Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издания 12-й
№ 147 (1847)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
9
декабря 1951 г.
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

В воскресенье, 16 декабря 1951 года, — выборы народных судов.

Отдадим свои голоса за кандидатов нерушимого сталинского блока коммунистов и беспартийных!

За успешное выполнение обязательств

С большим патриотическим под'емом трудится коллектив нашего стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха на стахановской вахте мира. Воодушевленные стремлением дать как можно больше металла для великих сталинских строек коммунизма, штрипсовики изо дня в день перевыполняют производственный план, дают десятки и сотни тонн сверхплановой продукции.

В начале нынешнего года вместе со всеми металлургами Магнитки мы обязались в письме великому вождю народов товарищу Сталину дать сверх годового плана 35 тысяч тонн проката. Для того, чтобы успешно выполнить эти высокие обязательства бригады нашего стана борются за выполнение всех заданий. Среди штрипсовиков широко развернуто социалистическое соревнование. Каждый рабочий понимает, что от его напряженного труда зависит судьба своевременного выполнения обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

Упорный стахановский труд штрипсовиков нашего стана увенчался победой. 2 декабря вторая бригада, которую возглавляет начальник смены т. Монстаков, первой среди прокатчиков Магнитки выполнила годовой план, а за ней реализовали план по горячему прокату первая и третья бригады. Таким образом, коллектив нашего стана завершил первым в цехе годовой план по горячему прокату.

Особенно напряженно трудился наш коллектив на стахановской вахте мира в честь Великого Октября. Наша бригада обязывалась выполнить план октября на 103 процента, а выполнила на 115 процентов.

Успешно работал коллектив бригады и в ноябре. Благодаря самоотверженному труду всех членов бригады мы выполнили план 11 месяцев на 108,4 процента и достигли лучших качественных показателей.

Наши обязательства в социалистическом соревновании успешно выполнены благодаря тому, что весь коллектив работает по-стахановски. Но особенно нужно отметить отличную работу старшего вальцовщика Алексея Филипповича Полторакова, вальцовщиков Алексея Баклеева и Геннадия Ан...ова. Образцово ухаживая за клетями, хорошо их настраивая, они обеспечили ровный ход стана, свели до минимума выпуск второсортной продукции и брака.

Старший сварщик, Почетный металлург Андрей Павлович Безменов отлично руководит коллективом сварщиков, не допускает ни секунды простоя стана по вине работников нагревательных печей. Весь металл, который нагревался под его непосредственным наблюдением, своевременно подавался на стан с необходимой температурой нагрева.

Наступил последний месяц 1951 года. Коллектив нашей бригады и коллективы других бригад стана прилагают все усилия к тому, чтобы до конца года выдать как можно больше сверхплановой продукции. Однако наше стремление сдерживается работниками обжимного цеха. Как в ноябре, так и в декабре, мы получаем от них недостаточное количество заготовок и поэтому зачастую простаиваем.

Мы обращаемся к руководителям комбината с просьбой навести порядок в ад'юстаже обжимного цеха, дать нам возможность и в дальнейшем успешно выполнять обязательства.

П. САМОХВАЛОВ, мастер стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

По-стахановски трудится звено грузчиков копрового цеха, которым руководит М. С. Пичугин. Грузчики систематически выполняют нормы выработки на 200 и более процентов.

На снимке (слева направо): И. А. Ларкин, звеньевой **М. С. Пичугин, М. М. Карпенко** и **Т. А. Сердюк.** Фото Е. Карпова.

ПО ПРИМЕРУ НОВАТОРОВ

Славный патриотический почин токарей Люблинского литейно-механического завода Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой горячо воспринят коллективом станочного подотдела электроремонтного цеха. 3 декабря во всех бригадах состоялись рабочие собрания, на которых было обсуждено начинание тт. Жандаровой и Агафоновой.

Станочники нашего подотдела решили вступить в социалистическое соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции и обратились к коллективам других отделов и подотделов цеха с призывом последовать их примеру.

Взяв на себя конкретные обязательства, токари, фрезеровщики, строгальщики и рабочие других профессий обязались с честью их выполнять. Для успешного выполнения обязательств станочники решили усилить самоконтроль за каждой производственной операцией, повысить требовательность к себе.

