

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издания 11-й  
№ 100 (1638)  
СУББОТА  
19  
августа 1950 г.  
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Нужно широко распространять опыт новаторов среди всей массы рабочих, помогать каждому рабочему практически овладеть наиболее производительными методами и приемами труда.

## Передовой опыт — всем металлургам

Сегодня «Магнитогорский металл» публикует переписку стахановцев двух предприятий — Магнитогорского и Белорецкого металлургических комбинатов, возникшую в связи с развернувшимся по инициативе магнитогорских сталеваров тт. Захарова, Семенова и Зинурова социалистическим соревнованием металлургов за увеличение выпуска продукции, снижение ее себестоимости, за соблюдение режима экономии в расходовании сырья и материалов.

Советские люди работают не для обогащения капиталистов, а трудятся на благо своего народа, социалистического общества. Советские люди поэтому не держат свой опыт под спудом, а от всей души делятся своими достижениями с другими.

В переписке сталеваров Магнитогорского и Белорецкого металлургических комбинатов отражены высокие качества советских людей, их патриотическое стремление самоотверженным трудом крепить экономическую мощь своей социалистической Отчизны.

Нет сомнения, что производственная дружба между Магнитогорскими и Белорецкими сталеварами поможет выплавить стране тысячи тонн сверхплановой стали — добротной по качеству и дешевой по себестоимости.

## В горноме ВКП(б) и горисполкоме

### О ПРИСУЖДЕНИИ ПЕРЕХОДЯЩИХ КРАСНЫХ ЗНАМЕН ПЕРЕДОВЫМ ЦЕХАМ И ПРЕДПРИЯТИЯМ ГОРОДА

Рассмотрев итоги работы цехов и промышленных предприятий города за июль 1950 года, бюро горкома ВКП(б) и горисполком постановили:

Переходящее Красное знамя для основных цехов металлургического комбината, находящиеся у коллектива доменного цеха, передать коллективу мартеновского цеха, № 1 (и. о. начальника тов. Радченко, секретарь партбюро тов. Батиев, председатель цехового комитета тов. Абаев, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Кугенев), выполнившего план по выплавке стали на 101,7 процента.

Переходящее Красное знамя для предприятий легкой и машиностроительной промышленности города, находящиеся у коллектива завода горного оборудования, передать коллективу завода имени Лепсе (директор тов. Савельев, секретарь партбюро тов. Хайрулин, секретарь комитета ВЛКСМ тов. Максимов, председатель завкома тов. Шавелкин).

Переходящее Красное знамя для предприятий легкой, местной и кооперативной промышленности города, находящиеся у коллектива швейной фабрики № 1, передать коллективу швейной фабрики № 2 (директор тов. Луцин, секретарь парторганизации тов. Алейников, секретарь комсомольской организации тов. Серебрякова, председатель фабкома тов. Данилина).

## Вклад рационализаторов

Рационализаторы и изобретатели фасонного цеха вносят свои предложения, направленные на улучшение производственных процессов, на усовершенствование механизмов. С начала года поданы десятки предложений. Многие из них реализованы. Годовая экономия от реализации предложений составляет около ста тысяч рублей.

За внесение ценных предложений изобретатели и рационализаторы получили вознаграждения. Всего выплачено с начала года вознаграждений семь с половиной тысяч рублей. Вознаграждение получили: тт. Логинов, Емельянов, Яковчук и другие.

## Стахановская вахта мира

### Доменщики продолжают наступление

Доменщики усиливают трудовое наступление. 17 августа они добились новых стахановских успехов.

Суточный план перевыполнили коллективы всех печей, выплавив сотни тонн чугуна дополнительно к плану.

Лучших результатов добился коллектив третьей домы (мастера тт. Орлов, Душкин и Черкасов). Он выплавил в этот день сверх плана сотни тонн чугуна. Печ-

ная бригада этой домы под руководством мастера т. Орлова и старшего горнового домы т. Блюзина имеет самые высокие в цехе показатели. План первой половины месяца она выполнила на 109,7 процента.

