

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Встретим всенародный праздник 1 Мая новыми успехами в труде!

Обращение коллектива сортопрокатчиков ко всем рабочим, инженерам, техникам и служащим Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина

Советский народ под руководством большевистской партии и своего великого вождя товарища Сталина уверенно идет от победы к победе в строительстве коммунизма. 1949 год в нашей стране был годом нового под'ема всенародного социалистического соревнования за досрочное выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки.

В передовых рядах этого могучего всенародного соревнования идут металлурги Сталинской Магнитки, выдавшие сверх плана многие тысячи тонн чугуна, стали и проката на благо Родины. Коллектив нашего сортопрокатного цеха завершил пятилетку в четыре года и успешно выполняет свои социалистические обязательства. На протяжении ряда месяцев цех удерживает первенство во Всесоюзном соревновании и переходящее Красное знамя Совета Министров СССР.

Но партия большевиков и товарищ Сталин учит нас не успокаиваться на достигнутом, а повседневно изыскивать новые резервы и возможности для дальнейшего роста производства. Выполняя эти указания, наш коллектив принимает все меры, чтобы выдать больше сортового проката для развития народного хозяйства.

Понимая всю важность выполнения повышенного государственного плана на 1950 год, мы, сортопрокатчики, вступаем в предмайское социалистическое соревнование и берем на себя следующие обязательства:

дать к всенародному празднику 1 Мая тысячи тонн товарного проката сверх плана;

снизить выход вторых сортов до 0,4 процента;

добиться снижения брака продукции до 0,3 процента;

обеспечить выдачу металла только по заказам и отличного качества.

Коллектив рабочих, инженеров, техников и служащих сортопрокатного цеха призывает всех металлургов Сталинской Магнитки включиться в предмайское социалистическое соревнование и ознаменовать всенародный праздник 1 Мая новыми успехами в труде.

Да здравствует наша великая социалистическая Родина!

Да здравствует партия Ленина—Сталина — вождь и организатор наших побед!

Да здравствует наш мудрый вождь и учитель товарищ Сталин!

Обращение обсуждено и принято на рабочих собраниях сортопрокатного цеха.

Отремантируем домну в срок и высококачественно

С 21 марта шестая домновая печь оказалась на плановый ремонт. С первого дня работа по ремонту проходит успешно в соответствии с намеченным графиком. Особенно хорошо трудятся котельщики.

Но следует отметить, что плохо подготовился к выполнению своих работ коллектив копрового цеха. Начальник этого цеха т. Мальчуганов совершенно недостаточно уделяет внимания ремонту. Выделенные копровым цехом для ремонта домны крапы находятся в плохом состоянии. Крапы часто простаивают по вине машинистов. Только по этой причине 22 марта мы потеряли 4 часа рабочего времени.

Недостаточную подготовку к ремонту провел и ремонтно-строительный цех. По его вине произошла задержка лесов и демонтирования свечей. Не полностью обеспечил нас материалами и отдел снабжения (начальник т. Соловьев).

Сейчас на ремонтном участке развернулось социалистическое соревнование за досрочное окончание ремонта. Коллектив котельно-ремонтного цеха взял обязательство провести ремонт за девять дней вместо десяти по плану. Предложение котельщиков горячо поддержали коллективы других цехов.

Свои обязательства стахановцы подкрепляют делом.

Хорошо работала в первый день бригада слесарей-ремонтников т. Ермолаева под руководством мастера т. Ефремова. Задание она выполнила в срок и высококачественно. Отлично потрудились в этот же день на сварке газопровода электросварщик т. Курбатов, выполнивший план на 161 процент.

По-стахановски выполнили свое задание электрики котельно-ремонтного цеха т. Шибаев, Жандаров, Карачев. Они досрочно провели подготовку и подсоединение электрооборудования на каушерной площадке и на пылеуловителях.

Вчера на участке было проведено собрание ремонтников, на котором каждая бригада, участок и отдельные рабочие взяли обязательства, направленные на досрочное и качественное завершение ремонта домны. Долг и обязанность всего коллектива ремонтников — с честью выполнить взятые обязательства и обеспечить досрочное окончание ремонта домны.

Б. ЛИТВИНОВ, начальник ремонта домновой печи № 6.

Доменщики на стахановской вахте

С самого начала текущего месяца коллектив третьей домновой печи развивает трудовое наступление, подкрепляет взятые обязательства стахановским трудом. С начала месяца мы уже имеем на своем счету более 900 тонн чугуна сверх плана.

