

Глубокое изучение, распространение и внедрение в производство опыта новаторов — не кратковременная кампания, а постоянная обязанность всех наших руководителей, призванных повседневно заботиться о техническом прогрессе, активно поддерживать все новое, передовое.

(„Правда“).

Широко распространим патриотический почин новаторов

О замечательными успехами на всех участках коммунистического строительства свершается наша страна 1951 год. Коллектив каждого цеха, завода, предприятия, не останавливаясь на достигнутом, живет одной мыслью — дать как можно больше продукции для укрепления могущества любимой Родины, для укрепления дела мира. Металлурги нашего завода упорно соревнуются за досрочное выполнение своих обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

29 ноября коллектив металлургов Сталинской Магнитки досрочно завершил выполнение производственного плана 11 месяцев по всему металлургическому циклу. Страна получила многие тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката сверх плана и несколько миллионов рублей сверхплановой экономии.

Стахановцы 14-й, 15-й и 7-й мартеновских печей уже выполнили годовой план и сейчас выдают сталь в счет нового, 1952 года. Движимые благородным чувством советского патриотизма, советские люди проявляют инициативу в изыскании средств повышения производительности труда, повышения качества продукции.

В дни предоктябрьского социалистического соревнования стахановки-токари люблинского литейно-механического завода имени Л. М. Кагановича предложили начать соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции с тем, чтобы обеспечить высокое качество выпускаемого изделия. Это соревнование — наиболее конкретный и действенный путь борьбы за повышение качества и снижение себестоимости. В своем письме в „Правду“ токари правильно пишут, что соревноваться за отличное выполнение производственных операций может и должен каждый рабочий. И чем шире будет это соревнование, тем больше получит Родина продукции отличного качества.

Многие цехи нашего комбината несут огромные убытки от брака, не выполняя плана по снижению себестоимости металла. Вот почему патриотический почин Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой имеет особо важное значение для коллектива нашего завода.

Токари-скоростники основного механического цеха нашего завода тт. Н. Дорожинский и Г. Шматов уже подхватили ценный почин новаторов. Они взяли на себя ответственные обязательства: следуя примеру люблинских токарей, выполнять все операции только на «отлично». Используя метод стахановцев московской фабрики «Буревестник» тт. Муханова и Левченко, они обязались обеспечить снижение себестоимости продукции на всех операциях.

Передовая бригада стана «300» № 1 сортопрокатного цеха, которой руководит начальник смены, Герой Советского Союза т. Сергиенко, по примеру славных новаторов развертывает социалистическое соревнование за отличное выполнение всех производственных операций, за выдачу сверхпланового и высококачественного металла для нашей социалистической Родины.

Необходимо, чтобы их почину последовали все токари цеха и все рабочие нашего металлургического комбината.

Огромное значение нового почина совершенно очевидно. Однако приходится отметить, что новый почин еще не нашел широкого распространения в коллективе нашего комбината. Многие мартеновцы, прокатчики, станочники даже и не знают о новом начинании, так как партийные, профсоюзные организации и хозяйственные руководители не разъясняют огромную ценность начинания тт. Жандаровой и Агафоновой, не принимают мер к тому, чтобы внедрить его в работу.

На каждом участке, в каждом цехе есть все возможности для внедрения патриотического почина люблинских токарей. Необходимо с помощью агитаторов, инженерно-технических работников широко разъяснить каждому металлургу значение социалистического соревнования за отличное выполнение производственных операций на всех участках комбината. Это поможет добиться новых успехов в труде, дать новые тысячи тонн высококачественного металла для народного хозяйства, для великих строек коммунизма.

ЗА ОТЛИЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОПЕРАЦИЙ

УСИЛИМ БОРЬБУ ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОКАТА

Славный патриотический почин токарей люблинского литейно-механического завода имени Л. М. Кагановича тт. Жандаровой и Агафоновой, начавших социалистическое соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции, нашел горячий отклик в коллективе нашей бригады. Поддерживая начинание новаторов производства, мы решили вступить в это соревнование, еще более усилить борьбу за выпуск продукции отличного качества, за снижение себестоимости.

