

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и завоуполномочия Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 11-й
№ 41 (1579)
ВТОРНИК
4
апреля 1950 г.
Цена 15 коп.

Всено́родному празднику 1 Мая— достойную встречу

Март принес коллективу металлургов нашего комбината новые успехи. Месячный план перевыполнен по всему производственному циклу. Особенно хорошо работали в истекшем месяце коксовики, сталеплавильщики второго мартеновского и прокатчики проволочно-штапкового цеха, а первый мартеновский цех в марте достиг небывалого производства стали.

Предмайское социалистическое соревнование выдвинуло имена новых стахановцев, новых отличников социалистического труда. Запевалой в соревновании на этот раз идет наша замечательная молодежь. Молодые сталевары Андриевский и Романов в марте демонстрировали свою производственную зрелость, широким фронтом организуя скоростное сталеварение. Сталевар Андриевский сверх месячной программы выдал свыше 900 тонн металла, а т. Романов, сварив 15 скоростных плавок, перевыполнил месячное задание более чем на 500 тонн металла.

Отлично трудились также молодые сталевары Аверьянов, Лапаев, Князев, Родичев. С высокими показателями вышли в марте обжимщики и особенно уплотнительно-использования обжимного оборудования добились на третьем блуминге бригада начальника смены Месникова и оператора главного поста Ионова. Прочно держал за собой в течение всего месяца первенство среди сортопрокатчиков коллектив «бригады мастера Зуева». Лучших результатов среди доменщиков достиг коллектив второй печи, возглавляемый мастерами Овсянниковым, Злунинским, Бородиным. По-стахановски справляется с заказами по литью коллектива большого пролета чугунно-литейного цеха, которым руководит старейший мастер коммунист Курочкин.

Прошло очень немногого времени с тех пор, как стало известно о патриотическом почине московской работницы Лидии Корабельниковой, выдвинувшей условие работать один день в месяц на сэкономленном сырье, и уже на этот щут социалистической борьбы встают тысячи советских тружеников.

Претворяется в жизнь замечательный почин москвичей и на нашем комбинате. Начало сделал славный коллектив 16-й мартеновской печи. Сталевары Сергей Курочкин, Владимир Князев, Федор Зоркин, взаимно создавая благоприятные производственные условия на печи, обязались варить сталь один день в месяц на сэкономленном топливе.

Какие у нас имеются неистощаемые возможности использования производственных площадей оборудования, показывают замечательные примеры сталеваров Андриевского, Аверьянова, Романова, Родичева, сумевших довести с'емы стали с квадратного метра площади пода печи до 11—12 тонн, а в

день выборов в Верховный Совет сталевар Аверьянов снял с квадратного метра 13 тонн стали. С высокими коэффициентами использования полезного объема ведут доменные печи бригады мастеров тт. Горностаева и Овсянникова.

Огромные возможности экономии материалов имеются во вспомогательных цехах, таких, как основной механический, литейные и особенно цех ремонта промышленных печей, где ежемесячно экономятся сотни тонн оптимального кирпича.

Чтобы двигаться дальше вперед—прежде всего требуется расчистить путь к высокой производительности на отстающих участках комбината. Только в этом случае и можно создать вполне согласованный ритм работы не только основных, но и вспомогательных цехов, так как практика показала, что ведущие отрасли производства стоят в очень большой зависимости от вспомогательных. Именно эти соображения руководствовались сталеплавильщиками второго мартеновского цеха, поставив вопрос о подчинении регламентированному графику печей таких участков, как литейный пролет, цех подготовки составов, железнодорожный транспорт, обслуживающий сталеплавильное производство.

Проявляя заботу о непрерывном наращивании выпуска продукции в сталеплавильных цехах, прежде всего необходимо добиться более лучшего обслуживания шихтовых дворов котировочного цеха, который далеко не полностью использует свои внутренние возможности по изысканию металлодобываек для мартеновских печей.

