

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 11-й

№ 57 (1595)
ЧЕТВЕРГ
11
мая 1950 г.
Цена 15 коп.

СООБЩЕНИЕ

Министерства финансов СССР

Пятый государственный заем восстановления и развития народного хозяйства СССР, выпущенный 3 мая 1950 года на сумму 20 миллиардов рублей, размещен к исходу 8 мая на 27 миллиардов 003 миллиона 608 тысяч рублей — с превышением на 7 миллиардов 003 миллиона 608 тысяч рублей.

В связи со значительным превышением установленной суммы займа, Министерством финансов СССР, на основании указания Совета Министров СССР, дано распоряжение прекратить повсеместно с 10 мая 1950 года дальнейшую подписку на заем.

Министр финансов СССР А. ЗВЕРЕВ.

9 мая 1950 года.

Работать так, как сталевар Тагашев

889 тонн сверхплановой стали, 16 скоростных плавов и с'ем стали с квадратного метра площади пода печи почти на 1400 килограммов выше установленной нормы — таков стахановский счет в социалистическом соревновании за апрель передового сталевара третьего мартеновского цеха Николая Ивановича Тагашева.

Победу одержал годами выработанный стиль организованности и высокой ответственности за порученное дело. В прошлом мастер ремесленного училища, т. Тагашев принес стиль воспитателя в свою печную бригаду, направляя ее работу в духе строжайшего соблюдения правил технологии на всех производственных операциях.

Тагашева как раз и отличает от многих сталеваров его умение ценить время. Именно в этом случае он всегда проявляет чувство нового, подлинно социалистического отношения к производству. Скоростной метод сталеварения он осуществляет всюду, где имеется хотя бы малейшая возможность сэкономить время и быстрее продвинуть плавку. Если другие сталевары считают возможным уходить в столовую или в бу-

фет, расположенный непосредственно на площадке, то Тагашев усвоил твердое правило не оставлять печь без своего присмотра хотя бы на минуту. Обед ему доставляют непосредственно на рабочее место или же подручные или же, что делается очень часто, сам мастер.

Этим примером в известной мере объясняется замечательное явление в сталеплавильной практике. Несмотря на то, что 23-я печь находится на истоке кампании между холодными ремонтами, она показывает высокую производительность, значительно обгоняя в производственном отношении некоторые новые печи. Здесь во всей полноте сказывается забота сталевара о сложнейшем агрегате, о правильном техническом его содержании, которое достигается совместными усилиями всех печных бригад.

Сейчас наша партийная организация и цеховой комитет профсоюза принимают меры, чтобы опыт т. Тагашева и других сталеваров 23-й печи сделать достоянием всего коллектива сталеплавильщиков.

В. ШАХЛИН, секретарь партбюро третьего мартеновского цеха.

Доменщики набирают темпы

В предмайском социалистическом соревновании доменщиков лучших показателей достиг коллектив второй доменной печи, руководимый мастерами тт. Овсянниковым, Злунинным и Бородиным. Он выполнил план апреля на 104,7 процента, добился лучшего коэффициента использования полезного объема домны. Кроме того, доменщики этой печи дали за месяц государству экономии — многие сотни тонн руды и кокса.

Успех этот достигнут благодаря упорному труду лучших стахановцев печи газовщиков тт. Мишина и Гришина, горновиков тт. Куликовского, Андреева, Григорьева и машинистов вагонов-весов Бутакова, Ионов и Шаброва. Каждый из этих товарищей, стремясь с честью выполнить взятые на себя обязательства, боролся не только за высокий процент завершения плана, но и высокие технико-экономические показатели. Хорошие результаты работы за прошедший месяц и у доменщиков третьей печи, где мастерами тт. Душкин, Орлов и Черка-

сов. Апрельский план они также завершили со значительным превышением, а производственные нормы выполнили на 129 процентов.

