

МОГУЧАЯ АВИАЦИЯ СТРАНЫ СОЦИАЛИЗМА

Советский народ любит свою авиацию, своих мужественных летчиков, прославивших социалистическую Родину героическими подвигами. Вот почему День Воздушного Флота СССР является у нас по-настоящему всенародным праздником.

Создание и развитие советского Воздушного Флота неразрывно связано с именем великого Сталина. Недаром народ любовно называет нашу авиацию—Сталинской, а наших летчиков—сталинскими соколами.

Наша страна—родина авиации и воздухоплавания. Приоритет величайших открытий и изобретений в области авиации принадлежит М. В. Ломоносову, М. А. Рыкачеву, Д. И. Менделееву, А. Ф. Можайскому, Н. Е. Жуковскому, С. А. Чаплыгину, К. Э. Циолковскому и многим другим выдающимся представителям русской науки. В России было положено начало самолетостроению, высшему пилотажу и другим достижениям современной авиации.

В условиях дореволюционной России с ее антинародным бюрократическим режимом и технической отсталостью многие научные открытия и изобретения русских ученых не получили необходимого развития.

После победы Великой Октябрьской социалистической революции, открывшей неограниченные просторы для творческой активности масс, воздушный флот нашей Родины начал расти невиданными темпами.

Великие вожди партии и советского государства В. И. Ленин и И. В. Сталин уделяли огромное внимание созданию советской авиации. Большевицкая партия обеспечила быстрые темпы строительства Воздушного Флота, рост авиационных кадров и технической базы.

Решающие успехи в развитии советской авиации были достигнуты в годы сталинских пятилеток. Уже в результате выполнения первого пятилетнего плана в Советском Союзе была создана мощная авиационная промышленность, способная в массовом масштабе производить все виды современных самолетов.

Товарищ Сталин, большевицкая партия воспитали большую группу выдающихся конструкторов, таких, как А. Яковлев, С. Лавочкин, С. Ильюшин, А. Туполев, А. Микоян, В. Климов, А. Микулин, А. Швецов, которые обогатили советский воздушный флот первоклассными конструкциями самолетов и моторов.

Товарищ Сталин любовно и заботливо выращивает кадры мужественных советских авиаторов. В 1939 году СССР занял первое место в мире по количеству рекордов в области авиации: из 168 международных рекордов 62 были завоеваны советскими авиаторами.

С великой силой проявилась мощь советского Воздушного Флота в годы Великой Отечественной войны. Несмотря на временное численное превосходство гитлеровской авиации в начале войны, советские летчики мужественно отстаивали родную землю, защищали наши города от воздушных бомбардировок, громили фашистские полчища.

В трудные годы войны советский народ

под руководством партии Ленина—Сталина героическим трудом обеспечил громадный подъем авиационной промышленности. В течение последних трех лет войны фронт получал от наших авиационных заводов до сорока тысяч самолетов в год. Советские летчики продемонстрировали перед всем миром замечательные качества: смелость, храбрость, отвагу, решительность в борьбе с врагом, беззаветную преданность социалистической Родине, большевицкой партии, великому Сталину.

«В Великой Отечественной войне советского народа против фашистской Германии,—указывается в приказе товарища Сталина 19 августа 1945 года,—наша авиация с честью выполнила свой долг перед Родиной».

Родина щедро наградила своих верных сынов. Более двух тысяч летчиков, штурманов, воздушных стрелков удостоилось звания Героя Советского Союза, 63 летчика—дважды Героя Советского Союза. Летчики А. И. Покрышкин, лично сбивший 59 самолетов противника, и И. Н. Кожедуб, уничтоживший 62 вражеских самолета,—трижды Герои Советского Союза. Десятки тысяч авиаторов награждены орденами и медалями СССР.

В послевоенные годы советский народ, руководимый большевицкой партией, одержал исторические победы в коммунистическом строительстве. В результате успешного выполнения плана первой послевоенной пятилетки восстановлены разрушения, причиненные войной, и достигнут мощный подъем социалистической экономики. Значительно повысился материальный и культурный уровень трудящихся масс.