Основной механический цех в марте оказался отсталым. Он не выполнил задания в известной мере потому, что в этом цехе новаторы производства не получают должной поддержки. Здесь в короткий срок был освоен передовой метод скоростного резания, однако ни партийная организация, ни хозяйственное руководство не смогли найти путей широкого применения высоких скоростей на станках механической обработки.

На завершающем этапе предмайского соревнования не в пример лучше должна быть поставлена устная и наглядная агитация, призванная быть боевым помощником в борьбе за стахановские успехи. Партийные и профсоюзные организации цехов обязаны не только поддерживать, но и по-боевому возглавлять творческую инициативу стахановцев в предмайском социалистическом соревновании.

В апреле наши металлурги, несомненно, разовьют трудовые успехи, достигнутые в марте. Встретим Первомай новыми победами в труде, новыми тысячами тонн сверхплановой коксы, чугуна, стали и проката. Выше знамя предмайского социалистического соревнования!

Выполнены взятые обязательства

Коллектив второго блуминга досрочно выполнил план марта. В этот производственный успех значительную долю труда вложила и наша бригада. Мартовское задание наши завершили на 101,2 процента, значительно снижая процент брака и выход вторых сортов.

Такому успеху способствовало широко развернутое социалистическое соревнование и массовая работа среди коллектива. Ежедневно на сменно-встречных собраниях мы обсуждали результаты работы прошлой смены, указывали на недостатки и своевременно их устраивали.

По-стахановски работала в прошедшем месяце старший оператор т. Сидорова. Она без задержек производила кантовки слитков, четко направляла полосы в калибры. Благодаря этому почасовая и сменная про-

изводительность блуминга значительно повысилась.

Успешно выполнил обязательства вальцовщик т. Шавилов. По его вине не было ни одного случая простоя стана. Он быстро и правильно производил настройку оборудования, не допускал брака в своей работе.

Немалую долю труда в борьбе за выполнение плана вложили сварщики нагревательных колодцев тт. Лосев и Руденко.

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, мы взяли на себя новые повышенные обязательства выполнить план апреля на 102 процента. И уже с первых дней текущего месяца коллектив работает ежедневно с перевыполнением задания.

В. КУШНАРЕВ, старший оператор второго блуминга.

Новый успех сталевара Андриевского

В предмайском социалистическом соревновании все новых и новых успехов добивается молодой сталевар первого мартеновского цеха Андриевский. 2 апреля он совместно с мастером производства Сазоновым сварил скоростную плавку на час 10 ми-

нут раньше графика и дал высокий с'ем стали с квадратного метра площади пода печи на 3,5 тонны сверх нормативного задания.

В этот же день почти 11 тонн стали с квадратного метра площади пода печи снял и сталевар Шамсутдинов.



Мастер производства второго мартеновского цеха комсомолец Сергей Новиков, один из передовых организаторов скоростного сталеварения. Выполняя свои предмайские обязательства, он обеспечил в марте выпуск 17 скоростных плавок и выдачу по своему блоку печей около 800 тонн сверхплановой стали.

На снимке (слева направо): Сергей Новиков и сталевар 13-й комсомольско-молодежной печи Салават Салихов ведут наблюдение за плавкой.

По примеру Лидии Корабельниковой

ПОВЫСИМ РОЛЬ МАСТЕРОВ ПРОИЗВОДСТВА В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ МАТЕРИАЛОВ

Очень ценную инициативу, обещающую сбережение огромных богатств для государства и дополнительный выпуск продукции, проявила московская обувщица Лидия Корабельникова. Много говорили об этом славном почине московской патриотки и среди наших сталеплавильщиков. Сталевары, мастера производства, разрывники инициативу передовых стахановцев Москвы восприняли, как новый источник сбережения ценностей, экономии материалов.