Наша бригада уже на протяжении долгого времени носит почетное звание «Бригада отличного качества». Это звание она завоевала в результате упорной, повседневной борьбы за достойное выполнение обязательств, которые взяла на себя в начале нынешнего года. В предоктябрьском социалистическом соревновании коллектив бригады завоевал первенство по стану, выдал больше всех сверхплановой продукции, дал самое минимальное количество второсортного металла и брака. На еще более высоком уровне мы работали в ноябре.

В связи с починим Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой мы пересмотрели свои обязательства. Бригада обязалась выполнить годовой план к 21 декабря — дню рождения великого Сталина, выдавать продукцию только отличного и хорошего качества. Чтобы обеспечить выполнение этих обязательств, члены бригады дали слово отлично выполнять каждую производственную операцию.

Чтобы «держать» металл в допусках, строго по ОСТу, нужно хорошо настраивать клети, правильно делать их перевалку. Неправильная перевалка неминуемо приведет к выпуску продукции плохого профиля, не по стандарту. Старший вальцовщик Василий Осколков взял обязательство делать перевалку стана быстро и только высококачественно, тщательно проверять профили, чтобы своевременно предупредить случаи выхода металла не по размеру.

Раньше у нас довольно часто были случаи остановки клетей из-за того, что про-

пуска резали металл, или из-за обработки муфт. На этом мы теряли много драгоценного времени, недодавали многие тонны металла. Немало металла шло в брак из-за этих непредвиденных остановок. Сейчас мы решили полностью ликвидировать остановки клетей по этим причинам. Вальцовщики тт. Родин, Блинов и другие обязались особенно тщательно устанавливать пропуск и муфты.

Выпуск высококачественной продукции во многом зависит от сварщиков, операторов, правильщиков, резчиков и рабочих других профессий. Старший сварщик т. Никитин и сварщик т. Готов обязались строго следить за равномерным нагревом металла, не допуская никаких отклонений от нужной температуры. Этим самым исключается застревание металла в клетях и выход продукции в брак.

Если будет медленный темп работы стана, будет снижаться производство металла. Чтобы в будущем не допускать этого, операторы тт. Некрасова и Шакирова взяли обязательство поддерживать всегда быстрый темп работы стана.

Конкретные обязательства за отличное выполнение каждой производственной операции взяли на себя правильщик т. Кузьмин, резчики металла тт. Живадлов и Путицев.

Соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции — очень полезное, нужное дело. При помощи его мы добьемся новых успехов в борьбе за сверхплановый металл для Родины, для великих строек коммунизма.

Но еще более эффективным станет это соревнование, если бригады будут переведены на хозяйственный расчет. Перевод на хозрасчет усилит борьбу за увеличение производства металла, за лучшее его качество, за снижение себестоимости продукции. Он также повысит ответственность коллектива и каждого его члена в отдельности за расход газа и электроэнергии.

Н. СЕРГИЕНКО, начальник смены второй бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

Следуем примеру славных патриотов

Прочитали мы в газетах о славном почине токарей люблинского литейно-механического завода имени Л. М. Кагановича Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой и крепко задумались. Хорошую инициативу проявили люблинские станочники. Действительно, соревноваться за отличное выполнение всех производственных операций может и должен каждый рабочий на любом предприятии.

Взять хотя бы наш цех. Как и завод, где работают инициаторы социалистического соревнования за отличное выполнение каждой производственной операции тт. Жандарова и Агафонова, наш цех занимается механической обработкой металла. Продукция, прежде чем выйти из цеха в готовом виде, пройдет через десятки рук. Например, мы, токари инструментального отдела, изготавливающие точный мерительный и режущий инструмент, получаем заготовки, которые побывали уже в руках кузнецов, фрезеровщиков, слесарей, токарей-центровщиков и рабочих многих других профессий. Такая поточная, конвейерная система производства позволяет непрерывно повышать производительность труда, давать больше продукции.

Сейчас у нас токарь выполняет самое минимальное количество операций. Еще месяц тому назад каждый из нас выполнял по несколько операций. Например, при изготовлении метчиков каждый делал прорезку, подрезку и зачистку. Сейчас мы работаем иначе. Приходя на смену, договариваемся, кто какую будет производить операцию. Если один прорезает, то товарищ уже эту операцию не делает, а делает другую. Такой метод работы значительно увеличил выпуск продукции. Кроме того, он облегчил возможность выполнять операцию с более лучшим качеством.

