

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 17-й
№ 35 (1573)
ВТОРНИК
21
марта 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Трудовое содружество металлургов Кузнецка и Магнитогорска

Подписан договор социалистического соревнования на 1950 год между металлургами Кузнецкого и нашего комбинатов. В этом документе, таким образом, во всей полноте нашло воплощение традиционная дружба металлургов двух крупнейших предприятий социалистической индустрии, ставшая на протяжении многих лет вдохновляющей силой доблестного труда.

На основе широкого обмена опытом социалистическое соревнование металлургов Кузнецка и Магнитогорска все прошлые годы отличалось наибольшей действенностью.

Стало традицией, когда наших металлургов как дорогих гостей принимали в своих цехах кузнецчане и с таким же радушием встречают кузнецчан у себя наши металлурги, достижения одного коллектива становятся всеобщим достоянием. В этом сила, неоценимое достоинство социалистического соревнования и товарищеского содружества.

Коллектив нашего комбината по договору с Кузнецким заводом принял весьма ответственные обязательства: обеспечить досрочное выполнение плана 1950 года и выпуск всех заказов в срок при высоком качестве, повысить производительность труда против плана на 2 процента. Дать сверхплановой прибыли 20 миллионов рублей. Далее обязательствами предусматривается широкое внедрение новой техники — механизация трудоемких процессов, автоматизация основных металлургических агрегатов и производственных процессов.

Принятые обязательства предусматривают большое жилищное строительство, капитальные и текущие ремонты существующего жилого фонда, превращение нашего комбината в передовое предприятие металлургической промышленности по культуре производства, подьему выпускаемой продукции, рентабельности работы всех цехов.

Металлурги нашего комбината проявили инициативу придать соревнованию возможно более конкретные формы по производственному признаку, цех с цехом, профессия с родственной профессией. Доменщики Магнитки вызвали на социалистическое соревнование доменщиков Кузнецка. То же самое сделали наши сортопрокатчики, коксовики, сталеплавильщики второго мартеновского цеха.

Сталевавар третьего мартеновского цеха нашего комбината т. Родичев заключил социалистический договор с прибывшим на Магнитку в составе делегации кузнецчан

сталеваваром т. Нехорошевым. Мастер второй доменной печи нашего комбината т. Овсянников будет соревноваться с мастером доменного производства Кузнецкого комбината т. Мартыновым.

Та и другая стороны взяли на себя повышенные обязательства. Та и другая стороны, воодушевленные блестящей победой сталинского блока коммунистов и беспартийных, одержанной на выборах в Верховный Совет СССР, плечом к плечу пойдут к новым производственным успехам, еще выше поднимая знамя социалистического соревнования за дальнейший подьем производства сверхпланового металла, во имя счастья и процветания нашей Родины.

В социалистическом договоре коллективов двух крупнейших предприятий страны выражено стремление металлургов Кузнецка и Сталинской Магнитки идти вперед по пути социалистического строительства к новым и новым победам в труде.

Прочным залогом успеха и кузнецких и магнитогорских металлургов прежде всего должна быть непримиримая борьба с недостатками в работе и в руководстве соревнованием. Необходимо внимательно прислушаться к товарищеским пожеланиям и советам кузнецких металлургов, представители которых гостили на нашем комбинате. В цехах нашего завода должна быть открыта более широкая дорога к чистоте, производственной культуре, что является необходимой основой высокого подьема и улучшения качества выпускаемой продукции. Следует больше проявлять заботы об удовлетворении культурно-бытовых нужд трудящихся.

Социалистические договоры подписаны и степень их выполнения теперь всецело зависит от того, насколько умело мы сумеем возложить социалистическое соревнование в цехах, на рабочих местах, на всех участках нашего комбината. Заключенные договоры налагают большую ответственность на все наши общественные организации и прежде всего на цеховые комитеты и завком металлургов.

Шире размах соревнования, являющегося тем коммунистическим методом в строительстве социализма, который помогал и помогает победоносному осуществлению великих сталинских пятилеток. Пожелаем самого большого успеха в соревновании металлургам Кузнецка и Сталинской Магнитки!

