

Орган парткома, завкома и заведуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Избран Верховный Совет СССР, единодушно проголосовав за кандидатов сталинского блока коммунистов и беспартийных, советский народ тем самым выразил свою непреклонную волю и твердую решимость идти вперед по пути, указанному партией Ленина—Сталина.

С О О Б Щ Е Н И Е

Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР об итогах выборов 12 марта 1950 года и персональном списке депутатов

Центральная избирательная комиссия получила от всех Окружных избирательных комиссий подробные итоги выборов в Верховный Совет СССР. Общее количество избирателей по всем избирательным округам окончательно определилось в 111.116.373 человека, из которых приняло участие в выборах депутатов Верховного Совета СССР 111.090.010 человек, или 99,98 проц. от общего количества избирателей.

Во всех избирательных округах по выборам в СОЮЗ за кандидатов блока коммунистов и беспартийных голосовало 110.788.377 человек, что составляет 99,73 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Голосовало против кандидатов в депутаты Совета Союза 300.146, или 0,27 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Признано недействительными на основа-

нии ст. 88 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» 1.487 бюллетеней.

Во всех избирательных округах по выборам в СОЮЗ НАЦИОНАЛЬНОСТЕЙ за кандидатов блока коммунистов и беспартийных голосовало 110.782.009 избирателей, что составляет 99,72 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Голосовало против кандидатов в депутаты Совета Национальностей 306.382 человека, или 0,28 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Признано недействительными на основании ст. 88 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» 1.619 бюллетеней.

По Союзным республикам итоги выборов в Совет Союза и Совет Национальностей характеризуются следующими данными:

Наименование Союзной республики	Число избирателей	Участвовало в голосовании		Голосовало за кандидатов блока коммунистов и беспартийных			
		в абс. цифрах	в % к числу избирател.	в Совет Союза		в Совет Национальностей	
				в абс. цифрах	% к числу голосовавших	в абс. цифрах	% к числу голосовавших
РСФСР	63.544.390	63.528.810	99,98	63.295.694	99,63	63.299.580	99,64
Украинская ССР	22.893.872	22.889.148	99,98	22.854.550	99,85	22.855.775	99,85
Белорусская ССР	4.727.950	4.727.554	99,99	4.722.835	99,90	4.722.306	99,89
Узбекская ССР	3.498.295	3.497.962	99,99	3.494.316	99,90	3.493.041	99,86
Казахская ССР	3.859.970	3.859.715	99,99	3.851.034	99,78	3.847.841	99,69
Грузинская ССР	2.179.327	2.179.294	99,99	2.188.928	99,98	2.178.632	99,97
Азербайджанская ССР	1.677.356	1.677.332	99,99	1.675.666	99,90	1.675.210	99,87
Литовская ССР	1.599.438	1.597.561	99,88	1.593.798	99,76	1.593.364	99,74
Молдавская ССР	1.354.049	1.353.595	99,97	1.351.395	99,84	1.351.083	99,81
Латвийская ССР	1.359.051	1.358.294	99,94	1.357.344	99,93	1.357.368	99,93
Киргизская ССР	977.407	977.230	99,98	974.791	99,75	973.199	99,59
Таджикская ССР	856.545	856.529	99,99	855.834	99,92	855.114	99,83
Армянская ССР	769.782	769.754	99,99	769.400	99,95	769.180	99,93
Туркменская ССР	725.232	725.117	99,98	724.458	99,91	723.205	99,74
Эстонская ССР	799.776	798.330	99,82	795.386	99,63	794.926	99,58
Карело-Финская ССР	293.934	293.785	99,95	292.948	99,72	292.203	99,46
Всего по СССР	111.116.373	111.090.010	99,98	110.788.377	99,73	110.782.009	99,72

Во всех избирательных округах по выборам в Совет Национальностей ОТ АВТОНОМНЫХ РЕСПУБЛИК, АВТОНОМНЫХ ОБЛАСТЕЙ И НАЦИОНАЛЬНЫХ ОКРУГОВ из общего числа избирателей 8.726.204 человека в голосовании приняло участие 8.723.874 человека или 99,97 проц. от общего числа избирателей. За кандидатов блока коммунистов и беспартийных голосовало в этих округах 8.684.806 человек, или 99,55 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Против кандидатов в депутаты Совета Национальностей от автономных республик, автономных областей и национальных округов голосовало

38.953 человека. Признано недействительными на основании ст. 88 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» 115 бюллетеней.

