

Наша страна находится на новом мощном подъеме. Вдохновляемый партией Ленина—Сталина, советский народ самоотверженно трудится на фронте мирного строительства, вносит великий вклад в дело борьбы за мир во всем мире.

(ПРАВДА)

## Общественный смотр использования агрегатов и оборудования

Советский народ под руководством партии Ленина—Сталина успешно выполнил план послевоенной сталинской пятилетки. Это великая всемирно-историческая победа трудящихся Советского Союза, крупный шаг вперед по пути к коммунизму.

Большой вклад в досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки внесли металлурги Магнитогорского комбината. Они неустанно борются за дальнейший технический прогресс. Движимые патристическим стремлением добиться новых производственных успехов, металлурги Магнитки в своем письме товарищу Сталину дали слово досрочно выполнить план 1951 года, добиться улучшения использования агрегатов и оборудования.

Среди коллективов комбината широко развернулось социалистическое соревнование за успешное выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину. В этом соревновании многие коллективы цехов достигли серьезных успехов. Однако в нашем комбинате еще не использованы резервы и возможности дальнейшего роста производства металла.

В целях изыскания новых возможностей для полного использования техники на нашем комбинате, как и на других металлургических заводах страны, с 15 апреля по 1 июня проводится общественный смотр использования агрегатов и оборудования. В ряде цехов этот смотр проходит успешно.

В доменном цехе в период смотра проведена техническая конференция, на которой инженеры, техники, мастера и передовые рабочие обменялись мнениями, внесли свои предложения по дальнейшему улучшению работы доменных печей. В общецеховую комиссию по смотру поступают предложения, направленные на улучшение работы оборудования. Все это способствует тому, что коллектив цеха изо дня в день повышает темпы производства, добивается улучшения коэффициента использования домен и перевыполнения плана на всех печах.

Хорошо организован смотр в первом мартеновском цехе. Здесь провели собрания и беседы среди рабочих, разъяснили цели и задачи смотра. В смотровую комиссию поступили предложения по улучшению агрегатов и оборудования.

Но так обстоит дело далеко не везде. Например, руководители основного механического цеха ограничились только созданием смотровых комиссий, но по существу смотра пока ничего не сделали. Трудящиеся цеха о нем не знают. Плохо, формально проходит смотр в сортопрокатном, обжимном, литейном и некоторых других цехах.

До конца смотра осталось 19 дней. В эти дни нужно сделать все необходимое, чтобы завершить смотр успешно. Прежде всего за дело должны взяться все смотровые комиссии и профсоюзные организации. Они обязаны довести до каждого трудящегося цели и задачи смотра, привлечь к участию в смотре широкие массы рабочих инженерно-технических работников. Смотровые комиссии должны улучшить работу по сбору и реализации предложений.

Успешное проведение общественного смотра использования агрегатов и оборудования будет залогом нового подъема производства металла и досрочного выполнения плана 1951 года.

## Закрепим успехи предмайского соревнования



Высоких показателей добился в предмайском социалистическом соревновании сталевар 11 печи второго мартеновского цеха Евгений Родимов. Он сварил многие сотни тонн сверхплановой стали. На снимке: Е. Родимов наблюдает за ходом плавки. Фото Е. Карпова.

### В честь всенародного праздника

Коллектив проволочно-штрипсового цеха отметил всенародный праздник — День Победы. Участники Великой Отечественной войны — старший фабрикант т. Прокопенко, сварщик т. Сулимов, рабочий моталок т. Косеньчук и другие выступили на смешно-встречных собраниях с воспоминаниями о победоносных боях Советской Армии.

В честь Дня Победы прокатчики стана «250» № 2, которым руководит т. Василевский, досрочно прокатали и отгрузили в адрес «Куйбышевгидростроя» весь металл, заказанный строителям на второй квартал.

На выполнении этого почетного заказа особенно отличились начальник смены первой бригады инженер т. Козлов, мастер производства комсомолец т. Раевнин, старший вальцовщик комсомолец т. Малышев, бригадир отгрузки т. Ворошаев. Они зна-

чительно раньше срока выполнили задание, прокатали и отгрузили весь металл высокого качества.