За высокий с'ем стали

На днях я включился в социалистическое соревнование с кузнецким сталеваваром т. Нехорошевым и обязался в 1950 году добиться с'ема стали с одного квадратного метра площади пода печи не менее 10 тонн и выдать за год три тысячи тонн стали сверх плана. Вместе со своей печной бригадой я принимаю все меры, чтобы с честью сдержать свое слово.

Встав на стахановскую вахту в честь областной комсомольской конференции, я 18 марта сварил скоростную плавку на час 35 минут раньше графика и добился с'ема с одного квадратного метра площади пода 11 тонн стали.

А. РОДИЧЕВ, сталевавар третьего мартеновского цеха.

Дружная работа

Прокатчики первой бригады блуминга № 3 на днях собрались, чтобы подвести итоги соревнования в честь выборов в Верховный Совет СССР и взять новые обязательства. Следует отметить, что наша бригада добилась высоких показателей в работе и заняла на предвыборной стахановской вахте одно из передовых мест по цеху.

Отвечая на призыв сталеплавильщиков третьей мартеновской печи об организации социалистического соревнования за полное использование мощностей металлургических агрегатов, мы ринулись продолжать стахановскую вахту и взяли на себя повышенные обязательства. Наш коллектив дал слово мартеновское задание завершить на 105 процентов, повысить темпы прокатки металла в горячий час и обеспечить выпуск продукции высокого качества.

Внимание всего нашего коллектива сейчас направлено на то, чтобы подкреплять обязательства стахановским трудом. Хорошо справляется с порученной работой сварщик т. Орлов. Он попрежнему обеспечивает ритмичную и быструю подачу хорошо пропеченных слитков к стану. Высокий темп прокатки металла обеспечивают старший оператор Ионов и операторы Прогудин и Богомолов.

Дружная, слаженная работа всего коллектива дает положительные результаты. С начала марта коллектив нашей смены выполнил план на 106,3 процента.

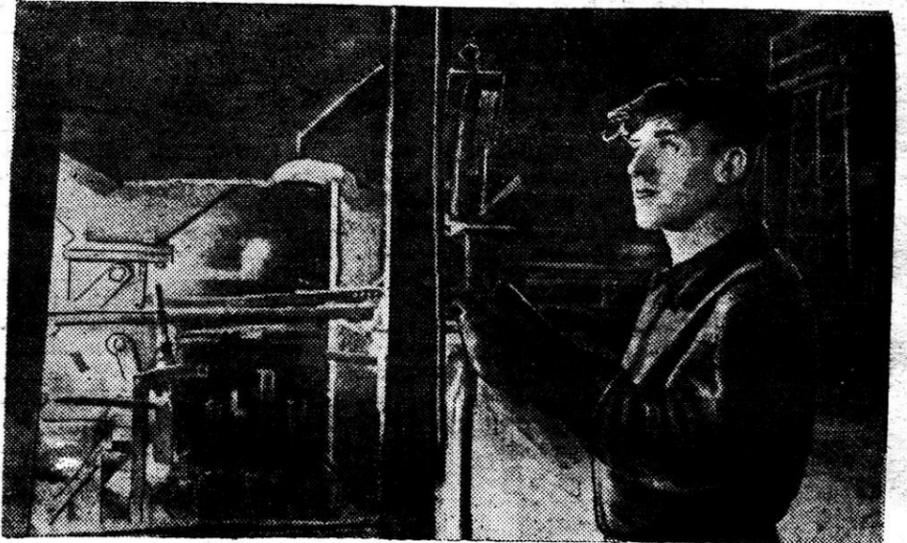
У нас есть все основания сказать, что взятые обязательства мы не только выполним, но и перевыполним.

М. МЕСЯНИН, начальник смены третьего блуминга.

Замечательная победа сталинского блока коммунистов и беспартийных вдохновляет наш народ на новые трудовые подвиги во всенародном социалистическом соревновании за выполнение и перевыполнение послевоенной сталинской пятилетки.