Мирный творческий труд народов СССР бдительно охраняет вместе со всеми Вооруженными Силами СССР и авиация.

Следуя указаниям товарища Сталина, советские авиаторы, как и вся Советская Армия и Военно-Морской Флот, в послевоенные годы неустанно совершенствуют свое боевое мастерство, осваивают новые типы первоклассных советских машин.

Значительные успехи достигнуты и в развитии гражданской авиации. Растут ряды Добровольного общества содействия авиации (ДОСАВ), пропагандирующего среди трудящихся авиационные знания.

Народам СССР, строящим коммунизм, нужен прочный мир. В мире заинтересованы и трудящиеся стран народной демократии, Китайской Народной Республики, Германской Демократической Республики, строящие новую жизнь. Мира хочет все прогрессивное человечество. Всемирное движение сторонников мира, возглавляемое могучим Советским Союзом, противостоит лагерь империалистической реакции, во главе которого стоят американско-английские поджигатели войны.

На страже мира во всем мире вместе со всем советским народом нерушимо стоят Советская Армия, ее Военно-Воздушные Силы и Военно-Морской Флот.

Отмечая День Воздушного Флота, советский народ приветствует своих любимых сынов—прославленных сталинских соколов, выращенных и воспитанных создателем советской авиации великим Сталиным.

Сегодня—День Воздушного Флота СССР

Отмечая День Воздушного флота, советский народ приветствует своих любимых сынов—прославленных сталинских соколов, выращенных и воспитанных создателем советской авиации великим Сталиным.



Иосиф Виссарионович СТАЛИН.

НОВЫЙ УСПЕХ МЕТАЛЛУРГОВ

Комбинат перевыполнил план второго квартала по всему производственному циклу

Коллектив металлургов Сталинской Магнитки с каждым днем усиливает социалистическое соревнование за успешное выполнение плана 1951 года и обязательств, данных в письме вождем народа товарищу Сталину.

Во втором квартале коллектив нашего металлургического комбината одержал новую трудовую победу—перевыполнил план по всему производственному циклу: добыче руды, выжигу кокса, выплавке чугуна и стали, производству проката.

Особенно высоких показателей во втором квартале достигли доменщики, выдавшие многие тысячи тонн чугуна сверх плана и перевыполнившие обязательства по улучшению коэффициента использования полезного объема доменных печей.

Ценный почин профгруппы отдела сырья и топлива

Профгруппа отдела сырья и топлива заводоуправления, где профгруппоргом т. Лесниченко, на днях обсудила на своем собрании вопрос об участии в общественном смотре выявления и сбора металлолома. По примеру слесаря Владимирского тракторного завода т. Малыгина все трудящиеся отдела решили активно включиться в общественный смотр и взяли социалистические обязательства собрать вне рабочее время металлического лома по три тонны каждый сотрудник. Профгруппа

вызвала на соревнование другие группы отделов заводоуправления.

Местный комитет заводоуправления на своем заседании одобрил ценную инициативу профгруппы отдела сырья и топлива и предложил всем профгруппоргам провести собрания профгрупп, на которых обсудить вопрос о почине профгруппы отдела сырья и топлива и активно включиться в смотр.

Н. ЛАПТЕВ, председатель комиссии по заработной плате месткома заводоуправления.

Стахановцы чугунолитейного цеха

На участке изложниц чугунолитейного цеха по-стахановски трудится сборщик форм т. Осялкин. Он ежедневно выполняет нормы выработки свыше 170 процентов. Его примеру следует отделение форм комсомолка т. Валишина, систематически

выполняющая по полторы нормы.

На участке изложниц также хорошо работает и выдает продукцию высокого качества формовщик т. Ермолин.

М. СКАТЕРНАЯ, экономист чугунолитейного цеха.

Прокат сверх плана

Досрочно выполнить план первого полугодия, прокатчики проволоочно-штрипсового цеха еще больше усилили темпы производства и достигли новых трудовых успехов

—на два дня раньше завершили июньский план. До конца месяца коллектив цеха выдал тысячи тонн сверхпланового проката для строек коммунизма.