Почин тт. Жандаровой и Агафоновой заставил меня еще требовательней относиться к своей работе. В связи с этим почином я решил усовершенствовать процесс изготовления некоторых точных деталей электромашин. До сегодняшнего дня я, да и другие токари, растачиваем ступицу подшипника крышки электромотора одним резцом, а потом уже подгоняем шабером под размер. Такая обработка занимает очень много времени, а качество отделки получается не всегда высокое.

Я сконструировал специальную расточную головку и теперь буду пользоваться ею для расточки ступицы. Вместо одного резца буду работать одновременно четырьмя резцами, расположенными на головке. Обработка детали при помощи расточной головки пойдет значительно скорее. Качество обработки будет отличное, так как калибровать придется не шабером, а резцами, специально для этого приспособленными на головке.

Недавно я изготовил специальное приспособление, при помощи которого растачиваю шевеллеры для разъединителей. Это приспособление значительно сократило время изготовления детали, а также улучшило качество ее обработки.

Вступив в соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции, мы, токари, пред'являем ряд серьезных претензий к работникам смежных отделов. Например, большие претензии у нас к литейщикам. Они зачастую отливают детали электромашин с серьезными дефектами. Так, нередко крышки электромоторов мы получаем от них с внутренними раковинами. Раковины обнаруживаются, когда деталь уже находится в последних стадиях обработки на токарном станке.

Литейщикам это надо учесть. Пусть они тоже развернут соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции и не допускают брака в своей работе.

И. САВЕНКОВ, токарь электроремонтного цеха.

На стахановской вахте

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха с каждым днем умножают темпы производства, все шире развивают скоростное сталеварение. На стахановской вахте в честь Дня Сталинской Конституции 5 декабря сталевары цеха сварили 10 скоростных плавок и несколько сотен тонн сверхплановой стали. На другой день они выдали скоростным методом 7 плавок.

Коллектив ранее отстающей печи № 2 во главе со сталеварами тт. Мальцевым, Андриевским и Веревкиным в ноябре достиг высоких показателей, значительно перевыполнил план, а в этом месяце работает еще лучше. За первую пятидневку декабря они сварили 4 скоростных плавки и выдали несколько сотен тонн стали сверх плана. С каждого квадратного метра площади пода сталевары снимают на 900 килограммов стали больше нормы.

По-прежнему успешно несут стахановскую вахту мира сталевары третьей мартеновской печи лауреаты Сталинской премии тт. Зинуров и Семенов. С начала месяца они выполнили план на 110 процентов и выдали 6 скоростных плавок. В День Сталинской Конституции сталевар т. Зинуров сварил плавку на один час раньше графика и выдал 45 тонн сверхплановой стали.

И. ПЕТРОВ.

Подготовка к выборам народных судов

На избирательном пункте

Партийная организация третьего мартеновского цеха, как и прошедшие выборы, ведет агитационно-массовую работу на Брусковом поселке. Агитпункт наш расположен в помещении 20-го ремесленного училища. В этом районе живет много молодежи. Каждый вечер в агитпункте многолюдно—избиратели приходят почитать газеты и журналы, послушать лекцию.

29 ноября лектор райкома ВКП(б) т. Шадрина прочитала для избирателей лекцию на тему: «Советский народный суд —самый демократический суд в мире». Торжественно, празднично мы отметили 5 декабря—День Сталинской Конституции. С докладом о Сталинской Конституции перед избирателями выступил секретарь горкома ВКП(б) т. Залавин, а после собрания в агитпункте долго веселилась молодежь, гремела музыка духового оркестра.

Сейчас мы главное внимание обращаем на развертывание агитации за кандидатов в народный суд. Агитаторы поставили перед собой цель—ознакомить всех избирателей с биографиями кандидатов в народные судьи и народные заседатели. В агитпункте мы проводим встречи кандидатов в народный суд со своими избирателями. Тепло встречают избиратели выступления кандидата в народные судьи первого участка Сталинского района т. Трубина Г. И.