(«ПРАВДА»).

Стахановцы послевоенной пятилетки



Инициаторы соревнования за высокое использование мощности производственных агрегатов — бригады третьей мартеновской печи выполняют взятые обязательства, добывая стахановских с'емов стали с квадратного метра площади пода печи почти на четыре тонны больше нормы.

На снимке: сталевавар третьей печи Владимир Захаров ведет заправку печи заправочной машиной.

Фото П. Рудакова.

Успех молодых сталеваваров Аверьянова, Андриевского и Корчагина

Воодушевленные замечательной победой блока коммунистов и беспартийных, одержанной на выборах в Верховный Совет СССР, сталеплавильщики нашего комбината с новой силой разворачивают социалистическое соревнование за наилучшее использование мартеновских агрегатов. Небывалой производительности добился молодой сталевавар четвертой большегрузной печи Аверьянов. Под руководством мастера коммуниста Соколова 18 марта он сварил плавку раньше графика и установил рекорд с'ема стали с квадратного метра площади пода — снял свыше 13 тонн. Тов. Аверьянов в этот день выдал десятки тонн сверхпланового металла.

Мастер т. Соколов во многом способствовал стахановским достижениям в этот же день и другого молодого сталевавара первой мартеновской печи т. Андриевского, который также добился с'ема стали с квадратного метра площади пода печи почти на четыре тонны больше нормы.

Тов. Андриевский имеет самые лучшие производственные показатели по комбинату. С начала этого месяца уже зачислено на его стахановский счет 660 тонн сверхпланового металла.

19 марта отлично провел вахту на 4-й печи молодой сталевавар Николай Корчагин. Он сварил плавку на два часа раньше графика, а с'ем стали с квадратного метра площади пода печи довел до 12,45 тонны.

А. ШИТОВ, нормировщик первого мартеновского цеха.

Подьем скоростного сталеваварения

В сталеплавильных цехах нашего комбината ежедневно идут скоростные плавки. Лучшие сталевавары, разворачивая социалистическое соревнование, сокращают время плавления, добиваются высокопроизводительного использования мартеновских печей.

Во втором мартеновском цехе сталевавар Бревешкин и мастер производства Нечкин 18 марта сварили скоростную плавку на два часа раньше графика, сняв с квадратного метра площади пода печи 11680 килограммов стали.

Почти таких же показателей по с'ему стали добился в этот же день сталевавар девятой печи т. Носенко. Четыре скоростные плавки

в цехе были выданы и на следующий день. Сталевавар т. Носенко сварил плавку на час 25 минут раньше графика. И особенно хорошо работает молодой сталевавар Владимир Романов. В этот день он дал высокий с'ем стали с квадратного метра площади пода печи — на 2,11 тонны больше нормы, сварив скоростную плавку на час 50 минут раньше графика.

В третьем мартеновском цехе с начала месяца сварена 61 скоростная плавка. На сокращении графика плавления и высокими с'емами за последние два дня отличились сталевавары Родичев, Худяков, Зоркин, Князев, Трофимов и Тагаев.

Не снижая темпов

17 марта доменщики второй печи провели собрание, на котором обсудили свои возможности для повышения производства чугуна.

Прошедший месяц нами закончен с хорошими показателями. Производственный план перевыполнен, значительно снижены расход кокса на тонну чугуна и простой печи. Первыми горновым нашей домены Куликовским и всей горновой бригадой достигнут высокий процент выполнения графика выпуска чугуна и шлака, который является основным законом ровной работы доменной печи.

Коллектив нашей печи включился в соревнование с кузнецкими доменщиками и

обязался работать еще лучше чем в феврале.

По результатам прошедших дней марта можно судить, что коллектив верен своему слову. Девятнадцатидневное мартеновское задание нами завершено на 103,8 процента.

Хорошо работают в этом месяце горновое тт. Кулик и Гаврилов. Строго выдерживают заданную шихту и уровень загрузки машинист вагоно-весов т. Шаповалов и машинист склипового подьема т. Катаев.

