

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издан. 13-й  
№ 20 (1876)  
ВОСКРЕСЕНЬЕ  
17  
февраля 1952 г.  
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина  
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

## Полнее использовать резервы производства!

### За ликвидацию потерь производства

Все советские люди с чувством огромной радости и гордости за свою любимую Родину читали недавно Сообщение Центрального Статистического Управления об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства СССР в 1951 году. Эти итоги, достигнутые советским народом под руководством партии Ленина—Сталина, еще и еще раз показывают, что наша промышленность и социалистическое сельское хозяйство уверенно идут вперед по пути дальнейшего развития.

Но советские люди, охваченные пафосом мирного созидательного труда, не успокаиваются на достигнутом, с каждым днем еще шире развертывают социалистическое соревнование за новые достижения в развитии народного хозяйства, для этого изыскивают новые резервы, настойчиво борются за наиболее полное их использование.

Славный пример в этом отношении показали сталевары 23-й мартеновской печи нашего металлургического комбината А. Панченко, А. Родичев, И. Худяков, выступившие инициаторами социалистического соревнования за ликвидацию всех производственных потерь, за досрочное выполнение плана 1952 года.

Патриотический почин сталеплавильщиков 23-й мартеновской печи нашел горячий отклик среди трудящихся нашего комбината и других предприятий страны. С каждым днем по примеру сталеваров-новаторов вступают в социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь и полное использование резервов производства новые коллективы цехов и агрегатов комбината.

Сегодня мы публикуем обязательства коллектива второй бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха, которым руководят начальник смены Герой Советского Союза Н. Сергиенко и мастер производства Ф. Зуев. Сортопрокатчики глубоко проанализировали свою работу и пришли к выводу, что могут за счет сокращения производственных потерь, полного использования резервов, улучшения качества продукции значительно увеличить прокатку металла и достигнуть экономии государственных средств. Бригада обязалась выдать сверх годового плана 1180 тонн проката и дать 100 тысяч рублей сверхплановой экономии. В соревновании также включились многие бригады других прокатных станов.

Но следует отметить, что в ряде цехов комбината в организации соревнования имеются серьезные недостатки. Не все коллективы получают надлежащую поддержку в работе, чтобы успешно выполнить свои обязательства. Об этом говорят такие факты. В мартеновских цехах до сих пор неудовлетворительно работают шихтовые дворы, поэтому из-за несвоевременной подачи скрапа многие печи не укладываются в график и не выполняют план.

В ряде прокатных цехов нет еще должной борьбы за бесперебойную работу оборудования. Так, например, на стане «250» № 1 «узким местом» являются холодильники. Здесь неисправны клапаны, из-за чего бригады вынуждены простаивать по 15—20 минут в смену. Но, несмотря на это, механик т. Пронин надлежащих мер не принял. Не везде еще налажен учет и показ выполнения обязательств.

Важнейшая задача сейчас в том, чтобы по примеру сталеваров 23-й мартеновской печи еще шире развернуть социалистическое соревнование за ликвидацию потерь, за полное использование резервов производства на всех участках комбината.

Долг партийных, профсоюзных и комсомольских организаций—усилить конкретное руководство соревнованием, всемерно поддерживать все новое, передовое, прогрессивное, бороться за создание всех условий для успешной работы соревнующихся. Повседневная борьба за ликвидацию потерь и полное использование резервов производства на всех участках помогут коллективу металлургов нашего комбината с честью выполнить обязательства, данные в письме товарищу Сталину.

### Слово бригады сортопрокатчиков

Мы, магнитогорские прокатчики, дали слово великому вождю народа товарищу Сталину выдать сверх годового плана 25 тысяч тонн проката. Это—очень ответственное обязательство, и мы сознаем, что выполнить его можно только при умелом использовании всех резервов повышения выпуска проката, путем широкого развертывания социалистического соревнования за сокращение и ликвидацию потерь.

Вот почему коллектив нашей второй бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха горячо поддерживает инициативу сталеплавильщиков 23-й мартеновской печи о развертывании социалистического соревнования за ликвидацию потерь производства.