Успех дела решают передовые люди коллектива. Особенно хорошо работают в этом

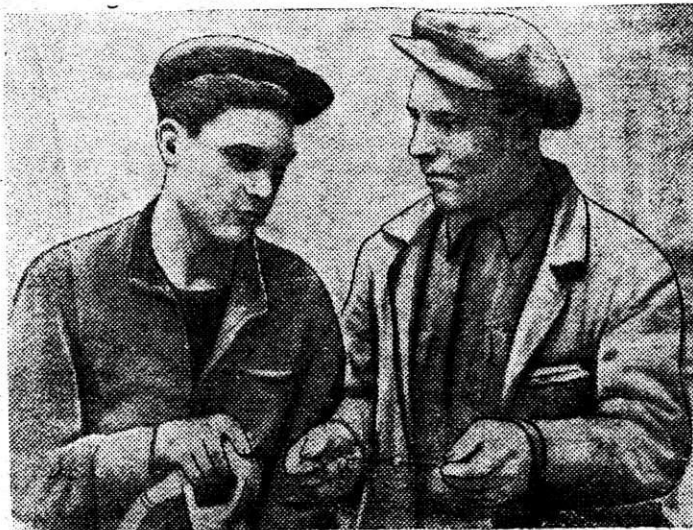
месяце машинист вагон-весов т. Аглюлин, газопроводчик Суковатинин, первый горновой Блюхин.

Мы смогли бы добиться еще лучших показателей, если бы кооператив снабжали нас коксом лучшего качества.

Г. ДУШИН, мастер третьей домновой печи

Товарищи металлурги! Следуйте патриотическому почину сортопрокатчиков, разворачивайте предмайское социалистическое соревнование!

Передовые стахановцы



Обрущик фасона, литейного цеха К. И. Овчинников и мастер обрубки малого пролета В. И. Чипышев при обработке деталей для ремонта шестой домновой печи добились высокой производительности труда, ежедневно выполняя нормы свыше 170 процентов.

На снимке: К. И. Овчинников (слева) и В. И. Чипышев.
Фото П. Рудакова.

КОММУНИСТЫ И КОМСОМОЛЬЦЫ В АВАНГАРДЕ СОРЕВНОВАНИЯ

Коллектив второго мартеновского цеха на стахановской вахте в честь выборов Верховного Совета СССР добился значительных успехов, выдав многие сотни тонн сверхплановой стали. Закрепляя достигнутое, мартеновцы нашего цеха сейчас разворачивают социалистическое соревнование на встречу празднику международной солидарности трудящихся — 1 Мая.

Зачинателями соревнования в цехе идут коммунисты и комсомольцы. Сталевари-коммунист Бревешкин вместе со своими напарниками по одиннадцатой печи комсомольцами Фокиным и Радимовым приняли обязательство — к 1 мая прийти к стахановским показателям по с'ему стали с квадратного метра не ниже 10 тонн, давать металл только отличного качества и сэкономить 5 килограммов топлива на тонну выплавленной стали.

Инициативу стахановцев 11-й мартеновской печи поддержал коллектив 13-й печи. Комсомолец-сталевари Князев, включившись в предмайское соревнование, дал слово до 1 Мая сварить 15 скоростных плавок. По десять скоростных плавок обязались выдать за это же время сталевары Салыхов и Титяренко. Бригады 13-й печи поставили перед собой задачу выдать за кампанию между холодными ремонтами печи 200 плавок и обеспечить высокий с'ем стали с

квадратного метра площади пода печи.

Уже сейчас стахановскими передовыми печей показывают класс стахановской работы и выполняют принятые обязательства. Тов. Бревешкин снимает с квадратного метра площади пода печи свыше десяти и в отдельные дни значительно больше 11 тонн стали. Сталевари Радимов несколько дней подряд давал с'ем стали больше 10 тонн, а в отдельные дни более 11 тонн. Такие же показатели и у сталевара Фокина. Замечательных успехов добиваются сталевары комсомольской печи, причем сталевари т. Князев с начала марта уже имеет на своем счету свыше 400 тонн сверхплановой стали и 9 скоростных плавок. Сталевари Салыхов перевыполнил задание за это же время на 350 тонн стали.

Успешно выполняет социалистические обязательства в соревновании сталевари кандидат в члены ВКП(б) Владимир Романов. В марте он уже сварил 11 скоростных плавок и выдал 410 тонн сверхплановой стали.

Стахановскими второго мартеновского цеха встретят праздник 1 Мая тысячами тонн сверхпланового металла в фонд дальнейшего укрепления могущества нашей Родины.

Я. ВЛАСЮН, секретарь партбюро второго мартеновского цеха.