В мае передовые коллективы нашего цеха закрепляют достигнутые успехи. На счету коллектива второй доменной печи за десять дней мая уже имеются сотни тонн сверхпланового чугуна.

С нарастающим подъемом работают и доменщики шестой печи, возглавляемые мастерами тт. Шатиловым, Перевозовым и Ткаченко. Десятидневное задание они выполнили на 104,4 процента.

Передовые стахановцы этой печи — газовщики тт. Кулаков, Бушуев, горновик т. Горшков, машинисты вагонов-весов Бибики и Хасанов по-боевому выполняют взятые обязательства в соревновании, мобилизуют весь коллектив на то, чтобы выйти в число передовых.

П. ГОМАНКОВ, председатель цехового комитета доменного цеха.

Стахановский салют Дню Победы

Замечательным стахановским салютом ознаменовал День Победы над фашистской Германией славный коллектив новаторов третьей мартеновской печи. 9 мая сталевары Семенов и Зинуров выдали плавку раньше графика и сэкономили на ней топ-

лива на 285 рублей, а снижение расхода основных материалов и раскислителей дало экономию 5700 рублей.

За девять дней коллектив третьей мартеновской печи дал государству 50.500 рублей экономии.

Пленум городского комитета ВКП(б)

9 мая состоялся пленум городского комитета ВКП(б), обсудивший организационный вопрос.

Пленум ГК ВКП(б) освободил тов. Павлова Г. С. от обязанностей первого секретаря городского комитета ВКП(б) в связи с переходом его на другую работу.

Первым секретарем Магнитогорского горкома ВКП(б) избран тов. Губин П. И.

Вторым секретарем ГК ВКП(б) избран тов. Баханов И. Л.

Товарищи металлурги! По примеру передовых умножайте трудовые успехи в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана второго квартала, за экономию материалов и снижение себестоимости продукции!

Передовые стахановцы комбината



Сталевар 11-й мартеновской печи коммунист Петр Никитович Бревешкин с честью выполняет принятые обязательства по высокопроизводительной и экономичной работе мартеновской печи. По итогам предмайского соревнования ему присвоено звание лучшего сталевара комбината. В мае т. Бревешкин также не уступает первенства среди сталеваров большегрузных печей.

На снимке (слева): П. Н. Бревешкин передает смену сталевару Е. Ф. Радимову. Фото П. Рудакова.

КАШАФ ШАМСУТДИНОВ

Кашаф Шамсутдинов — один из старейших сталеваров Сталинской Магнитки в апреле завоевал первенство в соревновании по комбинату.

К замечательным особенностям этого передового стахановца относится неслыханное совершенствование его профессионального мастерства. Он, как и Мухамед Зинуров, прочно связал свою трудовую жизнь со Сталинской Магниткой, пройдя славный путь от землекопа и бетонщика знаменитой бригады Галиуллина до передового сталевара.

Стать в горячие дни предмайского соревнования одним из вожakov скоростного сталеварения было не легко. Пришлось, как говорят, померяться силами с такими широко известными стахановцами, как Владимир Захаров, Иван Семенов, Аверьянов и другие. Но работая с полным напряжением сил и в совершенстве используя технику, Шамсутдинов сумел заставить печь варить металл с максимальной нагрузкой при экономии времени. На заварке шихты, сливе чугуна и доводке плавки он сэкономил 7,3 часа, вел все плавки строго по регламентированному графику и во многих случаях опережал график.

С каждой отработанной сменой на его личном счету прибавлялись десятки тонн сверхплановой стали. В апреле он сварил дополнительно к своему заданию 816 тонн стали, выдал восемь скоростных плавов и достиг среднего с'ема с одного метра площади пода печи 9,83 тонны.