В сталеплавильном производстве также можно выдавать сотни и тысячи тонн дополнительного металла за счет сэкономленных материалов. Это хорошо поняли передовые сталевары нашего комбината. Уже практически претворяется в жизнь почин Корабельниковой сталеварами-патриотами третьего мартеновского цеха, поставившими перед собой задачу варить сталь один день в месяц на сэкономленном топливе. Сталевары нашего второго цеха, я думаю, тоже не окажутся в стороне от этого большого дела.

В борьбе за экономию в сталеплавильном производстве очень большую роль должны играть мастера верхнего пролета. Особые усилия следует сосредоточить на экономии дорогостоящих расходительных материалов. Лицо у меня в этом отношении имеется некоторый опыт. В феврале, например, я сэкономил 5080 тонн ферромарганита. Со значительной экономией рас-

хисителей мне удалось работать и в течение всего первого квартала этого года. Вежливо относятся к использованию расхисителей также и мой напарник по блоку мастер производства Новокрещенов. За три месяца он сэкономил почти 3000 тонн ферромарганца.

Таким образом, только мы вдвое сберегли для государства в течение лишь одного квартала многие тысячи рублей. Вот почему я обращаюсь к мастерам сталеплавильного производства и призываю их вовлечь борьбу за экономию материалов на мартеновских плавках.

Лично я даю слово в апреле на сэкономленных расхисителях дополнительную выдачу не менее трех плавок. Вызываю на соревнование за экономию материалов мастера т. Новокрещенова.

Если наши мастера действительно по-хозяйски будут относиться к использованию материалов, то мы сберегем для государства многие миллионы рублей и это позволит уделить себестоимость магнитогорской стали.

В заключение я хочу напомнить, что борьба за экономию будет развертываться тем сильнее, чем лучше и оперативнее будет поставлен учет использования материалов сталеплавления.

И. ТОПОРИЩЕВ, мастер производства второго мартеновского цеха.

Славные итоги

На предмайской вахте сталеплавильщики комбината в марте добились значительных успехов. Рекордное количество—148 скоростных плавок за месяц выдал коллектив первого мартеновского цеха.

На счету сталевара Андриевского 14 скоростных плавок и свыше 900 тонн сверхплановой стали. Напарник Андриевского сталевар Затонский выдал 12 скоростных плавок и свыше 600 тонн дополнительного

металла. Сталевар большегрузной печи Аверьянов перевыполнил задание по выплавке стали на 312 тонн и сварил девять скоростных плавок.

Самого высокого с'ема стали с квадратного метра площади пода добился в марте сталевар большегрузной печи Лапаев, перевыполнивший задание по с'ему стали на 730 килограммов.

В. СМИРНОВ.

За сутки семь скоростных плавок

С первых же дней апреля с нарастающим подъемом работает коллектив третьего мартеновского цеха. За сутки 2 апреля здесь было сварено семь скоростных плавок. Комсомольцы сталевар Шкрембентов и мастер производства Шагченко в тот день выдали

большегрузную скоростную плавку на час 30 минут раньше графика. С'ем стали с квадратного метра площади пода печи у них составил 10,52 тонны. Задание по выплавке стали перевыполнено на несколько десятков тонн.

Партийная жизнь

По-большевистски устраним недостатки

Недавно в проволочно-штрапсовом цехе состоялось партийное собрание, на котором обсужден вопрос о решениях городской, районной и заводской партийных конференций. Собрание прошло при высокой активности коммунистов, под знаком большевистской самокритики.

Коммунисты, выступающие на собрании, вскрыли ряд серьезных недостатков в работе партийной организации. Они указывали на то, что партийное бюро слабо вовлекало в агитационно-массовую работу беспартийный актив и молодых коммунистов, недостаточно занималось проверкой выполнения ранее вынесенных решений.

Большое место на собрании было удалено постановке партийной пропаганды, учебе коммунистов. Выступавшие в презиях указывали, что занятия в кружках и политшколах проводятся еще не на должном уровне. Пропагандист политшколы т. Ющенко безответственно относится к порученному делу, по его вине было сорвано несколько занятий.

Плохо выполняют партийные поручения консультанты тт. Антонов, Гун и Филатов. Консультации с самостоятельностью изучающими марксистско-ленинскую теорию они проводят нерегулярно. В этом большая доля вины и партийного бюро, которое не проявляло должной требовательности и контроля.

Партийное собрание потребовало от партбюро устранить имеющиеся недостатки в работе, улучшить руководство социалистическим соревнованием, шире вовлекать в активную работу парторганизации рядовых коммунистов.

После собрания коммунисты нашей пар-

тийной организации широко развернули массовую работу среди коллектива цеха. Во всех сменах и бригадах проведены собрания, на которых прокатчики взяли новые повышенные обязательства в предмайском социалистическом соревновании. Так, например, коллектив стана «250» № 1 взял обязательства выдать в апреле не менее 500 тонн готового проката сверх плана, значительно снизить брак и вторые сорта, выполнить все заказы по производству и отгрузке, улучшить уход за оборудованием, развернуть борьбу за экономию. Такие же обязательства взяли коллективы других станов.

Свое слово прокатчики подкрепляют стахановскими делами. Коллектив нашего цеха в числе первых досрочно завершил мартовский и квартальный план. Особенно успешно работали в марте прокатчики стана «250» № 2, где начальником коммунист т. Васильевский, выполнившие месячный план на 104,9 процента. Образцы стахановского труда показали бригада, где начальником смены коммунист Файзуллин и бригада, где начальником смены Клементьев и группиратором т. Гайдин.

Однако, достигнутые успехи не дают нам права на успокоение. Тем более, что в производственной и партийной работе у нас имеется очень много серьезных недостатков и не использованных резервов. Развивая критику и самокритику, мы сейчас принимаем все меры, чтобы устранить имеющиеся недостатки и обеспечить ровную бесперебойную работу на всех участках цеха.

Т. ХОДЬКО, секретарь партбюро проволочно-штрапсового цеха.

По следам наших выступлений

«Больше заботы о сохранности оборудования»

Под таким заголовком была помещена заметка в нашей газете за 25 февраля 1950 года. По этому поводу секретарь парторганизации третьего мартеновского цеха т. Шахлип сообщил, что заметка обсуждалась на заседании партбюро. Факты, указанные в заметке, имеют место. Несмотря на отсутствие специального склада оборудования и запасных частей, в цехе можно иметь значительно больше порядка в хранении оборудования. Со стороны ряда начальников участков не было хозяйственного отношения к сбережению оборудования.

Молодежный вечер в цехе

На днях в основном механическом цехе был проведен молодежный вечер. После трудового дня помещение красного уголка заполнили сотни становщиков. Для них участники художественной самодеятельности цеха подготовили сюрпризальный концерт.

Драматический коллектив под руководством т. Смердова поставил на вечере пье-

сы: «Доходное место» Островского, «Злыни» Чехова и «Личный вопрос» Линча.

Чтецы Степанов Володя и Сергей Ермаков прочли ряд стихотворений советских писателей и басни Михалкова.

Вечер прошел дружно и организованно. Молодежь хорошо провела свое свободное время.

Трибуна стахановского опыта

ПЕРЕДОВОЙ МАШИНИСТ ЭКСКАВАТОРА

В условиях топливного цеха стахановская работа на прорезке в очень большой степени зависит от правильной организации труда и умелого использования мощности пружоподъемной машины. Всем требованиям стахановского труда вполне отвечает один лучший машинист экскаватора Алексей Сергеевич Васильев.

Тов. Васильев, хорошо изучив свою машину, добивается умелого использования техники экскавации. Если в мартеновском производстве нашего комбината сейчас развернулось движение за наилучшее использование площадей пода печи, то в условиях прорезочных работ такое же огромное значение имеет использование производственных мощностей экскаватора.

Товарищ Васильев достигает высокого уровня погрузки потому, что он придает большое значение культуре своего рабочего места. Все механизмы у него всегда в полной исправности, машина содержится в обрезной чистоте.

Передовой машинист уделяет большое

внимание организации производственного цикла, добиваясь наибольшего уплотнения рабочего дня. Как правило все мелкие ремонтные производятся бригадой экскаватора самостоятельно и ускоренным методом. Тов. Васильев в широких размерах применяет совмещение производственных операций. Во время приемки смены, например, помощник машиниста смазывает нижнюю ходовую часть, а сам т. Васильев одновременно проверяет состояние троса, тормозных приспособлений. Это совмещение сокращает простой экскаватора во время работы.

Особенно умело т. Васильев применяет совмещение циклов экскавации. Как это достигается? Он подводит экскаватор к месту работы с таким расчетом, чтобы не тратить время на бесполезные развороты и подъемы ковша.

При экскавации угли т. Васильев обычно заполняет ковши с «шапкой». Ковш опускается в натянутом положении троса и это дает возможность набирать уголь без рывков. В целях ускорения цикла, поворот



Образцы стахановского труда на предмайской вахте в марте показал формовщик чугунно-литейного цеха Яков Игнатьевич Калмыков, выполнивший месячную норму выработки на 140 процентов.

Фото П. Рудакова.

За чистоту и культуру на заводской площадке

По приказу директора комбината, изданному в марте текущего года, даны указания всем руководителям цехов об очистке территории завода от всевозможных нагромождений, об уборке временных помещений, построенных не по плану. Однако в ряде цехов завода до сих пор не приступили к выполнению этих указаний.

Начальник фасонно-литейного цеха т. Носков и его помощники постремлюются с бескультурьем и захламленностью цеха.

На площадке завода мешают не только хлам и мусор, но и разные пристройки, никем не используемые. Так, например, с западной стороны коксовых батарей около тушильной башни стоит заброшенное здание, которое никем не используется, разрушается. На складе холодного чугуна стоит снятый с рельсов старый вагон, к нему налеплены разные пристройки из шпал. Здесь помещается контора этого склада. Спрашивается, неужели на комбинате не имеется возможности для постройки лучшего помещения?

Такое же положение с времянками в третьем и четвертом районах железнодорожного транспорта, во втором околодке службы пути. Руководители железнодорожного транспорта не беспокоятся о том, чтобы навести на всех участках транспорта надлежащий порядок и создать культурные условия для работы.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

ковша к месту разгрузки совмещается с его подъемом или опусканием.

После разгрузки ковша одновременно с его движением включается поворотная и напорная машина. Таким образом опускание ковша производится во время его поворота. Рационально используя технические возможности машины, т. Васильев достиг высокого класса экскавации.

За время многолетней работы у него не было ни одной аварии или серьезной поломки механизмов. Большой опыт, знание машины при организации последовательности операций помогли т. Васильеву добиться высокой эффективности на экскаваторной погрузке.

На каждом цикле экскавации тов. Васильев экономит 20 секунд, и в результате увеличивает количество циклов ковша в минуту. Все это дает ему возможность изо дня в день добиваться высокой производительности труда. Алексей Сергеевич Васильев систематически выполняет пропрессивные нормы на 130—140 процентов. Свой многолетний опыт он передает молодым машинистам и обучает технике экскавации помощников машинистов Гапчева и Чаплинцева.

О. ОКОЛОТЕНКО, нормировщик топливного цеха.

ЗА РУБЕЖОМ

ОТКРЫТИЕ 12-ГО СЕЗДА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ ФРАНЦИИ

ПАРИЖ, 2 апреля. (ТАСС). Сегодня утром в городе Женевилье (близ Парижа) в торжественной обстановке открылся 12-й съезд коммунистической партии Франции.