Прокатчики нашей бригады успешно справились с заданием 1951 года и своими обязательствами, выдали сверх плана многие тысячи тонн металла. Однако мы не использовали полностью все свои возможности для повышения выпуска проката, имели непроизводительные простои, допускали большие производственные потери. За время, потерянное на смене муфт и арматуры, мы могли бы прокатать 1200 тонн металла, на настройке стана—1200 тонн, на правке и резке—1600 тонн, на подогреве—3330 тонн, на внеплановых ремонтах механического и электрического оборудования—800 тонн, на смене калибров и перевалке валков—4800 тонн, на смене сорта—8000 тонн, на технологических простоях—600 тонн.

Почин сталеваров 23-й печи заставил нас серьезно задуматься над тем, как снизить потери, по-настоящему взяться за полное использование всех производственных резервов.

Мы тщательно подсчитали свои резервы и возможности и решили взять следующие обязательства на 1952 год:

сократить вдвое по сравнению с 1951 годом время, затрачиваемое на смену муфт и арматуры, и за счет этого прокатать 500 тонн металла;

за счет сокращения на 25 процентов времени на настройках стана выдать 300 тонн металла;

наполовину снизить по сравнению с прошлым годом технологические простои

Выше знамя социалистического соревнования за ликвидацию производственных потерь, за полное использование резервов и досрочное выполнение плана 1952 года!

и за счет этого прокатать 300 тонн металла;

ускорить процесс правки и резки металла, сэкономив на нем 25 процентов времени, и в результате дать 400 тонн металла;

строго соблюдая режим нагрева металла, сократить на 30 процентов простой стана из-за подогрева металла, за счет этого прокатать 1000 тонн проката;

вдвое снизить простой стана из-за внеплановых ремонтов механического и электрического оборудования, за счет сэкономленного времени прокатать 400 тонн металла;

на 25 процентов сократить время, затрачиваемое на переходы калибров и перевалку валков, в результате экономии времени дать 1200 тонн проката.

За счет снижения на 25 процентов времени простоев, связанных со сменой сорта, прокатать 2000 тонн металла.

За счет улучшения качества арматуры, строгого соблюдения режима нагрева металла и его прокатки снизить выпуск продукции второго сорта с 0,48 процента в 1951 году до 0,35 процента, а выход брака—с 0,41 процента до 0,3 процента. Сэкономить на улучшении качества 65 тысяч рублей государственных средств, за счет снижения брака и вторых сортов выдать дополнительно 180 тонн металла.

Развернув соревнование за ликвидацию потерь, повышение качества проката, бригада дает слово обеспечить в 1952 году прирост производства и дать сверх повышенного плана нынешнего года 1180 тонн проката.

За счет снижения простоев стана мы сумеем сэкономить воды, топлива, электроэнергии и материалов на 35 тысяч рублей, а всего в течение года дать 100 тысяч рублей сверхплановой экономии.

Взяв на себя эти обязательства, мы вызываем на социалистическое соревнование все бригады прокатных цехов нашего комбината.

По поручению 2-й бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха:  
**Н. СЕРГИЕНКО**, начальник смены.  
**В. СОЛОННИКОВ**, партгрупорг.  
**Ф. ЗУЕВ**, мастер производства.  
**М. ГЛОТОВ**, групппрофг.  
**В. ОСКОЛКОВ**, старший вальцовщик.

### Устранить все помехи в работе

Вместе со всеми металлургами Магнитки коллектив нашей 19-й печи третьего мартеновского цеха горячо поддержал почин сталеваров 23-й печи Алексея Панченко, Анатолия Родичева и Игната Худякова, вступили в социалистическое соревнование за полное использование производственных резервов, за досрочное выполнение плана 1952 года.

Но, как это ни странно, коллектив печи уже второй месяц не может достигнуть высоких темпов в работе. И виноваты в этом не печные бригады.

Выполнить свои обязательства в январе мы не смогли лишь только потому, что печь имела ежедневно по несколько минут, а иногда и часов простоя из-за несвоевременной подачи лома или раскислителей.