Следуя патристическому почину сталеваров-новаторов печи № 3 тт. Захарова, Зинурова и Семенова, Кашаф Шамсутдинов стремился выдавать как можно больше сверхпланового металла с наименьшими затратами. В апреле он сэкономил 10 килограммов топлива на каждой тонне стали и сберег для государства до 10 тысяч рублей. По итогам предмайского соревнования т. Шамсутдинову присвоено звание лучшего сталевара комбината.

В мае Кашаф Шамсутдинов продолжает развивать успех, предмайского соревнования. За десять дней он уже имеет на своем счету 216 тонн сверхплановой стали и 2 скоростных плавки.

Успехи т. Шамсутдинова и других сталеваров множат трудовую славу коллектива, стремящегося завоевать первенство во Всесоюзном соревновании сталеплавильщиков во втором квартале 1950 года.

Н. ОКТЯБРЕВ, инженер мартеновского цеха № 1.

Рационализаторы прокатного производства

В бригадах проволочно-штрипсового цеха проведены собрания, на которых обсуждены итоги рационализаторской и изобретательской работы. В 1949 году в нашем цехе было внесено 103 предложения, из которых 72 реализованы. Внедрение этих предложений в производство дало больше 500 тысяч рублей экономии.

В этом году наши рационализаторы и изобретатели также ищут новые пути усовершенствования техники и рационализации производства. Только за период общественного смотря рационализаторской и изобретательской работы в нашем цехе внесено 10 предложений.

Особенно ценным является предложение, внесенное обер-мастером стана «300»-2

т. Морозовым. Внедрение его в производство дало возможность значительно сократить простой стана и дает более 60 тысяч рублей экономии.

Пять предложений, направленных на увеличение производительности стана и улучшение работы его оборудования, внесены старшим проводником т. Федосеевым. Ценные предложения внесли также обер-мастер т. Галушкин и слесарь-водопроводчик т. Горелов.

Большую помощь новаторам производства оказывают инженерно-технические работники, начальники станов тт. Гун, Васильевский и Носов.

Д. МЕРКУЛОВ.

Лучший мастер

Мастер доменного цеха Михаил Дмитриевич Чупраков усовершенствовал технологию изготовления леточной массы, благодаря чему улучшилось ее качество и сократился расход материалов. Тов. Чу-

праков завоевал в апреле первенство в соревновании инженерно-технических работников и ему присвоено звание лучшего мастера комбината.

Обзор стенной печати

В ногу с жизнью
коллектива цеха

Стенная газета «Электрик» электроремонтного цеха (редактор т. Федосихин) умело освещает многогранную жизнь своего коллектива, по-боевому мобилизует его на борьбу за перевыполнение плана.

В очередном номере стенгазеты, вышедшей в мае, председатель цехового комитета т. Графеев подробно рассказал в своей статье об итогах предмайского социалистического соревнования бригад.

В предмайском соревновании, — пишет т. Графеев, — особенно высоких показателей достигла бригада намотчиков т. Сальниковой и профгруппорга т. Нестеренко. В прошедшем месяце этот коллектив отремонтировал сто машин мелкой мощности на сэкономленном материале.

Образцы стахановского труда показала бригада электрослесарей, где мастером т. Толпегин и профгруппоргом т. Пасшак. В этой бригаде хорошо организован учет работы бригад и каждого рабочего. При чем здесь учитываются не только выполнение норм, но и качество продукции и экономия материалов. По примеру этого коллектива был организован учет работы во всех бригадах.

Заведующий техническим отделом т. Федосихин в своей статье рассказал о ходе общественного смотра рационализации и изобретательства, о передовых новаторах производства. За период смотра, указывает он, было подано восемь ценных рационализаторских предложений. Комплексная бригада в составе токарей тт. Пронь, Осипова и старшего мастера отдела ремонта машин т. Неклюдова внесла предложение по резке сухарей одновременно несколькими фрезами. Внедрение этого предложения дало возможность цеху значительно повысить производительность труда и дать большую экономию цветного металла.

