

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 11-й
№ 58 (1596)
СУББОТА
13
мая 1950 г.
Цена 15 коп.

В дальнейшем разворачивании соревнования особенно велика роль местных партийных организаций. Они призваны всегда быть во главе соревнующихся масс, всемерно поддерживать все новое, передовое, прогрессивное.
(„Правда“).

Создавать все условия для стахановского труда на всех участках

В предмайском социалистическом соревновании коллектив нашего металлургического комбината достиг нового подъема производства и перевыполнил апрельский план по всему циклу. В этом соревновании в честь международного праздника трудящихся ярко проявлена творческая активность новаторов производства, их организующая и мобилизующая роль в борьбе за выдачу сверхплановой продукции, за экономию и бережливость.

Патриотический почин сталеваров третьей мартеновской печи Захарова, Зинурова и Семенова, взявших обязательство добиться высокой производительности мартена, экономии материалов, топлива и снижения себестоимости продукции, нашел горячий отклик во всех цехах комбината. Их примеру последовали коллективы других мартеновских печей, доменщики, коксовики, прокатчики, коллективы подсобных цехов.

На предмайской вахте инициаторы соревнования Захаров, Зинуров и Семенов с честью сдержали свое слово. Они выдали свыше тысячи тонн сверхплановой стали и сэкономили свыше 100 тысяч рублей. Сталевары 11-й мартеновской печи Бревешкин, Фокин и Радимов также выдали многие сотни тонн стали сверх плана и 89 тысяч рублей экономии. Коллектив этой печи уже в текущем месяце сэкономил 48 тысяч рублей.

Так обстоит дело там, где партийные, профсоюзные организации по-боевому возглавили соревнование и создают необходимые условия для выполнения обязательств.

К сожалению, так обстоит дело далеко не везде. Например, в доменном цехе коллективы печей по примеру передовых сталеваров взяли повышенные обязательства, но руководители цеха тт. Борисов, Ковальчук и Гаманков до сих пор не разработали практических мероприятий по обеспечению выполнения принятых обязательств, не организовали повседневный учет и показ работы коллективов агрегатов. Здесь, несмотря на полное и точное взвешивание шихтовых материалов, коллективы печных бригад не знают ежесуточных экономических показателей своей работы.

Плохо организовано социалистическое соревнование за экономию и снижение себестоимости продукции в обжимном, листопрокатном, фасонолитейном и ряде других цехов комбината.

Большим тормозом в развитии соревнования является то обстоятельство, что в цехах до сих пор не организован поагрегатный учет расхода сырья, топлива, материалов. В этом повинны прежде всего руководители планового отдела тт. Андронов и Лещинер и работники бухгалтерии комбината, допустившие безответственность в этом вопросе.

Такое положение в дальнейшем терпимо быть не может. Руководителям планового отдела, бухгалтерии комбината необходимо в самые ближайшие дни наладить образцовый учет работы по каждому агрегату — этим самым дать возможность каждому коллективу ежедневно знать результаты выполнения взятых обязательств.

Задача хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций сейчас заключается в том, чтобы устранить недостатки в организации учета топлива, материалов на каждом участке, по-большевистски возглавить трудовой подъем за выдачу сверхпланового металла, за экономию и снижение себестоимости продукции.

Долг и обязанность металлургов Магнитки еще шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение плана мая и второго квартала, дать как можно больше сверхпланового кокса, чугуна, стали и проката для дальнейшего укрепления могущества нашей родины.

Шире соревнование за сверхплановый металл, за экономию и бережливость!

Переходящие красные знамена — передовым коллективам

На днях завком металлургов и управление комбината на совместном заседании подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за апрель текущего года и в своем решении отметили, что комбинат перевыполнил план по всему основному производству — добыче руды, выжигу кокса, выплавке чугуна, стали, производству проката.

Первое место в соревновании основных цехов присуждено коллективу первого мартеновского цеха (начальник т. Трифонов, секретарь партбюро т. Батиев, председатель цехкома т. Абаев, секретарь бюро ВЛКСМ т. Кутенев).

Первое место в соревновании вспомогательных цехов присуждено коллективу цеха ремпромпечей (начальник т. Шунин, секретарь партбюро т. Бутов, председатель цехкома т. Крышкин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Самохвалов).

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов оставлено у коллектива ЦЭС (начальник т. Абраменков, секретарь партбюро т. Завалин, предцехкома т. Матвеев, секретарь бюро ВЛКСМ т. Фадеева).

Первые места в соревновании и переходящие красные знамена завкома металлургов присуждены коллективам второй доменной печи и третьей мартеновской печи.

Коллективу прокатчиков стана «300»-1, где начальником т. Кондауров, за достигнутые успехи присвоено звание стахановского и присуждено переходящее Красное знамя завкома металлургов.

Переходящие красные знамена завкома металлургов также присуждены коллективам паровой службы ЖДТ и 7—8-й батарее коксохимического цеха.

Учет, отстающий от жизни

Коллективы первой и третьей мартеновских печей в апреле дали самое высокое производство, выплавив тысячи тонн сверхплановой стали при значительной экономии топлива. Подлинно хозяйскую бережливость проявил молодой сталевар первой печи Андриевский. Он сэкономил на каждой тонне выплавленной стали 23 килограмма условного топлива и таким образом сэкономил несколько тысяч рублей. Сталевар Затонский на этой же печи сэкономил на топливе 11 тысяч рублей. С экономией топлива работал и сталевар Смородин.

Особенно умело совместили высокую производительность печи с бережливостью топлива инициаторы нового почина за экономичную работу тт. Зинуров, Захаров, Семенов и Кильдюшкин. Сталевар Семенов, выдав в апреле сотни тонн сверхплановой стали, достиг столь высокого производства при сокращении расхода топлива на общую сумму 8 тысяч 500 рублей. У Захарова и Кильдюшкина почти равные показатели бережливости — 25 тысяч рублей экономии.

С наименьшими затратами топлива работали также коллективы четвертой, пятой и шестой мартеновских печей, обеспечив при этом высокий уровень производства стали. Сталевар пятой печи Шамсутдинов, например, в апреле выполнил производ-

ственную норму на 135 процентов, сэкономив топлива 10 килограммов на тонну выплавленной стали.

Однако если сравнительно неплохо в первом цехе поставлен учет по экономии топлива, то значительно хуже дело обстоит с учетом результатов соревнования за экономию по всем видам материалов, идущих в шихту плавки. Учет экономических показателей введен только по третьей печи в первом мартеновском цехе, по 11-й печи во втором цехе и по 20-й печи в третьем цехе. По остальным печам учет экономических данных полностью отсутствует и о результатах работы каждой печи лишь можно узнать с большим опозданием, не раньше как к середине следующего месяца.

Эта порочная постановка дела в аппарате планового отдела комбината является серьезным тормозом в разворачивающемся социалистическом соревновании за экономию. До каких же пор система учета будет плестись в хвосте нового замечательного движения за бережливость? Товарищам Андронову и Лещинеру, возглавляющим плановый отдел комбината, надо полагать, хорошо известно, что без учета не может быть и речи о действенном соревновании за экономию.

П. ОРЕХОВ.

УПОРЯДОЧИТЬ ДОСТАВКУ ЧУГУНА

Многие сталевары второго мартеновского цеха, закрепляя успехи предмайского соревнования, добиваются высокого производства на печах. Сталевар 10-й печи коммунист Казаков, например, 12 мая, перевыполнив задание по выплавке стали на 57 тонн, снял 10,15 тонны металла с квадратного метра площади пода печи. Сталевар Носенко в этот день добился еще более высоких показателей. Перевыполнив план по выплавке стали на 60 тонн, он дал с/м 11,13 тонны с квадратного метра. Со значительным перевыполнением задания с начала этого месяца идут сталевары Лопухов, Носенко, Савин, Москалев, Бревешкин, Татаринцев, Романов, Бадин.

Однако пять сталеваров цеха, не считая подменных, работают неудовлетворительно, не справляясь с заданиями. После проведенных ремонтов второй мартеновский цех слабо наворачивает упущенное, несмотря на то, что прошла почти половина месяца. В мае, как никогда редко вы-

пускаются в цехе скоростные плавки.

Немалая доля вины в этом падает на миксерное хозяйство первого цеха, которое не организовало четкую доставку жидкого чугуна на печи второго цеха. По этой же причине с первых дней срывается выполнение приказа директора комбината о внедрении регламентированного графика на всех участках сталеплавильного производства. 9 мая, например, печи второго цеха потеряли в ожидании жидкого чугуна 20 рабочих часов, на следующий день было потеряно 15 часов 30 минут. 11 мая цех работал на полную силу всеми печами, суточный план был значительно перевыполнен, но и в этом случае не удалось возместить потерянное с первых дней месяца лишь только потому, что печи простояли в ожидании чугуна 14 часов 30 минут. В этот день на 13-й печи в двух плавках было потеряно 6 часов 30 минут. Таким образом только за последние три дня было потеряно 150 пече-часов.



По результатам предмайского соревнования за апрель газовщику второй доменной печи Петру Павловичу Мишину присвоено звание лучшего газовщика комбината.

На снимке: газовщик П. П. Мишин.

Фото П. Рудакова.

Впереди смена Крестьянинова

В этом месяце обжимщики третьей блюминга продолжают трудиться с нарастающими темпами. Лучшие результаты на этом блюминге имеет бригада, где начальник смены т. Крестьянинов и старший оператор т. Спиридонов. За 11 дней мая она выдала многие сотни тонн сверхпланового проката.

Также успешно работает коллектив третьей бригады, руководимый начальником смены т. Крышкиным и старшим оператором т. Слободенюк. А бригада т. Меснякина и старшего оператора т. Попова за 11 дней мая выполнила задание на 106,1 процента.

Умножают успехи

В проволочно-штрипсовом цехе образцы стахановского труда с начала текущего месяца показывает коллектив стана «250» № 2. Застольщиков соревнования за выполнение и перевыполнение производственного плана здесь является бригада, где начальником смены т. Клементьев и мастером т. Стародубцев. За 11 дней мая она выполнила план на 107,5 процента.

Дело вовсе не в том, что миксер нуждается в жидком чугуне. Основная причина больших простоев печей второго цеха заключается в том, что допускается неправильное распределение чугуна. Печи первого цеха почти не простаивают из-за несвоевременной доставки чугуна и в результате дают весьма высокое производство стали, в то время, как второй цех до сих пор не может выйти из прорыва. Бывали случаи, когда чугун, отправленный с миксера для второго цеха, заливался в печи первого цеха.

Так ли должен выполняться приказ директора комбината, обязывающий все вспомогательные и снабжающие участки создавать необходимые условия для работы мартеновских печей строго по установленному регламентированному графику? Следует надеяться, что главный сталеплавильщик т. Гарченко наведет необходимый порядок в миксерном хозяйстве первого цеха.

Я. ВЛАСЮН, заместитель секретаря партбюро второго мартеновского цеха.

Обеспечим скоростной ремонт доменной печи

В связи с предстоящим ремонтом третьей доменной печи основной механический цех получил заказы очень большого объема. Мы должны подготовить механической обработкой такие крупнейшие детали и отдельные производственные узлы как большая воронка, большой конус засыпного аппарата.

Фронт подготовительных работ развернулся на полную силу. И это не удивительно, перед нами поставлена боевая задача — закончить всю подготовку деталей печи не позднее 15 мая. Коллективу цеха приходится осваивать огромный объем работы в небывало сжатые сроки.

В этих условиях требуется организовать подготовительные работы с особой тщательностью, с предельным использованием оборудования и умелой расстановкой людей. Прежде всего должен быть своевременно обеспечен деталями для механической обработки и сборки весь станочный парк цеха. Пока что работа идет в пределах установленного графика. Наш коллектив, развертывая социалистическое соревнование за скоростной метод подготовительных работ, прилагает все усилия, чтобы с честью выполнить принятые обязательства.

Слесари Мезин, Лукинский, слесарь комсомолец Ганозин на сборке гризлей газового клапана и дистрибутора дают за смену по две нормы, обеспечивая хорошее качество монтажных работ.

Однако уже сейчас нависает опасность срыва графика. Из котельно-ремонтного цеха должны были 11 мая доставить в наш цех на обработку кожух засыпного аппарата, но его нет еще и до сих пор. Между тем, на обработку кожуха по техническим нормам потребуется затратить не менее 400 станко-часов.

Почему главный механик комбината т. Рыженко допускает срыв графика котельщиками на первоначальной стадии подготовки к ремонту доменной печи?

М. БЫКОВ, помощник начальника основного механического цеха по ремонту заводского оборудования.

Организованность на индивидуальных огородах

Коллектив третьего мартеновского цеха в этом году значительно организованнее проводит работы на индивидуальных огородах. Вся площадь огородного участка, отведенная на правом берегу Урала, в этом году была своевременно и добросовестно вспахана. Для каждой семьи отведены участки. 7 мая на огородах организовали массовую посадку картофеля. Семена на огородах были доставлены на автомашине. Больше половины всех огородников уже закончили посадку картофеля.



Территория завода с каждым годом все более благоустраивается и озеленяется. Среди зеленющих деревьев приятно пройти по аллее заводского сквера, ведущей от проходных ворот к прокатным и фасонно-литейному цехам.

Фото-этиюд П. Рудакова.

Организуем досуг молодежи

Комсомольская организация фасонно-литейного цеха большое внимание уделяет вопросу отдыха молодежи.

В помещении красного уголка цеха ежедневно бывает масса посетителей. Свободные от работы труженики нашего цеха идут в красный уголок, чтобы прочитать газету, прослушать беседу, культурно отдохнуть. Здесь они действительно находят для себя занятия. Игры в шахматы и шашки, стол со свежими номерами газет и журналов, радиолы — все это к услугам посетителей.

Вечерами в красном уголке регулярно принимаются кружки художественной само-

деятельности. В них принимает участие значительная часть молодежи.

Успешно проходят занятия хорового коллектива. Руководитель хора т. Ветрова сумела привить любовь к этому виду искусства, научить участников исполнять песни советских композиторов. Коллектив разучил песни «Боритесь за мир», «Солнце скрылось за горами», «Белая черемуха» и другие.

Часто в красном уголке мы организуем беседы, лекции на самые разнообразные темы, литературные вечера и читательские конференции.

В. ЧЕШЕВ, секретарь бюро ВЛКСМ фасонно-литейного цеха.

Заводская велоэстафета

Завтра, 14 мая, проводится заводская велоэстафета. Маршрут велоэстафеты будет проходить по тому же кольцу, по которому проходила легкоатлетическая традиционная эстафета.

Велоэстафета будет разыграна по двум группам: первая группа — сборные команды цеховых физкультурных коллективов, состоящие из 4 мужчин и двух женщин, вторая группа — команды цеховых физкультурных коллективов, состоящие из шести мужчин.

В велоэстафете намечены следующие

этапы: первый этап — старт против Дворца культуры металлургов составляет полное кольцо, включающее в себя проспект Маяковского, Шоссеиную улицу, до остановки «Комсомольская площадь» и Пушкинский проспект; второй этап — от Дворца культуры металлургов по проспекту Маяковского, Шоссеиную улицу, до поворота на Пушкинский проспект; третий этап — от начала Пушкинского проспекта до Дворца культуры металлургов; четвертый этап — то же, что и второй этап; пятый этап — то же, что и третий этап; шестой этап — то же, что и первый этап.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управления комбината подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За достигнутые качественные и количественные показатели в апреле победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и лучших мастеров комбината. Звание «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Таскаеву Николаю Васильевичу — мастеру нагревательных колодцев третьего блюминга обжимного цеха, выполнившему план на 103,8 процента.

Ионову Павлу Захаровичу — старшему оператору блюминга № 3 обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 119,9 процента.

Пилипчуку Луке Ивановичу — второму оператору блюминга № 3 обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 119,9 процента.

Шулакову Василию Афанасьевичу — старшему вальцовщику обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 119,9 процента.

Соловьеву Алексею Степановичу — сварщику нагревательных колодцев обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 115 процентов.

Шатилову Виктору Михайловичу — дежурному слесарю обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 119,7 процента.

Шульга Николаю Поликарповичу — дежурному электрику адъюстажа обжимного

цеха, выполнившему норму выработки на 117 процентов.

Панкрушеву Николаю Евдокимовичу — вырубщику обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 212 процентов.

Шадринной Анне Ивановне — наждачнице обжимного цеха, выполнившей норму выработки на 214 процентов.

Козарю Николаю Владимировичу — мастеру производства листопрокатного цеха, выполнившему план по горячему прокату на 116 проц.

Малец Аркадий Максимовичу — вальцовщику листопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 132 процента.

Веляда Ивану Яковлевичу — оператору листопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 132 процента.

Конюхенко Александру Дмитриевичу — сварщику листопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 132 процента.

Букатникову Михаилу Гавриловичу — старшему контрольному мастеру ОТК, перевыполнившему план.

Гулякину Василию Егоровичу — контролеру ОТК.

Курозееву Петру Ивановичу — старшему мельнику ПВС-2, добившемуся высокой производительности мельниц при экономии топлива 3,26 процента и электроэнергии 3,82 процента.

Образцову Александру Яковлевичу — старшему кочегару ПВС-2, работающему без аварий более 12 месяцев, сэкономившему 4,34 процента топлива и 4,2 процента электроэнергии.

Квасину Петру Федоровичу — машинисту турбины ПВС-2, сэкономившему 3,26

процента топлива и 3,83 процента электроэнергии.

Гавриловой Евдокии Афанасьевне — электрослесарю цеха Электросеть, работающей безаварийно в течение 19 месяцев.

Панасенко Пантелею Григорьевичу — формовщику чугуно-литейного цеха, выполнившему норму выработки на 151 проц.

Карагеоргию Михаилу Афанасьевичу — обрубщику чугуно-литейного цеха, выполнившему норму выработки на 179 проц.

Паршину Сергею Николаевичу — токарю ремонтного куста мартена, выполнившему норму выработки на 220 проц.

Поздняк Александру Михайловичу — строгальщику куста мартена, выполнившему норму выработки на 204 процента.

Ткаченко Ивану Григорьевичу — кузнецу ремонтного куста мартена, выполнившему норму выработки на 186 проц.

Домец Федору Федоровичу — слесарю ремонтного куста проката, выполнившему норму выработки на 164 процента.

Гомареву Сергею Игнатьевичу — электрослесарю трамвайного парка, выполнившему норму выработки на 217,6 процента.

Сидельникову Алексею Андреевичу — плотнику УКХ, выполнившему норму выработки на 219,6 процента.

Николаеву Михаилу Васильевичу — маляру УКХ, выполнившему норму выработки на 237,1 процента.

Барановой Марии Александровне — штукатуру УКХ, выполнившей норму выработки на 263,3 процента.

Грамм Семену Федоровичу — заведующему общежитием УКХ, добившемуся отличного санитарного состояния общежития и культурного обслуживания жильцов.

Новикову Николаю Алексеевичу — шоферу цеха автотранспорта, выполнившему норму выработки на 140 проц.

О ДЕЛАХ КЛУБНЫХ

В свой клуб железнодорожники комбината в свое время шли очень охотно, они находили здесь все условия для культурного отдыха после трудового дня. В течение короткого времени при клубе сложился довольно сильный театральный коллектив. Многолюдный хор исполнял сложные вокальные произведения и сумел дать около ста больших концертов, не считая выездных выступлений в цехах и общежитиях. Заслуженной популярностью пользовалась библиотека, активно работала спортивная секция.

Резко изменилась обстановка, как только клуб перешел в ведение Дворца культуры металлургов. С тех пор клуб железнодорожников стал, как уже сообщалось в печати, на положении пасынка. Руководители Дворца, главным образом тт. Полюков и Суприн, пренебрежительно относились к филиалу, снижали требовательность к руководящему персоналу клуба, и работа там день ото дня стала все более ухудшаться.

Правда, из Дворца ежемесячно поступали аккуратно отпечатанные в типографии общие планы работы, однако внутри клуба вся политико-массовая и культурная деятельность протекала беспланово, будучи лишена руководства. К тому же правление клуба перестало существовать, а собрания клубного актива не созывались свыше семи месяцев. Стоит ли удивляться, что в этих условиях работа крупнейшего на комбинате клуба пошла самотеком.

Вот некоторые факты, иллюстрирующие безнадзорное положение клуба железнодорожников. В кружках самодеятельности прекратилась теоретическая учеба. Если раньше, скажем, участники хора — самодеятельного клубного коллектива знакомились с элементарной нотной грамотой, то сейчас, при наличии бесплатности в работе, не представляется возможным вести учебу кружковцев. Художественный руководитель Дворца культуры т. Суприн не знает дорогу в клуб и совершенно не интересуется работой клубной самодеятельности. В свое время сшитые костюмы для хора по распоряжению руководителей Дворца были переданы клубу шамотно-динасового цеха, а новые костюмы обзавести в совместном пользовании хоровых коллективов Дворца и клуба. Именно по этой причине были срывы хоровых выступлений клуба. Настройщика музыкальных инструментов сейчас приходится ожидать целыми месяцами.

Вполне понятно, что в кружках самодеятельности началась сильная текучесть, старых кружковцев осталось очень мало.

Помещение клуба стало выглядеть неуютно, крыша протекает. Дело, наконец, дошло до того, что в зимние месяцы в клубе были выведены из строя канализация, водопровод и паровое отопление. Плохо стало и в библиотеке, ее книгохранилище обновляется новинками литературы совершенно недостаточно.

Железнодорожникам было ясно, что клуб, созданный их усилиями, находится под угрозой развала, и только работники завкома, в частности председатель культуркомиссии т. Авраменко, не хотели замечать этого.

Заводской партийный комитет сказал свое слово по поводу клуба железнодорожников, предложив перевести его на самостоятельное положение с подчинением непосредственно завкому металлургов. С тех пор прошло немало времени, но решение парткома не выполнено.

В чем причина? Отвечая на этот вопрос, работники завкома говорят: прежде чем клуб поставить в самостоятельные условия, требуется избрать работоспособное правление, которое смогло бы возглавить всю клубную работу. Совершенно правильно. Но кто же может помешать завкому осуществить это благое намерение? Когда, наконец, будет покончено с безнадзорностью клуба железнодорожников — крупнейшего культурного учреждения металлургов.

Н. ФЕДОРОВ.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫЛОВ.