

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## Метод инженера-новатора Ковалева — в сталеплавильные цехи

С внедрением регламентированного, операционного графика работы печей в мартеновских цехах, открылись новые возможности для дальнейшего роста производительности труда, увеличения выплавки металла и снижения расходов на производство. Эти возможности в значительной мере используются и дают положительные результаты.

Патриотический почин сталеваров третьей мартеновской печи тт. Захарова, Зинурова и Семенова послужил новым началом в развитии широкого социалистического соревнования за звание стахановских агрегатов и цехов, за экономичную и высокопроизводительную работу на нашем комбинате. Став на предоктябрьскую трудовую вахту, сталеплавильщики стремятся привести в действие все неиспользованные резервы производства и дать новые подарки Родине к 33-й годовщине Октября.

Изучая и анализируя работу отдельных сталеваров-стахановцев, достигших в социалистическом соревновании серьезных успехов, установлено, что каждый сталевар имеет не только свои особенности метода ведения плавки в целом, но и свои индивидуальные особенности выполнения отдельных операций плавки. Как-то: на малых печах быстрее всех проводит операцию плавления сталевар т. Мухутдинов, а на печах большой садки — сталевар т. Зинуров. Операцию доводки плавки быстрее всех ведет на большегрузных печах сталевар т. Семенов, на малых печах — сталевар т. Затонский, опережая сталеваров Яковлева и Дмитриева на 30 минут. В свою очередь операцию доводки плавки быстрее всех ведут мастера производства тт. Сазонов, Поздняков и Оглобля.

Становится очевидным, что если бы все сталевары усвоили все эти наиболее рациональные методы ведения отдельных операций плавки, печи работали бы еще более форсированно — более производительнее. В этой связи метод работы инженера Ковалева открывает новые реальные возможности для сталеплавильщиков по изучению, обобщению и внедрению опыта новаторов. Метод тов. Ковалева мы начинаем внедрять у себя в цехе.

Группе инженерно-технических работников поручено глубоко изучить и обобщить метод работы новаторов-стахановцев сталеплавильных печей. В частности, инженеру Сидорову А. А. поручено изучить тепло-режим по отдельным операциям скоростных плавки передовых сталеваров, чтобы внедрить его на всех печах. Это поможет обучить сталеваров не только экономно расходовать технологическое топливо, но и вести плавки на высоком тепло-техническом уровне. Инженеру т. Слюдинову поручено изучить и внедрить наиболее совершенную организацию работ на разливочном пролете по обеспечению бесперебойной разливки скоростных плавки. Наряду с этим мы начали проводить производственные встречи сталеваров. Так, проведены встречи сталеваров шестой и первой печей, первой и пятой, третьей и пятой и т. д. На этих производственных встречах разбираются методы выполнения отдельных операций плавки, планирование рабочего времени, организация рабочего места отдельных сталеваров. Эти первые шаги по изучению и обобщению наиболее рациональных методов ведения плавки по операциям уже дали свои положительные результаты. Коллектив первой печи

на протяжении последних десяти дней сократил длительность плавки на несколько часов, что обеспечивает выполнения агрегатом норм выработки до 200 процентов.

Длительное время печь № 5 работала на низком уровне производительности. После того, как была совместно со сталеварами глубоко изучена и проанализирована работа по отдельным операциям, на печи устранены не только организационные неполадки, но и отдельные конструктивные дефекты. После этого печь резко улучшила свою работу. На седьмой печи сталевары тт. Смольников, Макаров и Ефимов неправильно вели тепловой режим; работали с избытком газа, что влекло к его перерасходу. После изучения теплового режима на этой печи удалось снизить удельный расход технологического топлива и сократить продолжительность плавки в среднем на два часа.

Теперь каждую пятидневку будут регулярно разбираться со сталеварами передовые методы ведения отдельных операций плавки. Широкое технически грамотное изучение и внедрение стахановского опыта по отдельным операциям по методу инженера Ковалева поможет коллективу сталеплавильщиков не только улучшить работу по графику, но и значительно его опережать.

Метод работы инженера Ковалева может и должен найти широкое распространение не только на печном пролете, но и на многих других соподчиненных — вспомогательных участках производства. Вот пример. На участке огнеупорных работ каменщик т. Засуха со своей бригадой в составе двух каменщиков и трех подручных под руководством мастера т. Битюцкого производит футеровку полутора сталеразливочных ковшей в течение рабочей смены, т. е. за восемь часов. При тех же производственных условиях каменщики тт. Федоров и Мешеряков затрачивают на футеровку только одного ковша от 9 до 10 часов. Изучение и внедрения опыта работы каменщика-стахановца т. Засухи по футеровке сталеразливочных ковшей отделе по операциям позволит также намного повысить производительность труда.

