕ

Залогом успешного выполнения обязательств металлургами Магнитки является прежде всего ритмичность работы цехов в течение всего года. А это возможно только при хорошей и заблаговременной подготовке всех помещений и агрегатов к нормальной работе в зимних условиях.

Перед коллективом ремонтно-строительного цеха стоит самая ответственная задача — произвести своевременный и тщательный ремонт зданий цехов комбината.

Еще в сентябре по приказу директора комбината мы приступили к выполнению всех работ, связанных с подготовкой цехов к зиме.

По-босовому взялись за работу коллективом многих участков нашего цеха. Участок мастера т. Шеварца, который производил ремонт крыши третьего мартеновского цеха и шихтового деора, успешно справился со своими обязанностями. График по ремонту кровель был закончен досрочно.

Большая работа произведена нашим коллективом в коксохимическом цехе по капитальному ремонту наклонного моста и силоса коксовых печей первого блока с обшивкой матовых стоек тосом и отоплением коншмой, с устройством двойных дерезных полов и остеклением оконных переплетов.

В доменном цехе проведен капитальный ремонт душевых и помещений разливочных машин для охлаждения чугуна.

В отделе технического контроля выполнена кирпичная кладка стен по застройке второго этажа здания конторы. В фасонно-литейном цехе переоборудовано помещение столовой под красный уголок. В основном задачи, которые были поставлены перед нашим цехом, выполнены. Правда, есть еще ряд незаконченных работ, но они будут завершены к концу этого месяца.

В работах по подготовке цехов к зиме отличились многие коллективы.

Бригада стекловальщиков под руководством мастера Красова по остеклению цехов завода отлично справилась с порученным делом и в октябре добилась выполнения плана на 270 процентов. Бригада отличного качества, возглавляемая т. Валеевым, достигла выполнения задания на 346 процентов.

Сейчас коллектив нашего цеха прилагает все усилия к тому, чтобы закончить все недостатки и выполнить годовой план всех видов ремонта ко дню рождения товарища Сталина.

Е. МАКСИМОВ, инженер ремонтно-строительного цеха.

Трибуна стахановского опыта

Лучший машинист крана

Стахановка, машинист электромостового крана Наталья Дмитриевна Булатова, как и все труженики Советского Союза, участвует в социалистическом соревновании за досрочное выполнение последней стахановской пятилетки. Наталья Дмитриевна, работая на заливочном кране в главном пролете цеха, добилась наилучших успехов среди других машинистов фасонно-литейного цеха.

Тов. Булатова отлично представляет себе ответственную роль машиниста заливочного крана, разливающего жидкий, нагретый до большой температуры металл, и успешно выполняет свои обязанности. Она стремится работать высокопроизводительно и обеспечивает заливку форм только с отличным и хорошим качеством, строго соответствующим требованиям технологии.

Принимая смену, Наталья Дмитриевна в заранее установленной последовательности проверяет исправность всего оборудования крана, как механического, так и электрического. В ходе приема смены т. Булатова сама устраняет мелкие неполадки. Если же она выявляет неисправность, которую не может устранить своими силами, то немедленно вызывает слесарей или электриков.

На мосту крана имеется два ящика. Один из них предназначен для хранения сухого песка, как противопожарное средство, в другом т. Булатова хранит в определенном порядке смазочные материалы,

необходимый инструмент для мелких ремонтов, обтирочный материал и необходимые запасные части. Убедившись в ис-



правности и чистоте механизмов наверху крана, т. Булатова проверяет состояние электрооборудования в кабине: панели, контроллеры, все узлы движения крана — мост, тележку, главный и вспомогательный подъемы.

Перед тем, как дать движение крану мостом, тележкой или подъемом, т. Булатова подает предупредительный сигнал звонком, забываясь о безопасных условиях подкрановых рабочих.

При подъеме или опускании груза т. Булатова дает последовательное включение контроллера, не допуская раскачивания груза. Этим достигается высококачественная сборка форм машинного литья и их заливка.

Подъем груза т. Булатова производит с расчетом, чтобы он был выше на 1—1,5 метра над всеми выступающими предметами в пролете (опорами, формами, ковшами и т. д.), сохраняя в то же время интервал, предохраняющий от срабатывания контактного выключателя подема. При перемещении ковша с металлом т. Булатова также ведет включение контроллера последовательно и плавно без рывков.

Умело определяя, на каком расстоянии следует начать включение хода моста, т. Булатова тем самым сводит до минимума использование тормоза и сокращает расход электроэнергии. Четко выполняя команду подкранового рабочего-разливщика, т. Булатова обеспечивает надежные стопорного отверстия ковша под лейкой формы, выдерживая расстояние от дна ковша до лейки не более 150 мм., и этим достигается высококачественная заливка формы и экономия жидкого металла. Машинист Булатова плавно и быстро переводит и наводит на лейку ковш, не давая застыть металлу и головке стопора.

Заливку 20-тонных чугунных деталей по технологическим условиям нужно производить через носок ковша и в течение 50 секунд. Немногим машинистам досе-

ряется такая операция. Для выполнения таких сложных операций ковш должен работать безупречно, не допуская простоя при разливе металла или сборке форм грунтового литья. И это полностью выполняется машинистом крана Булатовой.

Днем крану дается отдых: на профилактический осмотр (50 минут). Тов. Булатова за это время тщательно проверяет все трущиеся части, добавляет смазку, маслони, обтирает загрязнившиеся части машины, закрепляет ослабшие болты и гайки, проверяет состояние подкрановых рельсов и т. д.

При сдаче смены у т. Булатовой на кране не бывает никаких неисправностей. Разливщики довольны работой т. Булатовой, они говорят: «Машинист у нас хороший, надежный».

В предостережком социалистическом соревновании т. Булатова выполнила принятые обязательства: не имеет простоя крана, производит сборку и заливку форм машинного литья и чугунных выковок только отличного качества, передает свой опыт работы другим машинистам.

Из года в год т. Булатова получала повышение в разряде и сейчас ей уже присвоен восьмой разряд, который она с честью оправдывает. Любопытность и трудолюбие сделали свое дело — Наталья Дмитриевна стала лучшим машинистом крана в фасонно-литейном цехе, овладев техникой своего дела.

Е. ДУДУЕВ, нормировщик ремонтных работ фасоннолитейного цеха.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.