Мы уверены, что в соревновании с кузнецчанами мы добьемся новых производственных успехов.

М. ЖИЛИН, газонщик второй доменной печи.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ МОЛОДЫМ КАДРАМ

В паровозной службе внутризаводского транспорта основную массу рабочих составляет молодежь. Машинисты, помощники машинистов и станочники в своей повседневной работе показывают образцы стахановского труда.

В авангарде соревнования идут лучшие молодые стахановцы, машинист паровоза Яковлев, помощники машинистов Еремкин, Канышин, инициаторы движения за работу с гарантированной маркой токари Левашов, Паранов, Курочкин, выполняющие нормы выработки на 180—220 процентов.

Наличие такого количества молодежи требует большого внимания со стороны партийной организации и администрации цеха к воспитанию молодых кадров, повышению их квалификации и продвижению на высшие должности. Однако партийная организация и хозяйственное руководство цеха совершенно недостаточно занимаются воспитанием молодых кадров, не обращают внимания на вопиющие факты небрежного, пренебрежительного отношения отдельных руководителей к молодежи.

Начальник службы т. Филиппов не проявляет заботы об удовлетворении нужд молодежи. Комсомольская организация ставит перед администрацией вопросы об обеспечении молодежи мерительным инструментом, о введении прогрессивных норм на долбежный и вертикально-фрезерный станки, об укомплектовании постоянных составительских бригад из молодежи на комсомольско-молодежных паровозах. Все эти вопросы остались без внимания.

Более того, руководители службы забыли о таком важном предложении молодежи, как подведение к станкам централизованного охлаждения, что во многом способствовало бы повышению производительности труда. До сих пор распоряжение начальника службы т. Филиппова о внедрении этого предложения не выполнено. Такое равнодушное отношение к инициативе молодежи снижает активность комсомольцев. Комсомольская организация, за последнее время ослабила свою работу. За январь и февраль здесь не проведено ни одного комсомольского собрания. Но это не беспокоит секретаря парторганизации т. Майсюкова.

Мало внимания уделяется в цехе повышению квалификации молодежи. 150 молодым рабочим, в том числе большинству выпускников ремесленных училищ, работающих в цехе с 1942—47 годов, не повышались разряды.

Помощник машиниста Павленко принят в цех в 1944 году слесарем шестого разряда. В 1945 году стал работать кочага-

ром. В 1946 году был переведен в помощники машиниста по 6-му разряду. В 1948 году ему без всяких оснований разряд был снижен с шестого на пятый. Помощник машиниста Андреев с 1943 года и по сей день работает по пятому разряду. С 1944 года работают строгальщиками по четвертому разряду тт. Бородина, Смирidonова, Мусина, Семешова и многие другие, хотя они успешно овладели своей профессией и систематически перевыполняют нормы.

Руководство цеха не способствует учебе молодежи. Об этом говорит такой пример.

Недавно молодой помощник машиниста т. Павленко подал начальнику службы т. Филиппову заявление, в котором писал, что он хочет учиться, а поэтому просит перевести его на один из паровозов первого района. На этом заявлении Филиппов наложил резолюцию (текст приведен без поправок): «Тов. Павленко. Считаю (!) что он работает на мощном паровозе товарищ ищет где больше заработок». Конечно, такое определение стремления молодого рабочего к учебе неуместно и никак не к лицу руководителю.

Отдельные руководители паровозной службы не понимают своих задач в воспитании молодежи, пренебрегают к ней. Машинист-инструктор Гончаров вместо обучения молодых рабочих занимается вымогательством, угрозами, не терпимо относится к критике. В практике работы Гончарова имеют место случаи посылки молодых рабочих за вином. Он открыто говорит, что «если хотите заработать, то угождайте». Так без всякого на то основания за недостаточную «внимательность» к личности Гончарова помощник машиниста Ващенко был незаслуженно оскорблен и переведен в другой район.