На основании ст. 38 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» Центральная избирательная комиссия, рассмотрев материалы по каждому избирательному округу в отдельности, зарегистрировала избрание депутатов в Верховный Совет СССР по всем 1.316 избирательным округам.

(Сообщение печатается в нашей газете без списка избранных депутатов).

Г. И. Носову вручено удостоверение об избрании его депутатом Верховного Совета СССР

14 марта состоялось заседание Магнитогорской Окружной избирательной комиссии № 327 по выборам в Совет Союза Верховного Совета СССР. На повестке дня заседания: итоги выборов в Совет Союза Верховного Совета СССР и вручение удостоверения кандидату в депутаты об избрании его депутатом Верховного Совета СССР. На заседании присутствовали представители предприятий, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций.

Заседание открыл председатель Окружной избирательной комиссии Г. В. Савельев. Он говорит:

12 марта состоялись выборы в Верховный Совет СССР. Как и по всей стране, голосование в Магнитогорске и сельских районах, входящих в 327 избирательный округ, проходило в обстановке исключительного подъема. День 12 марта вылился в яркую демонстрацию любви и преданности советского народа коммунистической партии, любимому вождю народов Иосифу Виссарионовичу Сталину.

Тов. Савельев говорит, что в Окружную

избирательную комиссию поступили протоколы о результатах голосования со всех 200 избирательных участков. Подведенные Окружной избирательной комиссией итоги выборов показали, что магнитогорцы единодушно голосовали за Г. И. Носова. Наш кандидат в депутаты Верховного Совета СССР Г. И. Носов получил абсолютное большинство поданных голосов. На основании статей 98 и 102 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» Окружная избирательная комиссия установила, что кандидат в депутаты Григорий Иванович Носов избран депутатом Совета Союза Верховного Совета СССР.

Тов. Савельев вручает Григорию Ивановичу Носову удостоверение об избрании его депутатом Верховного Совета СССР.

Слово предоставляется депутату Верховного Совета СССР Г. И. Носову. Он выражает горячую благодарность за оказанное ему доверие.

— Депутат—слуга народа,— говорит тов. Носов.—Я постараюсь всей своей правдивой

работой, своими делами оправдать то высокое доверие, которое мне оказали избиратели Магнитогорского избирательного округа, буду честно служить трудовому народу во имя дальнейшего расцвета нашей страны, во имя победы коммунизма. Доверие, оказанное мне, я расцениваю, как безграничное доверие и любовь советского народа к нашей славной коммунистической партии, ведущей советских людей от победы к победе.

— Я отдаю все свои силы и знания,— говорит тов. Носов,— чтобы рос и развивался наш металлургический комбинат — жемчужина черной металлургии, чтобы с каждым годом увеличивался выпуск металла, чтобы магнитогорские металлурги максимально использовали те огромные резервы роста производства, которые имеются у нас в настоящее время. Заверю Вас, дорогие товарищи, что я буду верным слугой народа, ибо вся моя жизнь принадлежит коммунистической партии, советскому народу.

Стахановцы послевоенной пятилетки



На снимке: первый горновод доменной печи № 2 Игнатий Петрович Андросов, добившийся на вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР высоких стахановских показателей в работе.

Фото П. Рудакова.

По примеру сталеплавателей

Коллектив доменной печи горячо откликнулся на обращение сталеплавателей третьей мартиновской печи первого цеха о социалистическом соревновании за наиболее полное использование мощностей агрегатов.

На рабочих собраниях с этим обращением ознакомились все бригады доменных печей, Мастера, горноводы, газовщики, машинисты и другие рабочие смен подсчитали свои возможности для повышения производительности труда и приняли новые повышенные обязательства.