Совершенно правильно говорят тт. Жандарова и Агафонова, что соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции обеспечивает высокое качество выпускаемого изделия. Опять же возьмем наш цех. Передок токари, отделывающие инструмент уже окончательно, на последних операциях обнаруживают трещину в средней поковке.

Нередко по вине того же термического отдела мы получаем заготовку, материал, который «садится» или «раздается». Обработка некачественной стали замедляет нашу работу — приходится меньше давать оборотов станка, чтобы избежать крошения металла. Да и инструмент уже получается пониженного качества.

Иногда бывает, что мы получаем заготовки от токарей-центровщиков с неправильной зацентровкой. Это также снижает темпы нашей работы.

Поддерживая славный патриотический почин люблинских токарей Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой, мы обязуемся выполнять все операции только на «отлично». Используя метод стахановцев московской фабрики «Буревестник» тт. Муханова и Левченко, обязуемся обеспечить снижение себестоимости на всех операциях.

Мы призываем последовать нашему примеру всех токарей и рабочих других профессий нашего цеха, всех рабочих нашего металлургического комбината.

Н. ДОРОЖИНСКИЙ, Г. ШМАТОВ, токари-скоростники основного механического цеха.



Успешно выполняют свои обязательства в социалистическом соревновании прокатчики стана «250» № 2 проволоочно-штрипового цеха. На снимке: стахановцы-вальцовщики этого стана И. Н. Косенков и В. А. Слепцов за проверкой профиля проката. Фото Е. Карпова.

„Наша сталь — это наша сила“

Речь В. А. ЗАХАРОВА, сталевара Магнитогорского металлургического комбината имени И. В. Сталина, на Третьей Всесоюзной конференции сторонников мира

Товарищи! Позвольте перекричать привет от коллектива металлургов славного Магнитогорского завода, созданного два десятилетия назад по воле великого Сталина и носящего имя нашего любимого вождя. (Аплодисменты).

Я, магнитогорский сталевар, недавно прочитал в газете о заявлении Буллит насчет того, что наше стремление довести в ближайшие годы производство стали до 60 миллионов тонн в год он считает доказательством советской агрессии. Кто такой этот Буллит? Его карьера нам известна: американский матерый разведчик, поджигатель войны, поклонник Гитлера и личный представитель президента Трумэна. Понятно, почему он злобствует.

Мы, сталевары Советского Союза, можем лишь гордиться тем, что первоклассная сталь, которая огненным могучим потоком льется из наших печей, не нравится господам буллитам, трумэнам и прочим поджигателям войны.

Нам нетрудно разоблачить ложь Буллит. Каждому ясно, что мы варим сталь не для целей войны, а для мирного строительства. Наша сталь — это комбайны для колхозов, это — тракторные плуги, это — буровые машины, это — мощные паровозы, это — порталы краны и конструкции на строительстве Московского Государственного университета, это — мощные ша-

гающие экскаваторы на великих стройках коммунизма.

Нам нужно много стали, чтобы осуществить великий Сталинский план преобразования природы, и мы даем эту сталь. И скоро дадим, как предначертал товарищ Сталин, не менее 60 миллионов тонн в год.

Советские люди уже распахнули дверь в коммунизм и никакая сила не свернет нас с широкого пути, по которому ведет нас великий Сталин. (Продолжительные аплодисменты).

Мир и Сталин — эти два слова вдохновляют всех честных людей на новые трудовые подвиги. Кто же из прогрессивных людей мира поверит вранью и клевете буллитов, трумэнов, ачесонов, черчиллей, будто бы мы, советские люди, заняты подготовкой к войне и «угрожаем» безопасности Америки?

Нет, не война, а мир нам нужен. Война и кровь, ужасы и бедствия миллионов простых людей нужны империалистам, банкирам, фабрикантам. Без войны и агрессии они не могут существовать. Это они затеяли войну в Корею. Это американские, английские, французские бомбы падают на мирных жителей Кореи, Вьетнама, Малайи. Это господин Трумэн подписал закон об ассигновании 100 млн. долларов для вооружения бандитских групп,

которые должны пропихать на территорию нашей Родины и в страны народной демократии, чтобы убивать, взрывать и грабить. Президент Трумэн разжигает войну.