Тов. Трубин много лет живет и трудится на Магнитке. Семь лет он работает народным судьей, строго стоит на страже революционной законности.

Выступая перед избирателями, т. Трубин горячо благодарил избирателей за высокое доверие, подробно рассказал о задачах, которые стоят перед советским судом. Он обещал приложить все силы к тому, чтобы оправдать высокое доверие избирателей, высоко держать честь народного судьи—избранника трудящихся.

В. ЗАХАРОВ, зав. агитпунктом.

Молодые активисты

Многие комсомольцы внутризаводского железнодорожного транспорта принимают активное участие в подготовке к выборам в народные суды. Одни работают агитаторами, другие дежурят на избирательном пункте, третьи участвуют в кружках художественной самодеятельности. Особенно активно работает комсомолка-нарядчица станции Доменная Вера Харченко. Она оказывает большую помощь партийной организации в организационно-технической подготовке к выборам.

Наш избирательный пункт находится в школе № 20 Ново-Северного поселка. Далеко это от центра города. Но Вера Харченко, если нужно, идет на участок в любое время, не думая об отдыхе. В том, что на нашем участке уже к 28 ноября все избиратели проверили себя в списках, большая заслуга Веры Харченко. С нее надо брать пример всем комсомольцам и молодым рабочим.

Неплохо работают агитаторы комсомольцы из службы тяги тт. Овсянников, Копытов, Загороднев. Они знакомят избирателей с предстоящими выборами народных судов, с биографиями народного судьи и народных заседателей.

П. МАНАКОВ, секретарь бюро ВЛКСМ ЖДТ.

Трибуна стахановского опыта

ЛУЧШИЙ САДЧИК ДИНАСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Среди коллектива шамотно-динасового цеха широко развернуто социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1951 года, за выдачу высококачественной продукции и снижение ее себестоимости. В цехе растут ряды стахановцев, соревнующихся за отличное качество. Изучая опыт передовых, рабочие цеха изо дня в день повышают производительность труда.

Одной из лучших стахановок в нашем цехе является садчик динасовых изделий Анна Романовна Петрова. В течение многих лет она работает высокопроизводительно, перевыполняя нормы, выдает продукцию высокого качества.

Анна Романовна Петрова поступила в шамотно-динасовый цех в 1936 году, не имея никакой квалификации. Она настойчиво изучала производство и через два года стала работать садчиком по 8-му разряду. Хорошее знание технологии и большой производственный опыт помогают ей находить наиболее рациональные приемы труда. В результате чего она добилась наилучших показателей по садке динасовых изделий, особенно в качественном отношении. Брака в ее работе не бывает. Работает она быстро, но уверенно, экономя время на каждой операции.

Об этом наглядно говорят данные фотографии рабочего дня садчиков тт. Петровой, Горбачевой и Медведевой. На садку нормального кирпича Петрова затрачивает 1,7 секунды, Горбачева — 2 секунды, а Медведева — 2,3 секунды. На садку сводового кирпича Петрова затрачивает 3,2 секунды, Горбачева — 4,7 сек., а Медведева — 5 секунд.

Этих успехов т. Петрова достигает путем правильной организации труда в бригаде. Когда Петрова производит садку внизу, то

первый ряд кирпича по фасаду в елке устанавливает сама, а по установленному уже ряду досаживает кирпич один из подручных. В это время садчик со вторым подручным садит другой ряд или столбы. Второй подручный в свободное от садки время выполняет вспомогательные работы (подготовку места для садки, установку подсада, установку переносного пути и т. п.) Перед окончанием садки кирпича с вагона один из подручных за несколько минут уходит и подготавливает дальнейший фронт работы для остальных членов бригады, т. е. переводит линию для выкатывания вагона. Такая организация труда подручных садчика сокращает непроизводительные простои бригады, увеличивает полезное время для выполнения основной операции — садки.

Такая умелая, организованная работа в бригаде т. Петровой дает ей возможность добиваться первенства в социалистическом соревновании. За 11 месяцев этого года т. Петрова выполнила нормы выработки на 112 процентов, садчики т. Горбачева — на 107 процентов, т. Медведева—на 103,8 процента.