Доменщики второй и четвертой печей, которых мартиновцы вызвали на социалистическое соревнование, взяли на себя обязательства добиться нового подъема производства чугуна, обеспечить лучший коэффициент полезного использования объема печи и завоевать звание стахановских коллективов.

Коллективы этих печей дали слово выполнить нормы выработки не ниже 120 процентов, снизить расход кокса, бороться за снижение простоев печей.

В коллективах второй и четвертой печей единодушно присоединились доменщики остальных домен и взяли на себя также повышенные обязательства.

Доменщики свое слово держат твердо. За 14 дней доменщики комсомольско-молодежной печи № 5, возглавляемые мастерами тт. Сазоновою, Полухиным и Будановым, выдали многие сотни тонн чугуна дополнительно к заданию. Печные бригады четвертой доменной, руководимые мастерами Герюстаевым, Колдузовым и Беликовым, также вышлывали сверх плана сотни тонн чугуна.

П. ГОМАНКОВ, председатель цехового комитета доменной печи.

Ответ прокатчиков

Коллектив стана «300» № I сортопрокатного цеха обсудил обращение сталеплавателей третьей мартиновской печи и принял на себя новые обязательства по повышению производительности агрегатов.

Прокатчики нашего стана обязались трудиться так, чтобы ликвидировать задолженность и выполнить план марта на 107 процентов с высокими качественными показателями. Каждый член нашего коллектива взял на себя индивидуальное обязательство. Коллектив делает все необходимое, чтобы сдержать свое слово и занять передовое место в соревновании.

П. ПОСПЕЛОВ, начальник смены стана «300» № I.

Равняйтесь на передовых сталеваров Романова, Мухутдинова, Семенова и Андриевского!

Слово сдержим

Коллектив третьей мартеновской печи, призывая сталеплавыльщики развернуть соревнование за скоростное сталеварение и за лучшее использование агрегатов, принял обязательство обеспечить с'ем стали с квадратного метра площади пода печи не ниже 10 тонн. Наша бригада сейчас прилагает все усилия к выполнению этих обязательств.

С начала этого месяца на нашей печи уже сварено 13 скоростных плавок. Особенно высоких показателей добивается сталевар Иван Семенов. Он уже выдал с начала этого месяца 180 тонн сверхплановой стали, а с квадратного метра площади пода печи снимает не менее 10 тонн стали. В отдельные дни он достигает с'ема стали свыше 12 тонн.

Лично я работаю на третьей печи всего лишь пятую смену, но за это короткое время мне удавалось довести с'ем стали с квадратного метра площади пода печи до 11 тонн, а сейчас показатель полезного использования мартеновского агрегата у меня приближается к уровню принятого обязательства. До меня работал на печи сталеваром т. Клименченко, который переведен на должность мастера. На нашем совместном с ним счету с начала этого месяца зачислено свыше 240 тонн сверхплановой стали.

Можно было бы значительно улучшить работу печи, если бы не снижался ее хол-

частыми перебоями в доставке заправочных материалов. Не только наша печь, но и соседние печи часто вынуждены простаивать, особенно из-за недостатка обожженного доломита и магнезита. В ответ на требования улучшить снабжение заправочным материалом руководители шихтового двора заявляют, что мы получаем полную норму всех заправочных материалов. Быть может это и так. Но ведь норма, установленная для заправки печей, покрывает только план, а мы выдаем стали гораздо больше установленного плана. Поэтому в систему распределения заправочных материалов должны быть внесены поправки с тем, чтобы доставлять нам все необходимое в соответствии с выпускаемой продукцией.

Следует понять, что существующая сейчас «экономия» может привести к большому перерасходу, вызванному преждевременным износом мартеновской печи вследствие плохой ее заправки. Заправочный материал так или иначе не должен сдерживать нормального хода печи.

Наш коллектив сдержит свое слово, добьется высокого производственного использования мартеновского агрегата. В свою очередь мы требуем создать для скоростного сталеварения вполне нормальные производственные условия.

В. ЗАХАРОВ, сталевар третьей мартеновской печи.