Большую помощь в массовом освоении стахановского опыта по операциям по методу инженера Ковалева призваны оказать инженерно-технические работники цеха совместно с техническим отделом и отделом организации труда комбината, а также работники НИТО секции сталеплавильщиков и работники горно-металлургического института.

Внедрение метода инженера т. Ковалева должно также параллельно идти по пути изучения и обобщения методов экономичной работы. В этой связи технику т. Михееву поручено глубоко проанализировать поплавоочный расход материалов, чтобы определить дальнейшие пути снижения расходов на производстве.

Внедрение метода инженера т. Ковалева поможет сталеплавильщикам не только закрепить достигнутые успехи, но и перейти на новый более высокий ритм производства, поднять технологическую культуру, укрепить регламентированный режим, как основу производительной и экономичной работы, перейти от отдельных стахановских агрегатов к стахановским участкам и цехам.

**А. ТРИФОНОВ**, начальник первого мартеновского цеха.

## В борьбе за высокое качество чугуна

В социалистическом соревновании на стахановской вахте мира высоких качественных показателей в августе достигли коллективы пятой и шестой доменных печей. Печные бригады пятой комсомольско-молодежной домны, где мастерами работают тт. Подухин, Буданов и Сазоненко, значительно перевыполнили план, выдали весь чугун высокого качества — кондиционный и сэкономили за счет бережного расхода сырья и топлива \$1100 рублей.

Доменщики шестой печи, где мастерами тт. Ткаченко, Переверзев и Шатилин, также значительно перевыполнили план и выдали весь чугун кондиционный. Они сэкономили 7500 рублей.

За достигнутые успехи этим коллективам в цехе присвоено звание — «Коллективов отличного качества».

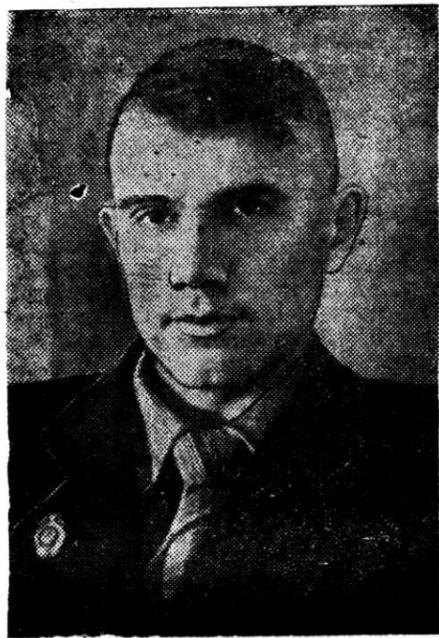
**В. КОЛОСОВ**.

## ЗАВТРА — ДЕНЬ ТАНКИСТОВ

Слава советским танкистам и танкостроителям — славным патриотам нашей великой социалистической Родины!

## Предоктябрьская вахта мира

### Успехи передовых сталеваров



С честью несут трудовую вахту мира сталеплавильщики пятой мартеновской печи. За первую неделю сентября они значительно перевыполнили план и за пять дней сэкономили 20 тысяч рублей.

На снимке: сталевар этой печи Петр Лапас.

Передовые сталевары третьего мартеновского цеха показывают образцы стахановского труда на вахте в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

В прошлом месяце сталевары двадцать второй печи тт. Филимошин, Каминский и Камаев сварили 23 скоростных плавки и выдали многие сотни тонн сверхплавовой стали. Сталевар т. Филимошин снял с квадратного метра пода печи на 900 килограммов стали больше нормы. Также образцовый пример показывают сталевары этой печи и в сентябре. Только за четыре дня они сэкономили за счет бережного расхода топлива и материалов 53552 рубля государственных средств.

7 сентября сталевар т. Филимошин под руководством мастера т. Панченко сварил плавку на 3 часа раньше графика и выдал многие десятки тонн стали дополнительно к заданию. В этот же день скоростные плавки и десятки тонн стали сверх плана выдали сталевары тт. Каминский, Сильченко, Киселев, Ишков, Глузов и Венцов.

## Выполняем обязательства

Коллектив нашей печи участвует в предоктябрьском социалистическом соревновании на стахановской вахте мира. В первые месяцы этой вахты — июле и августе мы добились хороших показателей: значительно перевыполнили программу и сэкономили много сырья, материалов и топлива.

В сентябре решили работать еще лучше. Я и мой напарники — сталевары тт. Смородин и Яковлев — обязались в нынешнем месяце выквитировать дополнительно к плану сотни тонн стали, достигнуть еще лучших технико-экономических показателей.

Обязательство нами выполняется. В течение первой недели сентября все сталевары значительно перевыполнили задание. Я лично выполнил задание на 124 процента, дал пять скоростных плавки. Восемь скоростных плавки сварили тт. Смородин и Яковлев. Коллектив печи снимает с каждого квадратного метра пода печи на 1,6 тонны стали больше, чем запланировано. За первую пятидневку мы сэкономили сырья, материалов и топлива на 16.830 рублей.

Во второй пятидневке работаем также на высоком уровне. 7 сентября, например, выдали три скоростных плавки. Я сварил плавку на 4 часа 40 минут раньше графика, т. Яковлев — на 4 часа 35 минут, а т. Смородин — на 4 часа.

Большая заслуга в нашей успешной работе принадлежит подручным. Первого подручного коммуниста т. Сибгатуллина я считаю своим, ближайшим помощником. Он оказывает мне помощь во всей работе. Отлично справляются со своими обязанностями Петр Иванов, комсомолец Григорий Акулов, молодой недавно окончивший ремесленное училище Василий Зуев.

Высокие наши показатели за первые семь дней еще не говорят за то, что мы использовали все свои возможности. Мы могли бы работать значительно лучше, если бы нам не мешали кое-какие цеховые неполадки. Например, в первые шесть дней месяца мы простаивали значительное время из-за несвоевременной подачи чугуна. 6 числа мне не подавали чугун в течение одного часа. И такие случаи бывают довольно часто.

Администрации цеха следует не допускать простоев сталеваров по разным причинам, которых можно избежать. А мы, со своей стороны, приложим все усилия, чтобы добиться самых высоких показателей в работе, дадим новые сотни и тысячи тонн сверхплавовой стали для нашей любимой Родины.

**Т. ЗАТОНСКИЙ**, сталевар печи № 1 первого мартеновского цеха.

## Соревнование ремонтников

Рабочие, мастера, бригадиры — весь коллектив цеха ремонтного куста мартена активно участвует в социалистическом соревновании в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. С честью несут предпраздничную стахановскую вахту слесари, токари и рабочие других профессий.

Вперед идет смена Федора Петровича Барабанцева. Она выполнила августовскую программу на 106,4 процента и успешно работает в сентябре. С начала месяца смена ежедневно перевыполняет задания.

Неплохие показатели имеют и смены мастеров Михаила Александровича Рыжкова и коммуниста Юрия Иосифовича Муратовского. Они также систематически перевыполняют задания.

Образцы стахановского труда показывает бригада слесарей по ремонту оборудования мартеновских печей во главе с Григорием Ивановичем Суспицыным. Эта бригада выполняет задание на 138—140 процентов, дает только отличное качество ремонтных работ.

Бригада слесарей по ремонту кранов, которой руководит т. Жаров, также работает на высоком уровне. Она реализует задания на 130 процентов.

В соревновании токарей первенствует молодой токарь Мария Зиновьева, выполняющая ежедневно по две нормы. На 190—195 процентов выполняет ежедневно задания строгальщик т. Устинов.

**А. САВУШКИН**, и. о. инженера по труду цеха куста мартена.

# ДЕНЬ ТАНКИСТОВ

Завтра советский народ отмечает традиционный праздник — День танкистов. Наша великая Родина славит воинов своих бронетанковых и механизированных войск, гордится заслугами танкостроителей — рабочих, конструкторов, инженеров — творцов первоклассной советской бронетанковой техники. В этот день все советские люди с чувством безграничной любви и благодарности еще и еще раз обращают свои взоры к великому Сталину, с именем которого неразрывно связаны всемирно-исторические победы нашего народа, связано рождение и развитие Советской Армии и ее бронетанковых и механизированных войск.

С особой патриотической гордостью советский народ отмечает, что наша страна является родиной танка. России принадлежит неоспоримый приоритет как в создании этой грозной боевой машины, так и в технических новшествах, которые требовались для ее появления, — гусеничного движения, малогабаритного двигателя, противопульной брони и др.