Недавно ушел в отпуск начальник шихтового двора т. Овсянников. Исполнять обязанности начальника стал т. Степанов. Новый руководитель обещал навести порядок на шихтовом дворе. Однако порядка не видно и по сей день. Наоборот, в первой поло-

вине февраля мы имеем худшие показатели, чем имели в январе. Это произошло из-за того, что простои по вине шихтовиков у нас не уменьшились, а возросли.

Бесплановость, «текучка», надежда на «авось» — таков пока стиль работы нашего шихтового двора. Шихтовики порой подают материалы не туда, куда нужно в первую очередь, а куда им удобней. Во всему этому прибавляются еще и неполадки на шихтовом дворе. Днем 14 февраля, например, многие печи простояли в ожидании шихтовых материалов несколько часов. Так, 23-я печь, простояла около 4-х часов, так как на шихтовом дворе сломались весы.

Печные бригады нашего цеха полны желания с честью выполнить свои обязательства в социалистическом соревновании. Главный сталеплавильщик т. Гарченко должен, наконец, навести порядок на шихтовом дворе нашего цеха.

**Г. ВАЛЮЖЕНЕЦ**, сталевар 19-й печи третьего мартеновского цеха.

### Выполнен заказ Волго-Дона

Волго-Дон вступил в пусковой период—сообщают газеты и радио. С огромной радостью встретили эту весть металлурги нашего завода. Вместе со всем советским народом они участвуют в создании великих строек коммунизма, с честью выполняя почетные заказы строителей гидросооружений.

Вдохновенно трудились прокатчики в феврале над выполнением заказов Волго-донского на первый квартал этого года, выполнили их досрочно. На днях в адрес первенца строек коммунизма ушли последние вагоны с металлом в счет марта.

### На стахановской вахте

Достоинно несут стахановскую вахту в честь Дня Советской Армии и Военно-Морского Флота передовые коллективы станов «300» № 1 и «300» № 3 сортопрокатного цеха. Они все шире развертывают социалистическое соревнование за полное использование производственных резервов и добиваются высоких показателей.

На стане «300» № 1 лучше всех работает вторая бригада, руководимая начальником смены, Героем Советского Союза Николаем Дмитриевичем Сергиенко и мастером производства, Почетным металлургом Федором Михайловичем Зуевым. Задание первой половины февраля она выполнила на 117,7 процента. Первая бригада (начальник смены т. Рабинович, мастер производства т. Наумов) реализовала 15-дневное задание на 109,5 процента, а третья бригада (начальник смены т. Павлов, мастер производства т. Женин) — на 108 процентов. Благодаря стахановской работе всех бригад стан перевыполнил план и выдал сотни тонн проката дополнительно к заданию.

На стане «300» № 3 впереди идет первая бригада во главе с начальником смены т. Пановым, мастером производства т. Брешниковым и старшим вальцовщиком т. Шиховым.

**П. БЕЛОВ**, нормировщик сортопрокатного цеха.

### По примеру мартеновцев

Приветствие великого вождя народов Иосифа Виссарионовича Сталина магнитогорским металлургам в связи с 20-летним юбилеем комбината подняло новую волну социалистического соревнования на участке плавильно-литейного цеха.

Первыми включились в социалистическое соревнование за полное использование резервов, за ликвидацию потерь наши лучшие стахановцы — отшельницы Мария Ивановна Корнеева, Анфиса Андреевна Акулинина, обрубище Яков Герасимович Чижов и многие другие передовые рабочие. Они взяли на себя конкретные повышенные обязательства и с честью их выполняют. Используя резервы, они изо дня в день увеличивают производительность труда. Тов. Корнеева выполняет нормы больше, чем на 130 процентов, т. Акулинина — на 120 процентов, а т. Чижов — на 230 процентов. Примеру передовиков следует весь коллектив участка.