В заводском партийном комитете

О работе мартеновских цехов по графику

На днях заводской партийный комитет обсудил вопрос о работе мартеновских цехов по графику и по заказам.

Партийный комитет отметил, что работа мартеновских цехов по регламентированному графику и выполнению заказов до сих пор идет неудовлетворительно. Как и прежде, имеют место совпадения операций и выпусков плавки на многих печах, что приводит к нарушению надлежащего ритма в работе, к выдаче плавки не по заказам.

Заводской партийный комитет в своем решении обязал начальников мартеновских цехов и партийные организации усилить борьбу и действенный контроль за выполнением суточных графиков и выдачей стали по заказам, повысить ответственность за выполнение графика, непримиримо относиться к его нарушителям.

Партком обязал главного сталеплавателя комбината т. Гарченко и начальников производственного отдела и отдела сырья и топлива, а также начальников цехов улучшить подготовку производства и создать все условия для ритмичной работы и выполнения графика в мартеновских цехах.

Заводской партийный комитет обязал партийные организации мартеновских цехов улучшить контроль деятельности администрации, усилить партийно-политическую работу среди сталеплавателей, широко организовать и возглавить социалистическое соревнование за ритмичную работу на всех участках, за выдачу металла строго по заказам.

К сведению родителей

Завком металлургов извещает, что собрание родителей, дети которых выезжают в пионерлагерь «Ниагулово» во вторую смену, состоится 1 июля в 2 часа дня на летней эстраде парка металлургов.

Все родители должны явиться с детьми для распределения их по отрядам. Дети будут отправляться 3 и 4 июля с. г. от Дворца культуры металлургов в 7 часов утра.

Дети, отдыхающие в первую смену, возвращаются из пионерлагеря «Ниагулово» в следующем порядке:

2 июля — от 13 до 25 отряда включительно.

3 июля от 1 до 12 отряда включительно. Встреча детей у Дворца культуры металлургов в 6 часов вечера. ЗАВКОМ.

Трибуна стахановского опыта

Методы работы передового звена каменщиков-огнеупорщиков

Металлурги Сталинской Магнитки в своем письме товарищу Сталину дали обязательство выплавить сверх плана 1951 года 50 тысяч тонн стали. Этого можно добиться при мобилизации всех резервов производства, всемерного улучшения работы сталеплавильных агрегатов.

Сокращение простоев мартеновских печей на холодных и горячих ремонтах является важным резервом увеличения выплавки металла. Сроки простоя печей в период ремонтов систематически сокращаются за счет механизации трудоемких процессов, внедрения прогрессивного графика ремонта, широкого внедрения методов работы лучших стахановцев, улучшения условий труда и социалистического соревнования.

В результате комплексного применения этих мероприятий сроки ремонтов мартеновских печей за последние два года уменьшены на 10 процентов.

В борьбе за сокращение времени на ремонтах мартеновских печей образцовый пример показывает звено каменщиков-огнеупорщиков, которым руководит В. В. Кириллов. Это звено ежемесячно выполняет нормы выработки свыше 150 процентов, ремонт производит высококачественно. Поэтому в практической работе ему поручается выполнение наиболее сложных и ответственных заданий.

Таких успехов звено т. Кириллова достигает в результате применения передовых методов труда, слаженной работы всего коллектива.

Производственное задание звену на смену составляется начальником смены и доводится до звеньевых на оперативном собрании. Получив задание, т. Кириллов поручает 2—3 каменщикам подготовку инструмента и приспособлений для всех членов звена. Остальные каменщики в это время знакомятся с объектом работы, проверяют качество работы предыдущего звена, наличие лесов, необходимого количества огнеупорных материалов и их качество.

Тов. Кириллов намечает организацию работ в звене, организацию подачи огнеупорных материалов на рабочее место каменщиков. Перед началом смены он проводит инструктаж, после чего каменщики приступают к выполнению основной работы.

