

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 11-й
№ 45 (1583)
ЧЕТВЕРГ
13
апреля 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Первейшая задача наших партийных, комсомольских, профсоюзных и хозяйственных организаций—быть всегда во главе соревнования масс, шире развивать творческую инициативу трудящихся, всемерно поддерживать и распространять начин новаторов производства.

Ценная инициатива сталеваров-новаторов

В прошлом номере нашей газеты опубликовано письмо передовых сталеваров третьей мартеновской печи Владимира Захарова, Ивана Семенова, Мухамеда Зинурова и Ефимия Кильдюшкина, вступивших в социалистическое соревнование за высокое производство мартеновского агрегата, за экономию топлива, материалов и снижение себестоимости продукции.

Сталеплавильщики третьей мартеновской печи дали слово за счет строгой экономии расходов на электричество, топливо, огнеупоры, электроэнергию и других материалов сэкономить в 1950 году 1 миллион рублей, за счет улучшения использования печи и увеличения сема стали с одного квадратного метра площади пода печи выплавить сверх годового плана 12 тысяч тонн стали, в том числе 1 тысячу тонн—за счет экономии сырья и топлива.

Этот патристический почин является ярким свидетельством того, насколько неудержимо растет в нашей стране творческая инициатива масс, множатся ряды новаторов. Именно в этом движении раскрываются все новые и новые формы стахановского труда, богатейшие источники экономии дополнительного выпуска продукции.

Как уже сообщалось, сталевар третьего мартеновского цеха Зоркин принял обязательство один день в месяц варить сталь на экономном топливе, мастер Топоричев из второго мартеновского цеха дал слово обеспечить выплавку нескольких плавов в месяц на экономном раскислительном материале. Кузнец основного механического цеха Барков уже сейчас выкраивает из поковочной балки одну дополнительную заготовку.

Почин сталеплавильщиков третьей печи поднимает борьбу за экономию при высокой производительности агрегата на новую ступень. Ценная инициатива сталеваров Захарова, Семенова, Зинурова и Кильдюшкина находит горячую поддержку во всех цехах нашего металлургического комбината.

Важнейшая задача партийных и профсоюзных организаций цехов комбината сейчас заключается в том, чтобы еще шире распространить почин новаторов за экономией и бережливостью, помочь каждому рабочему в успешном выполнении принятых обязательств.

Однако далеко не везде придать этому должное значение. Совершенно недостаточно уделяют внимания борьбе за экономию и снижение себестоимости продукции руководители доменного цеха тт. Борисов, Ковальчук и Гоманков. В роли равнодушного регистратора стахановской инициативы в новом движении на заводе продолжает пребывать отдел организации труда комбината, возглавляемый т. Лагевым. Это наглядно показывает такой случай в коксовом цехе. Молодая стахановка токарь Егорова, работающая в механической мастерской, реконструировала свой станок, значительно увеличила его производительность. Это замечательное событие произошло в первой половине марта, а о нем стало известно только в последние дни.

Результаты нового движения будут тем богаче, чем активнее будет оказываться помощь нашим стахановцам со стороны инженеров и техников. Борьба за экономию и стахановская инициатива в этом отношении выдвигают решительные требования перед экономистами и счетными работниками цехов, обязанных поставить учет экономических показателей с предельной четкостью и оперативностью, позволяющей повседневно видеть работу каждого коллектива, каждого рабочего.

Широко развернутое социалистическое соревнование за высокопроизводительную работу агрегатов, за экономию и снижение себестоимости продукции окажет серьезную помощь металлургам в борьбе за досрочное выполнение послевоенной Сталинской пятилетки.

МЕТАЛЛУРГИ НА ПРЕДМАЙСКОЙ СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЕ

По примеру сталеваров третьей мартеновской печи

Коллектив нашей бригады третьего блуминга обсудил на сменном-встречном собрании славный почин сталеваров третьей мартеновской печи, взявших обязательство в борьбе за высокую производительность мартена, за экономию топлива и материалов, за снижение себестоимости продукции.

Обжимщики нашей бригады горячо подхватили это ценное начинание. Подсчитав свои возможности, коллектив бригады взял обязательство перевыполнить план, сэкономить 10 процентов топлива, снизить брак и оплавление слитков.