Хорошо работали бригады инженера т. Климентьева, мастеров тт. Бурылева и Гнедова.

Высоким производством проката отметили праздник Победы стахановцы стана «300» № 2. В социалистическом соревновании за наиболее полное, подлинно хозяйское использование техники здесь впереди идет бригада, работающая под руководством коммуниста т. Монстакова. Высокий класс стахановского труда показывают участники Великой Отечественной войны сварщик коммунист Василий Иванович Тарасенко и мастер производства, коммунист, Почетный металлург Петр Степанович Самохвалов.

Т. ХОДЬКО, секретарь партбюро проволочно-штрипсового цеха.

### ПЕРЕДОВИКИ ЦЕХА ШИРПОТРЕБА

Коллектив цеха ширпотреба активно борется за успешное выполнение своих обязательств в социалистическом соревновании.

В дни стахановской вахты, посвященной великому празднику трудящихся 1 Мая, отличные образцы работы показали десятки рабочих различных специальностей.

Значительных успехов добились формовщики участка, которым руководит мастер-коммунист Лев Иванович Иванов. Вступая в предмайское социалистическое соревнование, они обязывались освоить новую, более совершенную технологию заливки чугуна посуды. Свое слово коллектив участка сдержал.

В цехе была освоена новая технология заливки чугуна, в результате чего обработка изделий значительно облегчилась, брак сократился. Теперь мы принимаем все меры к тому, чтобы свести выход брака к нулю. Если раньше у нас совершенно не выпускалась чугунная посуда первого сорта, то сейчас мы выпускаем первосортной

продукции значительно больше, чем продукции второго сорта.

На освоении новой технологии заливки чугунной посуды отличились формовщики Ефросинья Максимовна Батова и Иван Ласко. Тов. Батова давно считается у нас лучшим формовщиком. Теперь эта оценка за ней закрепилась еще больше. В течение нескольких дней она освоила новую разливку и стала значительно перевыполнять новые нормы выработки.

Иван Ласко два года тому назад пришел к нам из ремесленного училища, но сейчас в работе за ним не утоняется многие старые, опытные формовщики. Иван не только очень быстро освоил новую технологию, но и ежедневно выполняет по две нормы. За быстрое освоение нового способа заливки чугунной посуды Иван Ласко был премирован.

Большую помощь формовщикам в освоении технологии оказал мастер т. Иванов.

В предмайском социалистическом соревновании в шлифовальном отделе первенство завоевала шлифовщица Анастасия Ти-

## ТРУДОВОЙ САЛЮТ

Николай Дмитриевич Сергиенко участвовал в Великой Отечественной войне. За героизм, проявленный в боях против немецко-фашистских захватчиков, советское правительство присвоило ему звание Героя Советского Союза.

Сейчас т. Сергиенко — начальник смены первой бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха. Его бригада работает отлично. В предмайском социалистическом соревновании она заняла первое место на стане. Не сдает темпов и сейчас.

На стахановской вахте в честь Дня Победы над гитлеровской Германией прокатчики смены т. Сергиенко работали с огромным подъемом. План 9 дней мая бригада выполнила на 108 процентов, выдала металл отличного качества. Это был трудовой салют Родине в честь праздника.

Славно поработали старейший магнитогорский мастер-прокатчик Федор Михайлович Зуев, вальцовщики Василий Оскалков, Евгений Родин, Петр Блинов, сварщики Владимир Никитин, Анатолий Самохин, оператор главного поста Александра Некрасова и многие другие.

В. ЩАВЛИНСКИЙ, председатель цехкома сортопрокатного цеха.

### Скоростные плавки

Славно потрудились на стахановской вахте в честь Дня Победы участники Великой Отечественной войны сталевар 6 печи Владимир Николаевич Прияников.

Деятого мая коллектив смены поздравил его с трудовой победой: 7 и 8 мая т. Прияников выдал две скоростных плавки, сэкономил на них 3 часа 30 минут, записал на свой счет более 100 тонн сверхплановой стали. А в День Победы он снова выдал плавку на 2 часа 10 минут раньше графика.

Отлично работают сталевары третьей печи лауреаты Сталинской премии тт. Энуров, Семенов и Захаров. За 7 дней они выдали несколько сотен тонн сверхплановой стали, сварили 8 скоростных плавки.

А. ШИТОВ, нормировщик первого мартеновского цеха.

мофеевна Стромиллина. Она достигла выполнения норм до 200 процентов. Сейчас стахановка работает еще лучше. В первой декаде мая она выполняет их не ниже 210 процентов.

Отлично работает слесарь сборщик панцирных сеток для кроватей Василий Федорович Степанов. Он по праву считается лучшим сборщиком. Не было дня, чтобы т. Степанов выполнил норму ниже, чем на 230 процентов.

На участке литья и обрубки хорошо трудится обрубщица Екатерина Бочарова. Она работает в цехе два года и уже стала одним из самых квалифицированных обрубщиков. При рубке спинок кроватей т. Бочарова не допускает брака, нормы выполняет на 230—240 процентов.

Заливщики Сергей Гринченко и Григорий Кушнаренко за смену заливают по 250 кроватных спинок при норме 150 спинок. Они — лучшие заливщики цеха.

Продолжая социалистическое соревнование, раздвигая его все шире и шире, коллектив цеха добивается новых успехов в труде на благо Родины.

П. ЖИТНОВ, мастер цеха ширпотреба.

## Партийная жизнь ПОДВОДИМ ИТОГИ УЧЕБЫ

На днях кружок по изучению биографии товарища Сталина, которым я руковожу, заканчивает учебную программу. Затем на специальном занятии мы подведем итоги работы за год, обсудим и определим формы повышения политического уровня на следующий год.

Многие из слушателей заметно выросли, овладели изучаемым материалом, полюбили книгу, научились работать над ней. Надо сказать, что большинство кружковцев имеют невысокий общеобразовательный уровень — 4—5 классов школы, но упорно овладевают политическими знаниями, расширяют свой кругозор.

Сейчас невольно вспоминаются дни прошлой годней осени, когда меня перевели в первую бригаду и поручили руководить кружком. Плохо обстояли дела на первых порах. Слушатели не готовились к занятиям, нередки были пропуски, не чувствовалось крепкой комсомольской дисциплины. Но постепенно беседа с рабочими, проводя с ними групповые комсомольские и сменные собрания, я сумел создать в бригаде комсомольский актив, который является крепкой опорой в руководстве не только кружками, но и всей общественной жизнью бригады.

Ведь цель пропагандиста — не только дать необходимые знания слушателям, но помочь парторганизации в коммунистическом воспитании коллектива, в повышении их сознательности.

В начале года кружковцы не могли должным образом выразить своими словами то, что было ими прочитано иногда и не раз. Развернутая беседа, которую мы проводим каждое занятие, научила людей говорить ясно, грамотно выразить свои мысли.

Комсомольцы тт. Плохих, Назаренко, Митягин, Писарев, Лисихин, кандидат партии т. Аникушин и другие серьезно относятся к учебе, крепко подружились с книгой. И на производстве — они передовые люди.

Каждое занятие я начинаю с краткого изложения материала предыдущей темы. Перед слушателями живо встает приведенный в систему материал, который я давал в прошлый раз, и беседа, которую я провожу после рассказа, проходит организованно, оживленно. Разбираем мы обычно

не более пяти вопросов, в которых выражено основное содержание темы.

К каждому занятию я продуманно готовлюсь, стараюсь преподнести материал доходчиво и интересно. В качестве иллюстраций использую художественную литературу, кинокартины, которые, как правило, уже знакомы слушателям.

Готовясь к IX теме программы о роли товарища Сталина в проведении коллективизации сельского хозяйства, я широко использовал первоисточники: внимательно изучил работы товарища Сталина «Головокружение от успехов» и «Письмо к товарищам колхозникам», прочитал вновь книгу Шолохова «Поднятая целина».

Изучение XI темы я построил на материале книги товарища Сталина «О Великой Отечественной войне», восстановил в памяти бесмертные подвиги советских патриотов — Николая Гастелло, Зои и Шуры Космодемьянских, Юрия Смородина и многих других. Картины «Сталинградская битва» и «Падение Берлина» создали у кружковцев яркое представление о важнейших этапах Великой Отечественной войны.

Большую помощь в подготовке к занятиям оказывает мне личная библиотека, в которой уже немало произведений классиков марксизма-ленинизма и художественной литературы.

Все это бесспорно дало положительные результаты в работе кружка. Это выражается не только в росте активности на занятиях, о чем я говорил выше, а в том, что жизнь комсомольской группы за последнее время стала еще более содержательной. Ребята осмысленнее, творчески стали относиться к своему труду, появились у нас физкультурники, принявшие участие в эстафете, готовимся к обсуждению книги В. Попова «Сталь и шлак», о которой я рассказывал на занятии. В кружок наш влились новые слушатели, выросла комсомольская группа. Помогая росту молодежи, я сам, как пропагандист, приобретаю опыт руководства людьми, повышаю свой политический и общеобразовательный уровень.

**Д. ЮДИН, пропагандист кружка по изучению биографии товарища Сталина в 1-й бригаде цеха ремонта протечек.**

## Почетные металлурги

За особые заслуги и достижения в производственной работе недавно Министерством черной металлургии присвоено звание «Почетный металлург» следующим рабочим и мастерам Магнитогорского металлургического комбината:

**Овчинникову** Константину Васильевичу — машинисту крана обжимного цеха.

**Осолодкову** Дмитрию Ивановичу — машинисту вагон-весов доменного цеха.

**Протасову** Петру Ефимовичу — машинисту заважочной машины мартеновского цеха.

**Полякову** Михаилу Степановичу — старшему разлищику мартеновского цеха.

**Подзорову** Алексею Григорьевичу — мастеру проволочно-штрипсового цеха.

**Пышкину** Никите Васильевичу — мастеру мартеновского цеха.

**Пашенко** Елисею Акимовичу — горновому доменного цеха.

**Ракову** Иллариону Дмитриевичу — старшему сварщику листопрокатного цеха.

**Ращупкину** Федору Петровичу — машинисту разливочного крана мартеновского цеха.

**Рыженкову** Никите Петровичу — машинисту разливочного крана мартеновского цеха.

**Рождественскому** Прокофию Константиновичу — старшему миксерному мартеновского цеха.

**Розенкову** Николаю Ильичу — мастеру обжимного цеха.

**Сальцеву** Ивану Павловичу — машинисту крана обжимного цеха.

**Силантьеву** Ивану Илларионовичу — старшему разлищику мартеновского цеха.

**Смольникову** Федору Яковлевичу — сталевару мартеновского цеха.

**Светличному** Михаилу Николаевичу — машинисту заважочной машины мартеновского цеха.

**Слесареву** Василию Петровичу — сталевару мартеновского цеха.

**Старостину** Алексею Андреевичу — сталевару мартеновского цеха.

**Седых** Ивану Яковлевичу — вальцовщику листопрокатного цеха.

**Спиридову** Василию Егоровичу — старшему оператору обжимного цеха.

**Текову** Николаю Алексеевичу — бригадир резчиков сортопрокатного цеха.

**Тупикину** Ивану Филипповичу — машинисту разливочного крана мартеновского цеха.

**Титаренко** Петру Абрамовичу — сталевару мартеновского цеха.

**Тулегову** Акмаю — бригадир по сему проволочки проволочно-штрипсового цеха.

**Федюшину** Михаилу Ивановичу — машинисту заважочной машины мартеновского цеха.

**Феофанову** Павлу Федотовичу — старшему миксерному мартеновского цеха.

**Хабизову** Газизасу — подручному сталевару мартеновского цеха.

**Чернову** Филиппу Алексеевичу — старшему сварщику проволочно-штрипсового цеха.

**Шишкину** Ивану Дмитриевичу — старшему разлищику сортопрокатного цеха.

**Шалыгину** Василию Васильевичу — машинисту разливочного крана мартеновского цеха.

**Шатинову** Алексею Леонтьевичу — мастеру доменного цеха.



Студентки Ногинского техникума зеленого строительства В. Ермохина и Г. Козина прибыли в садово-парковое хозяйство комбината на преддипломную практику. На снимке: В. Ермохина (слева) и Г. Козина за работой в цветочной оранжерее парка. Фото Б. Ерофеева.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### ГРУБИЯНЫ ИЗ СЛУЖБЫ ДВИЖЕНИЯ

— Что вы стучите, товарищ? — спрашивает телефонистка абонента, который зло и упорно стучит рычажком аппарата.