Кладка свода производится по заранее



Звеньевой В. В. Кириллов.

установленной опалубке динасовым кирпичем первого сорта путем набора колец насухо. Кольца свода набираются тремя марками кирпича. Пятый кирпич ложится на густом растворе путем постановки его на подпятные балки передней и задней стен печи.

Набор колец производится одновременно от подпятных балок передней и задней стен печи и ведется к продольной оси свода, начиная от средней поперечной оси, передвигаясь к головкам печи.

Механическая прочность свода достигается путем забивки в каждом кольце 1—2 замковых кирпичей.

Процесс кладки свода т. Кириллов подразделяет на отдельные операции и устанавливает последовательность их выполнения. Затем подбирает рабочее место каждому каменщику, с учетом уровня квалификации и практических навыков в работе. Для одновременного выполнения однородных операций по передней и задней стенкам т. Кириллов разделяет каменщиков звена на группы по два человека.

Затраты времени на установку пятового кирпича у каменщиков звена т. Кириллова значительно ниже в сравнении с каменщиками других звеньев. Это достигается путем сокращения количества приемов в работе.

Правильная установка кирпича достигается путем его тески. Обычно теску каменщики выполняют за четыре приема: ставят кирпич на место посадки, определяют размер тески, снимают его и затем производят теску. Каменщики звена т. Кириллова эту работу выполняют в один прием. В начале кладки производят теску двух-трех кирпичей по нужному размеру, которые в дальнейшей кладке служат шаблоном.

Набор необходимого количества раствора на кельму для кладки одного кирпича и настил его на место каменщики звена производят в один прием, затрачивая на это 20—30 секунд. Такую же работу другие каменщики производят в два приема, затрачивая 40—50 секунд.

На наборку кольца звено т. Кириллова затрачивает 29 человеко-минут. У каменщиков других звеньев цеха затраты рабочего времени значительно больше. Сокращение времени в звене т. Кириллова достигнуто за счет правильной организации рабочего места. Кирпич для наборки каждого кольца в звене т. Кириллова располагается параллельно кольцам на расстоянии 0,3—0,35 метра. Как правило, он ставится на ребро торцами к кольцу. Такое расположение кирпича создает определенную ритмичность в движениях каменщиков при взятии кирпича. Сокращение времени на движения не только ускоряет кладку, но и значительно облегчает труд.

Помимо мероприятий организационного характера, способствующих увеличению производительности труда, т. Кириллов для каменщиков своего звена ввел отдельные приемы кладки. Метод, применяемый каменщиками звена т. Кириллова, сокращает количество движений и ускоряет процесс кладки. Хорошо организовав труд каменщиков звена, т. Кириллов добился высокой производительности труда.

Развернув социалистическое соревнование, применяя передовые приемы труда новаторов производства, звено каменщиков т. Кириллова взяло на себя обязательство в 1951 году добиться еще лучших показателей, значительно превысить уровень производительности, достигнутый передовыми стахановцами в прошлом году.

Н. КОЗЛОВ, руководитель группы отдела организации труда комбината.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

ЗАПАДНЫЕ ДЕРЖАВЫ НЕ ХОТЯТ СМЯГЧЕНИЯ МЕЖДУНАРОДНОГО ПОЛОЖЕНИЯ

21 июня представители западных держав на предварительном совещании заместителей министров иностранных дел Советского Союза, Соединенных Штатов, Великобритании и Франции в Париже отказались от продолжения переговоров, в результате чего совещание прекратило свою работу. Так, по вине правительства западных держав были сорваны переговоры по повестке дня сессии Совета Министров Иностранных Дел четырех держав. Как известно, созвать эту сессию предложило правительство СССР еще 8 месяцев назад.

