

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 11-й
№ 50 (1588)
ВТОРНИК
25
апреля 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Выдающийся успех Вавилова и Летнева

Предмайское социалистическое соревнование рождает все новые и новые достижения трудовой доблести.

Сталевар-коммунист третьего мартеновского цеха тов. Вавилов совместно с мастером Бураниковым 21 апреля сварили плавку на 3 часа 20 минут раньше графика, довел с'ем стали с квадратного метра площади пода печи до 11,28 тонн

и выдал 113 тонн стали сверх плана. Однако сталевар Летнев на этой же печи показал, что небывалое достижение Вавилова не предел. 23 апреля т. Летнев и мастер Аношин выдали большегрузную плавку на 3 часа 50 минут раньше графика и дали с'ем стали с квадратного метра почти на 4 тонны выше нормативного задания, а сверхплановый металл в этом случае достиг 125 тонн.

МЕТАЛЛУРГИ НА ПРЕДМАЙСКОЙ СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЕ

СИЛА СОДРУЖЕСТВА

Коллектив нашей печи, поднимая знамя социалистического соревнования за высокопроизводительное использование агрегата при экономии материалов и топлива, принял очень ответственные обязательства. Дать 1 миллион рублей экономии и 12 тысяч тонн сверхплановой стали в год — это, конечно, не легкое дело и каждый из нас понимает, что к намеченной цели можно прийти только в тесном содружестве.

Приближается всенародный праздник 1 Мая и мы сейчас озабочены думой, как же выполним свои обязательства и оправдываем честь инициаторов соревнования. Следует сказать, что все три бригады на печи идут нога в ногу, добиваясь почти одинаковых производственных успехов. С начала этого месяца Владимир Захаров имеет 263 тонны сверхплановой стали, на мой счет зачислено 280 тонн, а сталевар Кильдюшкин даже несколько обогнал нас.

В тесной дружбе мы помогаем друг другу. Кильдюшкин, Захаров и я заботимся не только о том, чтобы закончить смену с хорошими показателями, но и создать благоприятные условия на печи для следующей бригады. Вот почему, несмотря на то, что в начале этого месяца наша печь была в неудовлетворительном техническом состоянии, мы за короткое время сумели навести порядок и выйти на одно из лучших мест в соревновании.

В борьбе за выполнение обязательств мы, как всегда, прибегаем к испытанному средству — скоростному сталеварению. Ведя плавку, каждый из нас старается сократить время на производственных операциях. Скоростным методом идет заправка и завалка печей. На максимальных температурах достигается быстрое расплавление шихты. В результате за 23 дня апреля наша печь уже выдала 19 скоростных плавков.

За последние дни у нас все плавки идут раньше графика, а с'ем стали с квадратного метра площади пода печи превышает 10 тонн, в отдельные же дни я и Владимир Захаров снимали больше 11 тонн с квадратного метра.

Но сейчас уже нельзя довольствоваться одними количественными показателями. Работа настраивается по-новому с тем, чтобы печь выдавала не только как можно больше сверхплановой стали, но и чтобы наша сталь была самой дешевой. Вот почему мы научились вести строгий учет в использовании материала и топлива на плавку. С начала этого месяца условного топлива на тонну выплавленного металла нами сэкономлено 9,3 килограмма. За счет экономии топлива, добавочных и других материалов нам удалось сберечь государствену 42.600 рублей.

Но это все же только первый вклад в дело выполнения наших обязательств. Первой мы встретим новыми скоростными плавками, новыми достижениями в удешевлении нашей магнитогорской стали.

И. СЕМЕНОВ, сталевар третьей мартеновской печи.

Доблестный пример молодежи

Большими трудовыми подарками встречают 1 Мая сталевары комсомольско-молодежной 23 мартеновской печи тт. Тагашев, Худяков и Дорышев. С начала месяца коллектив этой печи имеет на своем счету свыше 1900 тонн сверхплановой стали. За это время передовые сталевары сварили на печи 32 скоростные плавки и увеличили с'ем стали с квадратного метра против задания.

Небывалой производительности они добились 23 апреля. Тт. Тагашев, Худяков и Дорышев за сутки сварили три полновесные плавки, сэкономив во времени семь рабочих часов, и превзошли нормативное задание по с'ему стали с квадратного метра на 2,5 тонны.