Над созданием первого в мире танка трудился сын знаменитого русского химика Д. И. Менделеева, инженер В. Д. Менделеев. Талантливый русский изобретатель детально разработал в 1911 году проект гусеничной боевой бронированной машины. В мае 1915 года в России был построен первый в мире опытный образец танка, сконструированный группой сотрудников технического отдела Северо-Западного фронта. Вскоре после этого появился новый танк отечественной конструкции. В его постройке участвовали великий русский ученый Н. Е. Жуковский и А. А. Миклулик, ныне академик, Герой Социалистического Труда.

Только косностью самодержавных правителей, их рабованием перед иностранщиной, отсталостью промышленности царской России и засильем в ней иностранного капитала можно объяснить то, что смелые начинания русских строителей танков не были проведены в жизнь. Приоритет изобретения танка приписали себе англичане, хотя в Англии первые образцы этой машины появились на полтора года позже, чем в России.

Победа Великой Октябрьской социалистической революции открыла небывалые перспективы для развития производственных сил нашей Родины, для роста науки, техники и культуры.

Начало истории советского танкостроения относится к 1920 году. Тогда на заводе «Красное Сормово» по заданию В. И. Ленина было начато изготовление первых отечественных танков.

Невиданный размах получило советское танкостроение и развитие бронетанковых и механизированных войск в годы сталинских пятилеток. Благодаря неустанной заботе коммунистической партии, советского правительства, великого Сталина об укреплении обороноспособности страны Советов наша армия к началу второй мировой войны располагала лучшей в мире бронетанковой техникой и высококвалифицированными кадрами танкистов.

В первый период своего вероломного нападения на Советский Союз гитлеровские

захватчики, располагавшие промышленностью почти всей Европы, имели временный численный перевес в танках. Однако этому было противопоставлено непревзойденное качество наших боевых машин, исключительное боевое мастерство и массовый героизм советских танкистов и артиллеристов. «Наши танки по качеству превосходят немецкие танки», — указывал товарищ Сталин, — а наши танкисты и артиллеристы не раз обращали в бегство хваленые немецкие войска с их многочисленными танками». (И. В. Сталин. О Великой Отечественной войне Советского Союза. Издание пятое, стр. 24). В трудных условиях войны героический советский народ строил новые танковые заводы, с каждым месяцем выпускал все больше грозных боевых машин и уже на втором году войны ликвидировал перевес врага в количестве танков.

Советские танкисты с честью пронесли свои знамена через огонь сражений Великой Отечественной войны и сделали значительный вклад в великое дело победы над врагом. Наши бронетанковые и механизированные войска сыграли огромную роль в окружении и уничтожении 330-тысячной группировки гитлеровцев под Сталинградом. В грандиозной битве летом 1943 года под Курском, в которой с обеих сторон действовало около 10 тысяч танков, советские танкисты показали исключительные образцы мужества и стойкости. За месяц боев Советская Армия уничтожила здесь свыше 4.600 немецких танков и самоходных орудий. Наши бронетанковые и механизированные войска активно участвовали в осуществлении десяти сталинских ударов по врагу в 1944 году и всеокрушающем наступлении Советской Армии в 1945 году. В завершающих боях за Берлин с нашей стороны участвовало более 6.300 танков.

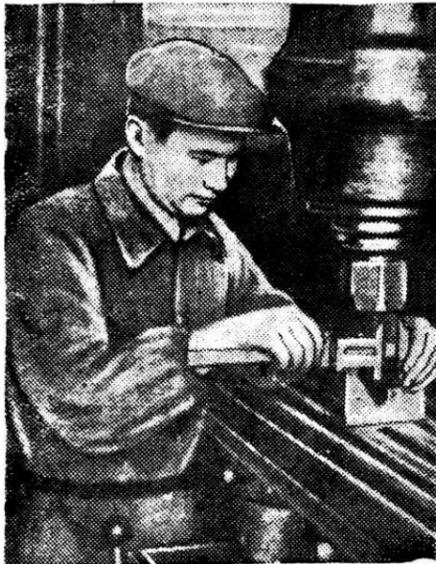
Выдающаяся заслуга принадлежит советским танкистам также в разгроме империалистической Японии.

Партия и правительство высоко оценили боевые дела танкистов и трудовые подвиги танкостроителей. Многие тысячи воинов-танкистов и танкостроителей награждены орденами и медалями. 1142 танкиста удостоены звания Героя Советского Союза. Многим танкостроителям и конструкторам присвоено звание Героя Социалистического Труда.

