

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год. изд. 11-й
№ 5 (1543)
ВТОРНИК
10
января 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Задача наших партийных организаций — конкретно и повседневно руководить соревнованием, поддерживать все новое, передовое, прогрессивное. Необходимо шире развешивать большевистскую критику и самкритику, поднимать массы на борьбу с недостатками, тормозящими успешную работу предприятий.

(„Правда“)

ПО ПРИМЕРУ ПЕРЕДОВЫХ ОБЕСПЕЧИМ РОВНУЮ, БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ НА ВСЕХ УЧАСТКАХ КОМБИНАТА!

Шихтовики в долгу перед сталеплавильщиками

Соревнуясь за досрочное выполнение годового плана, сталеплавильщики первого мартеновского цеха в отдельные дни декабря выдавали до 90 процентов всех плавов по графику и раньше графика. За счет скоростного сталеварения и ритмичной работы печей было значительно повышено производство стали, а сроки выполнения годового плана удалось существенно сократить.

В новом году, вполне понятно, сталеплавильщики должны работать по-новому, с тем, чтобы обеспечить не только выполнение, но и перевыполнение нового повышающего плана. Работа печей с первых дней января должна быть построена как единый ритмичный процесс.

Коллектив цеха прилагает все усилия к тому, чтобы с честью выполнить поставленные задачи — повысить уровень производства стали с первых же дней нового года. В начале января в отдельные дни цех выдавал по 6—7 скоростных плавов и значительно превысил среднесуточное производство минувшего года. На высоком уровне производительности трудятся сталевары тт. Зинуров, Семенов, Андриевский, Смольников, Макаров и другие. Коллектив цеха полон решимости развернуть новое, еще более решительное трудовое наступление, направленное к сокращению сроков выполнения плана послевоенной сталинской пятилетки.

Однако социалистическое соревнование, развернувшееся с первых дней нового года, сейчас встречает довольно существенные препятствия. Шихтовый двор, возглавляемый т. Горбачевым, хотя в отдельные дни и обеспечивает мартеновские печи шихтой, все же не сумел организовать работу своего хозяйства ровно и высокопроизводительно. Только за восемь дней января цех потерял из-за несвоевременной доставки шихтовых материалов 64 пече-часа. Особенно много простояла по этой причине седьмая мартеновская печь.

Увеличивают простой печей и доменщики. По их вине цех потерял также 40 пече-часов. За последнее время стало обычным явлением, когда жидкий чугун доставляется в мартеновский цех с большими опозданиями.

Если учесть все потерянное время по вине шихтового двора и доменщиков, то первый мартеновский цех с начала этого года уже недодал несколько полновесных плавов.

Требования сталеплавильщиков — организовать нормальное снабжение мартеновских печей всем необходимым вполне справедливы. Следует надеяться, что главный сталеплавильщик т. Шнейеров прислушается к этим требованиям и примет все необходимые меры для создания вполне нормальных условий высокого производства мартеновских печей.

Н. ОКТЯБРЕВ.

Прокатчики в первые дни января

С каждым днем нарастает трудовой подъем среди сортопрокатчиков стана «300» № 1. 4 и 8 января здесь выданы многие сотни тонн сверхпланового проката.

Коллектив бригады, где мастером Ф. Зуев и старшим вальцовщиком Осолков, за эти два дня прокатал около трехсот тонн металла дополнительно к заданию.

Бригада мастера Гурова и старшего вальцовщика Онопова также прокатала сотни тонн металла сверх плана.



На снимке: передовые сталеплавильщики третьего мартеновского цеха (справа налево): мастер производства Е. К. Колесов, сталевар Б. А. Шаронов, подручный В. Я. Моцеллов наблюдают за плавкой. Фото П. Рудакова.

НЕПРЕРЫВНО НАРАЩИВАТЬ ТЕМПЫ

Металлурги Сталинской Магнитки обязались выполнить пятилетку по выпуску чугуна досрочно. Чтобы справиться с этим обязательством, каждый из нас должен трудиться, не покладая рук, изо дня в день наращивать темпы производства.

Коллектив нашей четвертой печи одним из первых в цехе закончил годовой план и выдал тысячи тонн металла в счет 1950 года. Удачно начали мы и новый год. За восемь дней января на счету нашего коллектива записано уже несколько сот тонн чугуна, выданного дополнительно к заданию. Наши старшие горновое Папалин, Черевичный, Зайцев, машинисты Запрудки Пташкин, Блохин и Хаметов работают слаженно, дружно и обеспечивают ровную,

бесперебойную работу доменной печи.