Коллектив второй домы (мастера тт. Овсянников, Злуницын и Бородин) за первую половину августа дал больше всех сверхпланового чугуна, выполнив план на 106,7 процента.

### Успех сталеплавыльщиков

Сталеплавыльщики множат трудовые успехи. С честью неся стахановскую вахту мира, сталевары лучшего в стране сталеплавыльного цеха — первого мартеновского — показывают новые образцы трудовой доблести.

17 августа на печи № 3 лучшие сталевары Советского Союза Иван Семенов и Мухамед Зинуров, а также сталевар Дмитриев выдали сверх плана многие десятки тонн стали. В течение пятнадцати дней этого месяца тт. Семенов, Зинуров и Дмитриев сэкономили на материалах, сырье и топливе 31 тысячу рублей.

Отлично работают сталевары шестой пе-

чи тт. Мухутдинов, Курочкин и Пряников. С начала месяца каждый из них выдал многие сотни тонн стали дополнительно к плану. Тов. Мухутдинов сварил десять скоростных плавок, т. Курочкин — девять, т. Пряников — пять.

В третьем мартеновском цехе сталевары тт. Радучкий, Чертищев и Филимошин, борясь за перевыполнение новых прогрессивных норм, добились высоких с/емов стали. Тов. Радучкий снял с каждого квадратного метра пода печи на 890 килограммов больше новой прогрессивной нормы, т. Филимошин — на 560 кг., тов. Чертищев — на 860 килограммов.

### Впереди бригада Платонова

Стахановцы цеха ремонта промышленных печей достойно несут трудовую вахту мира. Развертывая все шире социалистическое соревнование, они добиваются успехов в труде.

В соревновании смен впереди идет первая бригада, которой руководит коммунист т. Платонов. Она имеет самый высокий показатель выполнения плана. В этой

бригаде отлично трудятся звенья каменщиков огнеупорной кладки тт. Носреева, Халилова, Анисимова, Пемазупова, плаковщиков тт. Полубаркина, Скосарева, подручных каменщиков т. Маченко. Каждое из этих звеньев ежедневно дает до 150—160 процентов выполнения заданий.

И. ТАРАСОВ, начальник смены цеха ремонта промышленных печей.

### Успешно защитили дипломные работы

Недавно двадцать рабочих и мастеров цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики, которые учились в учебно-курсовом комбинате, защитили дипломные работы. Защита этих работ показала, что слушатели получили глубокие и прочные знания. Особенно высокой технической грамотностью отличались ответы старшего мастера тт. Демина, старшего слесаря

т. Михайлова, заведующего станцией теплового контроля газового цеха т. Федченко. Комиссия признала их дипломные работы, заслуживающими самой высокой оценки. Товарищи Демин, Михайлов и Федченко получили дипломы с отличием.

К. АРХИПОВ, работник цеха КИП и автоматики.

### Трибуна стахановского опыта

## ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ МЕЛЬНИЦ

Вера Николаевна Ушакова пришла работать на Магнитогорский завод пятнадцать лет тому назад. Тогда она не имела никакой специальности. Без отрыва от производства тов. Ушакова овладела общеобразовательными знаниями и одновременно осваивала профессию машиниста шаровых мельниц. По этой профессии она стала работать на ПВС № 1 с 1939 года. Сейчас Вера Николаевна — старший машинист шаровых мельниц.

За 11 лет работы на этих мельницах т. Ушакова хорошо изучила дело и теперь по праву считается лучшим машинистом. Как коммунист она идет в авангарде социалистического соревнования, показывает примеры трудовой доблести.

Шаровые мельницы — мощные и сложные агрегаты. Исправное состояние всех их узлов и деталей является основой высокопроизводительной работы. Незначительная неисправность, неотрегулированность отдельных механизмов, не только снижает производительность мельниц, но приводит к авариям и неполадкам. Вера Николаевна Ушакова особое внимание уделяет уходу за механизмами, осмотру всех их деталей и своевременно устраняет замеченные неполадки. Принимая смену, она тщательно знакомится с состоянием оборудования и интересуется его работой в предыдущую смену.

