

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завода и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания 12-й
№ 61 (1761)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
20
мая 1951 г.
Цена 10 коп.

Борьба за дальнейший подъем металлургии — одна из важнейших задач наших партийных организаций. Всемерно улучшая партийно-организационную и партийно-политическую работу, добьемся новых успехов в социалистическом соревновании, с честью выполним обязательства, данные в письме товарищу Сталину!

Все силы — на выполнение обязательств, принятых в письме к товарищу СТАЛИНУ!

(С общезаводского партийного собрания)

В апреле коллектив металлургов нашего комбината обратился с письмом к товарищу Сталину, в котором принял обязательство — досрочно выполнить план 1951 года и дать сверх плана: чугуна — 60 тысяч тонн, стали — 50 тысяч тонн, проката — 35 тысяч тонн, кокса — 35 тысяч тонн и железной руды — 160 тысяч тонн.

Это ответственное обязательство выдвигает большие задачи перед коммунистами заводской парторганизации, требует решительного повышения уровня всей партийной работы.

Очередное общезаводское партийное собрание, состоявшееся 17 мая, и было посвящено обсуждению задач партийной организации завода в выполнении обязательств, принятых в письме к товарищу Сталину.

С докладом по этому вопросу выступил директор комбината т. Носов. Он рассказал об огромной роли черной металлургии в развитии народного хозяйства нашей страны, в создании материально-технической базы коммунистического общества.

Большевистская партия, советское правительство и лично товарищ Сталин, — отмечает докладчик, — уделяют огромное внимание развитию черной металлургии. На эту заботу металлургии отвечают самоотверженным трудом. В годы послевоенной пятилетки металлургия нашей страны добились значительных успехов.

Наш комбинат, — говорит докладчик, — также успешно справился с заданием послевоенной пятилетки, превыполнил план по производству чугуна, стали и проката. Однако, огромный размах строительства в нашей стране, сооружение гигантских гидроэлектростанций и каналов, бурно развивающееся машиностроение требует все больше и больше металла. Это значит — металлургам надо изо дня в день повышать темпы своей работы, увеличить производство чугуна, стали и проката.

Далее докладчик рассказывает об обязательствах, принятых магнитогорскими металлургами по производству сверхпланового металла и улучшению использования основных агрегатов.

Докладчик делает подробный анализ работы комбината за четыре месяца этого года. Производственную программу по руде, коксу, чугуну и стали, отмечает т. Носов, комбинат перевыполнил. По всем основным видам продукции в этом году достигнут значительный рост производства по сравнению с прошлым годом. Улучшились технико-экономические показатели.

Однако, — говорит докладчик, — комбинат не справился с выполнением четырехмесячной программы по всему циклу, с начала года имеет значительный долг по прокату. Таким образом, несмотря на все достижения в области роста производства и улучшения технико-экономических показателей, работу комбината за этот период следует считать неудовлетворительной.

Далее т. Носов подробно анализирует работу основных металлургических цехов комбината в свете выполнения обязательств.

Коллектив горных цехов успешно справился с производственной программой и выдал многие тысячи тонн руды сверх плана. В этом году горняки улучшили качественные показатели, усреднение руд, качества агломерата. Однако сеть еще факты отступлений от технологических инструкций по усреднению руд, что приводит к расстройству доменных печей. Необ-

ходимо добиться такого положения, чтобы руда и агломерат подавались доменщикам однородного состава.

Коллектив коксохимического цеха также справился с основными задачами и во многом способствовал успешной работе доменщиков. Задача коксовиков — закрепить успехи и непрерывно двигаться вперед, улучшая качество и постоянство кокса.

Затем т. Носов переходит к анализу работы доменщиков.

Коллектив доменного цеха, — говорит он, — за последние два месяца резко повысил уровень производства и работает хорошо. Особенно высоких показателей добились доменщики в апреле. Значительно перевыполнили план и достигли рекордного коэффициента использования объема доменных печей.

Задача доменщиков, — говорит докладчик, — состоит в том, чтобы закрепить успехи, достигнутые в апреле и мае, выдавать чугун лучшего качества, добиваться еще лучших коэффициентов.

План четырех месяцев по выплавке стали перевыполнен. Однако третий мартеновский цех работал неудовлетворительно. Здесь более половины печей не выполнили плана четырех месяцев. Тов. Носов резко критикует руководителей этого цеха (начальник т. Дикштейн, секретарь партбюро т. Шахлин) за то, что они не обеспечили ровную высокопроизводительную работу всех печей.