Но пусть поджигатели новой войны помнят, что силы борцов за мир неодолимы. Пусть они не пытаются истолковать наше миролюбие как признак нашей слабости. Мы сильны как никогда. Пусть не забывают они и о советской стали. Наша сталь — это наша сила. Можете, товарищи, положить на нас, советских сталеваров. В случае нужды мы вспомним, как плавится оборонная сталь, и дадим ее столько, сколько потребуется для приведения в чувство зарвавшихся агрессоров. (Аплодисменты).

Не так-то легко международным бандитам развязать войну. Простые люди мира не допустят этого. Мы будем бороться за мир и отстоим его во что бы то ни стало. Отстоим потому, что сторонников мира огромное большинство!

Отстоим потому, что солнце сильнее тьмы!

Отстоим потому, что с нами великий Сталин, а где Сталин — там победа и мир! Да здравствует наша великая Родина!

Да здравствует знаменосец мира великий Сталин! (Продолжительные аплодисменты).

ПЕРЕДОВЫХ ЛЮДЕЙ — В НАРОДНЫЕ СУДЫ!

Встреча кандидатов с избирателями

На днях сотни избирателей собрались в Доме культуры трудовых резервов на встречу с кандидатами в народный суд четвертого участка Кировского района.

Первое слово предоставляется инструктору Кировского районного комитета ВКП(б) т. Петрашова.

— Выборы в народные суды Российской Федерации, — сказал т. Петрашов, — проходят в обстановке политического и трудового подъема. Эти выборы явятся новой могучей демонстрацией сплоченности трудящихся нашей Родины вокруг большевистской партии, советского правительства, вокруг великого вождя и друга прогрессивного человечества Иосифа Виссарионовича Сталина.

— В органы советского правосудия — продолжает т. Петрашов, — советские люди посылают лучших своих представителей, верных сынов и дочерей народа.

Тов. Петрашов сообщает, что коллективы рабочих, инженеров, техников и служащих заводов имени Лепсе, металлоизделий и горного оборудования на своих предвыборных собраниях выдвинули кандидатом в народные суды 4-го участка Кировского района Марию Михайловну Морозову.

— Тов. Морозова, — говорит т. Петрашов, — является дочерью рабочего. Окончив среднюю школу, она в годы Великой Отечественной войны добровольно пошла

на фронт и с оружием в руках защищала Родину.

За боевые заслуги перед Родиной Мария Михайловна награждена высокими правительственными наградами.

По окончании войны она поступила в Саратовский юридический институт и окончила его в 1951 году.

Тов. Петрашов призывает избирателей в день выборов единодушно голосовать за достойного кандидата нерушимого Сталинского блока коммунистов и беспартийных, воспитанницу Ленино-Сталинского комсомола Марию Михайловну Морозову. Он призывает также избирателей отдать свои голоса за кандидатов в народные заседатели, выдвинутых коллективами многих предприятий, учреждений и обществ трудящихся нашего города.

Тепло встретили избиратели кандидата в народные суды Марию Михайловну Морозову. Она говорит об ответственных задачах советского суда — самого справедливого суда в мире. Тов. Морозова благодарит избирателей за оказанное доверие и обещает приложить все знания и силы для того, чтобы оправдать это доверие.

Затем выступили кандидаты в народные заседатели тт. Боханов, Федоренко, Борисов, Орлова и Третьяк. Они также поблагодарили избирателей за оказанное им доверие и дали слово оправдать его честным служением Родине.

В агитпункте

Агитколлектив второго мартеновского цеха, как и в прошлые выборы, проводит агитационно-массовую работу среди населения Новотуковского поселка. Избирательный пункт наш расположен в школе ФЗО.

Агитаторы и члены счетной комиссии вместе с активом цеха украсили и оборудовали агитпункт. По вечерам сюда приходят избиратели почитать газеты, журналы, навести справки. Агитаторы под руководством зав. агитпунктом т. Тарнопольского провели несколько массовых мероприятий. 5 ноября т. Тарнопольский прочитал для избирателей доклад о 34-й

годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. 18 ноября избиратели прослушали в агитпункте доклад о международном положении. Работник газового цеха т. Решинцев сделал доклад из темы: «Демократические основы организации и деятельности советского суда».