В ходе предварительного совещания представители США, Великобритании и Франции препятствовали включению в повестку дня вопросов, рассмотрение которых сессией Совета Министров Иностранных Дел могло бы иметь большое значение для укрепления дела мира. Делегаты западных держав категорически воспротивились включению в повестку дня сессии вопроса (даже в качестве несогласованного) об Атлантическом пакте и об американских военных базах в Англии, Италии, Франции, Норвегии, Исландии и других странах Европы и Ближнего Востока. Тем самым они показали свое явное нежелание способствовать ликвидации напряжения в современном международном положении. Хорошо известно, что Атлантический

пакт, направленный на подготовку войны против Советского Союза и стран народной демократии, представляет собой главное оружие агрессивной политики правящих кругов США, Великобритании и Франции. Американский сенатор Тафт на днях открыто заявил, что «Атлантический пакт является самым настоящим военным союзом. Он развязывает гонку вооружений, а гонка вооружений почти всегда приводит к войне». Страны-участницы агрессивного Атлантического пакта все больше раздувают военные бюджеты, усиливают гонку вооружений, создают запасы стратегического сырья, продолжают увеличивать численность своих вооруженных сил, строят все больше военных баз.

Только на территории Великобритании насчитывается не менее 20 американских военных баз. Десятки военных баз США созданы на территории Франции, Западной Германии, Гренландии, Турции, Саудовской Аравии и ряда других государств. Все это, несомненно, показывает агрессивный характер Атлантического пакта, вопрос о котором побоялись обсуждать представители западных держав.

Глава советской делегации А. А. Громыко в своем выступлении на пресс-конференции 22 июня подчеркнул, что «вся ответственность за срыв работы совещания и за создавшееся в связи с этим положение полностью ложится на правительства трех держав, показавших, что они не только не хотят разрядки обстановки в Европе и улучшения отношений с Советским

Союзом, но, напротив, намерены и впредь поддерживать это напряжение в своих агрессивных целях».

Международная демократическая общественность осуждает срыв парижского совещания западными державами. Она рассматривает этот срыв, как попытку правящих кругов США, Англии и Франции еще более обострить международное положение. В статье «Импералистические агрессоры боятся правды» румынская газета «Скынтейя» пишет: «срыв парижского совещания правительствами США, Англии и Франции вызвал возмущение миллионов сторонников мира нашей страны и всего мира. Совершенно ясно, что американские империалисты и их сателлиты ни в коей мере не заинтересованы в разрядке нынешнего напряженного международного положения, созданного империалистами. Они были и остаются заклятыми врагами сотрудничества между державами, и все их усилия направлены на разжигание новой мировой войны».

РЕМИЛИТАРИЗАЦИЯ ЗАПАДНОЙ ГЕРМАНИИ

Ведя лихорадочную подготовку новой мировой войны, правящие круги США, Великобритании и Франции пытаются ускорить ремилитаризацию Западной Германии, превращение ее в основную военную базу и арсенал агрессивного Северо-Атлантического пакта.

Как видно из сообщения агентства Рейтер, английское, французское и американское правительства в скором времени представят организации Северо-Атлантического союза «доклад о вкладе Германии в

оборону запада», то-есть о перевооружении марионеточного боннского «государства». Недавно в Петербурге (Западная Германия) закончились переговоры между военными советниками «канцлера» Аденауэра гитлеровским генералом Шпейдом и Хойзингером и американскими генералами. По сообщениям западногерманской прессы, в Петербурге решено на первое время создать двенадцать западно-германских дивизий общей численностью в 250 тысяч человек. Западногерманским агрессивным вооруженным силам будут приданы артиллерийские и танковые части, а также восстановливаемые авиация и военно-морской флот.

Правящие круги западных держав, включая Западную Германию в систему Северо-Атлантического пакта, стремятся использовать ее материальные и людские ресурсы в своих агрессивных целях, в планах подготавливаемой агрессии против демократических государств.

Однако немецкий народ все более решительно выступает против ремилитаризации, против плана Шумана против подготовки новой мировой войны. Успешный ход во всей Германии (и в западной ее части, несмотря на запрещение боннского «правительства») народного опроса против ремилитаризации Германии и за заключение с ней мирного договора в 1951 году представляет собой красноречивое свидетельство решимости широких масс германского народа сорвать военные приготовления немецкой земле.

А. СМЕРНОВ

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.