Повышению производительности труда и улучшению качества продукции в бригаде т. Петровой также способствует тщательная приемка и сдача смен, своевременная подготовка рабочего места и необходимого инструмента; строгое соблюдение технологии садки и контроль за качеством полуфабриката, поступающим в печь, а также тщательная отсортировка брака в печи.

Анна Романовна Петрова систематически передает свой стахановский опыт всем рабочим. В сентябре и октябре она руководила стахановской школой садчиков. Выступала на стахановском вечере с докладом о своем опыте работы. Все это способствовало улучшению работы садчиков. Производительность их труда повысилась на 5,7 процента, а брак продукции значительно снизился.

Работа А. Р. Петровой служит образцовым примером в борьбе за отличное выполнение плана и за высокое качество продукции. Анна Романовна Петрова за долголетнюю безупречную работу награждена недавно орденом Трудового Красного Знамени.

Я. КОНЦЕВОЙ, старший инженер по нормированию шамотно-динасового цеха.

Больше внимания технической учебе

Наша техническая школа учебно-курсового комбината обслуживает трудящихся коксохимического, доменного, шамотно-динасового цехов и ряда других вспомогательных цехов. В нынешнем году школой проведена большая работа по техническому обучению рабочих.

Совместно с администрацией доменного цеха работники школы организовали в этом цехе передачу опыта передовых машинистов вагоно-весов всем машинистам этого агрегата.

В течение нескольких дней машинисты изучили лучшие приемы работы передовиков, обобщенные инженерно-техническими работниками цеха по методу инженера-новатора, лауреата Сталинской премии т. Ковалева. Занятия проводил машинист-инструктор т. Насрулин, консультировал помощник начальника цеха по шихте т. Сагайдак.

Учеба машинистов вагоно-весов дала плодотворные результаты. Почти все машинисты этого агрегата сейчас пользуются передовыми приемами в работе. В результате этого состояние механизмов улучшилось. Если раньше вагоно-весы ремонтировались один раз в месяц, то теперь они ремонтируются один раз в полтора месяца.

Нужно отметить, что с технической учебой в доменном цехе дело обстоит значительно лучше, чем в других цехах. Здесь проведены курсы повышения квалификации почти всех профессий. Руководители цеха вопросу повышения технических знаний рабочих уделяют большое внимание.

Нельзя, однако, этого сказать о руководителях коксохимического и шамотно-динасового цехов. Например, по утвержденному директором комбината плану технического обучения рабочих в 1951 году, в коксохимическом цехе должно быть организовано несколько стахановских школ. Так, в сентябре должны были приступить к учебе машинисты коксовых машин, а в октябре—люковые и станочники.

Но до сего времени ни одна из этих групп не занимается. Повинен в этом прежде всего начальник отдела организации труда т. Терк. Уже наступил последний месяц 1951 года, а он не удосужился подобрать руководителей стахановских школ, консультантов, не подобрал состав слушателей по специальностям. До сих пор т. Терк не организовал даже наблюдение за работой стахановцев, чтобы выявить передовиков, чей опыт можно передать другим рабочим. Не разработал и не составил т. Терк и план-программу для занятий стахановских школ.

Такое несерьезное отношение руководителя отдела организации труда к техническому обучению кадров привело к тому, что план второго полугодия повышения квалификации рабочих не выполнен. Сейчас в цехе работают только две стахановских школы—электрослесарей и электриков. Да и то занятия в этих школах начались с опозданием на три месяца.

Начальник коксохимического цеха т. Колобов порой и сам допускает несерьезное отношение к техучебе кадров. Например, только 27 ноября он издал приказ об организации технической учебы машинистов коксовыталкивателей. А между тем, эта учеба должна быть организована еще в сентябре нынешнего года.

В группах повышения квалификации слесарей очень низкая посещаемость. Многие рабочие этой специальности, работающие на коксовых печах, не считают нужным посещать занятия. Об этом знают начальники первого и второго блока печей тт. Потатурин и Меркулов, но никаких мер к непосещающим занятия не принимают.

Мирятся с таким положением начальник цеха т. Колобов и главный инженер т. Дорогобид.