Вера Николаевна выработала собственный порядок приемки смены. Она подробно выясняет, какие мельницы работают, какие в ремонте, сколько помола дает каждая машина, какие температуры и какое разряжение по системам мельниц, в каком количестве сдается пыль по бункерам котлов, какой схемой включены работающие мельницы. После того, как выяснила эти подробности, она принимает рапорт от подчиненного ей мельника. Последний докладывает, в каком состоянии он принял работающее и резервное оборудование, смазочные и обтирочные материалы, контрольно-измерительную аппаратуру, состояние агрегатов. Сделав личный осмотр, т. Ушакова в специальном журнале записывает обнаруженные неполадки на агрегатах и добивается устранения их силами прежней смены.

Прежде, чем пустить в работу мельничную систему, В. Н. Ушакова вместе со своим помощником проверяет готовность отдельных механизмов. При обнаружении загрязненности масла немедленно сменяет его, предварительно промыв подшипники. После осмотра мельничной системы и ее механизмов Ушакова сообщает дежурному электромонтеру о готовности мельницы к пуску.

Для обеспечения высокопроизводительной, бесперебойной и экономичной работы мельничных систем, т. Ушакова постоянно

## Обещаний много, а дела мало

Секретарь партийной организации сортопрокатного цеха т. Лукин плохо организует агитационно-массовую работу среди коллектива цеха, не привлекает к этому важнейшему делу широкий актив агитаторов из числа наиболее подготовленных коммунистов и непартийных большевиков.

В июне заводской партийный комитет указал т. Лукину на эти недостатки и потребовал коренного улучшения работы. На этом заседании парткома т. Лукин дал обещание, что к 1 июля укомплектует агитколлектив и обеспечит надлежащую помощь агитаторам. Однако укомплектовал агитколлектив только в августе, работу же его не организовал. Ни семинаров, ни инструктажа т. Лукин с агитаторами не проводит. По сути дела массово-политическая работа в сортопрокатном цехе пущена на самотек.

Не лучше обстоит дело в этом цехе и с подготовкой к новому учебному году в системе партийного просвещения. Секретарь партбюро т. Лукин неоднократно заверял, что всю организационную работу по подготовке к новому учебному году проведет к 12 августа. Но и в этом отношении дальнейшее обещаний дело не пошло. Август уже на исходе, а кружки и политшколы в сортопрокатном цехе еще не укомплектованы, индивидуальные беседы с коммунистами и комсомольцами о их учебе не проведены. Тов. Лукин не привлекает пропагандистов к участию в комплектовании сети партийного и комсомольского просвещения.

Надо полагать, что заводской партийный комитет не будет больше мириться с беспечным отношением т. Лукина к организации работы агитколлектива и подготовке к новому учебному году в сети партийного просвещения.

И. ПЕТРОВ.

## У металлургов Чусовского завода

На Чусовском металлургическом заводе (Молотовская область) появились работники новой профессии — стилоскописты. С помощью специального прибора — стилоскопа они быстро и точно определяют содержание отдельных элементов в жидком металле. Это позволяет сталеварам безошибочно выпускать плавки заданной марки.

18 августа. (ТАСС).

поддерживает температуру горячих инертных газов перед мельницами в зависимости от влажности углей. Нормальной помола она достигает за счет своевременной регулировки сепараторов и правильной загрузки мельниц.

Для повышения производительности мельниц т. Ушакова со своим помощником систематически в течение смены догружает мельницу шарами и своевременно устраняет присосы в мельницу путем устранения неплотности клапанов. Для уменьшения расхода электроэнергии она не допускает лишних пусков и остановок мельниц, а также их перегрузок.