Сейчас агитаторы приступили к агитации за кандидата в народные суды первого участка Сталинского района Г. И. Трубина и кандидатов в народные заседатели.

М. НЕСТЕРЕНКО, секретарь счетной комиссии.



На снимке: один из лучших подручных сталевара третьего мартеновского цеха Антон Дмитриевич Крат — кандидат в народные заседатели суда 5-го участка Кировского района.

Фото Е. Карпова.

Лекции на избирательном пункте

Большую агитационную работу проводит агитколлектив паровозной службы внутризаводского железнодорожного транспорта среди населения 25-го избирательного пункта по выборам в народный суд 3-го участка Кировского района.

Помимо бесед на квартирах избирателей, агитколлектив проводит большую агитационно-массовую работу в помещении агитпункта.

Свыше 120 избирателей собрались 26 ноября в агитпункте, чтобы послушать лекцию «Советские писатели в борьбе за мир».

27 ноября состоялась лекция «Марксизм-ленинизм о религии». По окончании лекции был дан концерт силами участников художественной самодеятельности педагогического института.

В. СИДОРОВ.

Огни передовой домны

Каждому, кто идет по заводу в вечернее и ночное время, бросается в глаза яркий свет пятиконечной звезды, что горит над третьей домной. Коллектив этой печи, возглавляемый опытными мастерами тт. Орловым, Душкиным и Черкасовым, в октябре завоевал первенство во внутрицеховом соревновании.

На высоком уровне работали домнисты третьей печи и в ноябре. Они сварили тысячу тонн чугуна сверх плана, добились лучшего в цехе коэффициента использования полезного объема домновой печи, сэкономили более 130 тысяч рублей государственных средств.

Хорошую инициативу проявил цехом домнистов, отмечая успехи передового коллектива домнистов светящейся звездой.

Цеховой шахматный турнир

В электроремонтном цехе есть немало рабочих, инженеров, техников и служащих, которые любят играть в шахматы. В прошлом и позапрошлом годах в цехе устраивались шахматные турниры.

12 ноября по инициативе комсомольской организации начался цеховой шахматный турнир. В турнире участвует 20 шахматистов.

За ходом шахматного турнира электроремонтники следят десятки «болельщиков». Цеховой комитет профсоюза установил премии для шахматистов, которые займут первые три места. Займший первое место получит звание чемпиона цеха по шахматам на 1951 год.

Из сыгранных партий я набрал 10 очков из 11 возможных. На полочку отстал от меня заместитель начальника цеха т. Булатов. Третье место оспаривают четверо: обмотчик т. Ефимов, заведующий контрольно-испытательной станцией т. Братуев, обмотчик т. Булатов, мастер т. Слесаренко.

А. ВИШКИН, старший монтер электроремонтного цеха.

На катке

Как только начал свою работу каток, спортсмены завода вышли на ледяную дорожку. Каждый день здесь тренируются конькобежцы, стремясь улучшить показатели по этому виду спорта.

Сегодня на катке металлургов будет несколько интересных спортивных встреч. В 10 часов состоится розыгрыш первенства города по русскому хоккею. В 2 часа — розыгрыш первенства города по конькам, в котором принимают участие все физкультурные коллективы города. Честь нашего комбината защищает сборная команда спортсменов «Металлург».

5 декабря состоится блиц-турнир команд цехов завода по русскому хоккею.

ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БИБЛИОТЕКИ КОМБИНАТА

С 1 декабря 1951 года научно-техническая библиотека комбината работает без выходных дней в течение всей недели. Часы работы: абонемент — с 10 часов утра до 9 часов вечера; читальный зал — с 12 часов дня до 9 часов вечера.

Библиотека помещается в здании центральной заводской лаборатории (вход с северной стороны).

Научно-техническая библиотека.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

ПРИНИМАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ГАЗЕТУ

„Магнитогорский металл“

Подписка принимается в отделе «Союзпечати», во всех почтовых отделениях города, общественными уполномоченными предприятий и учреждений, а также всеми почтальонами.