В этой же газете опубликована статья под заголовком «За экономию и бережливость». Эта статья нацеливает коллектив на выполнение обязательств в борьбе за экономию, взятых по примеру сталеваров третьей мартеновской печи.

Редколлегия поместила в газете социалистический договор, заключенный с подшефным колхозом «Путь Ленина». Коллектив электроремонтников обязался ежемесячно выполнять производственный план на 102 процента, нормы на 130 процентов, снизить себестоимость ремонта машин на 10 процентов. Вместе с тем, ремонтники дали слово укомплектовать для колхозников библиотечку, отремонтировать радиоприемник «Родина» и на период сева направить в колхоз агитаторов. Со своей стороны колхозники обязались посеять свыше тысячи гектаров яровых, вырастить и получить урожай по зерновым 11,8 центнера с гектара. Убрать урожай за 25 рабочих дней, обеспечить сдачу хлеба государству ранее установленного срока.

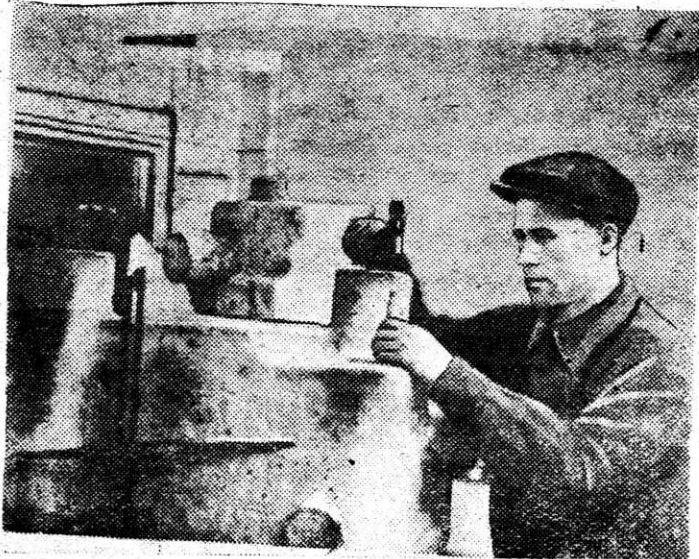
На последней колонке газеты помещена статья огородного совета, в которой говорится о том, что сделано в подготовке к посадке картофеля и задачах рабочих огородников.

Таким образом стенная газета «Электрик» своевременно поднимала важные вопросы жизни коллектива, тем самым оказала ему большую помощь в борьбе за выдачу сверхплановой продукции.

Разметчик Лустов

Доблестно воевал на фронтах Отечественной войны Гавриил Макарович Лустов. Вернувшись в родной Магнитогорск с правительственными наградами, он по-стахановски трудится в основном механическом цехе. Разметчик цеха коммунист Лустов сейчас подходит к досрочному завершению шестилетней нормы, выполняя задание ежемесячно от 220 до 250 процентов. На снимке: Г. М. Лустов на своем рабочем месте.

Фото П. Рудакова.



ЗАВОДСКАЯ ВЕЛОЭСТАФЕТА

14 мая проводится заводская велоэстафета. Маршрут велоэстафеты будет проходить по тому же кольцу, по которому проходила легкоатлетическая традиционная эстафета.

Велоэстафета будет разыграна по двум группам: первая группа — сборные команды цеховых физкультурных коллективов, состоящие из 4 мужчин и двух женщин, вторая группа — команды цеховых физкультурных коллективов, состоящие из шести мужчин.

В велоэстафете намечены следующие этапы: первый этап — старт против Дворца культуры металлургов составляет полное кольцо, включающее в себя проспект Маяковского, Шоссейную улицу, до остановки «Комсомольская площадь» и Пушкинский проспект; второй этап — от Дворца культуры металлургов по проспекту Маяковского, Шоссейной улице, до поворота на Пушкинский проспект; третий этап — от начала Пушкинского проспекта до Дворца культуры металлургов; четвертый этап — то же, что и второй этап; пятый этап — то же, что и третий этап; шестой этап — то же, что и первый этап.