Высокие образцы стахановского труда в предмайском социалистическом соревновании на втором блуминге показывает смена мастера Кириченко. По итогам работы в марте ей присвоено звание бригады отличного качества. Во главе соревнования за высокое качество работы в смене идут старший вальцовщик-коммунист Митько и вальцовщик Огарков.

На снимке: Д. И. Митько (слева) и М. Я. Огарков за настройкой стана. Фото П. Рудакова.

Вручение металлургам Магнитогорска орденов и медалей за выслугу лет и безупречную работу

В воскресенье, 23 апреля, состоялось собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих металлургического комбината, посвященное вручению орденов и медалей за выслугу лет и безупречную работу.

Собрание открыла зам. председателя горисполкома тов. Сухарева. Она представила слово зам. председателя исполкома Челябинского областного Совета депутатов трудящихся тов. Комиревой.

— Партия, правительство и великий Сталин, — говорит тов. Комирева, — высоко ценят самоотверженный труд советских металлургов. Ежегодное награждение металлургов за выслугу лет и безупречную работу — одно из проявлений Сталинской заботы. Недавно Указом Президиума Верховного Совета СССР за многолетний и безупречный труд орденами и медалями награждена большая группа работников Магнитогорского комбината.

По поручению Президиума Верховного Совета СССР тов. Комирева вручает ордена и медали награжденным.

Первым высшую награду — орден Ленина получает один из представителей старой гвардии магнитогорских металлургов — вальцовщик сортопрокатного цеха Павел Дмитриевич Борзенков. Немало вальцовщиков, работающих на различных сортовых станах Магнитки, являются его учениками.

Ордена Ленина вручаются механику газового цеха тов. Выходцеву, вальцовщику сортопрокатного цеха тов. Дьячкову, мастеру проволоочно-штрипсового цеха тов. Истратову, главному конструктору проектного отдела комбината тов. Кизименко, старшему мастеру первого мартеновского цеха тов. Пакушу, горновому доменного цеха тов. Малютину, слесарю листопркатного цеха тов. Сивкову.

За получением правительственной награды подходит мастер проволоочно-штрипсового цеха тов. Юрьев. Коллектив его бригады неоднократно выходил победителем в соревновании. С начала послевоенной пятилетки мастер т. Юрьев выдал много тысяч тонн проката сверх плана.

Получив орден Ленина, тов. Юрьев говорит:

— На высокую награду Родины я отве-

чу еще более самоотверженным трудом!

Орден Трудового Красного Знамени вручается горновому доменного цеха тов. Алферову. Он произносит взволнованные слова благодарности партии, правительству и товарищу Сталину за неустанную заботу о металлургах.

— Только в нашей свободной стране, — говорит тов. Алферов, — возможна такая забота о трудящихся. Мы знаем, что работаем на ответственном участке народного хозяйства. Всем нам хочется трудиться еще лучше во славу любимой Родины.

Орден Трудового Красного Знамени получает сталевар Сафа Бурганов. Бывший бетонщик из знаменитой бригады Галиуллина, он возводил первые производственные объекты Магнитки. Свыше 15 лет Бурганов плавил добротную сталь. Он идет в первых рядах участников соревнования.

К столу президиума подходят мастера доменного цеха тт. Черкасов и Душкин. Им вручаются ордена Трудового Красного Знамени. В предмайском соревновании коллектив третьей доменной, на которой работают тт. Черкасов и Душкин, выдвинулся на первое место. Доменщики этой печи в подарок празднику дали Родине тысячи тонн сверхпланового чугуна.

Ордена Трудового Красного Знамени вручаются горновому доменного цеха тт. Анисимову и Соловьеву, сварщику сортопрокатного цеха тов. Африканову, мастеру этого цеха тов. Сиданченко, начальнику третьего мартеновского цеха тов. Дикштейну, машинисту коксового цеха тов. Бочкареву, сталеварам тт. Каминскому и Титаренко, начальнику смены обжимного цеха тов. Машинсону, сварщику этого цеха тов. Дороницу, сушильщику шмотно-дипасового цеха тов. Елькиной и другим.