Применяя стахановские методы труда, Вера Николаевна Ушакова достигла высоких показателей в работе. По сравнению с машинистами мельниц других станций она добилась значительного уменьшения штата. В результате стахановской работы т. Ушакова только за пять месяцев текущего года сэкономила электроэнергии больше 30 тысяч киловатт-часов.

Хорошим знанием дела, исключительно добросовестным отношением к труду, постоянным стремлением к совершенствованию технологии производства т. Ушакова обеспечивает бесперебойную работу мельницы. Она по праву считается лучшим машинистом. Подписавшись под Стокгольмским Воззванием, Вера Николаевна вместе со всем народом нашей социалистической Родины достойно несет вахту мира.

П. КУПИН, старший инженер отдела организации труда.

# ДАДИМ ТЫСЯЧИ ТОНН СТАЛИ СВЕРХ ПЛАНА

Сталеварам Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина  
Владимиру Захарову, Мухамеду Зинурову и Ивану Семенову

Дорогие товарищи!  
Из газет мы узнали о том, что вы проявили замечательную инициативу в организации социалистического соревнования за снижение себестоимости продукции и увеличение выпуска сверхплановой стали, добились значительного роста с'ема металла с квадратного метра пода мартеновской печи, большой экономии средств, сырья и топлива и дали много тонн готовой продукции за счет этой экономии.

Мы, сталевары соседнего с вами Белорецкого металлургического комбината, очень интересуемся вашей работой. Обращаемся к вам с просьбой поделиться своим опытом.

Мы обслуживаем поочередно одну мартеновскую печь. Еще в конце 1948 года нами завершена пятилетка по уровню производства. В прошлом году досрочно завершили годовую программу и сэкономили много металла и топлива.

В нынешнем году работаем, не снижая темпов. Полугодовой план мы выполнили досрочно и сверх шестимесячного задания сварили 1622 тонны стали.

В конце истекшего года по призыву лауреатов Сталинской премии сталеваров

Московского металлургического завода «Серп и молот» тт. Михайлова, Субботина и Чеснокова мы вступили в социалистическое соревнование за удлинение срока эксплуатации мартеновской печи и взяли на себя обязательство дать не менее 200 плавков за межремонтный период. Достичь этого нам удалось не сразу. Но в нынешнем году за последнюю кампанию мы все же выполнили свои обязательства, дав свыше 200 плавков.

Зимой группа наших сталеваров, в том числе и Михаил Андреев, была на Ново-Тагильском заводе и ознакомилась с методом работы тов. Болотова, предложившего развернуть соревнование за сокращение срока плавки и увеличение с'ема стали с площади пода печи. Сейчас мы добиваемся у себя широкого применения этого метода. За последнее время у нас значительно увеличилось количество скоростных плавков.

В нашей практической работе особое внимание приходится уделять организации труда у печи. Между членами бригады четко распределены обязанности, и каждый из них хорошо знает, когда и что ему надо делать.

Заправку начинаем, как и все наши сталевары, еще во время плавки. В первую очередь заправляем откосы и заднюю стенку. Раньше эту работу бригада производила только своими силами, что удлиняет продолжительность заправки. Побывав на Ново-Тагильском заводе, наши сталевары увидели, что там при заправке участвует не только одна бригада, но и еще 3—4 человека из других бригад. Это позволяет дамному сократить срок заправки. Сейчас мы применяем у себя метод новоагильцев и значительно увеличили количество скоростных плавков. На заправку сейчас тратим времени меньше, чем предусмотрено по графику.

Мы обращаемся к вам, дорогие товарищи, с просьбой рассказать нам о своем опыте и надеемся, что ваш метод поможет нам значительно улучшить работу, дать тысячи тонн стали сверх плана.

Михаил АНДРЕЕВ, Андрей ИНОЗЕМЦЕВ, Василий КИСЕЛЕВ.  
Сталевары Белорецкого металлургического комбината.