**Н. ИЛЪШЕНКО**, начальник участка изломниц фасонно-литейного цеха.

## У К А З

## Президиума Верховного Совета СССР О НАГРАЖДЕНИИ ОРДЕНАМИ И МЕДАЛЯМИ НАИБОЛЕЕ ОТЛИЧИВШИХСЯ РАБОТНИКОВ МАГНИТОГОРСКОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. СТАЛИНА МИНИСТЕРСТВА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР И РАБОТНИКОВ ОРДЕНА ЛЕНИНА ТРЕСТА «МАГНИТОСТРОЙ» МИНИСТЕРСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ТЯЖЕЛОЙ ИНДУСТРИИ СССР

(ПРОДОЛЖЕНИЕ. Начало см. в «Магнитогорском металле»)

за 31 января, 2, 6, 8, 10, 13 и 15 февраля с. г.)

## ОРДЕНОМ «ЗНАК ПОЧЕТА»

493. Луянова Александра Алексеевича — старшего производителя работ треста «Магнитострой».
494. Сначкова Федора Павловича — помощника начальника отдела.
495. Скляр Антонину Федоровну — штурманку треста «Магнитострой».
496. Снорина Федора Терентьевича — электрика треста «Магнитострой».
497. Сластенкова Григория Ивановича — главного энергетика комбината.
498. Славину Анастасию Михайловну — актрису Магнитогорского театра.
499. Смертина Егора Ивановича — мастера треста «Магнитострой».
500. Смирнова Леонида Дмитриевича — начальника цеха.
501. Смолякова Василия Родионовича — сталевара.
502. Смольникова Павла Алексеевича — главного маршейдера.
503. Смурова Ивана Семеновича — начальника учебно-курсового комбината.
504. Смурову Марию Владимировну — врача городской больницы.
505. Соловьева Георгия Яковлевича — художника Дворца культуры.
506. Соловьева Константина Алексеевича — начальника отдела.
507. Соломаху Ивана Федоровича — каменщика треста «Магнитострой».
508. Солодовникову Целагею Степановичу — стрелочника.
509. Солoduшенко Егора Ивановича — заместителя председателя горисполкома.
510. Сольвара Александра Викторовича — начальника промывочной фабрики.
511. Сонина Петра Тимофеевича — слесаря треста «Уралсантехмонтаж».
512. Софина Александра Ивановича — каменщика.
513. Сочеву Зою Иоакимовну — секретаря Кировского РК ВКП(б).
514. Старикова Петра Ивановича — заместителя начальника депо горного транспорта.
515. Степанова Илью Александровича — секретаря партийной организации стройуправления «Отделстрой».
516. Степанкова Дмитрия Федоровича — главного прокатчика производственного отдела Министерства черной металлургии СССР.
517. Странька Ивана Васильевича — мастера.
518. Стрельникова Василия Васильевича — слесаря.
519. Студенцова Василия Матвеевича — фрезеровщика.
520. Стыцуну Магара Федотовича — прораба монтажного управления «Уралстальконструкций».
521. Субботовского Семена Яковлевича — инженера треста «Магнитострой».
522. Суранова Тимофея Павловича — помощника начальника цеха.
523. Сухареву Фаину Евгеньевну — начальника отдела треста «Магнитострой».
524. Сухинина Павла Васильевича — газовщика.
525. Сухолюцкого Григория Марковича — главного инженера строительного управления треста «Магнитострой».
526. Сушко Ивана Григорьевича — сварщика.
527. Сыроегина Юрия Николаевича — начальника гранитного карьера треста «Магнитострой».
528. Сытина Георгия Анатольевича — и. о. главного инженера управления ка-

питального строительства.