Инициатором социалистического соревнования за скоростное сталеварение и высокий с'ем стали с одного квадратного метра площади пода печи во втором мартеновском цехе является молодой сталевар-комсомолец Владимир Романов. На стахановской вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР он успешно выполнял свои обязательства, за 14 дней марта он сварил 8 скоростных плавок и выдал 353 тонны сверхплановой стали.

На снимке: Владимир Романов. Фото П. Рудакова.

За высокую производительность стана

Коллектив штрипсовиков стана «300» № 2 с начала текущего месяца не сумел преодолеть трудности в работе и допустил серьезное отставание в выполнении плана.

11 марта на сменных собраниях было обсуждено обращение сталеплавыльщиков третьей мартеновской печи ко всем коллективам агрегатов комбината с предложением широко развернуть социалистическое соревнование за лучшее использование производственных мощностей.

Рабочие, инженеры и техники нашего стана единодушно поддержали призыв мартеновцев. Обсудив свои возможности для повышения производительности труда, они взяли на себя повышенные обязательства. Коллективы первой и второй бригад дали слово завершить мартовское задание на 103 процента, снизить брак до 0,2 процента, а вторые сорта — до 0,1 процента.

Выступая на собрании, старший вальцовщик т. Биязев выразил мнение всего коллектива стана. Он сказал:

— Беря на себя новые социалистические обязательства, мы сделаем все необходимое, чтобы выполнить их с честью.

Уже на следующий день обязательства были подкреплены делом. В день выборов в Верховный Совет СССР сменные задания в бригадах, где мастерами работают тт. Соколов и Самохвалов, были завершены рекордным производством. Они выдали сотни тонн проката сверх плана.

С большим подъемом штрипсовики всего стана продолжают трудиться и сейчас. Лучшие люди стана старший сварщик Выборнов, старшие вальцовщики Пращин, Безменов, штабелировщики Юдин, Габдрахманов и посадчик-кантовщик Воронин личным примером показывают образцы стахановского труда, проводят массовую работу среди коллектива, направленную на дальнейшее повышение производительности труда.

И нет никакого сомнения, что наш коллектив не только ликвидирует задолженность, допущенную с начала месяца, но и обеспечит выдачу высококачественного проката сверх плана.

Б. ГУДИЛИН, начальник стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

Впереди Владимир Романов

Коллектив второго мартеновского цеха ежедневно варит скоростные плавки. 14 марта высокого производства добились сталевары восьмой мартеновской печи. Сталевар т. Шляпников и мастер производства т. Горюхины сварили плавку за час 10 минут раньше графика и значительно перевыполнили нормы по с'ему стали с квадратного метра площади пода печи.

Свыше 10 тонн стали с квадратного метра площади пода печи выдал и сталевар Ткаченко. В этот же день стахановские образцы работы показали все три сталевара 12-й мартеновской печи.

Сталевары Татаршиев и Бадин, совместно с мастерами Елькиным и Нечкиным, сварив плавку раньше графика, выдали

десятки тонн сверхплановой стали. Первенство в соревновании, однако, держит на этой печи, как и по всему цеху, сталевар-комсомолец Владимир Романов. На его счету с начала этого месяца уже 353 тонны сверхплановой стали и восемь скоростных плавок.

Отличные результаты имеют и бригады 13-й мартеновской печи, причем сталевар-комсомолец Биязев с начала этого месяца уже выдал 324 тонны сверхплановой стали, сталевар Титаренко — 244 тонны. Со значительным перевыполнением планового задания идет и сталевар Салыхов.

Коллектив цеха в марте выдал сотни тонн сверхпланового металла и сварил за это время 46 скоростных плавок.

Передовой коллектив

Прочно удерживает первенство в соревновании коллектив первой мартеновской печи, который с начала этого месяца сумел выдать наибольшее количество — 15 скоростных плавок. Молодой сталевар Андриевский перевыполнил задание по выплавке стали с начала месяца на 418 тонн. Еще больше имеет на своем счету сверхплановой стали сталевар Загонский — 447 тонн, превзойдя норму по с'ему стали с квадратного метра площади пода на две тонны.