Дурной пример Гончарова оказался заразительным. За водкой посылает своих помощников машинист Бельх, пренебрежительно по отношению к своим помощникам доукаивает машинист Анохин. После заводской партийной конференции, где была подвергнута критике работа паровозного депо, Гончаров заявил, что теперь молодежь пусть держится, а он всегда найдет метод, чтобы придраться.

Всем давно ясно, что подобные методы не могут быть терпимы. Подобным горе-руководителям не может быть места среди командиров заводского транспорта. Необходимо, почему до сих пор партийная организация внутризаводского транспорта мирится с таким положением и не принимает конкретных мер к оздоровлению обстановки в паровозном депо?

В. ИВАНОВ.

РЕМОНТ ШЕСТОЙ ДОМНЫ

Сегодня в 8 часов утра остановлена на плановый ремонт шестая доменная печь. На ремонтном участке котельщиками установлены, для подема тяжеловесных деталей, монтажные мачты, изготовлены конструкции, смонтированы подъемные механизмы.

Коллективы литейных цехов в основном закончили все отливки, механический цех своевременно подготовил обработку деталей для печи. Ремонтные работы организуются по уплотненному графику.

Победители в соревновании ведущих профессий

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управлений комбината подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За достигнутые качественные и количественные показатели в феврале победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и лучших мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

- Косареву Тимофею Алексеевичу — обрубщику чугуно-литейного цеха, выполнившему норму выработки на 203,6 проц.
- Маркину Андрею Васильевичу — машинисту паровоза ЖДТ, выполнившему норму выработки на 173,7 проц.
- Коршунову Александру Николаевичу — машинисту электровоза ЖДТ, выполнившему норму выработки на 142 проц.
- Матвеевой Евдокии Петровне — старшему стрелочнику станции «Доменная».
- Агаркову Алексею Марковичу — грузчику ЖДТ, выполнившему норму выработки на 157 проц.
- Левашеву Василию Александровичу — токарю паровозной службы ЖДТ, выполнившему норму выработки на 237,1 проц.
- Бойко Алексею Григорьевичу — слесарю по ремонту паровозов, выполнившему норму выработки на 242,8 проц.
- Бернадскому Петру Никифоровичу — ав-

- тогенщику службы пути, выполнившему норму выработки на 230 проц.
- Баталову Луке Кузьмичу — кузнецу службы пути ЖДТ, выполнившему норму выработки на 271 проц.
- Ткачеву Юрию Николаевичу — осмотру вагонов ЖДТ, выполнившему норму выработки на 145 проц.
- Горбаневу Александру Андреевичу — строгальщику-долбежнику механического цеха, выполнившему норму выработки на 251 проц.
- Кочеткову Василию Степановичу — фрезеровщику ремонтного цеха проката, выполнившему норму выработки на 205 проц.
- Суваркову Василию Павловичу — вальцетокарю вальцетокарного цеха, выполнившему норму выработки на 174,1 проц.
- Утянскому Никите Андреевичу — слесарю механического цеха, выполнившему норму выработки на 255 проц.
- Гомореву Сергею Игнатьевичу — электрослесарю трамвайного парка, выполнившему норму выработки на 231,3 проц.
- Манторову Николаю Ермолаевичу — электромонтеру электроцеха УКХ, выполнившему норму выработки на 172,7 проц.
- Беспалько Екатерине Кузьминичне — бригадире разметчиков котельно-ремонтного цеха, выполнившей норму выработки на 154,6 проц.
- Сафину Мухамету — вальцовщику-гид-



Делегация кузнечных металлургов за время своего пребывания в Магнитке подробно ознакомилась с работой цехов нашего комбината. На снимке: члены делегации Кузнечного завода тт. Чусов (руководитель делегации), сталевар Нехорошев и член завкома металлургов Кузнечного завода Перминов. Фото П. Рудакова.

К НОВЫМ УСПЕХАМ В СОРЕВНОВАНИИ

Делегация кузнечных металлургов прибыла в Магнитогорск с тем, чтобы продолжить традиционное соревнование двух гигантов черной металлургии и обменяться опытом работы. Следует сказать, что наша поездка предпринята не напрасно. Обмен опытом дал очень многое. За время своего пребывания, пользуясь гостеприимством магнитогорских металлургов, мы имели возможность достаточно подробно ознакомиться с работой цехов и с условиями жизни магнитогорских металлургов. У нас осталось очень хорошее впечатление о всем виденном. Нельзя было не восхищаться огромными размерами Магнитогорского металлургического комбината, созданного под руководством партии большевиков, гением великого Сталина.

Особенно понравилось горнорудное хозяйство с его высокой оснащенностью передовой техникой. Ознакомившись с условиями работы на горе Малнитной, у нас изменилось прежнее представление о горных работах. Мы не встретили ни одного рабочего-горняка с киркой или отбойным молотком, с тачкой или примитивной вагонеткой. Все работы выполняет машина, управляемая квалифицированными людьми.

На прокатных станах мы нашли широкую автоматизацию управления сложными механизмами при прокатке металла. На магнитогорских блюмингах мы встретили непрерывность процесса обжатия металла, что, к сожалению, пока что у нас отсутствует. На третьем блюминге чувствуется культура во всей производственной обстановке.

За короткое время пребывания в Магнитке мы внимательно ознакомились с доменным, сталоплавленным, коксовым производствами, с работой литейных и механиче-

ских цехов. И где бы мы ни были, ярко бросалась в глаза одна характерная особенность — молодые кадры занимают довольно значительное место в металлургическом производстве Магнитки. Нам было приятно познакомиться с молодыми металлургами, которые уже завоевали славу передовых стахановцев.

В составе нашей делегации — сталевар Нехорошев и мастер доменного производства т. Мартынов. Они в свою очередь подробно ознакомились с работой сталеваров и доменщиков Магнитки, завязали с ними тесные связи и заключили договоры на социалистическое соревнование.

Коллективы первого и второго мартеновского цехов Магнитки оформляют договора с кузнечными металлургами по своим профессиям. По поручению своего коллектива мы подписали двухсторонний договор на социалистическое соревнование двух металлургических комбинатов на 1950 год.

Механические цехи Магнитогорского комбината значительно шире внедряют скоростные методы обработки деталей, чем у нас. Здесь освоен и передовой метод закалки деталей токами высокой частоты. Много нового мы почерпнули в литейных цехах, особенно в области отливок из стали с чистой поверхностью. Хочется однако пожелать металлургам Магнитки смелее и настойчивее внедрять более высокую культуру и чистоту в цехах, на рабочих местах, решительнее улучшать условия труда. Необходимо также металлургам Магнитки больше уделять внимания улучшению общественного питания в цехах. Это значит, что ОРСу Магнитогорского комбината следует рекомендовать улучшить прежде всего качество питания.

В Магнитогорске значительно лучше поставлена, чем у нас, работа красных уголков в цехах комбината. Особенно нам понравились красные уголки доменного и фасонно-литейного цехов.

В Магнитке созданы все условия для полноценного отдыха молодых рабочих, проживающих в общежитиях — здесь чистота, уют, образцовый порядок. Особенно хорошее впечатление произвел на нас интернат на правом берегу Урала. Несомненно такого типа общежития, где созданы все условия для полноценного отдыха и культурного развития нашей молодежи, будет уже в этом году и у металлургов Кузнецка.

В области постановки технической пропаганды, нам кажется, магнитогорцы сумеют почерпнуть немало полезного из опыта работы Дома техники Кузнечного комбината.

Делегация кузнечных металлургов Сталинской Магнитки за оказанное гостеприимство. По приезде домой мы подробно расскажем нашим металлургам о замечательных делах сталеплавыльщика, доменщика, прокатчика, коксовщика, горняков, железнодорожников Магнитки. Все лучшее, что мы видели на Магнитогорском комбинате, постараемся перенести в практику своей работы.

Г. ПЕРМИНОВ, член завкома металлургов Кузнечного комбината.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЬВОВ.