

Занятый мирным созидательным трудом, советский народ, руководимый великой партией Ленина—Сталина, неутомимо крепит дело мира, множит свои успехи в строительстве коммунизма.

(„Правда“).

К новому под'ему производства чугуна, стали и проката

На стахановской вахте мира советский народ под руководством партии Ленина — Сталина с каждым днем все шире развигает социалистическое соревнование, умножает трудовые успехи на благо своей любимой Родины. Металлурги Сталинской Магнитки идут в передовых рядах этого могучего всенародного движения, из месяца в месяц выдают сверхплановый металл для дальнейшего укрепления народного хозяйства социалистической страны.

Во втором квартале текущего года коллектив нашего металлургического комбината вышел победителем в соревновании с кузнечанами. Коллективы доменного, первого мартеновского, сортопрокатного цехов и рудника горы Магнитной завоевали первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании, им присуждены переходящие Красные Знамена Совета Министров СССР.

Знатным сталеварам нашего комбината, инициаторам соревнования за высокопроизводительную, высокоэкономичную работу мартеновских печей тт. Захарову, Семенову и Зинурову присвоены звания лучших сталеваров страны.

Став на стахановскую вахту мира, трудящиеся нашего металлургического комбината в июле подкрепили свои подписи под Стокгольмским Воззванием самоотверженным трудом, перевыполнив план июля и семи месяцев текущего года по всему циклу—выплавке чугуна и стали, производству проката, выжигу кокса и добыче руды.

Высокие образцы стахановского труда на вахте мира показали доменщики первой и шестой печей, где мастерами тт. Савичев, Хабаров, Белич, Шатилин, Переверзев и Рыжов. Они в числе первых завершили июльский план и за счет бережного расхода сырья и топлива дали многие десятки тысяч рублей экономии. Сталевары третьей мартеновской печи Захаров, Зинуров и Семенов в июле, как и в предыдущие месяцы, выплавили многие сотни тонн сверхплановой стали и сэкономили 31 тысячу рублей государственных средств. Среди обжимщиков лучших показателей достигла смена инженера т. Черкасского и старшего оператора, Почетного металлурга т. Тищенко, обжавшая тысячи тонн стальных слитков сверх плана. Немало примеров высокопроизводительного труда имеется и в других цехах нашего комбината.

Однако, достигнутые успехи с начала года ни в какой степени не дают права на успокоение. Тем более, что среди коллективов комбината есть немало отстающих. Так, например, несмотря на общее выполнение плана по выплавке стали на комбинате, коллектив крупнейшего мартеновского цеха № 3, где начальником т. Дикштейн, секретарем партбюро т. Шахлин и председателем цехкома т. Бледнов, план июля не выполнили. Не выполнили план копровники, сортопрокатчики стана «300»-3. С таким отставанием в дальнейшем мигряться нельзя.

Задача хозяйственных руководителей цехов, партийных и профсоюзных организаций заключается сейчас в том, чтобы обеспечить ровную, бесперебойную работу на всех участках комбината, добиться такого положения, чтобы все коллективы, все рабочие с первых дней августа не только выполняли, но и перевыполняли повышенный производственный план и выдавали продукцию высокого качества.

Первейший долг всего коллектива металлургов Магнитки — еще шире развернуть социалистическое соревнование за новые трудовые успехи и на этой основе добиться нового под'ема производства и досрочного завершения плана 1950 года.

На стахановской вахте мира

Трудовой вклад штрипсовиков

— Больше металла Родине — крепче фронт мира!

Под таким лозунгом в проволочно-штрипсовом цехе прошел первый месяц стахановской вахты мира. Коллективы всех станов работали в июле на высоком уровне и значительно перевыполнили месячный план. Лучших показателей достигли прокатчики стана 250 № 2. Они выполнили план на 105 процентов и достигли высоких технико-экономических показателей.

На этом стане хорошо работали все бригады, но наиболее высокие показатели у третьей бригады, которой руководит тов. Файзуллин и мастер производства т. Гнедов. Эта бригада выполнила задание июля на 105,8 процента.

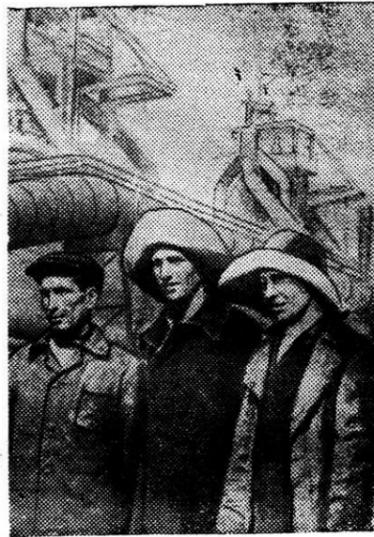
Значительных успехов добились и штрипсовики стана 300 № 2. Они реализовали месячный план на 103,4 процента и добились лучших в цехе качественных показателей. Третья бригада это-

го стана (начальник смены т. Шулаев, мастер производства т. Юрьев) имеет наилучшие успехи. Июльское задание бригада выполнила на 108 процентов. Первая и вторая бригады стана 300 № 2 (мастера производства тт. Дейнеко и Самохвалов) также перевыполнили задание.

На стане 250 № 1 на первое место в соревновании вышла третья бригада, которой руководят Герой Советского Союза т. Емельянов и мастер производства т. Стороженько.

Вступая во второй месяц стахановской вахты мира, прокатчики проволочно-штрипсового цеха дали слово еще больше усилить трудовое наступление и добиваться новых успехов в труде. Свое слово они крепко держат. 1 августа все станы прокатали сверх плана многие десятки тонн металла.

Н. ТРУБНИКОВА, фабрикант проволочно-штрипсового цеха.



Доменщики шестой доменной печи на стахановской вахте мира достигли в июле высоких показателей. На снимке: (слева направо): горновые шестой доменной печи С. Г. Горшков, В. Б. Шкловский, И. И. Белоруков. Фото Е. Карпова.

Соревнование обжимщиков

С честью несли в июле почетную стахановскую вахту мира обжимщики третьей бригады второго блюминга и первой бригады третьего блюминга. Вступая в социалистическое соревнование, коллектив третьей бригады (начальник смены т. Черкасский, старший оператор, Почетный металлург т. Тищенко) обязался выполнить июльский план на 103 процента, довести норму выработки до 120 процентов, сэкономить топлива не менее 5 процентов. Также же обязательства взяли на себя и обжимщики первой бригады (начальник смены тов. Меснякин, старший оператор тов. Ионов).

Оба коллектива свои обязательства выполнили.

Славно проработали на втором блюминге и обжимщики второй бригады, руководимой т. Синьковским и старшим оператором т. Диденко. Они выполнили июльский план на 102,5 процента. Особенно хорошо здесь работал коллектив в составе старшего вальцовщика т. Живилова, вальцовщика т. Павлова, мастера т. Кириченко. Наряду со значительным перевыполнением месячного плана он добился высокого качества — не прокатал ни одной тонны бракованной продукции.

В. МИТРОФАНОВ, председатель цехкома обжимного цеха.

Чугун сверх плана

Передовые коллективы доменщиков подвели итоги первого месяца стахановской вахты мира. С отличными показателями закончили план июля доменщики первой и шестой печей. Они выплавили несколько тысяч тонн сверхпланового чугуна и сэкономили свыше 70 тысяч рублей государственных средств.

В первый день августа доменщики этих печей также работали высокопроизводительно и выдали сотни тонн чугуна сверх плана. Коллектив доменщиков Магнитки предлагает все усилия, чтобы выполнить социалистические обязательства и закрепить за собой звание лучшего доменного цеха Советского Союза.

В ГОСТЯХ У КУЗНЕЧАН

Многие годы существует крепкая производственная дружба между коллективами крупнейших в нашей стране металлургических предприятий — Магнитогорского и Кузнецкого комбинатов. Не раз кузнечане приезжали на наш завод и знакомились с опытом работы наших доменщиков, мартеновцев, прокатчиков, коксовиков, железнодорожников. Неоднократно ездили к кузнечанам и магнитогорские металлурги. Мы переносили в наши цеха опыт кузнечан, они — наш опыт. Социалистическое соревнование между двумя заводами — стало традиционным.

Недавно делегация магнитогорских металлургов снова побывала в Кузнецке. В числе делегатов был и я. В гостях у кузнечан мы пробыли семь дней. В течение этого времени осмотрели доменный, мартеновские, прокатные цехи, познакомились с организацией труда и технологическими новшествами,

Особый интерес вызвала работа пятой мартеновской печи, на которой кузнечане применили свод из новых качественных материалов, что значительно повысило его стойкость.

В свою очередь мы поделились с кузнечанами своими достижениями. Они особенно живо интересовались опытом работы лучших сталеваров страны, инициаторов социалистического соревнования за высокоэкономичную производительную работу металлургов — Владимира Захарова, Мухамеда Зинурова и Ивана Семенова.

В Кузнецке я встретился с соревнующимся со мной сталеваром тов. Нехорошевым, был у него в гостях. Работает тов. Нехорошев успешно, живет хорошо: имеет благоустроенную квартиру, сад, отличную обстановку.

Узнав о том, что коллектив нашей печи значительно перевыполнил полугодовой план и сэкономил на

шихте и топливе 44 тысячи рублей, тов. Нехорошев горячо поздравил меня с успехом и предупредил, что он и его товарищи сделают все, чтобы перекрыть наши достижения. — Всегда надо помнить, — сказал т. Нехорошев, — что труд металлургов является очень ценным вкладом в дело мира, а поэтому давайте работать так, друзья, чтобы этот вклад возрастал с каждым днем и в Магнитке, и в Кузнецке.

Поездка в Кузнецк обогатила нас очень многим.

Вчера и сегодня я провел первые плавки с учетом всего передового, прогрессивного, что видел у кузнечан. Плавки прошли успешно. Норму с'ема металла с площади пода печи я перевыполнил.

В скором времени кузнечане придут к нам, чтобы ознакомиться с опытом работы передовых металлургов нашего комбината.

А. РОДИЧЕВ, сталевар двадцатой печи мартеновского цеха № 3.

УСПЕХ ПЕРЕДОВЫХ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

Коллектив первого мартеновского цеха — лучшего сталеплавильного цеха Советского Союза — на стахановской вахте мира добился в июле новых производственных успехов. Коллектив цеха за месяц выдал свыше 150 скоростных плавков и значительно перевыполнил план выплавки стали.

Здесь попережнему удерживают первенство сталевары третьей мартеновской печи Зинуров, Семенов и Захаров, обеспечившие высокий с'ем стали с квадратного метра и сэкономившие за месяц 31 тысячу рублей. В этом цехе сталевар четвертой печи т. Гречинский выдал 10 скоростных плавков, а сталевар пятой печи т. Праников — 13.

Во втором мартеновском цехе лучших показателей в соревновании достигли сталевары двенадцатой мартеновской печи тт. Татарищев, Бадин и Романов. Они выдали 13 скоростных плавков и многие сотни тонн сверхплановой стали.

Больше всех сверхплановой стали в июле выдали сталевары 17-й мартеновской печи тт. Мартынов, Старостин и Шараров.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ НОВАТОРАМ

Интересы дальнейшего роста производства стали на нашем комбинате требуют от руководителей мартеновских цехов повседневного внимания к начинаниям новаторов производства, оказания им действительной помощи в реализации рационализаторских предложений. Между тем, некоторые руководители цехов стоят в стороне от этого важного дела. Так, например, на мартеновских печах при перекидке переводных устройств в течение 25—35 секунд отсутствует факел пламени в печи и подсасывается много холодного воздуха. Такое явление ведет к снижению производительности печи и перерасходу топлива.

Инженер Королев разработал мероприятие, обеспечивающее работу печи без разрыва факела пламени и подсоса холодного воздуха. Главный сталеплавильщик одобрил это мероприятие и предложил начальникам цехов применить его на мартеновских печах. Применение этого мероприятия на 11 и 17-й печах дало возможность сократить продолжительность плавок и экономить топливо.

Следовало бы это ценное мероприятие быстрее распространить и на другие печи. Однако этого не сделано. Заместитель начальника третьего мартеновского цеха т. Беликов без всякого основания не разрешил внедрять мероприятие т. Королева на шестнадцатой печи, мотивируя тем, что работа печей без разрыва факела никакого эффекта не дает.

Вот еще факт. В начале 1949 года начальник цеха ремпромшечей т. Шунин с инженерами Королевым и автором этой статьи разработали и применили на практике мероприятие по расширению существующих газовых насадок на мартеновской печи № 9. В результате этого на печи сократилась продолжительность плавок и получилась экономия топлива на тонну стали. Тем не менее, это мероприятие не было распространено на другие печи только по формальной причине. Главный сталеплавильщик т. Гарченко и начальник цехотдела комбината т. Селиванов, придерживаясь формальности, не признали права авторов на вышеупомянутое мероприятие, мотивируя тем, что еще в 1948 году подобное предложение было отражено в одном из проектов проектного отдела.

Следует отметить, что в течение 20 месяцев как со стороны руководства мартеновских цехов, так и цехотдела комбината ничего не было сделано по разработке и внедрению данного предложения (т. е. того предложения, которое отражено в проекте). И только по своей инициативе нам удалось успешно конструктивно разработать мероприятие по расширению газовых насадок и применить его на печи.

С. ГОРСКОВ, инженер цеха КИП и автоматик.

В ДОМЕ ОТДЫХА



В доме отдыха на «Банном озере» созданы все условия для хорошего культурного отдыха металлургов Магнитки.

На снимке: отдыхающие в читальной комнате дома отдыха просматривают новые газеты и журналы.

Фото Е. Карпова.

Наш коллектив самодеятельности

Уже много месяцев существует в обжимном цехе коллектив художественной самодеятельности. Зимой текущего года, накануне выборов в Верховный Совет Союза ССР, члены коллектива успешно выступали перед трудящимися на избирательных участках, в цехах комбината.

Сейчас в танцевальном, драматическом, хоровом и других кружках принимают участие 30 юношей и девушек. Руководят кружками наиболее способные, любящие искусство люди — работники цеха. Например, драматическим кружком успешно руководит сдатчица металла Нина Толкачева. С танцорами занимается один из лучших танцоров самодеятельности Дворца культуры металлургов, электрослесарь Виктор Песков. В кружках много молодежи, которые зарекомендовали себя неплохими танцорами, певцами, декламаторами. Репутацию незаурядных танцоров имеют оператор Алла Полякова и крановщик Александр Пугачев. Хорошо исполняет русские народные песни разметчица Мария Ильина. Успешно выступает в жанре художественного слова учетчица Валя Фролова. Активно участвует в драматическом кружке оператор Аня Богословская.

Члены коллектива самодеятельности наделят концерт в подшефном нашему цеху колхозе «Красный Урал». Туда выез-

жает группа танцоров, певцов, декламаторов, драмкружковцев. В репертуаре группы — русские и украинские народные танцы и пляски, русские народные песни, а также песни советских композиторов, стихи поэта А. Твардовского.

Коллектив художественной самодеятельности обжимного цеха — растущий. Однако мы не получаем надлежащей помощи ни от культотдела завкома металлургов, ни от управления Дворца культуры. Духовой оркестр фактически уже прекратил свое существование потому, что у нас нет барабана. Наши неоднократные просьбы к руководителю Дворца культуры и культотдела завкома помочь достать барабан не увенчались успехом.

Несколько раз мы обращались во Дворец культуры с просьбой дать нам костюмы для танцевального кружка, но каждый раз получали отказ.

Завком металлургов должен серьезно заинтересоваться работой нашей самодеятельности и помочь нам развернуть еще шире работу в кружках.

А. ЛЮБИМОВ, председатель культкомиссии цехнома обжимного цеха.

Общественный смотр охраны труда и техники безопасности

Предложения реализуются

Хорошо проходит смотр охраны труда и техники безопасности во втором мартеновском цехе. Хозяйственное руководство, партийная, профсоюзная и комсомольская организации сумели привлечь к участию в смотре широкий актив сталеплавильщиков. На собраниях, в беседах руководящие работники цеха разъясняют рабочим задачи смотра, призывают их принять активное участие в проведении его. Лучшим агитатором является быстрое претворение в жизнь поступающих предложений. Смотровая комиссия не держит под спудом ни одного предложения. Поступило предложение — оно быстро рассматривается, и если принимается, — так же быстро реализуется.

За месяц, прошедший с начала смотра, в цехе уже сделано многое. В жизнь проведено 65 процентов всех поступивших предложений. Так, приведены в порядок все рабочие площадки, с них убраны ненужный железный лом, различные материалы и т. д. Аккуратно ведется книга записей нарушений по технике безопасности. Случаи нарушений сразу же обсуждаются на собраниях бригад. Ход смотра широко освещается в стенной газете и листовках «Молниях».

У коллектива мартеновского цеха № 2 работы, конечно, еще непочатый край. Правильно поняв цели и задачи смотра, сталеплавильщики второго цеха не должны ослаблять усилий, а должны и дальше улучшать условия своего труда, совершенствовать технику безопасности.

А. ВИКТОРОВ.

А воз и ныне там...

Плохо проходил в июле у мартеновцев третьего цеха смотр охраны труда и техники безопасности. В течение месяца смотровой комиссией было получено всего 57 предложений. Реализовано же из них было только два. Это случилось потому, что начальник цеха т. Дикштейн, его заместитель т. Беликов, а также руководители партийной, профсоюзной и комсомольской организаций не придали серьезного значения проведению такого важного мероприятия, пустили дело на самотек.

Еще 25 июля общезаводская комиссия по проведению смотра отметила неудовлетворительное состояние техники безопасности и охраны труда в третьем мартеновском цехе. Она предложила руководителям цеха перестроить свою работу в этой области и начать серьезно заниматься вопросами техники безопасности и охраны труда. Присутствовавший на заседании общезаводской смотровой комиссии заместитель начальника третьего мартеновского цеха т. Беликов дал слово с того же дня изменить свое отношение к смотру и развернуть работу. Однако это были пустые слова. За неделю, которая прошла с этого момента, в цехе ничего не изменилось. По-прежнему не проводится никакой разъяснительной работы с коллективом, по-прежнему не поступает предложений. Больше того, руководители цеха не выполняют даже обязательные к выполнению предписания отдела техники безопасности. Так, до сих пор времени не устроено ограждение на сменных площадках, не ведется книга записи нарушений техники безопасности.

Вполне понятно, что при таком отношении руководства третьего мартеновского цеха к технике безопасности и охране труда число случаев нарушений все возрастает.

Когда же, наконец, руководители третьего мартеновского цеха серьезно займутся проведением смотра охраны труда и техники безопасности?

В. ТЕРЕХИН, инженер отдела техники безопасности комбината.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

ТРЕБУЮТСЯ РАБОЧЕ

В подсобные хозяйства ОРСа комбината: МОС, ЖОС, «Поля орошения» и «Северный» требуются рабочие на сенокос и уборочные работы. Оплата по существующим расценкам и натурой. За справками обращаться в сельхозсектор ОРСа.

ОРС ММК.

ПРОПАГАНДА НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ЗНАНИЙ

Большую и полезную работу ведет коллектив научно-технической библиотеки металлургов. Основным видом пропаганды научно-экономических и научно-технических знаний считается здесь проведение читательских конференций. Докладчиками на них обычно выступают активные читатели — инженеры, ученые.

Многое сделал коллектив библиотеки совместно со своим читательским активом в пропаганде вопросов оборачиваемости средств промышленных предприятий. На эту тему в читальном зале библиотеки была проведена конференция читателей. Научно-экономическая конференция на тему «Использование оборотных средств в ремонтно-механических цехах комбината» состоялась в фасонно-литейном цехе. Доклады, доставленные на этих конференциях, активно обсуждаются аудиторией и приносят несомненную пользу слушателям, расширяя их знания.

Активную помощь оказывают сотрудники библиотеки занимающиеся самообразованием.

«В 1944 году, окончив ремесленное училище, я получил специальность контролера мартеновского цеха, — пишет в своем отзыве о работе библиотеки контрольный мастер отдела технического контроля И. Лешко. — Столкнувшись на производстве с рядом несенных вопросов, я начал подробно изучать производство ста-

ли, стал систематически посещать техническую библиотеку. Богатый выбор литературы и внимательный подбор ее сотрудниками библиотеки помогли мне, не имея специального технического образования, хорошо освоить мартеновское производство».

Коллектив библиотеки не ограничивается рамками своего читального зала и ведет большую работу непосредственно в цехах комбината. Почти во всех крупных цехах имеются филиалы научно-технической библиотеки. Здесь обычно оформляются тематические выставки по узким вопросам производства, выставки новинок технической литературы. Об этих новинках делают информации на сменно-встречных начальники смен. Часто библиотекари филиала приглашают инженерно-технических работников и подбирают для них технические новинки по специальностям, а те, в свою очередь, рекомендуют их рабочим бригад и смен. Все это оказывает большую практическую помощь в решении ряда вопросов, возникающих в процессе производства.

«Помню такой случай, — пишет заместитель начальника доменного цеха по оборудованию т. Шульгин, — у нас имели место завалы накипи в паровом котле. Я обратился к т. Панченко, заведующей филиалом библиотеки, с просьбой подобрать мне литературу по борьбе с накипью. Ма-

териал был подобран и, применив один из способов, указанных в литературе, нам удалось удалить накипь».

Сотрудники библиотеки читают в цехах на сменно-встречных лекции и доклады о великих русских ученых: металлурге-академике Павлове, доменнике Курако, путешественнике Милухе-Маклае и других.

Цель этих лекций не только в том, чтобы познакомить слушателей с деятелями русской науки, но и с научными трудами этих ученых и литературой, написанной о их деятельности.

Часто с такими лекциями выступают в цехах старшие библиотекари Л. М. Иванова и А. Г. Оздоба, заведующая отделом А. П. Шейдина.

Сейчас в библиотеке ведется подготовка к конференции читателей журнала «Сталь». На встречу с читателями придет редактор журнала тов. Коробов.

В недалеком будущем посетители технической библиотеки будут читать микрофильмы по самым разнообразным вопросам производства.

Скоро научно-техническая библиотека получит новое помещение с обширным удобным читальным залом, вместительным книгохранилищем и еще шире развернет свою научно-техническую пропаганду.

Научно-техническая библиотека, обладающая книжным фондом, превышающим 200 тысяч книг, — подлинный очаг технических знаний нашего завода.

Н. УРГАЛКИНА.

Адрес редакции:

Дворец культуры трудящихся резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33. Магнитогорск; тип. Челябинского графического завода, Бировский р-н, Пионерская, 30.

ФБ 01730.

Заказ № 5492. Тираж 940.