Среди получивших медали «За трудовое отличие» мы видим представителей молодого поколения металлургов — прокатчиков Бориса Громова и Николая Умрихина, сталеплавильщиков Александра Сердитова и Владимира Скрипниченко, доменщика Ивана Назарова, коксовика Степана Колесникова и многих других.

Вручив ордена и медали, тов. Комирева тепло поздравила награжденных и пожелала им дальнейших успехов в работе на благо любимой Родины.

ВНЕСЕМ СВОЙ ВКЛАД

Наша бригада второго блуминга досрочно завершила план 1949 года и выдала значительное количество сверхпланового металла. Также досрочно в начале этого года мы закончили выполнение пятилетней нормы.

Ознакомившись с замечательным патристическим почином сталеваров третьей мартеновской печи Захарова, Зинурова и Семенова, мы тщательно обсудили свои возможности и взяли на себя следующие обязательства:

одну смену в месяце производить нагрев металла за счет сэкономленного топлива;

повысить производство металла в горячий час, снизить простои оборудования и за счет этого прокатать дополнительно к годовому плану 15.000 тонн металла;

экономить за счет снижения расхода топлива, улучшения ремонта и эксплуатации нагревательных колодцев и оборудования, увеличения выхода годного проката, снижения расхода подшипников 300.000 рублей в год.

Призываем все бригады обжимного цеха последовать нашему примеру.

По поручению коллектива третьей бригады второго блуминга: **ЧЕРКАСКИЙ, ТИЩЕНКО, РОЗЕНКОВ, СМЕРНОВ, МАМКИН, ПОГОРЕЛОВ, ШЕВЧЕНКО, ЗАХАРОВ.**

Обязательства котельщиков

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников котельно-ремонтного цеха, поддерживая патристический почин сталеваров третьей мартеновской печи Захарова, Зинурова, Семенова и Кильдюшкина, включился в социалистическое соревнование за высокую производительность труда, экономии государственных средств и снижение себестоимости продукции. Коллектив цеха обязался до конца года сэкономить 250 тысяч рублей.

Коллектив работников техотдела шаблопировки, разметки и резки взял на себя обязательства снизить расходный коэффициент металла и, путем более рационального его раскроя, использования деловой обрезки и ликвидации брака на переделках, сэкономить 250 тонн металла.

Коллектив рабочих участков обработки и стелажей, где начальниками тт. Удалых и Друженко П., обязался путем механизации трудоемких процессов улучшения организации труда и производства, а также внедрения новых передовых методов, снизить трудовые затраты на тонну металлоконструкций и дать экономии 106 тысяч рублей.

Электросварщики бригады мастеров тт. Сукоенко, Козеева, стахановцы Шагунов, Степанов, Чулкин и другие обязались работать один день в месяц на сэкономленных электродах, снизить расход электроэнергии, дать экономии 16 тысяч рублей.

С. НЕННО, зам. секретаря партбюро котельно-ремонтного цеха.

Передовые

С нарастающим воодушевлением развертывается на пороге всенародного праздника 1 Мая социалистическое соревнование среди сталеплавильщиков первого цеха.

23 апреля мастерски провел вахту молодой сталевар Андриевский, добившись высокого использования агрегата. Он сварили плавку на 3 часа 50 минут раньше графика и снял три тонны стали с квадратного метра площади пода печи сверх нормативного задания.

В тот же день замечательных результатов достиг сталевар пятой печи Лапаев, обеспечивший с'ем стали с квадратного метра 12,35 тонны. Выдав скоростную плавку, он в этот день перевыполнил задание на 83 тонны стали.

На ремонте первой домны ПЕРЕДОВЫЕ БРИГАДЫ

24 апреля коллектив котельно-ремонтного цеха приступил к монтажу засыпного аппарата. По графику смонтировать его предстоит за 4 суток, котельщики же дали слово справиться с этой работой за трое суток.

Сейчас мы прилагаем все усилия к тому, чтобы слово свое с честью сдержать. Хорошо работают сейчас бригады тт. Маяк, Хокина, Дубинина, Хайрутдинова и Шакирова. На монтаже колошниковой защиты

они выполняют задания на 200—250 процентов. На 150—200 процентов завершает ежедневно свои задания на ремонте опорных балок колошника бригада т. Кузьмина.

Наши ремонтники приложат все силы к тому, чтобы ремонтные работы закончить досрочно.

М. ДУШКИН, мастер монтажного участка котельно-ремонтного цеха.

С единоклубным подъемом

Ежедневно на сменных собраниях мы обсуждаем результаты работы каждого дня, мобилизуем коллектив на досрочное завершение ремонта доменной печи.

Инициативу в социалистическом соревновании проявляют бригады, занятые на участке пылеуловителей, бункерной эстакады и кауперов, возглавляемые мастером т. Титаренко.

Здесь образцы стахановского труда показывают бригады плотников тт. Мухаметшина, Филиппенко, Хазмаметова. На возведении лесов они на 10 часов раньше графика предоставили фронт работы каменщикам. Наши бригады сейчас выполняют малярные работы и блокировку металлоконструкций. Здесь выполняются нормы на 140 процентов.

Трудовым подъемом охвачены также монтажники, возглавляемые т. Шварц. Они взяли обязательство по кровле литейного двора и помещений кауперов закончить работы 28 апреля. Фронт работы этому коллективу предоставили с опозданием. Но несмотря на это, бригады тт. Чмыря, Слеткова, Федорченко дали слово уложить все работы в график.

Хорошо справляются со своими обязанностями ремонтники, где мастером Васильев. Решено по наклону мостов работы закончить на сутки раньше графика. По ходу работы видно, что слово будет сдержано, нормы выполняются на уровне 170—180 процентов.

Развернулась борьба за досрочное выполнение взятых обязательств и на участке по изготовлению лесов, где мастером т. Баталов. Бригады тт. Платонова Филиппа, Платонова Ильи и комсомольца т. Юкина, работая на объекте оформления лесов и люльки, выполняют нормы на 150—160 процентов, обеспечивая хорошее качество работ.

Коллективу нашего цеха на ремонте домны осталось произвести окраску металлоконструкций, изготовить леса, навести кровлю литейного двора и кауперов.

Все свои усилия коллектив нашего цеха направляет к тому, чтобы все оставшиеся работы завершить досрочно и сдать печь трудовым подарком к дню 1 Мая.

Ф. МАНАЕНКОВ, заместитель начальника ремонтного участка ремонтно-строительного цеха.

Повышенные обязательства

По ветренному графику на кладку шахты давалось 8 суток. Коллектив огнеупорщиков брал обязательство эту работу закончить 28 апреля, сейчас же мы решили завершить ее на один день раньше.

Образцы стахановского труда показывают бригады каменщиков, руководимые тт. Мальцевым, Кузнецовым, Салоненко, Боро-

дулиным, Жемановым. Они ежедневно идут с перевыполнением заданий. 23 апреля эти бригады перевыполнили нормы на 202—280 процентов.

Хорошо работает и бригада монтажников т. Сычева. На смене защитной брони бункеров она выполняет задание на 270 процентов. **П. КАРАНУЛИН, инженер.**

По следам наших материалов

„По-старинке“

Под таким заголовком в нашей газете 28 марта была помещена статья, вскрывающая существенные недостатки в работе 10-й столовой ОРСа комбината. В своем ответе редакции по этому поводу зам. директора комбината по рабочему снабжению т. Будрин сообщает следующее:

«Факты, изложенные в статье, правильны.

Приняты меры по изжитию указанных недостатков. Производство кухни укомплектовано более опытными поварами работниками, обновлен персонал официанток, буфетчиц, кассиров. Заведующая производством Юнышева от работы освобождена и на ее место поставлен новый работник.

Полнее использовать резервы в борьбе за сверхплановую сталь

Передовые сталеплавильщики третьего мартеновского цеха в предмайском социалистическом соревновании проявляют замечательную трудовую доблесть. Бригады сталеваров тт. Сильченко, Неклеенова, Колесникова на 15-й печи выдали с начала этого месяца 547 тонн сверхпланового металла. Сталевары 14-й печи М. Киселев, Ковалев и Г. Киселев перевыполнили задание с начала месяца на 615 тонн металла. Высокий класс работы показывают сталевары 23-й печи Тагашев, Дорышев, Худяков, сократившие по сравнению с мартом длительность плавки на 27 минут. Этот славный коллектив с начала месяца уже имеет на своем стахановском счету 1900 тонн сверхпланового металла. Сталевар Тагашев сварил 18 скоростных плавов.