С превышением норм с'ема стали

В мартеновских цехах комбината ежедневно идут скоростные плавки, стахановскими стремятся по-стахановски использовать производственную площадь мартеновского агрегата.

В первом цехе 21 марта скоростные плавки были выданы сталеварами Крючковым и Подменными сталеварами Дмитриевым и Митяевым. Высокий с'ем дал сталевари Казыров, превзойдя установленную норму почти на 3 тонны. Сталевари Гречипкин в этот день снял с квадратного метра площади пода печи 10,45 тонны стали, а

молодой сталевари Аверьянов дал по с'ему на одну тонну выше плана за 20 дней марта, и почти такие же показатели имеет и сталевари пятой печи т. Лапаев.

В третьем мартеновском цехе 21 марта было выдано четыре плавки раньше графика, при этом сталевари т. Шарашов превзошел установленную норму по с'ему стали на одну тонну 700 килограммов. Значительно выше установленной нормы в этот день сняли стали с квадратного метра площади пода печи сталевари 16-й печи Куринин и подменный сталевари Дорышев.

НА ВЫСОКОМ УРОВНЕ

Коллектив фасонно-литейного цеха обсуждал обращение сталеваров третьей мартеновской печи об организации социалистического соревнования за лучшее использование мощностей агрегатов. Рабочие, инженеры и техники нашего цеха обязались по примеру стахановцев широко развернуть соревнование на всех участках цеха и обеспечить выполнение производственного плана на 105 процентов. Обязательство также были взяты отдельными бригадами, участками и сменами.

Слово литейщиков не расходится с делом. С начала месяца коллективы участников выполняют план на 110—113 процентов. Со значительным перевыполнением обязательств идет и весь коллектив цеха.

А. КУЗНЕЦОВ, секретарь бюро ВЛКСМ фасонно-литейного цеха.

Лучшие формовщики

Участок мелкого литья чугуно-литейного цеха обеспечивает деталями все многочисленные цехи комбината. Этим определяется значение этого участка в условиях работы металлургического комбината.

И вот на этом весьма ответственном участке литейного производства успешно трудятся молодые формовщики тт. Лутовинов и Ларичева, обеспечивая выпуск высококачественной продукции. После окончания ремесленного училища в 1944 году оба они из года в год совершенствовали свою квалификацию и в конце концов завоевали звание лучших формовщиков молодежного участка.

За четыре послевоенных года формовщик Лутовинов уже выполнил свыше шести годовых норм, а Ларичева приближается к завершению шестой годовой нормы. С первых лет послевоенной пятилетки оба молодых формовщика не раз завоевывали первенство в цеховом и заводском социалистическом соревновании.

Не так просто было молодым стахановцам утвердить за собой прочный авторитет передовых формовщиков. Дело в том, что на формовку мелкого литья за смену они получают по заказам до 10 разновидностей отливок, что требует тщательной организации рабочего места.

Формовщики Лутовинов и Ларичева имеют закрепленное рабочее место с необходимым наличием приспособлений для формовки. В определенном наборе строго по размерам складывают они опоки. Инструмент, модели и все приспособления они обычно подготавливают до начала работы. Рабочее место молодых формовщиков содержит в культурном состоянии. Все это обеспечивает высокую производительность труда.

Лутовинов и Ларичева, не растративая рабочего времени на бесполезное хождение за опоками и другими приспособлениями, каждую минуту используют производительно. Вот почему формовщик Лутовинов выполняет норму от 175 до 200 процентов, формовщица Ларичева из месяца в месяц увеличивает рост производства и за последнее время выполняет прогрессивные нормы до 197 процентов.

На стахановской вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР формовщики брали повышенные обязательства и с честью их выполняли. Закрепляя достигнутые успехи тт. Лутовинов и Ларичева откликнулись на призыв сталеплавыльщиков третьей мартовской печи и сейчас напрягают все свои силы с тем, чтобы еще лучше использовать рабочее место и увеличить формовку деталей для цехов комбината.

А. ЛЕИЧУН, инженер по нормированию чугуно-литейного цеха.



На снимке: делегаты VII областной комсомольской конференции газовщик доменной печи Алексей Лисенков (второй справа) и секретарь бюро ВЛКСМ доменного цеха Дора Москаленко беседуют с горновыми Куликовским, Захаровым и газовщиком пятой домны Ивановым о работе конференции. Фото П. Рудакова.