В послевоенные годы еще более расцвела экономика и культура нашей Родины, выросло ее могущество, укрепился ее международный авторитет. Советский Союз стоит во главе могучего лагеря мира, демократии и социализма — непреодолимой силы, противостоящей прожорам американо-английских поджигателей войны. Под испытанным руководством партии Ленина — Сталина наш народ уверенно идет вперед к своему светлому будущему — коммунизму.

Как всегда на страже мирного созидательного труда советских людей длительно стоят Вооруженные Силы СССР. Окруженные заботой и любовью народа, правительства, партии и товарища Сталина, воинов-танкистов вместе с воинами других родов войск крепят мощь Советской Армии, продолжая совершенствовать свое воинское искусство, повышать идейную закалку.

М. НИКОЛАЕВ.



В основном механическом цехе образцовый пример в работе показывает фрезеровщик Александр Георгиевич Распопов. Встав на стахановскую вахту мира, он выполняет нормы выработки на 190—200 процентов. Как победителя в социалистическом соревновании в июле ему присвоено звание лучшего фрезеровщика комбината.

На снимке: А. Г. Распопов за работой. Фото Е. Карпова.

## Усилим трудовое наступление

В августе коллектив третьей доменной печи успешно выполнил обязательства. Благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию мы добились хороших производственных и экономических показателей. План нами был выполнен на 104,7 процента, за счет бережного расходования сырья, топлива и материалов сэкономили 56 тысяч рублей государственных средств. Добились экономии двух килограммов кокса на каждую тонну выплавленного чугуна. Коэффициент использования полезного объема печи у нас также гораздо лучше, чем на других печах.

Первая пятидневка сентября принесла нам новые успехи. План выполнен на 108,2 процента. Я и мастер т. Орлов реализовали план пяти дней на 108,9 процента, а мастер т. Душкин — на 107 процентов. Хорошую работу печей обеспечил четкой работой всей коллектив, но в первую очередь горючие товарищи Блюзин, Душкин и Цирульников.

В честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции мы обязуемся усилить трудовое наступление, чтобы прийти к великому празднику с новыми трудовыми подарками на благо Родины.

С. ЧЕРНАСОВ, мастер третьей доменной печи.

## СОБЫТИЯ В КОРЕЕ

### СООБЩЕНИЯ ГЛАВНОГО КОМАНДОВАНИЯ НАРОДНОЙ АРМИИ

Главное командование Народной армии Корейской Народно-демократической республики сообщило, что 7 сентября части Народной армии, действующие южнее Пхохана (Хокодо), нанесли значительный удар противнику, оказавшему сильное сопротивление, продолжают продвигаться на юг. В этом бою части Народной армии причинили противнику потери в живой силе и технике. Уничтожено и ранено свыше 600 солдат и офицеров противника, взято 127 пленных. Захвачено два танка, тяжелые и легкие пулеметы, а также много другого оружия и боеприпасов.

Продолжая наступление на юг, части Народной армии, освободившие Ыйхын (Гико), вклинились в оборону 8-й дивизии лисынмановских войск, которые пытались предпринять контрнаступление.

На восточном берегу реки Нактонган (Ракуто-ко) американские и лисынмановские войска, неся крупные потери, постепенно отводят свои основные силы в тыл. Пытаются прикрыть этот отвод, американские и лисынмановские войска на этом участке фронта ведут ожесточенные аррьергардные бои.

Части Народной армии, действующие на восточном берегу реки Нактонган (Ракуто-ко), отбивая контратаки противника, продолжают наступление. В этих боях части Народной армии убили и ранили более 1300 вражеских солдат и офицеров и захватили 6 танков, 12 автомашин и много другого вооружения.

На восточном побережье части Народной армии продолжают продвигаться на юг. В боях на этом направлении части Народной армии убили и ранили более 400 американских и более 700 лисынмановских солдат и офицеров. Взято в плен более 600 человек и в том числе много американцев. Захвачено девять 105-миллиметровых орудий, 15 автомашин и много другой боевой техники.

Отступающие войска противника, пытаясь оторваться от преследующих их частей Народной армии, заставляют насильно мобилизованных мирных жителей прикрывать отступающие части, угрожая в противном случае.

Американская авиация продолжает варварские бомбардировки мирных городов и населенных районов Кореи. 5 и 6 сентября американские бомбардировщики варварски бомбили жилые кварталы Пхеньяна, среди гражданского населения много убитых и раненых.