В предмайском социалистическом соревновании с небывалой силой развернулось в цехе скоростное сталеварение. С начала месяца в цехе выдано 114 скоростных плавов. Сталевар Творогов в апреле показал высокие съемы стали — свыше 10 тонн с квадратного метра площади пода печи.

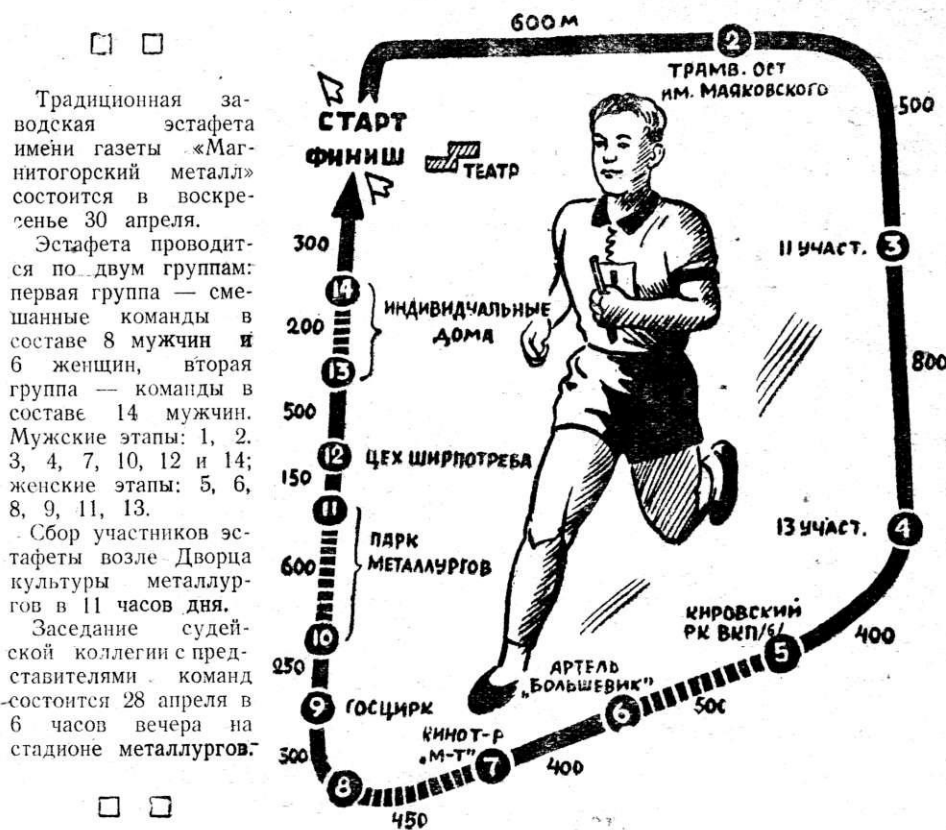
21 апреля было сварено восемь скоростных плавов с общей экономией во

времени 7 часов 45 минут. Выдающихся успехов в этот день добился сталевар-коммунист Вавилов и мастер Бурашников. На самой большой печи они выдали скоростную плавку на 3 часа 20 минут раньше графика и обеспечили с'ем стали с превышением нормативного задания с каждого квадратного метра площади печи на 3,42 тонны. Сталевар Вавилов выдал в этот день 117,7 тонны сверхплановой стали. Это небывалое достижение за последние два года.

Один только эти факты свидетельствуют прежде всего о том, какими огромными возможностями высокопроизводительной работы располагает крупнейший сталеплавильный цех комбината. Не трудно представить себе, насколько поднялась бы выплавка стали, если бы все печи работали ровно, по графику. Но здесь обстоит дело далеко не так. Цех имеет на своем счету некоторое количество сверхплановой стали даже при наличии половины печей не выполняющих планового задания. Совершенно очевидно, замечательные достижения передовой части сталеваров снижаются отстающими. Таким образом в третьем мартеновском цехе продолжают замораживать огромные резервы.

ЗАВОДСКАЯ ЭСТАФЕТА

имени газеты „Магнитогорский металл“



Традиционная заводская эстафета имени газеты „Магнитогорский металл“ состоится в воскресенье 30 апреля.