Почти аналогичное положение и в шамотно-динасовом цехе. Главный инженер комбината т. Воронов еще 3 ноября предложил начальнику цеха т. Крайнему и главному инженеру т. Тартаковскому организовать учебу мастеров-практиков по изучению экономики производства, так как цех систематически перерасходует сырье, материалы, электроэнергию, топливо.

Однако в течение месяца тт. Крайний и Тартаковский ничего не сделали по организации учебы.

Дальше с таким отношением к технической учебе в коксохимическом и шамотно-динасовом цехах мириться нельзя. Нужно заставить руководителей этих цехов посерьезному заняться вопросами повышения квалификации кадров.

А. КУРБАТОВ, старший инструктор техшколы коксохимического, доменного и шамотно-динасового цехов.

ИЗВЕЩЕНИЯ

Во вторник, 11 декабря, в 4 часа 30 минут в зале заседаний заводского партийного комитета состоится совещание секретарей парторганизаций цехов завода.

**
*

12 декабря в 9 часов 30 минут утра и в 5 часов 30 минут вечера в зале заседаний партийного комитета проводится семинар партгруппоргов цехов завода с вопросом: задачи партийных групп в борьбе за сокращение потерь и брака, за полное использование резервов производства.

Заводской комитет ВКП(б).

Лекции-концерты для металлургов

Для того, чтобы повысить музыкальную культуру трудящихся нашего комбината, научить их слушать и понимать музыку, Дворец культуры металлургов организовал цикл лекций по истории музыки. Всего в течение зимы будет прочитано 10 лекций о жизни и творчестве великих русских и советских композиторов.

Первая лекция-концерт, посвященная русской народной песне, состоялась 2 декабря. Читал лекцию директор музыкального училища т. Эйдинов. Хоровая капелла исполнила русские народные песни.

Следующая лекция-концерт состоялась 23 декабря. Он будет посвящен жизни и творчеству великого русского композитора М. И. Глинки. В музыкальном сопровождении лекции примут участие лучшие музыкальные силы города.

Это ценное начинание заслуживает всяческой поддержки и популяризации со стороны цехкомов и прежде всего их культкомиссий.

К. ПОПОВА.

Традиционная встреча

5 декабря в спортивном зале Дворца культуры металлургов состоялась традиционная встреча волейбольных и баскетбольных команд Челябинска и Магнитогорска, посвященная Дню Сталинской Конституции.

Встреча женских команд по волейболу закончилась победой магнитогорцев со счетом 3:0. У мужчин победу также одержали магнитогорцы со счетом 3:1.

Большой интерес вызвали встречи по баскетболу. У женщин победу одержала команда челябинцев.

Напряженной была игра между мужскими командами. Первая половина игры закончилась победой челябинцев. Во второй половине матча магнитогорцы не только сумели сравнять счет, но и добиться победы. Игра закончилась со счетом 54:41.

В команде победителей хорошо играли тт. Акулов, Крепкогорский и Надточий.

Е. КАРПОВ.

Шахматный турнир

Недавно в фасоно-литейном цехе проведен шахматный турнир на первенство цеха. В турнире приняли участие десятки рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Победителем в турнире вышел молодой шахматист мастер т. Бобровских. Он набрал больше всех очков и ему присвоено звание чемпиона цеха по шахматам на 1951 год.

В процессе турнира выявилось немало игроков, которые вполне могут играть на звание мастеров 5-й и 4-й всесоюзных категорий. С целью еще более широкого привлечения трудящихся к шахматной игре, а также с целью выявления новых способных шахматистов, цеховая комсомольская организация и цехком решили с 7 декабря провести новый шахматный турнир. Всем выполнившим условия турнира будет присвоено звание шахматиста пятой всесоюзной категории.

К. СИДОРЕНКО.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

ПРИНИМАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ГАЗЕТУ „Магнитогорский металл"

Подписка принимается в отделе «Союзпечати», во всех почтовых отделениях города, общественными уполномоченными предприятий и учреждений, а также всеми почтальонами.

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.
ФБ 28874. Гор. Магнитогорск, типография Челябоблполиграфиздата. Заказ № 8474. Тираж 820.