## НАШ ОПЫТ ВЫПЛАВКИ МЕТАЛЛА

Сталеварам Белорецкого металлургического комбината Михаилу Андрееву,  
Андрею Иноземцеву и Василию Киселеву

Дорогие товарищи!

Вы желаете ознакомиться с методами нашей работы. Охотно удовлетворяем вашу просьбу.

Основой нашего успеха является, прежде всего, крепкая производственная дружба. Мы не стремимся к отдельным рекордам, а коллективно добиваемся ровной, ритмичной, высокопроизводительной работы, активно боремся за соблюдение регламентированного графика ведения плавков, разработанного инженерами нашего цеха. Регламентация ведения плавков по операциям обеспечивает не только высокую производительность печи, но и открывает новые возможности для скоростного сталеварения.

Регламентированный график ведения плавков был в нашем цехе и раньше. Но тогда мы еще не проходили экономического лектория, слабо разбирались в показателях графика и далеко не полностью использовали их в своей работе.

Начав социалистическое соревнование за строгое соблюдение режима экономии в расходовании сырья и материалов, мы установили контроль за выполнением каждой производственной операции каждым сталеваром. Это дало возможность нашим бригадам, а также мастерам и начальникам смен постоянно быть в курсе технологического процесса, оперативно устранять те или иные недостатки.

Кроме регламентированного графика у нас есть технологическая карта, в которой изложены нормативы шихтовых плавков, поддержания шлакового режима, доводки и температуры нагрева по каждой марке стали.

Такие карты позволяют нам избрать наиболее рациональный режим организации производственных операций.

Все мы стараемся ставить смены друг другу так, чтобы печь всегда была в горячем состоянии, а насадки регенераторов достаточно нагреты. Это позволяет нам проводить плавки на форсированном режиме. Раньше из-за холодных плавков мы теряли на металле и шихте десятки тысяч рублей. Теперь эти потери у нас изжиты.

С тех пор, как мы подписали договор социалистического соревнования за снижение себестоимости и выпуск сверхплановой стали, мы особенно строго следим за тепловым режимом печи, расходом топлива, электроэнергии и материалов.

Это позволило нам за 4 месяца сэкономить несколько сот тонн топлива. За это же время мы сэкономили значительное количество руды и жидкого чугуна. Металлического лома и скрапа, которые дешевле жидкого чугуна, мы расходует больше, чем предусмотрено нормой. Кроме того, мы часто заменяем кусковой лом более дешевым сырьем — стружками и отходами металлургического листа.

Немало средств мы экономим и за счет

того, что заправляем магнетитом только наиболее ответственные места печи, а на заправку менее напряженных мест — расходует доломит.

Овладев не только техникой, но и экономикой производства, мы убедились в том, что высокопроизводительная и экономичная работа может быть достигнута только на такой печи, у которой всегда все находится в полном рабочем состоянии. Поэтому мы старательно ухаживаем за своей большегрузной печью, содержим ее в чистоте и порядке. Благодаря этому ее свод уже выдержал 157 плавков и находится в отличном состоянии.

Сталеварение — это большое искусство. Никакими инструкциями невозможно предусмотреть все, что должен знать и делать сталевар в тот или иной период плавки. В то же время известно, что если сталевар — настоящий хозяин своей печи, то он сумеет взять от нее все, что она способна дать.

Мы, например, всегда помним истину, что если на нашей большегрузной печи сократить продолжительность плавки на один час и выдержать при этом нормы расходов газа и других материалов, то можно сэкономить стране много топлива, пара, заправочных материалов и можно выплавить дополнительно десятки тонн стали.

Стремясь к этому, мы всем коллективом стараемся выиграть время на каждой производственной операции. Заправляем печь, привлекаем в помощь своей бригаде третьих подручных сталеваров смежных печей. Как правило, операцию заправки начинаем до окончания выпуска предыдущей плавки и заканчиваем за 15—16 минут раньше, чем предусмотрено по графику.

Задав в печь шихту, обязательно прогреваем и пропуриваем ее, тем самым обеспечиваем быстрый и равномерный прогрев шихты, ускоряем плавление.