В марте, перевыполнив план, наш коллектив почти десять смен работал на экономном топливе. В текущем месяце мы также имеем хорошие результаты. Выполняя одиннадцатидневное задание на 108,2 процента, коллектив бригады добился в

сравнении с мартом еще лучших показателей в экономии. Мы расходовали газа на тонну проката на 0,8 килограмма меньше, чем положено по плану.

Такого успеха мы добились благодаря дружной, спаянной работе всего коллектива, честному отношению к своим обязанностям каждого обжимщика.

Особенно хорошо трудятся в этом месяце сварщик т. Неклюдов, мастер нагревательных колодцев т. Поневич, старший оператор т. Нестеров, оператор т. Гапон, старший сварщик т. Ефимов и другие.

Коллектив нашей бригады прилагает все усилия к тому, чтобы к всенародному празднику 1 Мая дать Родине как можно больше сверхпланового проката.

П. КРЫХТИН, начальник смены третьего блуминга.

В проволоочно-штрипсовом цехе

Рабочие, инженеры, техники и служащие проволоочно-штрипсового цеха горячо откликнулись на призыв сталеваров третьей мартеновской печи. По примеру сталеплавильщиков штрипсовики включились в соревнование за высокую производительность труда, экономию топлива, материалов и снижение себестоимости продукции.

Повышенные обязательства взяли сварщики. Так, например, сварщики стана «300» № 2 тт. Безменов и Гилис дали слово за месяц обеспечить прокатку 330 тонн металла на экономном топливе.

За экономию топлива развернулась борьба и среди коллективов других станов. Сейчас впереди всех идут штрипсовики стана «250» № 1. Лучшие результаты

на этом стане имеет бригада, где начальником смены т. Пугачев и мастером т. Подзоров. За первую декаду апреля она выполнила производственный план на 106,1 процента.

Хорошо трудится и коллектив бригады, возглавляемый начальником смены т. Петражицким и мастером т. Бравцовым. Десятидневное задание он завершил на 103,1 процента.

Среди коллектива цеха широко развернулось действенное социалистическое соревнование за прокатку металла на экономном топливе.

А. КУРЯПИН, председатель цехового комитета проволоочно-штрипсового цеха.

Успех инициаторов соревнования

Инициаторы соревнования за экономию и высокопроизводительную работу агрегата—сталевары третьей печи с честью выполняют принятые на себя обязательства.

Замечательных достижений добивается Иван Семенов. 10 апреля он дал с'ем стали 12,35 тонны с квадратного метра площади пода печи и, сварив скоростную плавку на 1 час 5 минут раньше графика, выдал до-

полнительно к заданию 80 тонн металла. На следующий день т. Семенов снова сварил скоростную плавку на этот раз почти на 2 часа раньше графика и довел с'ем стали до 10,5 тонны с квадратного метра.

Хорошие показатели имеет сталевар Кильдюшкин. На вахте 10 апреля он снял с квадратного метра площади пода печи 10,76 тонны стали.

За высокое качество подготовки составов

Коллектив цеха подготовки составов из месяца в месяц реализует свои обязательства по досрочному завершению производственных планов. Так, по итогам марта цех значительно перевыполнил план по всем показателям.

В цеховом соревновании ведущее место занял коллектив комсомольско-молодежной бригады, где начальником смены т. Савченко и диспетчером т. Мирошни. В прошедшем месяце этот коллектив по оборудованию составов и разведению плавов выполнил план на 106,3 процента и достиг производительности труда 111 процентов.

Такого успеха бригада добилась в результате четкой организации труда и технологического процесса, а также рациональной расстановки рабочей силы. Большое значение в достижении успеха сыграл систематически проводимый инструктаж среди работающих и применение стахановских методов труда по примеру старшего рабочего бригады т. Жмакина.

Хорошо трудятся чистильщики тт. Жмакин и Полуян, обеспечивая в течение месяца качественную очистку внутренней поверхности изложниц. Быстро и качествен-

но устанавливали изложницы на поддоны, обдували их от пыли и мусора перестановщики тт. Юдин и Карпов.