Для команд первой группы этапы второй и четвертый — женские, а 1—3—5—6 — мужские.

В этой эстафете спортивное общество «Металлург» совместно с городским комитетом физкультуры и спорта разыгрывает приз «Дружбы».

Заседание судейской коллегии по проведению эстафеты состоится 12 мая на стадионе металлургов в 6 часов 30 минут вечера.

Все коллективы цехов комбината должны к этому времени подать заявки на участие в эстафете. Старт эстафеты будет дан в 12 часов дня.

В. ДЕНИСОВ, начальник участка спортивного отдела добровольного спортивного общества.

К областному смотру художественной
самодеятельности трудовых резервов

С 20 по 25 мая будет проводиться областной смотру художественной самодеятельности учащихся трудовых резервов. Все коллективы школ и ремесленных училищ сейчас деятельно готовятся к этому смотру.

При Доме культуры трудовых резервов создан объединенный хор в сто пятьдесят человек, руководит которым т. Мухачева. Кружковцы хора уже разучили песни «Кантата о Сталине», «Урал голубой», «Провожают гармониста» и другие.

Большая работа проводится по подготовке к смотру членами хореографического коллектива (руководитель т. Шумский). Они поставили танец, рассказывающий о

жизни учащихся ремесленных училищ «Встреча на перемене», разучили «Танец с обручами» и вальс Глазунова.

Обстоятельную программу выступления на смотре составил и драматический коллектив. В нее входят стихи Маяковского, Твардовского и Безыменского.

Духовой оркестр выступит на смотре с неаполитанской песней из балета «Лебединое озеро» и русской народной песней «Вниз по Волге».

Богатую выставку к смотру готовит коллектив изобразки.

М. САПЕГИН, художественный руководитель дома культуры трудовых резервов.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ
ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управления комбината подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За достигнутые качественные и количественные показатели в апреле победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и лучших мастеров комбината. Звание «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Овсянникову Илье Яковлевичу — мастеру второй доменной печи, выполнившему план по выплавке чугуна на 104,8 процента.

Куликовскому Ивану Константиновичу — горновому второй доменной печи, выполнившему норму выработки на 122,5 процента.

Мишину Петру Павловичу — газовщику второй доменной печи, выполнившему норму выработки на 121,6 процента.

Ионову Степану Степановичу — машинисту вагоно-весов второй доменной печи, выполнившему норму выработки на 121,6 процента.

Андреевскому Василию Андреевичу — сталевару первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 139,1 процента.

Шамсутдинову Кашафу — сталевару пе-

чи № 5 первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 135,6 процента.

Жукину Ивану Гавриловичу — старшему разлищику первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 135,4 процента.

Новоселову Павлу Ивановичу — машинисту разливочного крана, выполнившему норму выработки на 135,4 процента.

Жукову Дмитрию Никитовичу — мастеру производства первого мартеновского цеха, выполнившему план производства на 108,8 процента.

Волобуеву Матвею Александровичу — мастеру разлишки стали первого мартеновского цеха, выполнившему план на 106,6 процента.

Бревешкину Петру Никитовичу — сталевару печи № 11 второго мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 122,3 процента.

Титаренко Петру Абрамовичу — сталевару печи № 13 второго мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 125,4 процента.

Пустовалову Борису Александровичу — старшему разлищику второго мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 131,9 процента.

Нейкину Михаилу Георгиевичу — ма-

стеру производства второго мартеновского цеха, выполнившему производственную программу на 110,9 процента.

Беглецову Анатолию Васильевичу — машинисту заvalочной машины второго мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 124,8 процента.

Руденко Пантелею Ивановичу — электросварщику цеха подготовки составов, выполнившему норму выработки на 180 процентов, при отличном качестве работ.