Заливку жидкого чугуна производим также одновременно в два окна и затем в течение часа даем печи максимальную тепловую нагрузку. Зная, что своевременно наведенный жидкоподвижный шлак ускоряет плавку и облегчает рафинировку металла, мы в период плавления, как правило, спускаем из печи две чаши шлака.

Быстрое проведение операции заправки, завалки и спуска шлака при соблюдении вышеуказанного теплового режима позволяет нам сокращать период плавления на один—полтора часа.

Полировку плавков рудой мы так же, как и вы, начинаем после окончания расплавления и нагрева металла. Чтобы не дать ему остыть, быстрее удалить из расплавленной массы ненужные примеси, мы сразу без пауз, даем в печь две мулды руды, а затем весь ферромарганец, полагающийся по расчетам.

Основность шлака (вязкость и химиче-

ский состав) определяем по внешнему виду шлаковых «лепешек» — проб. Шлаковые «лепешки» отбираем путем слива шлака в специальные формы в следующие периоды: за час до расплавления, по расплавлении, в начале чистого кипения и перед раскислением.

Строго соблюдая технологическую инструкцию, мы всегда поддерживаем ванну в состоянии энергичного кипения, что способствует лучшему перемешиванию металла и нагреву его.

Таковы, короче, наши принципы и приемы проведения плавков. Соблюдая их, мы ежедневно достигаем высокого с'ема металла, экономим шихту, раскислители, топливо. За семь месяцев на лицевом счету наших бригад числится 320 тысяч рублей бережливых государственных средств и несколько тысяч тонн сверхплановой стали.

Плавить сталь по графику и по заказам, отличную по качеству и дешевую по себестоимости, нам помогают мастера, инженеры, партийные, профсоюзные и хозяйственные руководители цеха.

Начиная социалистическое соревнование за высокоэкономичную работу, мы внесли предложение организовать точный учет расходов материалов не в целом по цеху, как это делалось раньше, а по каждой мартеновской печи в отдельности.

Это ликвидировало обезличку и повысило ответственность каждого члена бригады за бережное расходование материальных ресурсов.

Наш коллектив прилагает все силы и знания к тому, чтобы закрепить достигнутые показатели и добиться новых успехов. Еще энергичнее развивая скоростные методы сталеварения и укрепляя дружество всех работников бригад, коллектив нашей печи с честью выполняет принятое обязательство: выплавить в текущем году 12 тысяч тонн добротной магнитогорской стали сверх государственного плана и сэкономить один миллион рублей государственных средств.

Известно, что металлурги всегда шли в передовых рядах рабочего класса, всегда помогали друг другу подхватывать и развивать все передовое, прогрессивное, рождающееся в борьбе за перевыполнение производственных планов. Мы обращаемся к вам, товарищи Андреев, Иноземцев и Киселев, с предложением поехать к нам, обменяться опытом работы, заключить договор социалистического соревнования.

Давайте порадуем Родину новыми трудовыми успехами. Давайте дружить и помогать друг другу в работе. Еще выше поднимем уровень выплавки металла, являющегося основой нашего народного хозяйства.

Владимир ЗАХАРОВ, Мухамед ЗИНУРОВ, Иван СЕМЕНОВ. Сталевары 1-го мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

## События в Корее

СООБЩЕНИЯ ГЛАВНОГО КОМАНДОВАНИЯ  
НАРОДНОЙ АРМИИ.

ПХЕНЬЯН, 17 августа. (ТАСС). Как передает пхеньянское радио, главное командование Народной армии Кореи Народной-демократической республики сообщило сегодня:

На всех фронтах Народная армия продолжала вести ожесточенные бои с упорно сопротивляющимися американскими и лисынмановскими войсками, поддерживаемыми танковыми, мотомеханизированными и артиллерийскими частями.