Эстафета проводится по двум группам: первая группа — смешанные команды в составе 8 мужчин и 6 женщин, вторая группа — команды в составе 14 мужчин. Мужские этапы: 1, 2, 3, 4, 7, 10, 12 и 14; женские этапы: 5, 6, 8, 9, 11, 13.

Сбор участников эстафеты возле Дворца культуры металлургов в 11 часов дня.

Заседание судейской коллегии с представителями команд состоится 28 апреля в 6 часов вечера на стадионе металлургов.

Письма в редакцию

Не прислушиваются к сигналам критики

Не так давно на станции Разливочная очередной номер «Крокодила» был посвящен критике бесхозяйственного отношения работников к разливочным машинам и к подвижному составу во время разлива чугуна.

Дело в том, что в свое время здесь был устроен щит, предохраняющий чугун от падения на землю и создающий условия безопасной работы, а теперь доменщики этот щит не применяют.

Начальник разливочных машин т. Герасимов почему-то считает ненужным исполь-

зование щитов даже после того, как он был подвергнут критике в стенной печати. Чугун попрежнему падает на землю и приводит в негодность железнодорожные пути. Во время разлива чугуна 4-й машиной даже опасно ехать по соседним путям.

Пора научиться т. Герасимову и механику разливочных машин Короблину прислушиваться к голосу критики, с тем, чтобы создать на разливе вполне нормальные производственные условия.

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагонного депо.

Собрать и привести в порядок вагоны

Давно пора руководителям вагонного депо внутризаводского железнодорожного транспорта собрать и привести в порядок все большие вагоны, брошенные в различное время на территории заводской площадки. Многие из этих вагонов можно пустить в работу.

Вот примеры. Еще в 1942 году из вагонного депо был выпущен хоппер за № 246 с наращенными бортами для перевозки кокса и руды. Ходовая часть вагона оказалась неисправной и его поставили

в тупик станции Шихта. За эти восемь лет с него уже кое-какие части снимали, однако никто из руководителей транспорта не подумал отправить вагон в депо и отремонтировать.

На восточной стороне второго блуминга также давно стоит на путях неисправная железнодорожная платформа. Но, видимо, это мало беспокоит железнодорожников, хотя для комбината вагоны очень необходимы.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

И это не случайно. Социалистическим соревнованием в цехе занимаются слабо. Секретарь партбюро тов. Шахлин вместо того, чтобы мобилизовать коллектив на стахановский труд и поставить на должную высоту партийно-массовую работу, превратился в прораба. Все дни у него проходит в заботах о роздыхах материалов для ремонта столовой цеха.

Под руководством т. Шахлина художник цеха изготавливает доски показателей соревнования с расчетом удивить художественным оформлением их сталеплавильщиков. Однако по всему видно, что эти доски будут выставлены на обозрение вероятно после 1 Мая.

Соревнование сейчас имеет ввиду не только количественный выпуск сверхплановой продукции. Важно мобилизовать коллектив на перевыполнение плана с предельной экономией материалов, топлива, электроэнергии. Руководители цеха (начальник т. Дикштейн) в этом отношении мало делают для того, чтобы внести элементы заинтересованности среди сталеплавильщиков в их борьбе за экономичную работу. На 20-й печи установили учет себестоимости выплавляемой стали и выяснилось, что с 15 по 21 мая коллектив печи дал экономию в 7512 рублей. Однако эта цифра показана с оговоркой — далеко не все статьи расхода приняты во внимание. Отсутствует материальный учет

раздельно по сталеварам. В одном и том же показателе объединяют расход скрапа, например, и стальной ломы, которая по своей стоимости на много дороже скрапа.

Весовое хозяйство еще не перестроилось на новый лад и не организует раздельного взвешивания материалов, нет учета по операционному времени на плавку по сталеварам.

По всему выходит, что при наличии такого плохого учета регламентированный график, о котором так много говорят и пишут на плакатах в цехе, носит декларативный характер. На самом деле, что из себя может представлять соревнование за бережливость, если сталевар не знает ни норм, ни результатов расхода по раздельным наименованиям материала.

В этом случае требуется безотлагательная помощь со стороны планового отдела и отдела организации труда комбината. В третьем, самом крупнейшем мартеновском цехе комбината должны быть созданы все условия для полноценной работы всех печей и широкого развития социалистического соревнования.

П. ОРЕХОВ.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.