Среди быстрозубных печей самого высокого с'ема стали с квадратного метра достиг сталевар Аверьянов, перевыполнив задание на полторы тонны.

Сталеплавыльщики первого мартеновского цеха сейчас идут на высоком уровне производства и, подхватив почин сталеваров третьей печи, уже выдали с начала этого месяца свыше 70 скоростных плавок.

А. ШИТОВ.



Успешно выполняет обязательства в социалистическом соревновании сталевар шестой мартеновской печи Ахмед Мухутдинов. В феврале он сварил 5 скоростных плавок и 489 тонн стали сверх плана. За 14 дней марта сварил пять скоростных плавок и 291 тонну стали дополнительно к заданию. На снимке: Ахмед Мухутдинов (справа) и его первый подручный Пантелей Иванович Чижов у мартеновской печи.

Во что обошлась „предусмотрительность“ тов. Фотева

В связи с предстоящим ремонтом шестой доменной печи, коллектив основного механического цеха должен выполнить очень сложные и ответственные работы. Для печи необходимо подготовить огромное количество деталей, которые в виде заготовок нам поставляют фасово-литейный, чугуно-литейный и котельно-ремонтный цехи. Следует подчеркнуть, что коллективу механического цеха определены очень сжатые сроки выполнения механической обработки. Предложенный нам график все же можно было с успехом выполнить, если бы по-настоящему, по-инженерному были организованы заказы на изготовление всего необходимого для доменной печи.

Проекты, полученные от проектного отдела комбината (начальник т. Фотев), стали немедленно осуществляться. Работы развернулись полным ходом. Социалистическое соревнование помогло в значительной мере сокращать сроки на обработке деталей. И когда заказы по предложенному проекту цехом были уже выполнены на 50 процентов, вдруг от проектного отдела комбината через конструкторское бюро главного механика поступило разъяснение, в котором говорится, что аннулируются многие заказы.

Этот документ таким образом поступил в цех, когда станочники уже сделали огромное количество обработанных деталей, оказавшихся «аннулированными».

По первоначальным проектам в котельно-ремонтном цехе изготовили 70 тонн конструкций, которые сейчас также аннулируются за ненужностью. Фасово-литейный и чугуно-литейный цехи по этому же проекту отлили полностью все заготовки. Произошел возмущительный случай. Коллективы всех цехов, входящих в систему главного механика, затратили огромное количество времени, средств, материалов на детали, которые в проектом отделе назвали ненужными. Все они сейчас, как у нас говорят, пошли «на дрожжи» в мартеновские печи, то есть на переплавку и безусловно будут отнесены на себестоимость ремонта доменной печи № 6. Весьма полезно подсчитать, во сколько миллионов рублей обойдется комбинату «предусмотрительная работа» т. Фотева?

Н. МИТРОХИН, председатель цехома основного механического цеха.

Соревнование электриков

Коллектив цеха электромонтеров в ознаменование всенародного праздника — выборов в Верховный Совет СССР вышел со значительным перевыполнением плана и по объему произведенных работ превзошел принятые обязательства.

Отлично работали электрики группы мастера коммуниста Караваева, выполнившие месячное задание на 105,6 процента, а группа мастера Крушко довела выполнение норм выработки до 136 процентов.

Успешно потрудились в аппаратной мастерской бригада Прохорова, выполнив производственные нормы на 146 процентов. С хорошими производственными показателями вышли также бригады мартеновского участка тт. Сенюка, Пятина, Лудина. На прокатном участке отличились бригады Клименко, Ковалева, Семенова, Ивлева. Сейчас по-стахановски, с отличным качеством выполняют ремонтные работы по электрооборудованию наши слесари аппаратной мастерской тт. Тулузаров, Чусовитин, Шамсутдинов, Толстых, Биязев, Поляков. В числе передовых встретил всенародный праздник электрослесари мастерской т. Никитина.

Выполняя электроремонтные и электро-монтажные работы в установленные сроки и высококачественно, коллектив нашего цеха стремится еще лучше осуществлять ремонты многообразного электрооборудования комбината.

У. ТИЛИШЕВСКИЙ, зав. бюро технического нормирования цеха электриков.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**