

Великая партия Ленина — Сталина призывает всех трудящихся города и деревни шире разворачивать социалистическое соревнование за досрочное выполнение народнохозяйственного плана 1951 года, новыми подвигами мирного труда крепить могущество нашей социалистической Отчизны. („Правда“).

С честью выполним социалистические обязательства

Советские люди под руководством большевистской партии досрочно выполнили план послевоенной пятилетки и этим самым заложили прочную основу для новых успехов в осуществлении начертанной товарищем Сталиным величественной программы построения коммунизма в нашей стране.

Движимые чувством советского патриотизма, трудящиеся нашей великой Родины с первых дней пятилетнего года еще шире развернули социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана.

На всех участках коммунистического строительства советские патриоты изо дня в день умножают свои успехи, самоотверженным трудом подкрепляют взятые обязательства. В этом всенародном социалистическом соревновании активно участвуют металлурги Сталинской Магнитки. Доменщики нашего металлургического комбината в этом году достигли высокого коэффициента использования доменных печей, выдали многие тысячи тонн чугуна сверх плана. Сталеплавыльщики второго цеха, прокатчики проволочно-штрипсового и сортопрокатного цехов также имеют большие достижения в использовании богатейшей техники, успешно выполняют заказы для великих строек коммунизма.

Однако достигнутое ни в какой мере не дает права на самоуспокоение. Между тем, факты показывают, что в ряде основных цехов в мае нет должной борьбы за выполнение плана и взятых обязательств. В результате ослабления внимания к своевременному обеспечению мартеновских печей чугуном и металлоломом многие из них систематически простаивают, а план по выплавке стали за первую половину мая не выполнен. Допустили задолженность по выдаче металла и прокатчики.

Ясно, что с таким положением дальше мириться нельзя. Надо принять все меры к тому, чтобы успешно выполнить план и социалистические обязательства. Начальнику производственного отдела комбината т. Рудакову, главному сталеплавыльщику т. Гарченко и главному прокатчику т. Коженикову пора уже сделать надлежащие выводы по поводу неудовлетворительной работы в ряде цехов и создать все условия для высокопроизводительной работы на всех участках комбината.

В письме великому вождю народа товарищу Сталину металлурги нашего комбината дали слово: досрочно выполнить план 1951 года и дать сверх плана 60 тысяч тонн чугуна, 50 тысяч тонн стали, 35 тысяч тонн проката, 160 тысяч тонн железной руды и 35 тысяч тонн кокса. Вместе с тем, коллектив комбината обязался улучшить использование основных агрегатов.

Выполнить и перевыполнить социалистические обязательства, данные в письме товарищу Сталину, — дело чести всего коллектива нашего комбината.

Важнейшая задача сейчас всех партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов комбината по-боевому возглавить социалистическое соревнование коллектива, повести самую решительную борьбу за укрепление трудовой и технологической дисциплины, за выдачу металла строго по заказам.

По-большевистски используя богатейшую технику, все шире разворачивая социалистическое соревнование на всех участках комбината, добьемся в 1951 году дальнейшего подъема производства, дадим больше сверхпланового чугуна, стали и проката для великих строек коммунизма!

Сообщение Министерства финансов СССР

Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1951 года), выпущенный 3 мая 1951 года на сумму 30 млрд. рублей, размещен к исходу 15 мая на 34 миллиарда 452 миллиона 893 тысячи рублей с превышением на 4 миллиарда 452 миллиона 893 тысячи рублей.

В связи с значительным превышением установленной суммы займа, Министерством финансов СССР, на основании указания Совета Министров СССР, дано распоряжение прекратить повсеместно с 17 мая 1951 года дальнейшую подписку на заем.

Министр финансов СССР А. ЗВЕРЕВ.

За первенство в соревновании

Когда коллектив шестой домны нашего комбината призвал всех металлургов страны развернуть социалистическое соревнование за перекрытие в 1951 году на всех металлургических агрегатах передовых показателей, достигнутых в 1950 году, печные бригады нашей третьей домны горячо поддержали этот почин. Включившись в соревнование, мы дали слово достигнуть наилучшего в доменном производстве коэффициента использования полезного объема печи, наименьшего расхода кокса, выплавить тысячи тонн сверхпланового чугуна и сэкономить на сотни тысяч рублей государственных средств за счет экономного расходования сырья, материалов и топлива.

Мы хорошо понимали, что добиться этих результатов будет нелегко, что для этого потребуются упорный, настойчивый труд, еще более полное использование техники.

И коллектив печи взялся за дело. Прежде всего, мы решили полностью изжить расстройство печи, ибо это — главное препятствие к достижению цели. Коллектив печи стал тщательно соблюдать весь ее режим, начиная от подготовки сырья и кончая выпуском чугуна. Машинисты вагон-весов более внимательно и точно стали вести заправку печи материалами. Тщательная, высококачественная подготовка материалов позволила добиться улучшения качества чугуна, увеличения его количества, а строжайшее соблюдение теплового режима позволило вести печь ровно и обеспечить быстрый процесс плавления чугуна, малый расход кокса.

Отлично знают оборудование и умело им пользуются газопыльщики тт. Феофанов, Суковатин, Астахов, горючие тт. Блюзин, Блехин и Цирюльников, машинисты вагон-весов тт. Бабатаев, Аглюлин, Кретов и многие другие стахановцы. Они добросовестно ухаживают за механизмами, изучают все их «капризы» и стараются, чтобы механизмы всегда работали безукоризненно.

Такая дружная, коллективная работа дает нам возможность наиболее полно использовать технику. Общими усилиями всего коллектива печи мы сумели добиться в первой половине мая лучших в цехе производственных показателей. Так, нами достигнут небывалый за все время существования цеха лучший коэффициент использования полезного объема печи, мы дали больше всех сверхпланового чугуна и на каждой тонне выплавленного металла сэкономили 12 килограммов топлива. За счет бережного отношения к сырию, материалам и топливу мы сэкономили в первой половине мая около 200 тысяч рублей.

Исторические победы советского народа, которые он одерживает изо дня в день, грандиозный сталинский план коммунистического строительства воодушевляют коллектив нашей печи, как и всех металлургов страны, на новые трудовые подвиги во славу горячо любимой Родины.

Г. ДУШКИН, С. ЧЕРКАСОВ, мастера третьей доменной печи.

Создать условия для стахановской работы

На втором блоке печей, которым я руковожу, работают знатные сталевары тт. Романов, Бадин, Татарищев, Бревенский, мастера Нечкин, Новиков и много других сталеплавыльщиков, которые являются мастерами скоростного сталеварения, умеют хорошо работать, вкладывать в свое дело всю душу. Коллектив блока хорошо работал в начале года, в дни предмайского социалистического соревнования, а сейчас на доске показателей заперли цифры, которых давно не было. Наш блок не выполнил плана за 15 дней мая, а первый блок имеет показатели еще хуже.

Печи десятки часов простаивают из-за отсутствия скрупа. Сталевары хорошо знают: если завалка прошла нормально — печь даст скоростную плавку, если завалка затонула — время потеряно, печь остынет и не жди хороших результатов.

Вот конкретные факты. 13-я печь до 7 мая работала хорошо, а потом резко пошла вниз, завалки длились по три и четыре часа. На двенадцатой печи у нас нередко выдавались скоростные плавки за 7 часов и меньше. Шестого мая печь выдавала такую плавку, а с 10 мая плавки выдаются с большим опозданием. 14 мая, например, т. Бадин производил завалку... 6 часов 10 минут, плавка просидела в печи вдвое больше положенного времени.

На одиннадцатой большегрузной печи сталевары тт. Бревенский, Журжа и Яковлев варили плавку 15 с половиной часов, причем 5 часов 55 минут продолжалась завалка. Я мог бы привести аналогичные факты по 9-й печи. Из-за простоев мы теряем многие сотни тонн стали.

За простои прячутся порой нерадивые работники. Приведу такой пример. 14 мая после выпуска плавки на 13 печи надо было заправить заднюю и переднюю стены. Подручные Маевский, Уличев, Глухов, работающие со сталеваром Близевым, надеясь, что печь долго будет заваливаться, ушли преждевременно с рабочего места, не заправив ее как надо. Мастер т. Тарасов проходил где-то, не следил за коллективом, за плавкой, что серьезно отразилось на работе печи.

Мы дали соответствующую оценку этому факту. Но вместе с тем жизнь требует решительного улучшения снабжения цеха сырьем, это — залог выполнения наших обязательств.

Ведь двенадцатая, тринадцатая и другие печи могут сейчас очень хорошо работать. И мы просим, чтобы главный сталеплавыльщик и другие руководители комбината создали все условия для стахановской работы коллектива.

Я. ВЕРХОВЦЕВ, обер-мастер второго блока мартеновского цеха № 2.



На снимке: один из лучших стерженщиков фасонильного цеха Иван Гришаев за работой. Фото Е. Карпова.

Добиваемся новых успехов

Смотр использования оборудования, который проходит сейчас на комбинате, вызвал новый трудовой подъем в коллективе нашей бригады. Прокатчики прилагают все усилия к тому, чтобы использовать технику до дна и добиться выпуска новых десятков тонн продукции дополнительно к плану.

В мае мы добились снижения простоев стана благодаря быстрому сокращению времени на переходах с одного калибра на другой, точнее стали вести работу на клетях. Это увеличило прокатку в горячий час. Общими усилиями всего коллектива бригады мы достигли высокой производительности труда. План первой половины мая нами выполнен на 102,4 проц. Особенно успешно бригада работала 15 мая. В этот день мы выполнили план на 130 проц.

Отличились в труде старший сварщик т. Никитин, сварщик т. Гловот, старший вальцовщик т. Осолков, вальцовщик т. Блинов, операторы тт. Шакирова и Некрасова, резчик т. Живого и другие.

Сейчас перед нами стоит задача закрепить достигнутые успехи и идти дальше, вперед, добиваться новых успехов. С этой задачей коллектив бригады безусловно справится.

Н. СЕРГИЕНКО, начальник смены второй бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

Повышают темпы

С начала мая коллектив проволочно-штрипсового цеха не выполнял план, допустил задолженность. Причин невыполнения было много, и часть из них не зависела от прокатчиков.

Стахановцы решили во что бы то ни стало преодолеть трудности и покрыть образовавшийся долг. Своё слово они крепко держат. 15 мая выполнили план все станы и все бригады. Особенно слаженно трудились прокатчики стана «250» № 1. Они реализовали суточный план на 160 проц. Здесь бригады мастеров тт. Торопова, Крапцова и Нестеренко реализовали план на 150—165 проц.

Бригады стана «300» № 2 во главе с мастерами производства тт. Юрьевым, Дейнеко и Самохваловым, также значительно перевыполнили суточный план.

А. ОГИБАЛОВ.

Смотр использования агрегатов и оборудования

В борьбе за полное использование техники

Коллектив нашего второго блуминга активно участвует в социалистическом соревновании за полное использование оборудования, за перекрытие в 1951 году передовых показателей, достигнутых в прошлом году. Мы стараемся выжать из техники все, что она может дать.

Пример в использовании техники до дна показывает коллектив первой бригады во главе с начальником смены т. Щуровским и старшим оператором тов. Гончаровым. В этой бригаде является правилом перед началом работы осматривать все механизмы, содержать их в чистоте, своевременно смазывать, делать необходимый ремонт. Благодаря этому, во время трудовой вахты бригады т. Щуровского все механизмы всегда работают бесперебойно. Бригада добилась того, что на перевалки и другие операции затрачивает значительно меньше времени, чем положено. Тов. Щуровский сам участвует в проведении перевалок, дает необходимые указания, проверяет, как выполняются его распоряжения.

Успешное использование техники способствует росту производительности труда. Бригада т. Щуровского из дня в день перевыполняет план, дает продукцию хорошего качества. Так, программу первой половины мая она выполнила на 106,4 проц.

Неплохих результатов добилась и вторая бригада, руководимая начальником смены, коммунистом т. Синьковским и старшим оператором т. Диденко. Коллектив этой бригады также умело использует технику и работает высокопроизводительно.

Хорошая работа первой и второй бригад дала возможность значительно перевыполнить план первой половины мая в целом по блумингу.

Однако мы еще использовали не все возможности. Плохо работает, например,

третья бригада, которой руководит т. Шубин. Она систематически не выполняет план, потому, что плохо использует технику. В прошлом месяце бригада значительное время простояла по халатности слесаря Аброськина. Были простои по вине Аброськина и в мае. Однако, т. Шубин проходит мимо этих фактов.

Тормозят иногда нормальную работу блуминга мартеновцы и цех подготовки составов. 16 мая во втором мартеновском цехе задержали состав с металлом для нас и блуминг простоял в ожидании 45 минут. 15 мая цех подготовки составов подал нам металл с опозданием на 55 минут.

Ведя упорную борьбу за полное использование оборудования, мы одновременно требуем от смежных цехов подавать металл по графику, без задержки.

Проходящий сейчас в комбинате общестроительный смотр использования оборудования всколыхнул творческую мысль обжимников. В комиссию по проведению смотра поступают предложения от рабочих, мастеров, инженеров и техников. Все предложения быстро рассматриваются и те из них, которые комиссия считает приемлемыми, претворяются в жизнь.

Мы сейчас ведем подготовку к передаче оборудования на социалистическую сохранность. Это мероприятие думаем провести в мае. Сейчас оборудование приводится в порядок—ремонтируется, чистится.

Добившись неплохих успехов в первой половине мая, коллектив нашего блуминга не остановится на этом, а будет и дальше стремиться к тому, чтобы использовать технику до дна, давать все больше и больше металла сверх плана.

А. ПОЛЕВОЙ, начальник второго блуминга обжимного цеха.

Предложения сталеплавильщиков

В комиссию по смотру использования агрегатов и оборудования, которую в первом мартеновском цехе возглавляет начальник цеха т. Трифонов, поступило более 40. предложений, направленных на лучшее использование техники, повышение производительности труда.

Разливщик т. Долженко предложил усилить контроль за побелкой и подсыпкой шлаковых чаш, что увеличит их стойкость. В дни смотра вновь всплыл вопрос, уже неоднократно подымавшийся еще в прошлом году об установке в цехе заправочной машины ленточного типа, что значительно сократит время на заправку мартеновских печей. Сейчас это предложение проводится в жизнь. На рабочей площадке установлены весы для взвешивания раскислителей. Это мероприятие поможет увеличить качество нормально зашкотованных плавок, выпускать металл по заказам.

Начальник миксера т. Михеев предложил удлинить путь миксерного отделения

с тем, чтобы под налив чугуна подходило три ковша. В целях высвобождения крана заместитель начальника разливающего цеха т. Слюдинов предложил использовать у нас опыт кузнецов—по вытягиванию и подтягиванию шихтовых чаш лебедкой.

Нет необходимости продолжать перечень поступивших предложений. Одно хочется сказать, что сталеплавильщики первого мартеновского цеха проявляют неустанную заботу о лучшем использовании агрегатов и оборудования, о повышении производительности труда с тем, чтобы досрочно выполнить план 1951 года. Комиссия ведет учет поступивших предложений, своевременно их разбирает, а после обсуждения на заседании устанавливает персональную ответственность за внедрение их в жизнь, следит за выполнением сроков.

В. АБАЕВ, член комиссии по смотру использования агрегатов и оборудования в мартеновском цехе № 1.

Заказ выполнен своевременно

В апреле коллектив чугунолитейного цеха получил заказ—отлить корпус воздушной машины. За время своего существования цех никогда еще не отливал таких крупных деталей. Ограниченность во времени не позволила нам побывать на других заводах, чтобы использовать их опыт. Поэтому мы сами смело взялись за это новое для цеха дело.

В работе этой участвовали наиболее опытные литейщики. Инженер тов. Фокин разрабатывал технологию работы, а в момент отливки детали он был за мастера. Формовку производили наши лучшие формовщики тт. Еремеев, Разбегов, Касаткин, стерженьщики тт. Гаврилова, Витрук и другие под руководством бригадира

тов. Васькова и мастера т. Кострубина.

Технологи не только разрабатывали и рассчитывали все детали предстоящей работы, но и практически участвовали в ее изготовлении. Умело сделанная модель и сама формовка обеспечили хорошую заливку. Лучшие обрубщики тт. Колесов и Карагертий завершили работу технологов и формовщиков. Деталь получила хорошую оценку.

Эта работа показала еще раз, что творческое содружество инженеров и рабочих помогает успешно преодолеть трудности и обеспечивает успех.

С. САЗОНОВ, зав. технологическим бюро чугуно-литейного цеха.



В модельном цехе образцово трудится модельщик Каниф Фазлеевич Бурханов. Он ежемесячно выполняет нормы выработки на 150—180 процентов при отличном качестве продукции.

На снимке: К. Бурханов за работой.

У кузнечных металлургов

Повышенные обязательства

Во всех сменах, бригадах и на всех участках коксохимического цеха прошли рабочие собрания, на которых обсуждался призыв металлургов Сталинской Магнитки ко всем металлургам Советского Союза.

На рабочем собрании участка коксовых печей выступил знаменитый стахановец цеха, старший люковой тов. Бычков. Он сказал: «Я горячо поддерживаю призыв коллектива магнитогорцев и обязуюсь систематически перевыполнять прогрессивные нормы по загрузке шихты в печь, не допускать тазования печей и выдавать печи строго по минутному графику».

Трудящиеся цеха с большой активностью обсуждали письмо магнитогорцев и единодушно приняли на себя повышенные годовые обязательства. Коксохимики решили дополнительно к ранее принятому социалистическому обязательству выдать в 1951 году еще 5.000 тонн кокса.

ВО ИМЯ РОДИНЫ

Коллектив среднесортного цеха горячо обсуждал на собрании письмо магнитогорских металлургов Председателю Совета Министров Союза ССР товарищу Сталину.

— Всем сердцем мы принимаем обращение магнитогорцев,—говорит нач. участка т. Гуськов,—и решили пересмотреть обязательства участка нагревательных печей, взятые в начале года.

Начальник участка тов. Гуськов зачитывает принятые обязательства. В них рабочие нагревательных печей обязались: повысить производство каждой печи на 1,5 тонны в час, снизить расход топлива на 6 килограммов на тонну товарного проката для того, чтобы достичь 400 тысяч рублей экономии в год.

По примеру магнитогорцев

Горячо откликнулись на призыв металлургов Магнитогорского комбината о разрывании социалистического соревнования за досрочное выполнение плана 1951 года сталеплавильщики первого мартеновского цеха.

Письмо магнитогорцев с большой активностью обсуждалось мартеновцами на рабочих собраниях.

Сталевар тов. Волков обязался до конца года выдать не 500 тонн сверхплановой стали, как это он думал раньше, а 650 тонн.

Коллектив сталеплавильщиков первого мартеновского цеха, пересмотрев свои первоначальные обязательства, решил дать в 1951 году еще 2.000 тонн дополнительной к плану стали.

События в Коре

ПХЕНЬЯН, 16 мая. (ТАСС). Главное командование Народной армии Кореи Народной-Демократической республики сообщило сегодня, что на всех фронтах южнее 38-й параллели части Народной армии в тесном взаимодействии с частями китайских добровольцев, успешно отбили атаки противника, нанеся ему большие потери в живой силе и технике.

ШЕСТИДЕСЯТИЛЕТНИЕ ПРЕДСЕДТЕЛЯ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ АВСТРИИ КОПЛЕНИГА

ВЕНА, 16 мая. (ТАСС). Вчера прогрессивная общественность Австрии отмечала 60-летие со дня рождения председателя коммунистической партии Австрии (КПА) Иоганна Копленига.

В Вене состоялось торжественное заседание, на котором присутствовало более двух тысяч активистов компартии. В президиуме заседания — руководители коммунистической партии Австрии во главе с Копленигом, а также члены делегаций венгерской партии трудящихся, компартий Болгарии и Чехословакии, румынской рабочей партии, социалистической единой партии Германии, компартии Западной Германии, Италии, Испании, Греции и свободной территории Триест.

Заседание открыл генеральный секретарь КПА Фюрнберг. Он огласил тексты приветственных телеграмм на имя Копленига от ЦК ВКП(б), Польской объединенной рабочей партии, компартии Финляндии, Дании и других.

В ответном слове Коплениг заверил, что он и впредь отдаст все свои силы на укрепление компартии, для торжества дела мира, прогресса и социализма, оплотом которых является великий Советский Союз во главе с гениальным вождем трудящихся всего мира товарищем Сталиным.

ПРЕЗИДЕНТ ЗАПАДНОЙ ГЕРМАНИИ ПОДТВЕРДИЛ ЗАПРЕЩЕНИЕ НАРОДНОГО ОПРОСА

БЕРЛИН, 16 мая. (ТАСС). Как сообщалось, вчера президент Германской Демократической Республики Вильгельм Пик в своей речи по радио призвал президента Западной Германии Хейса отменить запрет на проведение народного опроса против ремилиитаризации Германии и за заключение мирного договора с Германией в 1951 году.

Как передало гамбургское радио, сегодня Хейс сделал заявление, которое показало, что он отказывается прислушаться к единодушному требованию немецкого народа. Хейс присоединился к запрещению народного опроса.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

✳ Заставка рабочих сталеплавильной промышленности в Мексике, начавшаяся 3 мая, закончилась победой бастующих. Требование рабочих об увеличении заработной платы удовлетворено.

✳ Экипажи буксирных судов и портовые рабочие Марселя (Франция) без предупредительного предупреждения объявили забастовку протеста против отказа судовладельцев увеличить заработную плату и выплатить некоторые пособия.

✳ В Северной Италии и в обширной зоне долины реки По 15 мая был отмечен сильный подземный толчок. Землетрясение не повлекло за собой разрушений и жертв, но вызвало панику и массовое бегство населения из городов Северной Италии.

✳ По сообщению Уругвайской печати, за последнее время в Уругвае произошло новое повышение цен на основные продукты питания — на хлеб, мясо, макаронные изделия, масло, молоко, кофе, сахар. Цена на сахар в среднем возросла на 100 процентов.

✳ В настоящее время в Румынии действует свыше 7 тыс. курсов по изучению русского языка.

✳ Добыча угля в Китае в 1950 году увеличилась по сравнению с 1947 г. на 21 проц., а производительность труда повысилась на 56 процентов. Цена на уголь снизилась на 76 проц.

17 мая. (ТАСС).

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.