В ответ несетя грубость: — Ты не разговаривай, вызывай. Сидишь там, как принцесса...

Мы не имеем права не только полностью, но и частично воспроизвести лексикон, применяемый некоторыми руководящими работниками службы движения внутризаводского железнодорожного транспорта в разговоре с телефонистками, ибо он зачастую выходит за рамки приличия. Им ничего не стоит оскорбить телефонистку, обозвать вульгарным или нецензурным словом. Это можно каждый день слышать от вагонного диспетчера Хватовой, диспетчера второго района Чернова, начальника смены Кожкова, заведующей конторой службы движения Ратвайи и некоторых других. Они совершенно незаслуженно оскорбляют лучших телефонисток железнодорожного транспорта тт. Немцеву, Сидорову, Алексееву, часто доводят их до слез.

Не раз телефонистки обращались к руководителям транспорта тт. Пименову и Баранову с жалобой. Но эти заявления телефонисток так и утонули в бумагах т. Пименова без ответа.

На транспорте в связи нет должного порядка. Здесь никто не знает и знать не хочет номеров телефонов, все вызывают абонентов, кому как вздумается: кто по фамилии, кто по имени и отчеству, кто по занимаемой должности, или просто называет лишь учреждение. Так, начальника паровозной службы т. Филиппова вызывают по-разному: «Дайте мне депо», «Дайте мне Филиппова», «Дайте мне Николая Васильевича», «Паровозную службу», хотя телефон его, конечно, имеет номер.

Нужно иметь огромный опыт и необыкновенную память, чтобы запомнить всех многочисленных абонентов и быстро дать нужный номер. Ведь зачастую так в трубку и слышится: «Анализатора, старшего табельщика, будку осмотра...» и т. д. и т. п.

Вместо того, чтобы навести общий порядок, руководство транспорта пошло по другому пути. Чтобы обеспечить быстрый ответ телефонисток, коммутаторы разбили на категории. На номерах телефонов высших руководителей поставлены красные лампочки, рангом пониже — желтые, а у остальных — белые. Телефонистка должна в первую очередь обслужить вызова с красными лампочками, затем с желтыми. Поэтому не случайно, что если вы будете звонить по телефону, где стоит обыкновенная белая лампочка, то вы можете очень долго ожидать ответа.

Хуже того, руководящие работники транспорта нередко приказывают: раз'едини, если нужный им абонент занят. Такое приказание обычно немедленно выполняется. Такое незаконное действие фактически узаконено. Больше того, связь устроили так, что начальник смены может раз'единить абонента автоматически, без помощи телефонистки.

После этого позволительно спросить начальника ЖДТ т. Пименова, начальника службы связи т. Воронова: как же на внутризаводском железнодорожном транспорте могут работать коммутаторы? Не пора ли, т. Пименов, восстановить общепринятый порядок для коммутаторов связи? Нельзя ли в конце-концов призвать хулиганов к порядку? А чтобы упорядочить телефонную связь, не пора ли уже отпечатать справочник и добиться, чтобы все вызовы делались только по номерам. **И. ИВАНОВ.**

### На положении пасынка

С 1942 года на комбинате существует монтажный участок по установке вентиляций и другого оборудования для безопасной работы в цехах комбината. Деятельностью этого участка руководит отдел техники безопасности комбината.

Монтажники этого участка не имеют условий для нормальной работы. С 1942 года монтажники участка пять раз переезжали с места на место. На эти переезды и установку оборудования уходило очень много времени.

В нынешнем году в течение половины января и весь февраль монтажники не вели работы, а занимались переездой. Лишь

в марте начали монтаж вентиляций в цехах.

Однако и сейчас работы стоят под угрозой срыва. В апреле нам снова предложено освободить занимаемое помещение. Куда мы переедем на этот раз — нам неизвестно.

До каких же пор мы будем находиться в комбинате на положении пасынка?

**Г. ЖДАНОВ, профорг монтажного участка отдела техники безопасности.**

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.