НАШ СЧЕТ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКАМ

(Открытое письмо прокатчиков штрипсового стана)

Товарищи мартеновцы! Завершающий год послевоенной сталинской пятилетки обязывает всех металлургов, в том числе и нас с вами, неустанно повышать производительность труда и улучшать качество выпускаемой продукции. В минувшем году мы с этой задачей справлялись успешно, но за последнее время заметно ухудшили свою работу. Это произошло потому, что качество выпускаемой вами продукции, товарищи мартеновцы, стало значительно ниже. В частности, вы ухудшили отливку штрипсов, а это, в свою очередь, вызвало сокращение производительности нашего стана.

Мы просим отнестись более критически к своей работе. В течение недели с 1 по 7 марта мы выдавали запароченный металл по планам и в результате не выполняли сменные задания по графику. Приведем некоторые примеры. При прокатке штрипса

из плавов №№ 4084, 011092, 011094, 11093 наш стан простоял вследствие частых застреваний пленастого металла три часа и мы недодали стране свыше ста тонн проката. Кроме того, мы теряем много времени при сортировке запароченного по планам металла на посадочных столах.

Коллектив нашего стана «300»-2 предъявляет вам счет и требует коренным образом улучшить качество разлива штрипсового металла, без чего невозможна нормальная работа прокатчиков и в том числе нашего стана.

По поручению коллектива стана «300»-2: старший сварщик **А. БЕЗМЕНОВ**, профорг стана **С. ВЕНЕЦЕВ**, бригадир слесарей **И. ВОЛКОВ**, цальщики **Н. ЛЫСЕНКО**, **Е. ШУБИН**.

Профсоюзная конференция железнодорожников

На днях состоялась отчетно-выборная конференция железнодорожного транспорта комбината. Отчетный доклад о работе цехового комитета сделал председатель цехкома т. Михайловский.

В прениях на конференции выступили тт. Чернов, Карпенко, Безруков, Козлов, Борцов, Надточий, Кращенко, Бакланов, Милихин и другие. Выступающие критиковали цеховой комитет за слабую работу с профгруппирками, за недостаточное внимание к социализации и невыполнение финансового плана.

По отчетному докладу конференция приняла развернутое решение, направленное на улучшение профсоюзной работы. Конференция избрала новый состав цехового комитета в количестве 13 человек.

На первом заседании цехового комитета нового состава председателем цехкома избран т. Михайловский, заместителем председателя т. Крицкий, заместителем председателя по соцстраху т. Хлесткин, председателем культкомиссии т. Скобелев, председателем комиссии охраны труда т. Борцов, казначеем т. Хранатов.

Печков рассказали о героизме советских людей в тылу, о содружестве народов нашей страны. Выступающие на конференции молодые рабочие отметили и ряд недостатков книги.

— Почему автор книги В. Попов, — сказал Алексей Дмитриев, — проводит резкую грань между сталеварами Юга и Урала? Мы сами выросли вместе с Магниткой. Сами видели героизм рабочих Урала. И в этом отношении мы не согласны с автором.

Довольные расходились молодые рабочие с конференции. Она помогла им глубже понять содержание книги, осмыслить поступки и дела ее героев. В этом большая заслуга воспитателей тт. Шабановой, Чувашиной, Малофеевой и других. Необходимо, чтобы этому важному методу воспитания молодежи воспитатели и в дальнейшем придавали большое значение.

Комсомольским организациям цехов необходимо чаще бывать в общежитиях и больше заниматься воспитанием молодежи. К сожалению, ни секретарь комсомольской организации УХХ т. Павлова, ни секретарь комсомольской организации ЖДТ т. Шушарин, ни секретари других цехов не присутствовали на этой конференции. А следовало бы не только присутствовать, но и оказывать практическую помощь в проведении подобных мероприятий.

В. СВЕРДЛОВИЧ, заместитель секретаря звена ВЛКСМ.

Письма в редакцию

Обеспечить сток вешних вод

Заводская комиссия по проведению весеннего паводка проделала большую работу. В целях предотвращения разлива весенних вод сейчас повышается дамба в районе Средне-Уральска. В низких прибрежных местах делаются дополнительные земляные насыпи, очищаются проточные каналы.

Однако соответствующего надзора за водостоками не установлено. Этим пользуются многие жители индивидуальных поселков, засоряя проходы талых вод. В прибрежные места реки Башки и ручьев свозят мусор и павоз с тем, чтобы все эти нечистоты унесло половодьем. Горы мусора накоплены на берегах реки Башки в районе базара. Если прибрежная территория не будет очищена, то во время половодья окажутся забитыми все протоки и вода устремится через площадку завода, создав большие затруднения в работе железнодорожного транспорта.

Помимо коллектива дворового цеха должны развернуть энергичную подготовку к паводку и в цехах завода. Необходимо очистить все каналы и водостоки. Нельзя допускать, например, того, что сделали недавно работники вагонного депо внутризаводского транспорта. Они сгустили в самый водосток четырехосную платформу и преградили проход весенних вод.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

Когда будет построен гараж?

Многие металлурги нашего комбината приобрели мотоциклы, но каждый владелец мотоцикла испытывает серьезные затруднения — хранить машины негде. В зимнее время и вовсе мотоциклами невозможно пользоваться, ввиду отсутствия утепленного помещения, необходимого для завода мотора.

В больших городах, выполняя указания Совета Министров СССР, уже давно построены коллективные гаражи для мотоциклов. Учитывая пугающую статистику мотоциклистов-металлургов, городской Совет вынес решение о постройке в Магнитогорске коллективных гаражей. По приказу директора комбината строительство одного из таких гаражей на 15 машин должно быть начато управлением капитального строительства с 1 марта текущего года.

Однако эта работа начальником строительного цеха УХСа комбината т. Погореловым затягивается по той простой причине, что проектный отдел комбината задерживает изготовление проекта гаража.

Собственно, проект был изготовлен и утвержден, но т. Фотев внес в него свои коррективы. Он нанеся лишним утепление гаража, водопроводную магистраль и помещение для сторожа. Короче говоря, т. Фотев намерен упростить гараж до самого обыкновенного сарая, которым зимой нельзя будет пользоваться.

Спрашивается, когда же обещанный гараж будет предоставлен владельцам мотоциклов?

Г. КОВАЛЬЧУК, помощник начальника основного механического цеха.

Заочные стрелковые соревнования

На днях закончились заочные стрелковые соревнования по стрельбе на первенство Союза. Честь Магнитогорска защищали 16 лучших стрелковых команд города. Соревнования проходили по трем группам. Лучший результат по городу и среди производственных предприятий показала первая команда Магнитогорского металлургического комбината (тренер команды т. Пермяков). Лучший результат среди команд высших учебных заведений города показала команда горно-металлургического института. Среди команд средних учебных заведений и техникумов города лучший результат показала команда промышленного техникума.

Заведующий складом цеха БИП и автоматик Валерий Федченко выбил 93 очка из 100 возможных и занял первое место.

Р. БАКИРОВ, член городского комитета ДОСАРМ.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫОВ.

Литературная конференция в общежитии молодежи

19 марта красный уголок общежития молодежи 6-го Западного дома заполнили юноши и девушки общежитий первого жилищного управления коммунального хозяйства. Более ста человек молодых рабочих внутризаводского железнодорожного транспорта, УХХ, горно-металлургического управления и других цехов приняли на литературную конференцию, посвященную обсуждению книги Вл. Попова «Сталь и шлак».

Более двух месяцев молодые рабочие готовились к этой конференции. Актив общежитий и воспитатели проводили громкие читки. Больше 1500 рабочих ознакомились в этот период с содержанием книги. Книга вызвала живой интерес у молодежи, вызвала споры, дискуссии. Поэтому конференция заинтересовала многих молодых рабочих. Выступления на конференции носили характер рассказа молодежи о своих делах, о той большой роли, которая выпала на долю молодежи в дни Великой Отечественной войны.

Воспитатель В. Ф. Шабанова в своем выступлении рассказала присутствующим о содержании книги, высоких моральных качествах советских людей, их беспредельной любви к Родине, о товарищеском соревновании тт. Володченко, Коженикова, Дмитриева и других.

— Когда читаешь книгу «Сталь и шлак», — говорит токарь горно-металлургического управления Владимир Володченко, — убеждаешься еще раз в силе гениального сталинского предвидения в создании металлургической базы на Урале. Эта книга вселяет в каждого из нас гордость за свой народ, уверенность в успехе. И хочется работать еще лучше, чтобы быть таким же, как герои книги.

Сергей Острошенко — слесарь цеха теплофикации УХХ посвятил свое выступление тому, как молодые рабочие Донбасса боролись с немецкими захватчиками. Он привел примеры героизма молодых советских партизан в годы войны.

Машинист паровоза внутризаводского железнодорожного транспорта Иван Кожеников рассказал присутствующим о своем впечатлении о книге.

— Книга «Сталь и шлак» произвела на меня большое впечатление, — говорит он. — В ней ярко показана роль партийной организации в мобилизации масс. Благодаря организующей и направляющей роли большевистской партии наш народ одержал победу в дни войны и побеждает сейчас на трудовом фронте.

Выступившие затем стрелочник горно-металлургического хозяйства Алексей Дмитриев и токарь