Наш коллектив в этом месяце мог бы работать еще лучше и давать больше металла, если бы коксовый завод давал кокс лучшего качества. Следует также отметить, что горняки рудника за последнее время подают руду с пониженным содержанием железа. Все это создает дополнительные затруднения в работе. На январь мы взяли обязательство дать сверх плана сотни тонн чугуна. Наш коллектив принимает все меры, чтобы с честью выполнить взятые обязательства в соревновании. В этом нам должны оказать помощь коксовики и горняки.

И. КОЛДУЗОВ, мастер четвертой доменной печи.



МОЛОДЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

За достигнутые количественные и качественные показатели в выполнении производственного плана в декабре заводской комитет ВЛКСМ постановил занести на заводскую Доску почета следующих молодых стахановцев комбината, завоевавших первенство в социалистическом соревновании:

БАЗУЛЕВА Алексея Федоровича — горнового доменного цеха.
БЕСПАЛЬКО Екатерину Кузьминичну — бригадира разметчиков котельно-ремонтного цеха.

БЛИНОВА Петра Михайловича — вальцовщика сортопрокатного цеха.
ГИЛЛИС Матвея Ириновича — сварщика проволоочно-штрипсового цеха.
ДИДЕНКО Ивана Нестеровича — вальцовщика-петельщика проволоочно-штрипсового цеха.

ДВОРЕЦКОВУ Анну Николаевну — машиниста электрокрана копрового цеха.
ЖЕБРАКОВА Петра Прокопьевича — вальцовщика сортопрокатного цеха.
ЗИНЬКОВСКОГО Якова Алексеевича — весовщика весового цеха.
КРАТ Антона Дмитриевича — подручного сталевара третьего мартеновского цеха.

КУЗНЕЦОВУ Анну Николаевну — подручного каменщика цеха ремонта промечей.

КУЗНЕЦОВА Геннадия Алексеевича — сборщика участка изложниц фасонного цеха.

КУРОЧКИНА Владимира Павловича — сталевара первого мартеновского цеха.

ЛЕВАШЕВА Василия Александровича — токаря паровой службы ЖДТ.

ЛЕОНЦЕВИЧА Алексея Михайловича — бригадира пути ЖДТ.

ЛЮСКОВА Сергея Николаевича — кофегара цеха теплофикации УХХ.

МАРКЕЛОВУ Елизавету Игнатьевну — моториста углеподготовки коксохимического цеха.

МИХНЕВИЧА Николая Устиновича — вырубщика обжимного цеха.

МАВЬСКОГО Александра Борисовича — подручного сталевара второго мартеновского цеха.

ОЗЕРОВА Андрея Никитовича — каменщика коксовых печей коксохимического цеха.

ПАНЧЕНКО Алексея Васильевича — сталевара третьего мартеновского цеха.

ПАКЛИНОВА Леонида Яковлевича — слесаря механической мастерской ПВС № 1.

РОМАНЮТА Анатолия Николаевича — долбежника основного механического цеха.

РУХМАЛЕВА Александра Ивановича — помощника машиниста парового крана цеха подготовки составов.

Всем этим товарищам присвоено звание «Лучший молодой рабочий комбината».

Стахановские успехи передовых сталеваров

В минувшем году коллектив второго мартеновского цеха достиг самого высокого уровня производства металла. Значительно превзойдены показатели по выплавке стали предыдущего года.

Первенство в соревновании в течение года удерживала бригада Самарина, выдавшая тысячи тонн металла дополнительно к заданию. Сверхплановый металл на своем счету имеют почти все мастера производства. Выдающихся успехов добились печные бригады, возглавляемые мастером Новокрещеновым, выдавшие сверх годового задания несколько тысяч тонн металла. Тысячи тонн стали дополнительно к плановому заданию выплавляли сталевары, возглавляемые мастерами тт. Елькиным, Топорщевым и Савельевым.

Выдающихся успехов добился коллектив девятой большегрузной печи, на которой работает сталевар-коммунист Бревешкин, выплавивший свыше 3000 тонн сверхплановой стали. На таком же уровне работал его напарник сталевар Осипов.

Высокопроизводительно работал и коллектив десятой печи. Здесь сталевар-коммунист Казаков добился самых высоких показателей, выдав 2786 тонн стали сверх годового задания. Задание намного перевыполнили сталевары этой печи Мосалев и Бурганов.