\*\*

По сообщению главного командования Народной армии Корейской Народно-демократической республики, за два месяца боевых действий (июль-август) корейская Народная армия в ходе ожесточенных наступательных боев уничтожила 15.176 и взяла в плен 1.736 американских солдат и офицеров. Кроме того, за это время американская армия потеряла ранеными 45.000 солдат и офицеров. (ТАСС).

### СООБЩЕНИЯ ИНОСТРАННЫХ КОРРЕСПОНДЕНТОВ О ВОЕННЫХ ДЕЙСТВИЯХ В КОРЕЕ

НЬЮ-ЙОРК. Американские корреспонденты из Токио и Кореи сообщают с продолжающихся наступательных боев корейской Народной армии.

Обозреватель газеты «Нью-Йорк таймс» Болдуин пишет, что на северном участке фронта американцы ввели в действие все имеющиеся налицо американские резервы.

ЛОНДОН. Как передает токийский корреспондент агентства Рейтер, штаб американской 8-й армии сообщил, что 7 сентября на всех фронтах продолжались атаки войск Народной армии.

Северокорейские войска, наступающие на Тэгу (Тайкио), находятся в 7 милях от города, американские войска отступили на севере и западе «в целях укрепления оборонительного пояса вокруг Тэгу», который сейчас находится в пределах досягаемости артиллерии. (ТАСС).

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Партийная, профсоюзная, комсомольская и хозяйственная организации службы пути МДТ комбината с глубоким прискорбием извещают о преждевременной смерти начальника службы пути тов. ПОСТОВОГО И. Т., последовавшей 6 сентября 1950 г., после непродолжительной и тяжелой болезни, и выражают глубокое соболезнование семье покойного. Похороны состоятся сегодня, 9 сентября в 2 часа дня.

## ИЗУЧАТЬ И ВНЕДРЯТЬ ПЕРЕДОВЫЕ МЕТОДЫ ТРУДА

Метод инженера т. Ковалева находит широкое распространение среди инженерно-технических работников металлургического комбината.

В цехах проходят собрания инженеров, техников и мастеров, посвященные изучению и внедрению этого ценного метода. 7 сентября такое собрание прошло в третьем маргеновском цехе. Секретарь партбюро т. Шахлин сообщил о патриотическом начинании т. Ковалева, предложившего научно обобщить и внедрить в производство передовые методы новаторов, лучшие приемы труда.

Он призвал инженеров и техников цеха изучать передовые методы сталеваров, мастеров, обер-мастеров, научно обосновать сокращение продолжительности операций сталеварения и передать лучшие приемы всем. В частности, т. Шахлин призвал изучить факторы, влияющие на продолжительность плавления, чтобы сократить ее. Он привел пример слаженной борьбы за

сокращение длительности плавок сталеваров тт. Венцова, Старостина, Шаропова (печь № 19), указал на необходимость изучить опыт этих сталеваров и добиться высоких показателей на всех печах.

Заместитель начальника цеха т. Ксенофонтов говорил о передовых методах труда сталеваров печи № 14 тт. Любенкова, Ишкова и Г. Киселева, которые хорошо берегут свод печи, удлинили кампанию службы его на 19 плавок против нормы.

Хорошо организует наварку подины обер-мастер Михаил Тимофеевич Башеев. Подины его печей служат в два раза больше, чем у других обер-мастеров.

Начальник цеха т. Дикштейн напомнил, что не так давно утверждали график продолжительности плавок. Многие сталевары доказали, что эту продолжительность можно сократить. Однако опыт передовых не нашел еще достаточного применения.

— На печи № 22 трудится сталевар т. Филимошин. О нем говорят, что он работает лучше всех сталеваров, обеспечи-

вает высокую производительность печи. Но инженеры ничего не сделали, чтобы изучить методы работы т. Филимошина и передать другим сталеварам. Теперь, после почина т. Ковалева, нужно этим вопросом заняться глубже и мы добьемся ровной и высокопроизводительной работы на всех печах.

Начальник смены инженер т. Сиротенко, выступая на собрании, обязался взять под свой контроль работу сталеваров трех печей, чтобы изучить их приемы. Он же обязуется добиться наиболее правильной шихтовки плавок, шихтовать все плавки нормально.

Инженеры тт. Черногруд, Соколов, Кутнов, Бурас поделились мнениями о том, как на всех участках производства и в уходе за оборудованием передовики показывают пример. Они обязались изучать передовой опыт, обобщать его и широко распространять.

На собрании избрана комиссия, которой поручено собрать предложения инженеров и помочь им организовать изучение и внедрение передовых приемов труда по методу т. Ковалева.