Почетное место в соревновании за март занял также коллектив, возглавляемый начальником смены т. Фоменко и диспетчером т. Небожко, выполнивший месячное задание на 104,4 процента. Особо хорошую работу следует отметить бригады сменного мастера Панькова. Она в течение месяца не имела ни одного бракованного состава и ей по праву присвоено звание бригады отличного качества. Образцы стахановского труда в этой бригаде показывали старший рабочий т. Ахмадулин, чистильщик Гофанов, перестановщик Грушецкий, звеньевой каменщиков т. Бахтинов и слесари Батраков и Пахомов.

На предмайской стахановской вахте в апреле эти коллективы также идут с выполнением производственного плана на 106—109 процентов.

В. АЛЬЦЕВ, инженер по нормированию.

П. ФОМИН, председатель цехового комитета цеха подготовки составов.

СОБРАНИЕ КОМСОМОЛЬСКОГО АКТИВА

13 апреля в помещении Дворца культуры металлургов проводится заводское собрание комсомольского актива с вопросом: О подготовке к организационному окончанию учебного года в комсомольской политике завода.

Начало собрания в 7 часов 30 минут вечера.

Завком комсомола.



Замечательная инициатива в борьбе за экономию и снижение себестоимости продукции находит живой отклик на всех производственных участках нашего комбината. Кузнец основного механического цеха П. Х. Барков взял обязательство экономить металл на каждой поковочной балке на дополнительную деталь.

На снимке: П. Барков.

Фото: П. Рудакова.

Резервы экономии поковочного металла

Крепко заинтересовал меня патристический почин московской обувницы Лиды Корабельниковой и сталеваров третьей мартеновской печи Захарова, Зинурова и Кильдюшкина, включившихся в социалистическое соревнование за экономию материалов и снижение себестоимости продукции. Подумал я об условиях своей работы и пришел к выводу, что и у нас в поковочном цехе можно добиться значительной экономии.

До сих пор расходование металла на поковочные заготовки шло по приблизительным расчетам, «на глазок» и в результате от прокатной балки при обрубке оставались остатки весом 30—40 килограммов, которые шли на переплавку в мартеновские цехи. Но если применить более точный расчет, а это и имею возможность осуществить, прибегнув к счетной линейке, то остаток от каждой балки можно увеличить от 50 до 60 килограммов. А такой кусок металла уже можно вполне пустить на самостоятельную заготовку.

Через мои руки на кузнечном молоте проходит в день 4—5 балок и если мне удастся собрать ежедневно хотя бы 50 килограммов металла, то за месяц у меня накопится экономия до 1200—1400 килограммов, то-есть примерно норма моего сменного задания.

В какой мере может осуществляться у нас экономия, показывает один пример из моей практики. Недавно мы изготовляли хомуты — детали для оборудования доменной печи. Из одной заготовки кузнецы нашего отдела дали по 4 хомута, а я выгадал, прибегнув к более точной раскройке, — 10 штук хомутов. По моему способу потом стали делать столько же этих деталей и другие наши кузнецы.

Сейчас я устанавливаю порядок сохранения сэкономленного металла на своей площадке. Кузнечный отдел за счет сэкономленного металла может ежемесячно выдавать многие сотни дополнительных деталей в кузнечных заготовках. Вызываю на социалистическое соревнование за экономию металла одного из передовых кузнецов нашего отдела т. Курко.

П. БАРКОВ, кузнец основного механического цеха.

МОЛОДЫЕ МЕТАЛЛУРГИ В БОРЬБЕ ЗА МЕТАЛЛ, ЗА ЭКОНОМИЮ И БЕРЕЖЛИВОСТЬ

БОЛЬШОЕ ДЕЛО

Большое дело начали сталевары Семенов, Бильдюшкин, Зинуров и Захаров. В своих обязательствах высокопроизводительного труда и социалистической бережливости они выразили заветные стремления всех сталеплавыльщиков комбината. Скажу про себя. После окончания ремесленного училища я заступил на мартеновскую печь и стал на деле осваивать квалификацию сталеплавыльщика. Работая в мартеновском цехе, я как бы шире открыл глаза, что каждая тонна металла идет в фундамент могущества социалистической державы. Своим самоотверженным трудом, сотнями и тысячами тонн сверхпланового металла мы прокладываем дорогу к коммунизму.

Я от всей души благодарю большевистскую партию, великого Сталина и наш родной комсомол за то, что выучили меня и помогли мне овладеть одной из почетнейших профессий тружеников Советского Союза. Лучшим ответом на заботу партии и правительства будет наш стахановский труд на благо любимой Родины.

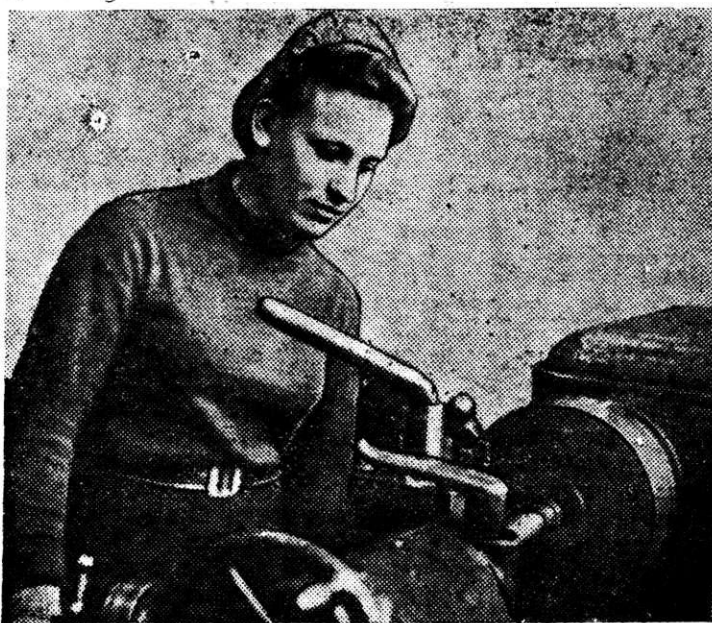
Наша бригада горячо поддерживает замечательный почин сталеваров третьей мартеновской печи. То, что они предлагают, это вполне возможно сделать. Больше того, у нас уже есть опыт высокопроизводительного труда и хозяйской бережливости: времени, материалов, топлива, электроэнергии.

Лично я 22 марта закончил план первого квартала и довел с'ем стали с квадратного метра площади пода печи на 1 тонну 270 килограммов выше установленной нормы. В марте я сварил 15 скоростных плавок.

Следуя мудрым наставлениям партии никогда не успокаиваться на достигнутом, я продолжаю совершенствовать свою профессию и учусь на курсах мастеров. С радостью принимаю вызов инициаторов соревнования за высокие с'емы стали, за экономичную работу и беру на себя следующие обязательства: в апреле выполнить месячное задание на 110 процентов, сварить восемь скоростных плавок, сэкономить пять килограммов топлива на одну тонну стали, перевыполнить нормативные задания по с'ему стали с квадратного метра площади пода печи на 1,35 тонны.

Организуя строго согласованную работу всех сталеваров печи, будем держать правильный тепловой режим и в предмайском социалистическом соревновании добьемся новых производственных успехов.

В. РОМАНОВ, сталевар второго мартеновского цеха.



Предмайское социалистическое соревнование рождает идеи новых стахановцев трудовой славы. Токарь механической мастерской коксохимического цеха комсомолец Мария Егорова встречает Первомай замечательными достижениями. Применив рационализаторское приспособление на токарном станке, она на серийной обработке деталей увеличила выполнение норм выработки в восемь раз.

На снимке: Мария Егорова.
Фото. П. Рудакова.

Поддерживаем славный почин

Коллектив доменной печи с большим интересом встретил замечательный почин сталеплавыльщиков третьей мартеновской печи, выдвинувших в предмайском социалистическом соревновании свои обязательства — помимо значительного перевыполнения планового задания дать 1 миллион рублей экономии в год и сварить 1000 тонн сверхпланового металла на сэкономленных материалах и топливе.

Опыт предмайского социалистического соревнования показывает, что высокопроизводительной и экономичной работы можно добиваться на всех участках нашего металлургического производства.

Первенство в соревновании за март, как известно, завоевал коллектив второй доменной печи, возглавляемый мастерами Овсянниковым, Злутницким и Бородиным. Но это первенство уже успешно оспаривается доменщиками нашей и третьей печи, коллективы которых добиваются высоких коэффициентов полезного использования объема агрегатов. На нашей печи отлично трудятся комсомольцы газовщики Николай и Александр Ивановы, Михаил Агольцов, горновое Бухараев, Анисимов, Ратушный. Строго по заданной схеме загружают печь наши машинисты вагон-весов Кочетков, Осолодко.

Обсудив патристический почин сталеваров третьей печи Захарова, Семенова, Зинурова и Бильдюшкина, наш коллектив взял обязательство выполнить в апреле месячный план на 102 процента, выдавать чугун хорошего качества, добиться высокого коэффициента полезного использования объема доменной печи при экономии заправочных материалов, руды, кокса, агломерата.

М. ПРЫТКОВ, машинист вагон-весов пятой доменной печи.

Работать на сэкономленных электродах

Комсомольско-молодежная смена электросварщиков котельно-ремонтного цеха, вступая в предмайское социалистическое соревнование, взяла на себя повышенные обязательства — добиться сварки 29 погонных метров шва за каждую смену.

Почин сталеваров третьей печи первого мартеновского цеха внес серьезные поправки в наши обязательства.

По предложению молодых электросварщиков Кучкина и Гудина коллектив смены, осуществляя инициативу сталеваров Захарова, Семенова, Зинурова и Бильдюшкина, дал слово работать два дня в месяц сэкономленными электродами.

Обращаясь с призывом ко всем котельщикам цеха последовать нашему примеру, мы уверены, что наши усилия в деле перевыполнения плана, сочетаясь с бережливостью, увенчаются полным успехом.

Приступая к ремонту первой доменной печи, мы с честью выполним свои предмайские обязательства, 29 и 30 апреля будем работать сэкономленными электродами.

П. СТЕПАНОВ, электросварщик котельно-ремонтного цеха.

КОМСОМОЛЬЦЫ В АВАНГАРДЕ

Подготовка к всенародному празднику 1 Мая рождает все новые и новые формы социалистического соревнования. На предмайскую вахту по призыву сортопрокатчиков заступили комсомольцы и молодежь нашего комбината. Образцы трудовой доблести показывают у нас молодые сталевары Владимир Романов, Василий Андриевский, Анатолий Родичев, Владимир Курочкин, уже выдавшие в апреле сотни тонн сверхплановой стали и добившиеся высоких с'емов стали с квадратного метра площади пода печи.

Нашу молодежь воодушевляет на стахановский труд горячее желание дать Родине как можно больше сверхпланового металла. Единодушный отклик в среде нашей молодежи встретил и замечательный почин коллектива третьей мартеновской печи, возглавляемый славными сталеварами-новаторами Владимиром Захаровым, Иваном Семеновым, Мухамедом Зинуровым и Геннадием Бильдюшкиным, поднявшим знамя социалистического соревнования за высокие с'емы металла, за экономию материалов и топлива, за снижение себестоимости продукции. Первыми на призыв передовых сталеваров

плавыльщиков Магнитки откликнулись сталевары третьего цеха Анатолий Родичев, Игнатий Худяков, Прокопий Шермантов и Александр Лысенко. Анатолий Родичев, Александр Творогов и Иван Акшинцев, например, обязались добиться среднегодового с'ема стали на своей большегрузной печи не ниже 10 тонн с каждого квадратного метра, сварить 60 скоростных плавок, достичь стойкость свода до 160 плавок и выпустить две плавки в месяц на сэкономленном топливе.

Коллектив комсомольско-молодежной 23-й печи, возглавляемый сталеварами Николаем Тагашевым, Игнатием Худяковым и Николаем Дорышевым, выдвинул обязательство дать среднегодовой с'ем стали с квадратного метра площади пода печи не менее 9 тонн, сварить 60 скоростных плавок и сэкономить не менее 3 килограммов топлива на тонну нагретого металла.

На стахановскую вахту заступили, воодушевленные патристическим примером сталеваров третьей печи, молодые сталеплавыльщики комбината тт. Курилин, Князев, Романов, Радимов и многие другие. Все они дали слово завершить годовой план и

5 декабря — Дню Сталинской Конституции, с новой силой развернуть скоростное сталеварение, экономить материалы и топливо.

Горячий призыв патристов-сталеплавыльщиков третьей печи сейчас уже вышел за пределы мартеновских цехов и единодушно подхватывается на всех участках нашего комбината. На стахановскую вахту за высокую производительность и экономичную работу встал коллектив комсомольско-молодежной пятой доменной печи, сортопрокатчики стана «300» № 1 смены инженера т. Судакова и мастера т. Игнатовича, молодые электросварщики котельно-ремонтного цеха и многие другие.

Принятые обязательства успешно претворяются в жизнь. Возрастающим потоком идет сверхплановый металл. В соревнование вступают все новые и новые сотни нашей молодежи. Комсомольские организации цехов должны стать боевыми организаторами молодежи за новый подъем соревнования на каждом агрегате, на каждом производственном участке нашего завода, что окажет серьезную помощь всему коллективу металлургов Магнитки в борьбе за успешное завершение плана 1950 года.

В. СВЕРДЛОВИЧ, зам. секретаря завкома ВЛКСМ.

Письма в редакцию

О друзьях, приятелях

Больше года тому назад коллектив весового цеха своими силами построил автогараж. С этого времени у начальника цеха т. Судьи появились друзья и приятели, которые стали занимать цеховой автогараж собственными машинами.

Долгое время держал в гараже весового цеха свою автомашину приятель т. Судьи Лихидько, уволенный из комбината. В мае 1949 года в гараж приволок на капитальный ремонт свою разбитую машину техник УКСа Маентняк. Судья широко открыл двери и для этого своего приятеля, взял его на полное «иждивение», предоставив ему все возможности для хозяйствования в гараже.

С мая 1949 года и до сего времени Маентняк использует материалы цеха: масло, керосин, инструмент, обтирочный материал, электроэнергию. По указанию т. Судьи несколько раз электросварщик производил сварку автомашины Маентняка. После пяти часов вечера этому приятелю начальник цеха разрешил использовать токарный, строгальный станки и другое механическое оборудование.

По поводу незаконного и небрежного использования оборудования неоднократно заявлял начальнику цеха заведующий механической мастерской т. Путько, но на это получал от Судьи ответы, что он руководитель цеха и знает, что делает. Дошло даже до того, что за машину Маентняка Судья обругал электросварщика Урузбахи-на, который, якобы, некачественно сделал сварку.

Пользуясь своим служебным положением, т. Судья в угоду своим приятелям допускает беззаконие.

И. ВОЛОДИН.

Металлолом — мартеновским цехам

Сталеплавыльщики, включившись в предмайское социалистическое соревнование, изо дня в день выдают сверхплановую сталь. Они могут работать еще лучше, если обеспечить бесперебойное снабжение мартеновских цехов scrapом. В этом отношении сталеплавыльщикам могут оказать серьезную помощь коллективы всех цехов комбината путем сбора металлолома.

Активно приступили к сбору металлолома железнодорожники первого района внутривозовского транспорта, где начальником т. Обабков. Работники дворового цеха также организуют сбор металлолома, разбросанного по всей территории площадки.

Такого металлолома очень много разбросано по линии железнодорожных путей на участках станций Западная, Входящая, на территории горнорудного хозяйства и других. Если собрать весь этот лом, то это окажет большую помощь мартеновцам.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

Первенство завода по гимнастике

Заводской совет спортивного общества «Металлург» 9 апреля провел соревнования на личное первенство по гимнастике. В этом соревновании приняло участие 27 человек, из которых большая часть физкультурников начала заниматься гимнастикой только в этом году.

Лучших показателей в соревновании среди мужчин по группе новичков второго года обучения добились тт. Чекарев, Прилуцкий, Бердюков. По группе новичков первого года обучения ведущие места остались за тт. Подлужным, Лешкаревым, Шишкиным. В соревновании женщин лучших успехов достигли тт. Дегтярева, Шен, Черномырдина, Шульга, Плишко и Кирина.

Среди спортсменов разрядников лучших результатов добились лаборантка центральной лаборатории т. Аверьянова, контрольный мастер т. Антипин. Они выполнили нормативы спортивной классификации второго разряда. Победителям соревнования были вручены грамоты.

Б. ОТСТАВНОВ, главный судья соревнований.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.