Образцы трудовой доблести проявили сталевары-комсомольцы Князев, Новиков, Радимов, выплавившие сверх годового задания каждый многие сотни тонн стали.

С небывалым размахом в прошлом году развернулось скоростное сталеварение. Больше, чем по 30 скоростных плавов сварил в течение года сталевары Шлямов, Мосалев и Казаков, а сталевар Бревешкин выдал 43 скоростных плавки. Лучшим организатором скоростного сталеварения проявил себя мастер производства старейший металлург Магнитки тов. Елькин. На его блоке было сварено 96 скоростных плавов, а всего по цеху с начала года — 667 скоростных плавов, то есть вдвое больше предыдущего года.

В. БРИН, инженер по нормированию второго мартеновского цеха.

Молодые кадры железнодорожного транспорта

Многие девушки, закончившие Железнодорожный техникум в Кузнецке, приехали на работу в железнодорожное хозяйство нашего комбината. Командирами движения поездов — дежурными по станции работают некоторые девушки и на станции Чугунная, отлично справляясь со своими обязанностями.

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное завершение плана, молодые командиры добились значительных успехов, организуя образцовое обслуживание производственных цехов. Дежурная по станции Лариса Деревянко выполнила план грузооборот в декабре на 141,2 процента и снизила простой вагонов прямого парка на 50 минут против установленной нормы.

Дежурная по станции Мария Трунова добилась еще лучших показателей, выполнив план грузооборот на 153 процента, сократив простой вагонов прямого парка на 2,6 процента против нормы. С перевыполнением всех заданий вышла и молодая дежурная по станции т. Макаева.

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагонного депо ЖДТ.

ТАМ, ГДЕ НЕТ ЗАБОТЫ О СУДЬБЕ ПРОИЗВОДСТВА

На первый взгляд в шпотно-динасовом цехе все идет нормально — план выполняется, отпусками основные металлургические цехи обеспечиваются. Но это благополучие обманчивое. В действительности шпотно-динасовый цех — самый отстающий участок в системе нашего комбината. Производительность труда там находится на недопустимо низком уровне и за 11 месяцев минувшего года оказалась на 2 процента ниже показателей 1948 года. И это в то время, как в доменном и мартеновском производствах мы имеем значительный прирост выпуска продукции на каждого работающего. Таким образом, шпотно-динасовое производство отстает от металлургического цикла.

Почему это происходит? Ответом на этот вопрос могут служить нереальные порядки в шпотно-динасовом цехе, косность, безинициативность, с которыми столкнулись начальники цеха т. Крайний и секретарь партбюро т. Околовцев.

В шпотно-динасовом цехе работа на ряде участков идет дедовским способом. Производственные процессы не механизмируются. Кустарщина здесь стала прочное гнездо. В середине декабря прошлого года руководители цеха все же воспылали желанием стать на путь механизации трудоемких процессов и по их просьбе из дворового цеха был поставлен экскаватор на погрузку огнеупорной глины. Дело хорошее. Но что же из этого весьма полезного мероприятия в конечном итоге получилось? Вот же — большая фотография использования экскаватора в шпотно-динасовом цехе. 2 января в первой смене машина простояла 4 часа, а за остальные четыре часа погрузила 36 тонн глины. Во второй смене этого же дня экскаватор погрузил 21,6 тонны, а всю третью смену полностью стоял. Одновременно четыре человека грузчиков, возглавляемые бригадиром Смирновым, за смену погрузили глины в три раза больше, чем экскаватор. Значительно больше по-

грузили глины также грузчики бригады Кудикова и третьей бригады.

Таким образом в шпотно-динасовом цехе удосужились показать «превосходство» ручного труда над экскаваторной погрузкой. В действительности экскаватор используется варварски, без малейших признаков нормальной организации работ. Пока отправленные в шпотно-динасовое производство вагоны разгружают, экскаватор простаивает в ожидании порожняка.

И так на многих участках шпотно-динасового производства. Рационализаторские мероприятия по улучшению производственного процесса там осуществляются крайне медленно. В области организации труда в течение года было проведено только лишь четыре рационализаторских усовершенствования.