Неровно работает и мартеновский цех № 1, — говорит докладчик. — В начале марта цех задолжал большое количество стали и в конце месяца здесь начался штурм. Такая работа никому не нужна, ибо это нарушает ритм в работе смежных цехов, ведет к выдаче металла не по заказу.

Плохо в мартеновских цехах выполняется регламентированный график, о котором последнее время и не говорят. В итоге — неравномерный выпуск плавов в течение суток.

Мартеновские цехи последние месяцы, — говорит докладчик, — плохо работают по заказам, из-за чего срывается прокатка ответственных профилей. Сталеплавильные цехи также ухудшили по сравнению с прошлым годом показатели по качеству. Особенно резко возрос брак во втором и третьем мартеновских цехах. Причиной брака является нарушение технологического процесса. Это приводит к переводу стали на пониженную марку.

Партийные организации и хозяйственные руководители цехов, — говорит т. Носов, — должны принять все меры к тому, чтобы создать обстановку нетерпимости к бракоделам, решительно устранить все недостатки в работе мартеновских цехов.

Далее докладчик остановился на работе прокатных цехов. Комбинат не выполнил план по прокату. В этом году неудовлетворительно работает обжимный цех. Здесь необходимо повести самую решительную борьбу за полное использование оборудования, за выдачу проката высокого качества.

Тов. Носов говорит о плохой работе листопрокатного цеха и его руководителей тт. Алимова и Игонькина. Цех задолжал стране тысячи тонн проката. Здесь так же, как и в обжимном цехе, велики простои оборудования, нет борьбы за культуру производства, плохо используется техника.

Тов. Носов особо подчеркнул неудовлет-

ворительные итоги работы комбината по себестоимости, что ставит под угрозу сырья выполнение обязательств комбинатом. В этой области он подробно показывает резервы снижения себестоимости.

Докладчик призвал всех коммунистов смелее развешивать критику и самокритику недостатков в работе, по-большевистски возглавить социалистическое соревнование за полное использование техники, за выполнение обязательств, данных в письме к товарищу Сталину.

По докладу развернулись оживленные прения. Первым выступил диспетчер прокатных цехов т. Костенко. Он говорит:

Важнейшим условием успеха в работе является выполнение графика. График должен стать непреложным законом, но мартеновцы часто забывают о нем, работают неровно, в первую смену почти не выпускают плавов, во вторую и третью смену их бывает намного больше. Это создает большие трудности, нарушает ритмичную работу прокатных цехов.

Секретарь партбюро обжимного цеха т. Голланд остановился на задачах партийных организаций, говорил о необходимости более использовать контроль партийных организаций над хозяйственной деятельностью, усилить массово-политическую работу среди коллектива, увязывая ее с конкретными задачами производства.

Начальник смены сортопрокатного цеха т. Буцень с тревогой говорил о работе стана «500», который в мае не выполняет плана.

Мы идем на работу с одной мыслью: как нас сегодня обеспечат металлом и газом, — говорит т. Буцень. — Мартеновцы дают металл не по заказам. Тов. Буцень резко критикует руководителей комбината, которые последнее время недостаточно уделяют внимания себестоимости продукции.

Заместитель председателя завкома металлургов т. Жиркин подробно остановился на выполнении коллективами цехов социалистических обязательств.

В первом мартеновском цехе, — говорит он, — только одна четвертая печь выполнила свои обязательства за 4 месяца. Не выполняют своих обязательств многие печи во втором и третьем цехах. В третьем мартеновском цехе секретарь партбюро т. Шахлин и председатель цехкома т. Бледнов совершенно не заботятся о проведении производственных совещаний, не контролируют, как выполняются предложения рабочих. 27 марта на проведенных производственных совещаниях внесено 40 предложений, но начальник цеха т. Дикштейн до сих пор еще не нашел времени рассмотреть их. Это снижает роль производственных совещаний, активность трудящихся. Начальник технического отдела т. Селиванов, которому поручено следить за выполнением предложений производственных совещаний, совершенно этим не занимается.

Кому, как не техническому отделу, вместе с отделом организации труда обобщать опыт передовиков? — говорит т. Жиркин. — Но они этого не делают. Недалеко ушел от них и главный инженер комбината т. Бурцев.

Выступивший затем начальник смены сортопрокатного цеха т. Гринберг говорил о необходимости поднять вопрос о содружестве в работе смен цехов. В этом — залог коллективной стахановской работы. Мы

считаем время на секунды, боремся за ритм в работе, — говорит он, — а ад'юстаж обжимного цеха задерживает нас, что приводит к рывкам, повышенному выходу вторых сортов и брака.

Выступившая затем контрольный мастер отдела технического контроля т. Зубакина говорила об отсутствии должной борьбы за качество, за честь заводской марки в мартеновских и в листопрокатном цехах. В листопрокатном цехе первенство в соревновании присуждается только по количественным показателям.

Заместитель начальника планового отдела т. Лещинер посвятил свое выступление борьбе за выполнение обязательств по снижению себестоимости.

В апреле коксовый и доменные цехи, — говорит он, — дали значительную экономию, но мартеновцы и прокатчики работали с убытком, поэтому в целом комбинат только уложился в план, а за первый квартал имеет долг. В мартеновском и прокатных цехах превышены нормы по расходу шихты, топлива, электроэнергии, металла. Тов. Лещинер приводит факты бесхозяйственного отношения к расходу металла и материалов, что приводит к удорожанию себестоимости.

Секретарь партбюро мартеновского цеха № 1 т. Батиев подверг резкой критике директора комбината т. Носова и секретаря парткома т. Светлова за то, что они недостаточно глубоко вникают в работу цехов, не оказывают должной помощи в борьбе за выполнение обязательств.

Десятичник топливного цеха т. Клыков посвятил свое выступление резервам в борьбе за выполнение комбинатом социалистических обязательств. Он критикует отдел организации труда за то, что он плохо изучает организацию труда в ряде цехов.

Секретарь партийного комитета завода т. Светлов в своем выступлении остановился на задачах парторганизации в борьбе за выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

За последнее время, — говорит он, — парторганизации ослабили руководство соревнованием, ослабили партийный контроль деятельности администрации, плохо сочетают хозяйственную работу с партийно-политической. Это видно на примере третьего мартеновского цеха, где плохо увязывают агитацию с конкретными производственными задачами. Товарищ Светлов говорит о необходимости мобилизовать коллектив завода на борьбу за экономию и бережливость, за полное использование техники, оборудования.

Выступивший на собрании секретарь горкома ВКП(б) т. Губкин призвал коммунистов завода решительно улучшить партийно-массовую работу, усилить контроль парторганизации за деятельностью администрации, решительно осудить и не допускать штурмовщины, обеспечить ровную работу и выдачу металла строго по заказам.

Кроме того, на собрании выступили мастер шажотно-динасового цеха т. Хищков, председатель завкома металлургов т. Милихин, секретарь партбюро т. Кухта, сменный мастер копрового цеха т. Волков, машинист паровоза т. Ковалышин и другие.

По обсужденному вопросу собрание приняло разработанное решение, направленное на выполнение обязательств, данных магнитогорскими металлургами в письме к товарищу Сталину.

ПРОПАГАНДА ПОЛИТИЧЕСКИХ И НАУЧНЫХ ЗНАНИЙ—В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



На снимке: лучший старший сварщик стана «250» № 1 проволочно-штырькового цеха Тимофей Андреевич Омельченко.
Фото Е. Карпова.

Передовые коллективы комбината

Заводской комитет металлургов и управление комбината на днях подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за апрель 1951 года. В своем решении завком и управление комбината отметили, что лучших результатов в апреле среди основных цехов достиг коллектив доменного цеха (начальник т. Борисов, секретарь партбюро т. Гоманков, председатель цехкома т. Чупраков, секретарь бюро ВЛКСМ т. Москаленко). Ему присуждено в соревновании первое место.

Среди вспомогательных цехов первенство в соревновании завоевал коллектив цеха ремонта промышленных печей (нач. т. Шунин, секретарь партбюро т. Бутов, председатель цехкома т. Крыхтин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Самохвалов).

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов присуждено коллективу ПВС-2 (нач. т. Дрель, секретарь партбюро т. Левченко, председатель цехкома т. Чехмер, секретарь бюро ВЛКСМ т. Тимаков).

Первенство в соревновании цехов главного механика завоевал коллектив котельно-ремонтного цеха (нач. т. Фальковский, секретарь партбюро т. Тарасов, председатель цехкома т. Романов, секретарь бюро ВЛКСМ т. Довнар). Ему присуждено переходящее Красное знамя завкома металлургов.

Переходящие Красные знамена завкома металлургов также присуждены коллективу четвертой доменной печи, коллективу девятой мартеновской печи, коллективу стана «250» № 2, коллективу 7—8 коксовой батареи и коллективу вагонного депо внутризаводского железнодорожного транспорта.

МОЛОДЫЕ ВЫРУБИШКИ ВПЕРЕДИ

В ад'юстаже обжимного цеха славятся своей стахановской работой вырубки молодого звена, которым руководит комсомолец Георгий Абрамов. Все члены звена — бывшие учащиеся школы ФЗО, недавно начавшие работать на производстве.

В короткий срок молодые вырубки тт. Королев, Комченко, Гуриневич, Савинков и Ямашев, а также бригадир т. Абрамов, овладели сложной профессиональной работой и сейчас удерживают первенство в социалистическом соревновании. Нормы выработки с начала мая они выполняют на 175—200 процентов.

Молодежный коллектив решил твердо удержать первенство в соревновании, не уступать его никому.

П. ТАТАРНИН, работник обжимного цеха.

Правобережный клуб молодых рабочих комбината существует всего два с половиной месяца. Но за этот небольшой промежуток времени коллектив работников клуба сделал уже немало.

Мы поставили перед собой цель добиться того, чтобы клуб стал центром всей массово-воспитательной работы среди металлургов, особенно среди молодых рабочих, проживающих в Правобережном районе, чтобы клуб любили и уважали, поощряли его.

В начале марта, вскоре после открытия клуба, мы организовали пять лекториев по политическим вопросам, науки, техники, искусства, литературы. В течение двух с половиной месяцев металлурги прослушали 26 лекций и докладов. В апреле в лектории по политическим вопросам были прочтаны лекции «Начало революционной деятельности товарища Сталина» и «Великое содружество Владимира Ильича Ленина и Иосифа Виссарионовича Сталина». Состоялось также несколько лекций о международном положении.

Как правило, проводимые лекции и доклады сопровождаются художественным обслуживанием. Так в день 81 годовщины со дня рождения В. И. Ленина был проведен тематический вечер, посвященный великому основателю большевистской партии и советского государства — Владимиру Ильичу Ленину. После доклада «Образ Ленина в художественной литературе» состоялся большой концерт. Мастер художественного слова Розанов прочел несколько стихотворений и поэмы, посвященные Ильичу. Участники художественной самодеятельности исполнили ряд песен о Ленине и Сталине, о большевистской партии.

8 мая лектор горкома ВКП(б) т. Макляков прочел лекцию «Великая отечественная война 1941—45 гг.», а затем был показан кинофильм «Сталинградская битва».

Лекции о великих русских писателях и поэтах — А. С. Пушкине, М. Ю. Лермонтове, А. М. Горьком сопровождались демонстрациями кинофильмов, отображающих жизнь и деятельность этих классиков русской литературы.

Демонстрацией научно-технических кинофильмов сопровождалась лекция «О происхождении человека», «Наука и религия» и другие.

В музыкальном лектории были проведены лекции «Русская народная песня». После лекции состоялись концерты Магнитогорской государственной хоровой капеллы. Один вечер был посвящен творчеству талантливого советского композитора, лауреата Сталинской премии А. Новикова.

Большой вечер был проведен в день большевистской печати — 5 мая. Он также закончился концертом.

Сейчас мы ведем большую подготовку к вечеру вопросов и ответов. Клубный актив довел до сведения всех металлургов, проживающих в общежитиях правого берега, о целях вечера и дне его проведения.

Уже собрано свыше 60 вопросов на самые различные темы.

Считая пропаганду политических, научных, технических и других знаний одним из основных звеньев клубной работы, мы и впредь будем продолжать эту работу, будем добиваться, чтобы лектории посещали как можно больше металлургов и членов их семей.

Н. АНТРОПОВ, директор клуба металлургов Правобережного района.

Киносъемки в цехах комбината

В Магнитогорск приехала бригада кинооператоров Свердловской студии кинохроники под руководством т. Колсанова. Бригада проведет съемки в цехах комбината.

17 мая кинооператоры засняли работу стахановцев рудника — передового машиниста экскаватора т. Сосед и его товарищей, процесс взрывных работ. 18 мая произведены съемки в сортопрокатном цехе. Здесь были засняты за работой начальник передовой смены стана «300» № 1 Герой Советского Союза Николай Дмитриевич Сергиенко и лучший сварщик цеха, Почетный металлург Василий Моисеевич Черненко. Кроме того, заснято на пленку консультационное занятие самостоятельно изучающих историю партии. Занятия проводил инженер, лауреат Сталинской премии т. Синдин. На занятии получали консультацию передовой мастер стана «300» № 3, лауреат Сталинской премии т. Арцыбашев и Герой Советского Союза т. Сергиенко.

К. СИДОРИН.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

КАК МЫ ПРОВОДИМ СМОТР

В первые же дни общественного просмотра использования оборудования коллектив вальцетокарного цеха начал принимать в нем активное участие. Созданная в цехе смотровая комиссия провела собрания во всех бригадах.

Предложения стали поступать буквально на следующий же день. Ряд вальцетокарей и механиков т. Баянов предложили при черновой обработке валков для стана «250» № 2 пользоваться не одним резцом, а несколькими резцами сразу. Для этого т. Баянов разработал специальное приспособление — держатель резцов. Комиссия рассмотрела предложение т. Баянова и других товарищей и приняла его к реализации. Проведение в жизнь этого предложения увеличивает производительность труда вальцетокарей в два—три раза. Сейчас мы уже внедряем это предложение на ряде станков, многие токари успешно его применяют.

Очень ценное предложение внес слесарь т. Дмитриев, предложивший новый способ фрезеровки трещин стальных валков. Ко-

миссия также приняла это предложение и оно внедряется в производство. При реализации его значительно увеличивается производительность фрезерного станка.

Несколько товарищей внесли предложение грузить стружку в вагоны не вручную, как мы делали до сих пор, а при помощи электромагнита и электрокрана. Это дает возможность ускорить погрузку вагонов и высвободить много рабочих, избавить их от тяжелого ручного труда.

В процессе просмотра подан целый ряд предложений, которые нами направлены в общецеховую комиссию, так как мы их сами провести в жизнь не в силах. Например, товарищи предлагают в фасонно-литейном цехе отливать валки с готовыми черновыми отбеленными ручьями. Это, во-первых, сэкономит много металла, во-вторых, ускорит обработку валков, и, в-третьих, валки будут более стойкими.

Группа рабочих также предложила отливать на шейках валков небольшие «бугорки», которые бы давали возможность прочно закреплять валки на станках при

обработке. Сейчас мы в своем цехе тратим много времени на приварку этих «бугорков» и тем самым удорожаем стоимость валков.

Смотр использования оборудования у нас проходит под знаком мобилизации творческой инициативы трудящихся, широкого пропагандирования опыта работы новаторов. В конце апреля в цехе состоялся расширенный технический совет, совместно со стахановцами, на котором слесарь по ремонту оборудования т. Сусликов рассказал, как нужно правильно организовать уход за оборудованием, чтобы добиться рационального его использования. Советы т. Сусликова сейчас успешно применяют в своей работе многие вальцетокари.

22 мая намерены провести другой расширенный технический совет совместно со стахановцами, на котором передовой вальцетокарь т. Андрущенко поделится опытом своей работы, расскажет, как можно увеличить производительность труда.

П. КОРНИЛОВ, председатель комиссии по смотру использования оборудования в вальцетокарном цехе.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.



На снимке: один из лучших машинистов паровоза внутризаводского железнодорожного транспорта А. Я. Цыкалов, которому снова присуждено первенство в социалистическом соревновании и звание лучшего машиниста комбината.

Фото Е. Карпова.

Успехи сортопрокатчиков стана „300“ № 1

Водушевленный грандиозными планами коммунистического строительства, коллектив стана «300» № 1 сортопрокатного цеха трудится, не жалея сил. Сейчас он выполняет почетный заказ — катает металл для Куйбышевгидростроя. Прокатчики обязались выполнить этот заказ досрочно и выдать всю продукцию только отличного качества.

Отлично работают все бригады, но особенно успешно трудится вторая бригада, которой руководит начальник смены, Герой Советского Союза Николай Дмитриевич Сергиенко и старейший прокатчик Магнитки мастер производства Почетный металлург Федор Михайлович Зуев. Бригада выполнила план 17 дней мая на 105 процентов. Особенно слаженно она трудится 17 мая. В этот день коллектив бригады выполнил задание на 125 процентов.

Хорошо работает и первая бригада во главе с мастером производства т. Гуровым и старшим вальцовщиком т. Анопко.

На стане «300» № 3 отличные образцы работы показывает первая бригада, возглавляемая начальником смены т. Павловым и мастером производства т. Крестниковым, выполнившая 17-дневное задание на 102 процента.