Части Народной армии, наступавшие в направлении Егваня (Икан), нанесли удар американским и лисынмановским войскам, пытавшимся оказать упорное сопротивление на восточном берегу реки Нактонган (Ракуто-ко), используя для этого выгодные рубежи, прочные оборонительные сооружения, проволочные заграждения, естественные и искусственные препятствия. В результате наступления 15 августа части корейской Народной армии полностью освободили Егвань (Икан) — важный пункт обороны противника.

В боях за освобождение Егваня (Икан) части Народной армии уничтожили и взяли в плен большое число солдат и офицеров противника. Захвачены крупные трофеи.

13 августа зенитная артиллерия Народной армии сбивла два американских самолета «В-29».

Войска Народной армии, наступавшие в направлении Сончжу (Сейсю) и Корен (Корей), сломив упорное сопротивление противника, освободили Сончжу и Корен — важные пункты обороны противника.

СООБЩЕНИЯ АМЕРИКАНСКИХ  
КОРРЕСПОНДЕНТОВ.

НЬЮ-ЙОРК, 17 августа. (ТАСС). Как сообщает вашингтонский корреспондент агентства Ассошиэтед пресс, представитель военно-морского командования США заявил, что с начала событий в Корее по настоящее время американский морской флот доставил на Дальний Восток 40.000 человек военнослужаших, 500.000 тонн военных грузов и 2 млн. баррелей бензина.

НЬЮ-ЙОРК, 17 августа. (ТАСС). Корреспондент агентства Ассошиэтед пресс, находящийся при штабе 8-й американской армии в Корее, сообщает, что северокорейские войска в ночь на 16 августа в 8 километрах севернее Егваня (Икан) успешно форсировали реку Нактонган (Ракуто-ко).

## За мир,

ПРОТИВ ПОДЖИГАТЕЛЕЙ ВОЙНЫ

НАСЕЛЕНИЕ ЗАПАДНОЙ ГЕРМАНИИ  
ПОДПИСЫВАЕТ СТОКГОЛЬМСКОЕ ВОЗЗВАНИЕ

БЕРЛИН, 17 августа. (ТАСС). Как сообщает агентство АДН, согласно предварительным данным, на 13 августа 598.482 жителя земли Северный Рейн-Вестфалия поставили свои подписи под Стокгольмским Воззванием о запрещении атомной бомбы.

В городах Вупперталь, Реклингхаузен и Дюссельдорф, по неполным данным, свои подписи под Стокгольмским Воззванием поставили около 84 тысяч человек.

СБОР ПОДПИСЕЙ  
ПОД СТОКГОЛЬМСКИМ  
ВОЗЗВАНИЕМ В КИТАЕ

ПЕКИН, 17 августа. (ТАСС). По сообщением печати, под Стокгольмским Воззванием подписались 1.329.594 жителя Тяньцзиня. Это составляет 73,9 проц. всего населения города.

Во внутренней Монголии, по неполным данным, Стокгольмское Воззвание подписали 432 тыс. человек.

ШАНХАЙ, 17 августа. (ТАСС). В Шанхае состоялось собрание представителей рабочих, крестьян, деятелей культуры, молодежи и женских организаций, а также военнослужаших, посвященное активизации борьбы за мир. Участники собрания единодушно поддержали призыв китайского Комитета защиты мира расширить кампанию по сбору подписей в защиту мира. Было решено собрать к концу сентября в Восточном Китае 55 млн. подписей под Стокгольмским Воззванием. Решено также создать в Восточном Китае отделение китайского Комитета защиты мира.

В ФИНЛЯНДИИ СОБРАНО  
СВЫШЕ 670 ТЫСЯЧ ПОДПИСЕЙ  
ПОД СТОКГОЛЬМСКИМ ВОЗЗВАНИЕМ

ХЕЛЬСИНКИ, 16 августа. (ТАСС). До настоящего времени в Финляндии под Стокгольмским Воззванием о запрещении атомного оружия подписались свыше 670.000 человек.

Ответственный редактор  
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.