Руководители цеха не заботятся о создании высокопроизводительных условий труда. Еще в военные годы была введена в цехе довольно эффективная установка по борьбе с заплыльностью. Стояла она большими деньгами, но сейчас эта установка почти бездействует. За ее оборудованием надлежащего надзора не было, оно износилось, кожанка прохудилась. Стоит ли после этого удивляться, что производительность труда шпотно-динасовщиков оказалась на 19 процентов ниже показателей металлургов основного производства. Средне-прогрессивные нормы здесь не освоены в то время, как это уже давно пройденный этап коллективами всех цехов завода. Более того, 8 процентов работающих в шпотно-динасовом цехе не выполняют норм.

В новом, 1950 году мы вступили в завершающий этап послевоенной пятилетки. И мы не можем мириться с отставанием. Товарищам Крайнему и Околовцеву давно пора подумать о том, чтобы вывести шпотно-динасовое производство в ряды передовых.

И. ГИЛЕР, нач. сектора технического нормирования ООТ.
И. КОЗЛОВ, руководитель группы ООТ.

Славные итоги станочников

Станочники основного механического цеха подводят итоги своих трудовых усилий в минувшем году. Бригада строгальщиков, возглавляемая т. Кузминым, закончила годовой план 15 декабря. Бригада токарей Курочкина 24 декабря рапортовала о выполнении годового плана на 103 процента, а в кузнечном отделе бригада Найденова закончила выполнение годовой программы накануне дня рождения товарища Сталина.

Кузнец Барков в минувшем году дал две годовых нормы. Молодой токарь-скоростник

Мищенко в декабре выполнил задание на 207 процентов. По две годовых нормы дали молодой станочник-долбежник т. Романюта и токарь Бутко.

В цехе были установлены конвальные краны для установки тяжелых деталей на станки. В минувшем году с мая по декабрь количество невыполняющих нормы сократилось в три раза.

А. ЛЕВИН, секретарь партбюро основного механического цеха.

З а р у б е ж о м

ЗА ДАЛЬНЕЙШЕЕ УКРЕПЛЕНИЕ ЧЕХОСЛОВАЦКО-СОВЕТСКОЙ ДРУЖБЫ!

ПРАГА. В Праге состоялось расширенное заседание центрального комитета Союза чехословацко-советской дружбы. Был заслушан доклад генерального секретаря Союза чехословацко-советской дружбы Сладека о работе и очередных задачах Союза в 1950 году.

В принятом на заседании решении подчеркивается, что укрепление чехословацко-советской дружбы, изучение опыта Советского Союза в строительстве социализма, в целях использования опыта широкими массами трудящихся Чехословакии, и борьба за мир являются главными задачами Союза, всех трудящихся Чехословакии.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЦЕЙЛОНА ОБ УСТАНОВЛЕНИИ ДИПЛОМАТИЧЕСКИХ ОТНОШЕНИЙ С КИТАЙСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКОЙ

ЛОНДОН, 6 января (ТАСС). Как сообщает корреспондент агентства Рейтер, ссылаясь на официальное сообщение из Коломбо (Цейлон), правительство Цейлона 6 января решило установить дипломатические отношения с Центральной Народной правительством Китайской Народной республики и порвало дипломатические отношения с правительством Чан Кай-ши.

ОБРАЩЕНИЕ СЕКРЕТАРИАТА ВСЕМИРНОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПРОФСОЮЗОВ

ПАРИЖ, 7 января. (ТАСС). Секретариат Всемирной федерации профсоюзов (ВФП) на заседании, состоявшемся в Париже под председательством ди Витторини, решил, руководствуясь недавними решениями Исполнительного бюро ВФП, призвать национальные профсоюзные организации усилить свою деятельность в защиту мира.

В опубликованном по окончании работ секретариата ВФП коммюнике говорится, что секретариат ВФП совместно с бюро Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира обсудит план проведения в 1950 году Международного дня борьбы за мир.

Профсоюзы, отмечается в коммюнике, должны подготовиться к проведению широкой кампании, направленной на превращение дня 1 Мая в день широкой демонстрации против подстрекательства к войне, а также против колониальных войн.

Секретариат ВФП отметил усиление по-

ПРЕДЛОЖЕНИЕ НОРВЕГИИ ОБ УСТАНОВЛЕНИИ ДИПЛОМАТИЧЕСКИХ ОТНОШЕНИЙ С КИТАЙСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКОЙ

ОСЛО, 7 января. (ТАСС). Газеты сообщают о решении Норвегии установить дипломатические отношения с Китайской На-

родной республикой. Норвежское правительство выразило готовность послать своего поверенного в делах в Пекин.

