

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Товарищи металлурги! Шире распространяйте патриотический почин Лидии Корабельниковой! По примеру сталевара Зоркина, мастера производства Топорищева и бригадира Калмыкова увеличивайте выпуск продукции за счет сбережения материалов!

## Смотр рационализации и изобретательства в цехах комбината

С 1 апреля в цехах комбината проходит общественный смотр изобретательской и рационализаторской деятельности, рассчитанный до 30 июня этого года.

Народно-хозяйственным планом на 1950 год перед металлургической промышленностью поставлены большие и весьма ответственные задачи по обеспечению дальнейшего роста выплавки всех видов металлов и производства проката. Должна непрерывно возрастать механизация трудоемких процессов производства и дальнейшее усовершенствование качественных показателей. В осуществление этих задач одно из первых мест принадлежит передовым новаторам производства — изобретателям и рационализаторам.

Общественные смотры внедрения изобретений и рационализаторских предложений у нас на комбинате проводятся не впервые. Наоборот, мы приобрели в этом отношении богатый опыт и получили возможность убедиться, какое огромное практическое значение имеет подъем творческой инициативы наших стахановцев, прокладывающих новые пути в технике, в организации производственных процессов, в изыскании дополнительных резервов в экономии сырья, топлива, электроэнергии.

Общественный смотр рационализации и изобретательства, проведенный в цехах комбината, в минувшем году дал свыше тысячи рационализаторских предложений, то есть больше половины поступивших в течение всего года. Рационализаторские предложения, внедренные в производство во время смотра, дали свыше 3 миллионов рублей годовой экономии и, кроме того, творческая мысль наших стахановцев во многом способствовала облегчению трудоемких процессов, усовершенствованию организации труда.

Таким образом легко понять, какую огромную роль играет мобилизация трудящихся на изыскание новых путей в технике, в деле дальнейшего усовершенствования технологии, в борьбе за повышение производительности труда. В цехах комбината находит благодарную почву новаторское творчество многих и многих сотен рационализаторов и изобретателей. Постоянно двигают вперед техническую мысль передовые рационализаторы, такие как мастер центральной электростанции Степан Афанасьевич Копытин, мастер котельно-ремонтного цеха Спиридон Васильевич Ненно, слесарь основного механического цеха Шарифутдинов, бригадир электриков сортопрокатного цеха Георгий Дмитриевич Шестеркин, рационализаторы Торчинский, Коваль и ряд других.

Завоевавший широкую известность на комбинате рационализатор т. Ротань недавно приспособил специальный механизм для набрасывания горячей проволочной катанки на крюковой транспортер прокатного стана, что в значительной мере облегчает труд рабочих. Токарь Егорова, работающая в механической мастерской коксового цеха, при обработке одной из деталей ввела усовершенствование на своем станке и этим увеличила производительность труда в восемь раз. Предложение т. Ненно о штамповке днищ сталеразливочных ковшей нашло широкое применение не только на нашем комбинате, но и в других предприятиях.

Общественный смотр несомненно раскрывает новый богатейший источник творческой мысли наших стахановцев, инженеров и техников.

Смотр начался, однако, нельзя сказать, что везде руководят им умело и оперативно, без чего невозможен успех массового движения за дальнейший прогресс творческой мысли. Именно сейчас, в начальной стадии смотра, нужно знать, в какой мере развертывается работа бригад по рационализации в цехах комбината. Как ни странно, но бюро рационализации и изобретательства на комбинате, возглавляемое т. Кислицыным, до сих пор не знает, что делается в цехах комбината по смотру.

Боевая роль в руководстве смотром, конечно, не ограничивается только БРИЗом. Огромная ответственность в этом деле возлагается на партийные и профсоюзные организации. Чем глубже они смогут вникать в работу созданных бригад по рационализации, тем успешнее будет их работа, массовость, тем больше будет поступать предложений, направленных на дальнейшее усовершенствование производства и досрочное выполнение плана 1950 года.

## Выше знамя предмайского соревнования!

### Две дополнительные чаши за счет с'экономленного материала

Приближается день международной солидарности трудящихся — праздник 1 Мая. В предмайском социалистическом соревновании, используя внутренние резервы, каждый труженник стремится как можно больше выдать продукции отличного качества.

В ответ на патриотический почин московской обувницы Лидии Корабельниковой коллектив нашей бригады формовщиков чугуно-литейного цеха обсудил свои возможности дополнительного выпуска продукции, не прибегая к добавочному использованию сырья. Бригада приняла обязательство заформовать дополнительно две чаши в месяц сэкономленным кирпичом.

Как мы этого сумеем достигнуть? Обычно на формовку шлаковой чаши и выкладку фланца уходит 202 штуки нового кирпича и на выкладку ушек чаши 40 штук кирпича. Бригада, применяя новый метод, будет выкладывать на фланцы 180 штук кирпичей и 20 штук целого кирпича на ушки, а дополнительным материалом у нас

будет служить возврат кирпича. По новому методу мы будем экономить 420 кирпичей, а это значит из сбереженного материала мы сумеем дополнительно заформовать две чаши, гарантируя высокое качество работы.

Кроме того, оставшаяся от формовки жессона глина, которая раньше выбрасывалась в отходы, мы можем использовать на отделку болванок. Это будет являться дополнительным источником экономии материалов и снижения себестоимости продукции.

Для повышения ответственности за качество формовки мы вводим гарантийную марку нашей бригады путем маркировки чаш.

На всех участках литейного дела имеются неиспользованные резервы экономии. Призываю последовать примеру нашей бригады всех литейщиков комбината!

**Я. КАЛМЫКОВ, бригадир формовщиков чугуно-литейного цеха.**



Успешно выполняет свои обязательства на предмайской стахановской вахте вальцовщик стана «500» сортопрокатного цеха Иван Ильич Потапов. В марте он выполнил норму на 118,9 процента.

Фото П. Рудакова.

## За перевыполнение плана и экономию материалов

Социалистическое соревнование за досрочное завершение квартального и месячного планов принесло коллективу второй доменной печи серьезные производственные достижения.

С первых же дней второго квартала доменщики нашей печи еще выше подняли знамя предмайского соревнования. За четыре дня текущего месяца мы имеем на своем счету около 300 тонн дополнительного чугуна. Только 3 апреля нами выдано около двухсот тонн металла сверх суточного задания.

С первых дней апреля коллектив нашей бригады направляет все усилия, чтобы работать еще лучше, чем в прошедшем месяце. Только с такими темпами мы можем удерживать завоеванное первенство и встретить 1 Мая досрочным выполнением производственного задания.

Образцово работает второй горновой т. Жулик. Точно по графику обеспечивает он выпуск шлака. Следуя его примеру,

третий горновой т. Гаврилов также добросовестно относится к своим обязанностям, стараясь внимательно следить за чутунными носками и желобами.

Тщательно следит за режимом кауперов газодувки Андупов. Берет материал по заданной шихте и держит печь всегда полной машинист вагон-весов т. Шабров.

Сейчас в нашей бригаде соревнование за достойную встречу 1 Мая приняло широкий размах. 3 апреля на сменно-встречном собрании мы обсудили ценный почин обувницы московской фабрики «Парижская коммуна» Лидии Корабельниковой, обязавшейся работать один месяц на сэкономленном материале.

Труженники нашего коллектива также ринулись в предмайском соревновании выполнять месячный план на 102 процента и обеспечить высокое качество чугуна и добиться экономии заправочных материалов.

**М. КУЛИКОВСКИЙ, газодувщик второй доменной печи.**

## Обеспечим ровную работу прокатных станов

Коллектив проволочно-штрипсового цеха, включившись в предмайское социалистическое соревнование, досрочно выполнил мартовский и квартальный план, добился хороших качественных показателей. Этому способствовала повседневная массово-политическая работа среди коллектива, широкое развернутое соревнование.

Большую роль в достижении успехов сыграла работа по часовому графику. В марте значительно сократились случаи срыва графика. Рост производства проката достигнут также благодаря снижению простоя, уменьшению брака и вторых сортов.

В улучшении работы станов во многом способствовали технические мероприятия. Под руководством помощника начальника цеха по оборудованию т. Шлык, мастера по ремонту т. Глазкова и начальника стана т. Гуш на стане «250»-1 многое сделано для повышения производительности крана. А по предложению старшего электрика т. Мельникова был механизирован подъем вторых (двух) упоров режис. На этом же станке навеска бунтов, долгое время производилась вручную. Эта работа была очень трудоемкой. Теперь эта работа механизирована.

Проведена большая работа по повыше-

нию квалификации прокатчиков. Так, машинисты тт. Колоткин, Мишин, Носанов, Иванов, Трофимов, пройдя теоретический курс по своей специальности под руководством механиков тт. Селантьева, Пронина и мастера по ремонту т. Пляжкова, успешно сдали экзамены, и им присвоен 5-й разряд. Сейчас они самостоятельно управляют краном.

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, труженники нашего цеха взяли на себя повышенные обязательства. Коллективы станов дали слово выдать к всенародному празднику сотни тонн проката сверх плана, снизить брак и выход вторых сортов.

С первых дней апреля среди коллектива развертывается соревнование за обеспечение ровной работы на всех участках, за новый подъем производства проката. Образцы стахановского труда показывает коллектив второй бригады стана «250»-1, возглавляемый начальником смены т. Тулуповым и мастером т. Нестеренко. За четыре дня апреля он выполнил план на 105,7 процента. Так же успешно трудятся смены Тарангушенко и Клементьева.

**А. ОГИБАЛОВ, ст. инженер по труду проволочно-штрипсового цеха.**

## Успех инициаторов соревнования

Инициаторы предмайского соревнования — сортопрокатчики с первых дней текущего месяца развивают трудовое наступление, выдают сверхплановый прокат. Суточное задание 4 апреля коллектив цеха значительно перевыполнил.

На предмайской стахановской вахте отлично работает бригада стана «300» № 3, возглавляемая мастером т. Жениным и старшим вальцовщиком т. Шиповым. 3 апреля этот коллектив достиг особенно высокой производительности, выдал 3 вагона металла сверх плана.

На стане «300» № 1 рекордного производства проката достигла 4 апреля бригада инженера т. Сулакова, где мастером работает т. Ипатович и старшим вальцовщиком т. Наумов. Она прокатала за смену дополнительно к заданию свыше 300 тонн металла.

Однако наряду с этим в сортопрокатном цехе далеко еще не используются имеющиеся возможности в борьбе за сверхплановый металл. Дело в том, что работу сортопрокатчиков сдерживают работники производственного отдела, который не обеспечивает заготовкой. Только по этой причине стан «300»-1 простоял 2 апреля 4 часа 20 минут, стан «300»-3 простоял 3 часа 45 минут. Работникам производственного отдела необходимо обратить на это серьезное внимание.

**А. АЛЕКСАНДРОВА.**

## Подъем скоростного сталеварения

Сталеплавыльщики третьего цеха в апреле развивают успехи, достигнутые в предыдущем месяце. За первые четыре дня в цехе уже сварена 31 скоростная плавка. 4 апреля сталеплавыльщики выдали девять скоростных плавков.

Мастер производства Панченко в тот день организовал две плавки, значительно опередив во времени график. Сталевар Родичев выдал плавку на час 20 минут раньше графика и сбил стали с квадратного метра площади пода печи 10,57 тонны. Сталевар Тагашев и мастер Бурлашкин выдали плавку на час 40 минут раньше графика и почти на 2 тонны превзошли нормативный с'ем стали с квадратного метра площади пода печи.

**И. ФЕДОРОВ.**

## Партийная жизнь

## За дальнейший подъем агитационно-массовой работы на бывшем избирательном участке

В период избирательной кампании по выборам в Верховный Совет СССР агитколлектив парторганизации цеха автотранспорта комбината в составе 60 агитаторов провел большую агитационно-массовую работу среди населения. Агитаторы применяли в своей практической работе различные формы: беседы, лекции, читки газет и художественной литературы.

В подготовке к выборам в Верховный Совет СССР агитаторы укрепили свою связь с населением, приобрели богатый опыт массово-политической работы среди трудящихся. Особенно высокую активность в работе среди избирателей показали агитаторы коммунисты гг. Кулик, Петров, Кужавлев, Смирнов, Василькова, комсомольцы гг. Чвелев, Чекушева, беспартийные гг. Бородулина, Шаталов и многие другие. Большую помощь агитаторам оказывал и оказывает заведующий агитпунктом т. Рыскин.

За время избирательной кампании только в агитпункте агитколлективом нашей парторганизации было проведено 14 лекций и докладов по важнейшим политическим вопросам. В агитпункте активно выступали с содержательными концертами участники художественной самодеятельности.

Подводя итоги агитационно-массовой работы среди населения в период избирательной кампании, наша парторганизация принимает меры к тому, чтобы закрепить достигнутые успехи. По решению парторгани-

зации сохранен агитпункт бывшего избирательного участка № 6, он полностью оформлен, имеет необходимую политическую литературу. В нем мы устанавливаем дежурство агитаторов.

18 марта в агитпункте проведено собрание избирателей бывшего избирательного участка. На этом собрании был сделан доклад об итогах выборов в Верховный Совет СССР по сообщению Центральной избирательной комиссии. После доклада силами художественной самодеятельности был дан большой концерт.

Трудящиеся, присутствующие на собрании, выразили пожелание агитаторам — держать с ними постоянную связь, чаще проводить беседы, лекции и доклады по важнейшим событиям в нашей стране и за рубежом.

Сейчас парторганизация наметила мероприятия по работе на бывшем избирательном участке. Наши агитаторы будут еженедельно проводить беседы и читки на своих закрепленных участках, два раза в месяц агитколлектив будет проводить лекции и доклады в агитпункте.

Агитационно-массовая работа среди населения является одной из важнейших задач парторганизации. Поэтому мы прилагаем все усилия, чтобы организовать ее как можно лучше, сделать наиболее содержательной.

**Е. ФАРАДЬЯН, секретарь партбюро цеха автотранспорта комбината.**

## Дружная бригада электрослесарей

В нашей бригаде электрослесарей аппаратного отдела электроремонтного цеха 20 человек. На днях все слесари пришли в красный уголок, чтобы заслушать итоги своей работы за март и поговорить о выполнении взятых обязательств в предмайском социалистическом соревновании.

Став на стахановскую вахту, наш коллектив работал в марте на высоком уровне. Электрослесари ежедневно перевыполняли нормы выработки, что дало возможность завершить месячный план по выпуску продукции на 102,6 процента.

Большую инициативу в организации предмайского соревнования проявил т. Пащак. Он обеспечил ежедневный показ работы бригады и передовых стахановцев на доске показателей. В наш коллектив влились новички-выпускники школы ФЗО гг. Искуслин и Сафонов. В начале они не выполняли заданий. Пащак помог молодым рабочим освоить производство. Теперь они рабо-

тают наравне со всеми, ежедневно выполняют и перевыполняют норму выработки.

По-стахановски трудятся гг. Корникова и Войтин. Работая на изготовлении и ремонте деталей электроаппаратуры, они выполняют нормы на 140—150 процентов и выдают продукцию только отличного качества.

Электрослесарь т. Нуриев, выполняющий работу по изготовлению деталей магнитных пускателей, систематически выполняет задания на 168—170 процентов.

Подводя итоги работы за март, коллектив нашей бригады взял на себя новые повышенные обязательства в предмайском соревновании. Электрослесари заключили между собой социалистические договоры, по которым обязались выполнять нормы на 135—150 процентов, бороться за экономию цветных и черных металлов, выдавать продукцию только отличного качества.

**М. ТОЛПЕГИН, мастер электроремонтного цеха.**

## Легкоатлетические соревнования

2 апреля в нашем городе впервые проводились легкоатлетические соревнования. В программу их входили следующие виды: бег на 30 метров гладкий, прыжки в высоту с разбега, толкание ядра и тройной прыжок с места.

Цель этих соревнований — выявление лучшей легкоатлетической секции, которая занималась круглый год, а также выявление уровня подготовки спортсменов к летнему сезону.

В соревнованиях приняли участие 11 коллективов, входящих в состав добровольных обществ «Наука», «Металлург», «Большевик» и «Спартак».

Лучших результатов в личном первенстве по группе женщин добились работница железнодорожного транспорта Мария Уржум-

цева и плановик основного механического цеха Анна Анисимова. В беге на 30 метров они поделили первое и второе места.

По группе мужчин в толкании ядра первенство одержал ковшевой первого маргеновского цеха Василий Недавний.

Хороших результатов в прыжках в высоту с разбега по группе женщин добилась работница ЖД т. Мартынова.

В беге на 30 метров по группе мужчин второе место занял Александр Персов.

В ходе соревнований первое место заняла команда спортобщества «Наука», второе «Металлург», третье — команда «Строитель». Эти соревнования являются началом в подготовке к летнему спортивному сезону.

**И. ДАНЫШИН, инструктор ДСО «Металлург».**

## Успех штангистов

В конце марта в городе Сталино проводились соревнования по штанге на первенство Центрального Совета Добровольного спортивного общества «Металлург», в которых принимала участие команда нашего завода.

В этом соревновании прекрасных результатов добились крановщик сортопрокатного цеха т. Немов. Он получил звание абсолютного чемпиона Центрального Совета и по

своим результатам вплотную подошел к званию мастера. Тов. Немов включен в состав сборной команды ВПСС.

Хороших результатов добились также работники листопркатного цеха гг. Рябов и Михацкий. В общем ходе соревнований команда нашего завода вышла на первое место.

## Стахановцы послевоенной пятилетки



В предмайском социалистическом соревновании среди доменщиков почетного места добились коллективы доменной печи № 2, где мастером Почетный металлург, участник социалистического соревнования с кузнечанами Илья Яковлевич Овсянников. Работая на высоком уровне, он изо дня в день наращивает выпуск сверхпланового чугуна. На снимке: мастер 2-й доменной печи И. Я. Овсянников в газовой будке у контрольного прибора.

Фото Б. Ерофеева.

## БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ РАБОТЕ ПОШИВОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ

Последовательное снижение государственных цен на продовольственные и промышленные товары во много раз повысило запросы населения на красивую одежду. Это особенно чувствуется на примере нашей пошивочной мастерской ателье мод, которая призвана удовлетворять требования трудящихся на готовую одежду. Вследствие сильной перепруженности мастерская уже не в состоянии выполнять заказы в назначенные сроки.

Это прекрасно знают руководители ОРСа комбината, в ведении которого находится мастерская, и непонятно, почему так бесцеремонно они относятся к рабочей силе мастерской. 438 человеко-дней наши швейники отработали на очистке снега только в январе. Направлялись на хозяйственные работы наши мастера в феврале и в марте. В летнее время коллектив мастерской, как правило, продолжительное время работает на прополке покровов в подсобных хозяйствах комбината. К стати сказать, проку немного от наших швейников на полевых или снегоочистительных работах, а ущерб пошивочному производству наносится очень большой. Дело в том, что, работая вне мастерской, наш коллектив недодал населению очень много одежды. К тому же работница-мастершица, занятая на пошивке платья из тонких тканей после физической работы долгое время не может заниматься своим основным делом.

Между тем нам особенно приходится заботиться о повышении производительности на пошиве потому, что мастерская ощущает

серьезный недостаток в рабочих руках. ОРС комбината открыл филиальное отделение нашей мастерской в правобережном городе и, несмотря на это, мы в состоянии удовлетворять запросы населения на пошив одежды всего лишь на 15—20 процентов.

Население могло бы получать больше готовой одежды по заказу, если бы в городе была увеличена сеть пошивочных мастерских. На мой взгляд, в Магнитогорске должна быть расширена и сеть ремонтно-пошивочных мастерских.

Правда, наша мастерская может увеличить пошив одежды, тем более, что суконных, шерстяных и шелковых материалов у нас вполне достаточно, но этого наша мастерская в состоянии добиться лишь за счет привлечения новых кадров рабочей силы. Мы имеем возможность принять дополнительно примерно 20 квалифицированных мастеров, но этого не представляется возможным сделать вследствие недостатка жилья для наших работников. К сожалению, жилищный отдел УГХ удовлетворяет наши нужды на жилье лишь в последнюю очередь. Заявления от швейников мастерской о предоставлении квартир без движения лежат в УГХ по 4—5 месяцев даже с распоряжениями директора комбината.

Мы обязаны сполна удовлетворить возросшие запросы населения и предоставить металлургам комбината культурную красивую одежду. Для этого должны быть созданы все необходимые условия.

**Е. ДМИТРИЕВА, заведующая пошивочной мастерской ОРСа комбината.**

## Инженер Огурцов не соблюдает правила техники безопасности

В третьем маргеновском цехе готовились к остановке на ремонт семнадцатой печи. Строители, слесари, монтажники и электрики 3 апреля ждали, когда вышустят последнюю плавку, чтобы приступить к делу. Инженер цеха КИП и автоматики маргенов т. Огурцов, не дожидаясь, когда будет остановлена печь, решил вести подготовку по установке щита автоматического управления.

В печи была еще плавка, агрегаты силовых установок работали, силовая электролиния была под рабочим напряжением. Несмотря на это, Огурцов взял из монтажной бригады двух учеников ремесленного училища Касимова и Плотникова, поставил их на работу за силовой щит, а сам ушел. Без надзора они стали рубить зубилом бетонный пол для прокладки новых труб.

В течение 30 минут ученики усердно долбили бетонный пол. Случайно это заметили электрослесари Мазитов и Оборин. Касимов сидел на полу под самым предохранителем, касаясь шапкой о мраморную

доску электрощитка, и заносил молоток возле предохранителя. Ученик Плотников по соседству тоже долбил пол.

Оборин предложил им оставить помещение, так как работать под напряжением опасно. Ребята ушли, но через 15 минут Огурцов снова послал их на работу и вскоре сам пришел. Он с возмущением стал доказывать, что никакой опасности нет, работать под напряжением можно. Видимо, Огурцов забыл, что по правилам техники безопасности этого делать нельзя.

В практике инженера Огурцова такие случаи не единичны. Если кто-нибудь из рабочих начинает настаивать на соблюдении техники безопасности, то Огурцов пинично говорит: «Ты не хочешь работать».

Долго ли т. Огурцов будет нарушать правила техники безопасности?

**А. ФЕДОТОВ.**

Ответственный редактор  
Д. М. ГНИЛОРЬБОВ.