Андроновой Александре Кирилловне — машинисту шихтового крана второго мартеновского цеха, выполнившей норму выработки на 182 процента.

Тагашеву Николаю Ивановичу — сталевару печи № 23 третьего мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 140 процентов.

Колесникову Георгию Васильевичу — сталевару печи № 15 третьего мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 118,1 процента.

Феокистову Анатолию Ивановичу — старшему разлищику мартеновского цеха № 3, выполнившему норму выработки на 124,1 процента.

Бурашкину Куприяну Самойловичу — мастеру производства третьего мартеновского цеха, выполнившему план выплавки стали на 106 процентов.

Лосеву Андрею Федоровичу — мастеру цеха подготовки составов, выполнившему план на 108,9 процента.

(Окончание в следующем номере).

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

В ущерб бытовым нуждам
жильцов

Пятый дом — крупнейший во втором квартале Кировского района с большим населением. При помощи общественных домов создана одна из лучших в городе тигуровская команда, оборудован ленинский уголок. Пионеры и жильцы дома многое сделали по озеленению и поддержанию чистоты и культуры на окружающей территории.

Между тем, управление коммунального хозяйства проявляет мало заботы о создании хотя бы необходимых санитарных условий громадного дома, где живут несколько сот детей школьного и дошкольного возраста. Лишь недавно по распоряжению горисполкома были убраны из окон дома стайки, стога сена, горы навоза. На очищенной площадке предполагалось разбить сквер, который мог бы быть удобным местом отдыха не только жильцов и детей пятого дома, но и соседнего общежития, учащихся ремесленного училища.

На очищенной площадке на днях стали проводить планировку, сюда завезли строительный материал, и каково же было удивление жильцов, когда выяснилось, что возле жилого дома намерены строить гараж легковых машин индивидуального пользования. Таким образом, «удовольствие», доставлявшееся жильцам стайками рогатого скота, будет заменено шумом моторов автомашин и выделением бензиновых газов.

Неужели нельзя было подыскать более удобное место для строительства гаража, без ущерба для элементарных требований бытового обслуживания трудящихся?

По поручению жильцов пятого дома
ПЕТРОВ, ПЕНЗИНА, ЦЫГАНКОВ,
ШУШАРИНА, ДМИТРИЕВА, СЫЧЕВА.

Похороненные ценности

Рабочие службы пути внутризаводского транспорта при ремонте железнодорожной линии в районе склада холодильного чугуна станции Западная недавно обнаружили заваленное мусором большое скопление ценного материала, идущего в сталеплавильное производство.

Как выяснилось, еще зимой этого года с пункта передачи Южно-Уральской дороги поступил вагон ценного материала. Его должны были отправить по назначению, но вагон оказался большим и, чтобы не возиться с перегрузкой, железнодорожники ничего не нашли лучшего, как свалить материал под откос. Таким образом были похоронены многие тысячи рублей, затраченные комбинатом на материал, так необходимый в мартеновском производстве.

Дело не в том, что в этом случае проявлена возмутительная бесхозяйственность, но невольно возникает вопрос: кто сумел «списать» ценнейший груз с материального баланса складского хозяйства?

Кстати сказать, что в этом же районе под землей у железнодорожной насыпи засыпаны многие сотни килограммов ферромарганца. Кто будет нести ответственность за эту возмутительную бесхозяйственность?

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагонного депо.

Как пройти в депо?

От проходных ворот к вагонному и паровозному депо внутризаводского железнодорожного транспорта была одна пешеходная дорожка. Но вот недавно начальник южной раздельной базы копрового цеха т. Гусев установил на дорожке механические ножницы и организовал здесь резку металла. Теперь, чтобы попасть в депо, рабочие вынуждены обходными путями пройти дополнительно не меньше километра.

Но все это, видимо, не беспокоит руководителей железнодорожного транспорта.

А. ЕЛЬКИН.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.