529. Тарасова Петра Степановича — механика.
530. Тарасова Георгия Яковлевича — начальника участка.
531. Тарасова Якова Константиновича — мастера.
532. Тартаковского Иосифа Яковлевича — главного инженера цеха.
533. Татьяничеву Людмилу Константиновну — сотрудника газеты «Челябинский рабочий».
534. Творогова Александра Руфовича — сталевара.
535. Терехина Павла Игнатьевича — бывшего заведующего отделом Челябинского обкома ВКП(б).
536. Терюнцева Василия Ивановича — начальника участка треста «Уралэлектромонтаж».
537. Тислина Петра Васильевича — машиниста паровоза.
538. Титова Ивана Васильевича — вырубщика.
539. Тихонова Валерьяна Семеновича — заместителя начальника отдела.
540. Тихонову Анастасию Тимофеевну — заведующую столовой.
541. Тищенко Николая Афанасьевича — механика.
542. Ткаченко Антона Степановича — заведующего участком.
543. Толда Гаврила Корнеевича — горного.
544. Толстых Ефимию Лукьяновну — моториста треста «Магнитострой».
545. Торшилова Василия Ивановича — инженера.
546. Торчинского Майора Александровича — руководителя группы.
547. Трофимова Николая Григорьевича — заместителя начальника строительного управления «Желдорстрой».
548. Трушкина Александра Васильевича — вальцовщика.
549. Тулупова Арсения Артемьевича — заместителя начальника цеха.
550. Тхаровского Николая Владимировича — вырубщика.
551. Тюрина Петра Васильевича — начальника отдела треста «Магнитострой».
552. Узиенко Александра Матвеевича — заместителя начальника лаборатории.
553. Файна Николая Иосифовича — мастера.
554. Фазьева Нурдавлета Амировича — каменщика треста «Магнитострой».
555. Фальковского Давида Фроимовича — начальника цеха.
556. Федина Андрея Ивановича — производителя работ треста «Магнитострой».
557. Федоренко Евдокию Ивановну — машиниста экскаватора треста «Магнитострой».
558. Федорова Петра Константиновича — старшего мастера.
559. Федяева Павла Ивановича — подручного сталевара.
560. Федяшеву Анастасию Степановну — балластировщика строительного управления.
561. Федулова Александра Павловича — начальника арматурно-бетонного завода треста «Магнитострой».
562. Фейзуханова Сафу Мухамедовича — мастера.
563. Филатова Андрея Дмитриевича — начальника цеха.
564. Фисенко Сергея Сидоровича — старшего машиниста коксохимического цеха.

(Продолжение следует).

## Партийная жизнь БОЛЬШЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПРОПАГАНДИСТСКУЮ РАБОТУ

Второй год пропагандист, главный инженер ПВС-2 т. Богомолов руководит кружком по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)». Последнее занятие этого кружка было посвящено изучению темы «Партия большевиков в период Великой Отечественной войны Советского Союза». На первый взгляд, на этом занятии было все, как полагается: началось оно во-время, слушатели активно участвовали в беседе. Конспект пропагандиста говорил о том, что он готовился к рассказу. Тем не менее, и пропагандист и слушатели ушли с занятия неудовлетворенными, сознавая, что содержание занятий было далеко не высоким.

В беседе по второму разделу темы необходимо было осветить такие вопросы, как историческое значение разгрома немецких войск под Сталинградом, битва под Курском; наступательные операции Советской Армии летом 1943 года, показать, что 1943 год был годом коренного перелома в Великой Отечественной войне.

В памяти каждого из нас встают незабываемые страницы истории — разгром немецких войск под Сталинградом — это самая выдающаяся победа в истории великих войн, имеющая огромное международное значение.

Однако в поверхностных, неглубоких ответах слушателей не было дано должной характеристики этим великим битвам. Чувствовалось, что товарищи, надеясь на то, что материал этой темы знакомый — не читали ничего, не обдумали, поэтому и говорили коротко, бледно, не показали, в чем же историческое значение великих битв под Сталинградом и Курском.

Отсутствие конспектов у слушателей красноречивей всего говорило о том, что

дома товарищи по-настоящему не занимаются. Большая доля вины в этом пропагандиста, который не предъявляет к слушателям должной требовательности, не добивается, чтобы все кружковцы конспектировали прочитанное.

Затем пропагандист т. Богомолов приступил к рассказу материала третьего раздела темы, по которому на следующий раз должна была развернуться беседа.

Свой рассказ он начал с характеристики третьего периода, указав, что 1944 год вошел в историю, как год решающих побед Советского Союза над гитлеровской Германией. В этом году советские вооруженные силы нанесли десять мощных сокрушительных ударов по вражеским войскам. Пропагандист называет эти удары, показывает на карте, где они были нанесены, но об этом он говорил сухим бесстрастным языком. Ни одного яркого живого эпизода, ни яркой выдержки, ни рассказа из художественной литературы т. Богомолов не привел, так как он не прочитал рекомендованной литературы.

Этого, очевидно, не произошло бы, если бы т. Богомолов посещал семинары, более тщательно готовился к каждому занятию, проявлял больше требовательности к себе и слушателям.

У т. Богомолова есть все возможности и данные для того, чтобы интересно, на высоком идейно-теоретическом уровне проводить каждое занятие, сделать свой кружок одним из лучших. Для этого необходимо прежде всего с большей ответственностью относиться к своей пропагандистской работе, вдумчиво, творчески готовиться к каждому занятию.

**Н. ЧУВАШОВА**, пропагандист заводского партийного комитета.

## Стенная печать в борьбе за металл

Славный патриотический почин сталеваров 23-й мартеновской печи Анатолия Родичева, Алексея Панченко и Игната Худякова был дружно поддержан коллективом проволочно-штрипсового цеха. Прокатчики решили развернуть борьбу за полное использование производственных резервов, за ликвидацию потерь. Все бригады взяли на себя конкретные обязательства.

Большую помощь проволочникам и штрипсовикам в борьбе за успешное выполнение обязательств оказывает стенная печать, особенно сатирические газеты «Крокодил». Они выходят во всех бригадах и пользуются у прокатчиков большим авторитетом. «Крокодилы» бичуют бракоделов и других нарушителей производственной дисциплины.

6 февраля в результате халатности, допущенной вальцовщиками-петельщиками первой бригады стана «250» № 1 Старостинным, Баниным, Шейкиным, Самаринным и Травинным, 15 заготовок металла пошли в брак. Бракоделы были подвергнуты суровой критике.

Во второй бригаде этого же стана слесарь Крылов не закрепил и не установил желоба и трубы за 12-й клетью и в результате стан простоял несколько минут. Этот факт тоже был освещен в «Крокодиле».

Каждое выступление «Крокодила» обсуждается на сменно-встречных собраниях. Однажды «Крокодил» критиковал

подручных вальцовщиков второй бригады стана «250» № 1 Гутора и Тимошенко за то, что они растеряли инструмент (троса, кувады, ломки, ключи) и при перевахалках тратили много времени на его поиски. Помещенный материал в газете был обсужден на сменно-встречном собрании. Критика подействовала на нарушителей дисциплины, сейчас они относятся к инструменту по-хозяйски.

Справедливой критике была подвергнута контролер Северина за то, что плохо проверяла профиль металла. После критики Северина стала относиться к своим обязанностям добросовестно и не допускает больше нарушений.

В конце января резчик металла Андреев на стане «250» № 1 из-за безответственного отношения к делу порезал металл не по заказу и этим самым сорвал выполнение заказа. Мастер отдела технического контроля Медведев и начальник смены Дьяконов не приняли никаких мер к бракоделу. «Крокодил» выступил с критикой по адресу Андреева и его покровителей. После этого на Андреева было наложено серьезное административное взыскание.

Так изо дня в день в проволочно-штрипсовом цехе сатирическая газета «Крокодил» ведет решительную борьбу за укрепление трудовой и технологической дисциплины, за выдачу проката высокого качества.

**В. АЛЕКСАНДРОВ.**

## Детский праздник

Весело отдыхают дети металлургов в детском саду № 13. Недавно у них был традиционный зимний праздник. Этот праздник ежегодно устраивают для ребят работники сада уже в течение многих лет. Праздник проводится в последнем месяце зимы на улице, на усадьбе садика.

Под веселую музыку малыши затеяли

игры около снежных избушек, вместе со снежной бабой танцевали и плясали.

Праздник закончился тем, что детям были розданы подарки — шоколад и игрушки.

**Н. КВЕЦИНСКАЯ**, зав. детсадом.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**