ВФП одобряет и поддерживает любые действия трудящихся всех стран, направленные на срыв деятельности этого желтого интернационала, который облегчает проведение в жизнь агрессивных империалистических планов.

ВФП призывает всех трудящихся еще сильнее крепить международные связи, разоблачая каждое предательское действие руководителей желтого интернационала с тем, чтобы полностью их изолировать и выгнать из рядов рабочего класса.

В БИБЛИОТЕКЕ ДОМЕНЩИКОВ



В филиале библиотеки металлургов в доменном цехе, где библиотекарем работает Мария Ефимова всегда можно встретить группы читателей.

Комсомолка Мария Ефимова активно пропагандирует книгу среди рабочих. Она является организатором лекций и литературных конференций. Так были прочитаны лекции о Горьком, Островском, Толстом, Пушкине. Живейший интерес среди рабочих вызвали литературные конференции по книге В. Ажаева «Далеко от Москвы» и В. Попова «Сталь и шлак».

На снимке: библиотекарь Мария Ефимова (вторая слева) выдает книги читателям. Фото П. Рудакова.

Накануне ленинских дней

Металлурги деятельно готовятся отметить 26-ю годовщину со дня смерти основателя большевистской партии и социалистического государства Владимира Ильича Ленина.

В обжимном, проволочно-штырьковом, фасонно-литейном, коксохимическом и других цехах оборудованы книжные выставки, рассказывающие о жизни и деятельности Владимира Ильича.

В красном уголке обжимного цеха по вечерам собираются комсомолки и колхозники. Здесь они разучивают стихи, рас-

сказы о Ленине. Комсомолка цитабелитро-ница Евдокия Гонтурова уже подготовила стихи Маяковского «0 Ленине». С ней она выступит в ленинские дни в общест-ных молодежь, в красном уголке цеха на избирательном участке. Доклады на тему: «26 лет без Ленина по ленинскому пути» готовят начальники цеха т. Савельев и секретарь парторганизации т. Голланд.

В ленинские дни среди рабочих обжимного цеха будут проведены беседы и читки, посвященные В. И. Ленину.

НРАВЫ ТРАМВАЙЩИКОВ

Утром 7 января на правобережной трамвайной остановке скопилось много народу. Дул сильный ветер, крепчал мороз. Наконец, долгожданный трамвайный поезд появился. Вагоны были заполнены людьми, спешащими на работу в цехи и учреждения завода. Кондуктор вагона работает вполне исправно — обходит всех пассажиров, берет за проезд деньги и выдает билеты.

Время идет. Вагон стоит 15, 20 минут. Пассажиры забеспокоились.

— Когда же поедем? — спрашивали они. Но кондуктор не когда отвечать на этот вопрос, она продолжает собирать деньги за билеты. На подходе оказался еще один трамвайный поезд, за ним второй, который так-

же были заполнены пассажирами. Остановка однако слишком затянулась. Прошло 45 минут со времени прихода первого поезда. — Почему все же стоим, почему вагон не трогается? — озадачивают вопросы пассажиров и кондуктора и вагоновожатую. На этот раз те хладнокровно отвечали:

— Ехать нельзя, нет пути, видите стрелку заперто снегом.

Возмущенные пассажиры стали указывать, что вагоновожатые и кондуктора давно могли бы очистить стрелочный перевод и освободить проход для трамвая.

— А это в наши обязанности не входит, — отвечают трамвайщики и продолжают отсиживаться в вагонах.

Времени было потрачено много, и пассажиры с трамвайными билетами в карманах двинулись пешком через мост. В этот день очень многие опоздали на дневную смену. Трамвайные же поезда за границу запертой стрелки на правобережье так и продолжали стоять. Движение на левый берег, вследствие странных нравов трамвайщиков, осуществлялось пешком.

Когда же начальники трамвайного парка т. Дорохов наведет должный порядок в обслуживании населения не только левобережного, но и правобережного города?

А. КРАСНОВ.

Благоустройство территории завода

Продолжая благоустраивать территорию комбината, металлурги в минувшем году еще больше расширили площадь зеленых насаждений. В течение года было высажено в различных районах завода 613 многолетних деревьев в то время, как в предыдущем году было посажено всего лишь 45 деревьев. Площадь кустарников и мелких насаждений расширилась на 180 метров, что также значительно превышает посадки 1948 года. Живая изгородь по сравнению с посадками предыдущего года увеличилась в три раза, а площадь газонов и цветников более чем в пять раз.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.