Над трибуной президиума плакат: «Французский народ никогда не будет воевать против Советского Союза». На красном полотнище над портретом товарища И. В. Сталина—слова из его выступления 1 августа 1927 года, определяющие образ борца-интернационалиста: «Интернационалист тот, кто безоговорочно, без колебаний, без условий готов защищать СССР потому, что СССР есть база мирового революционного движения, а защищать, двигать вперед это революционное движение невозможно, не защищая СССР».

От имени коммунистической партии Франции делегаты съезда и присутствующие в качестве гостей представители братских коммунистических партий Албании, Испании, Италии, Соединенных Штатов Америки, Англии, Швейцарии, Швеции, Дании, Израиля, Саара, Алжира, Туниса, Марокко, а также демократического обединения Африки приветствовала секретарь федерации коммунистической партии департамента Сены Раймон Гюю.

Съезд принял резолюцию, в которой клеймит действия правительства, отказавшего в визах на въезд во Францию приглашенным на съезд представителям коммунистических и рабочих партий Польши, Чехословакии, Венгрии, Румынии, Болгарии, Финляндии, Китая, коммунистической партии Германии, социалистической единой партии Германии, трудовой партии Корейской Народно-демократической Республики, Народно-революционной партии Монгольской Народной Республики.

Утверждена следующая повестка дня съезда:

- Борьба за национальную независимость и за мир; докладчик Морис Торез.
- Защита французского сельского хозяйства и труда; докладчик Вальдек Роше.
- Выборы Центрального Комитета и центральной контрольной комиссии.

Под бурные аплодисменты делегатов были оглашены призывные телеграммы от коммунистической партии Китая за подпись Мао Цзе-дуна и от венгерской партии трудающих за подпись Матиаса Ракоши.

ВОЕННЫЕ ДЕЙСТВИЯ ВО ВЬЕТНАМЕ

ПАРИЖ, 1 апреля. (ТАСС). Ссылаясь на сообщение агентства Рейтер, газеты пишут, что к северу и к югу от Сайгона, а также в районе Ханоя армия демократической Республики Вьетнам предприняла крупное наступление.

Две дивизии демократических сил атакуют посты французского экспедиционного корпуса в районе провинции Тра-Винь (в 100 километрах к югу от Сайгона). Они уже одержали ряд побед.

ВОЕННЫЕ ПРИГОТОВЛЕНИЯ США В ЛИВИИ

ГААГА, 2 апреля. (ТАСС). Корреспондент «Ниже роттердаме курант» сообщает, что США прибирают к рукам бывшую итальянскую колонию Ливию. Имеются доказательства того, что американцы хотят использовать Ливию для проведений на ее территории обучения и маневров армий стран агрессивного Атлантического блока. В районе Триполи создана крупная американская военно-воздушная база, где находится более 1.800 американских солдат и офицеров.

СОГЛАШЕНИЕ МЕЖДУ ЛИ СЫН МАНОМ И ИОСИДА О ПОСТАВКЕ ЯПОНИЕЙ ВОЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ В ЮЖНУЮ КОРЕЮ

ШАНХАЙ, 1 апреля. (ТАСС). По сообщениям из Токио, газета «Акаката» пишет, что во время недавней поездки Ли Сын мана в Японию между ним и Иосида было заключено тайное соглашение, по которому Япония будет поставлять в Южную Корею военные материалы.

Возможно, пишет газета, Ли Сын ман и Иосида достигли соглашения о сотрудничестве с китайской Чан Кай-ши в целях превращения Южной Кореи в базу для бомбардировки городов Манчжурии и Северной Кореи самолетами, пилотируемыми японскими летчиками.

По договоренности из Японии в Южную Корею будут вывезены 250—300 тысяч корейцев. Главным образом безработных и демократических элементов, которых ждет зверская расправа со стороны клики Ли Сын мана. Активную роль в подготовке принудительной отправки корейцев из Японии в Южную Корею играет штаб Макартура.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОВЫЙ.