

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Год издан. 13-й
№ 29 (1885)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
9
марта 1952 г.
Цена 10 коп.

Неустанно улучшать техничко-экономические показатели

С каждым днем повышается творческая активность и инициатива трудящихся нашего металлургического комбината. По примеру сталеваров-новаторов 23-й мартеновской печи ширится социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь, за выполнение и перевыполнение государственного плана 1952 года.

Все это способствовало тому, что коллектив комбината в нынешнем году достиг новых трудовых успехов, перевыполнил план января и февраля по всему металлургическому циклу, выдал тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката сверх плана, улучшил технико-экономические показатели по сравнению с прошлым годом. Такие цехи, как доменный и горнорудное хозяйство, не только добились дальнейшего повышения уровня производства, но и значительного снижения себестоимости продукции.

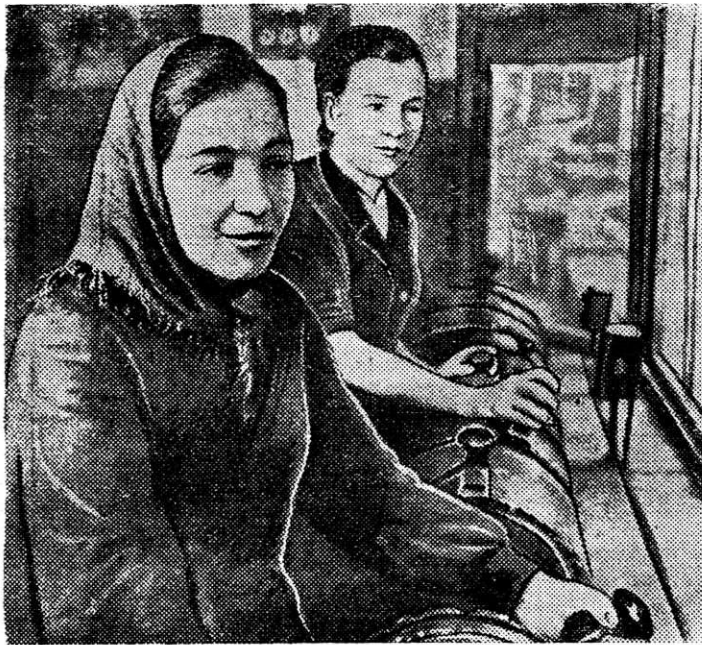
Многие коллективы агрегатов и цехов комбината изо дня в день подкрепляют свои обязательства стахановским трудом. Пример в этом показывают инициаторы соревнования за ликвидацию производственных потерь, сталевары 23-й мартеновской печи тт. Родичев, Худяков и Панченко. В январе и феврале они сварили скоростным методом больше 80 процентов плавки, сняли с каждого квадратного метра площади пода печи стали на несколько сот килограммов больше нормы, за счет бережного расхода шихтовых материалов и топлива дали больше 80 тысяч рублей экономии.

Печные бригады шестой домны во главе с мастерами тт. Шатилиным, Перевезевым и Ткаченко также работают на высоком уровне, выдают чугун отличного качества, с наименьшим содержанием серы. Бережно расходуя сырье и топливо, они сэкономили несколько сот тысяч рублей государственных средств.

Вместе с тем, следует отметить, что в ряде цехов комбината еще нет должной борьбы за улучшение качества продукции и снижение ее себестоимости. Так, например, листопрокатчики допустили перерасход в январе более полутора миллиона рублей, мартеновцы из-за превышения расхода металлошихты потеряли 539 тысяч рублей и перерасхода технологического топлива—197 тысяч рублей. Прокатчики превысили норму расхода металла на тонну проката, в результате чего перерасходовали больше 500 тысяч рублей.

Мириться с подобными фактами превышения установленных норм расхода сырья, материалов и топлива дальше нельзя. Все внимание коллектива нашего металлургического комбината должно быть направлено на улучшение всех технико-экономических показателей. Борьба за всемерное повышение качества и себестоимости продукции, за экономию сырья, материалов и топлива, за правильное использование внутренних резервов, за дальнейшее повышение производительности труда и культуры производства должна быть в центре внимания каждого коллектива цеха, участка, бригады.

Необходимо еще шире развернуть социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь и использование внутренних резервов на всех участках цехов комбината, что даст возможность поднять уровень производства и обеспечить выполнение обязательств, данных в письме вождем народа товарищу Сталину.



Операторы стахановского стана «300» № 3 сортопрокатного цеха М. И. Кочеткова и Л. М. Гарифулина образцово трудятся на стахановской вахте в честь третьей сессии Верховного Совета СССР, обеспечивают ровную высокопроизводительную работу смены. Они систематически выполняют нормы выработки на 125—130 процентов.
На снимке: операторы М. И. Кочеткова и Л. М. Гарифулина за работой.
Фото Е. Карпова.

Слет молодых стахановцев комбината

5 марта во Дворце культуры металлургов состоялся слет молодых стахановцев комбината.

С докладом «О задачах молодежи комбината в социалистическом соревновании и распространении почина коллектива мартеновской печи № 23» выступил главный инженер комбината т. Воронов. Он рассказал об огромном значении патристического почина сталеваров 23-й печи, вступивших в соревнование за ликвидацию производственных потерь, и на примере их работы показал, сколько можно получить металла дополнительно к плану, если по-хозяйски, по-настоящему мобилизовать имеющиеся резервы.

Остановившись на первоочередных задачах, т. Воронов призвал молодых металлургов усилить борьбу за повышение качества продукции, активно включиться в социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь и тем самым обеспечить успешное выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

Первым выступил в прениях сталевар 23-й мартеновской печи Алексей Панченко. Он поделился опытом работы своего коллектива.

— В прошлом году, — говорит т. Панченко, бригады нашей печи увеличили на 10,5 процента производительность труда против 1950 года, сократили на 43 минуты продолжительность каждой плавки. Однако эти результаты нас не удовлетворили. Проанализировав свою работу, мы увидели, что далеко не использовали свои резервы. Например, только в четвертом квартале прошлого года коллектив печи выпустил 27 процентов плавки не подновесными.

Далее т. Панченко говорит о том, как коллектив печи борется с потерями на производстве и выполняет обязательства. В январе коллектив печи выдал 80 процентов плавки скоростным методом и выплавил больше тысячи тонн стали сверх плана, сократил продолжительность

плавки в среднем на 29 минут по сравнению с четвертым кварталом 1951 года и сэкономил топлива на 37 тысяч рублей. В феврале коллектив дал 1625 тонн сверхплановой стали, выдал скоростным методом 90 процентов всех плавки, сэкономил сырья, материалов и топлива на 49 тысяч рублей.

Подробно рассказав о методах работы коллектива печи, т. Панченко заверил участников слета, что он и его напарники сталевары тт. Родичев и Худяков приложат все усилия к тому, чтобы с честью выполнить обязательства, взятые в начале года.

Молодой мастер второй доменной печи Алексей Лисенков рассказал о распространении почина сталеваров-новаторов в доменном цехе.

— Патристическое начинание сталеваров 23-й мартеновской печи, — говорит т. Лисенков, — подсказало доменщикам новые пути для увеличения выплавки чугуна. Доменщики по примеру сталеваров-новаторов усилили борьбу с потерями на производстве.

Старший контрольный мастер мартеновского участка отдела технического контроля т. Лешко остановился на качестве выпускаемой стали и на простоях в мартеновских цехах. Он сказал, что почти ежедневно мартеновские печи простаивают в ожидании шихтовых материалов.

В прениях на слете молодых стахановцев также выступил вальцовщик третьего блюминга т. Селяров, начальник смены углеподготовки коксохимического цеха т. Рабин, зам. секретаря завкома ВЛКСМ т. Гриценко, председатель завкома металлургов т. Плисканос и другие.

Участники слета обратились с призывом ко всем молодым металлургам комбината активно включиться в социалистическое соревнование за ликвидацию потерь и полное использование производственных резервов, за досрочное выполнение годового плана и обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

Прокат сверх плана

Прокатчики второй бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха, который руководит мастер производства т. Бурылев, план первой недели марта значительно перевыполнили, прокатали сотни тонн сверхпланового металла.

Высоким производством проката отмечают дни работы сессии Верховного Совета

СССР штрипсовики стана «300» № 2. 6 марта они добились рекордного выпуска проката. Все бригады прокатали сотни тонн сверхпланового металла трудоемкого профиля. Лучшие всех работала первая бригада под руководством начальника смены т. Литвак и мастера производства т. Дейнеко.

Н. ТРУБНИКОВА, фабрикант.

В честь сессии Верховного Совета СССР

Успехи сортопрокатчиков стана „500“

Новыми трудовыми успехами отмечают сортопрокатчики стана «500» проходящую сейчас в столице нашей Родины — Москве сессию Верховного Совета Союза ССР. С начала марта они ежедневно выдают сотни тонн сверхпланового металла для великих строек коммунизма, для растущего народного хозяйства нашей страны.

Лучших показателей добился коллектив третьей бригады во главе с мастером производства т. Ештокиным. Настойчиво борясь с потерями на производстве, он выполнил 6-дневное задание на 105,4 процента. Особенно хорошо работали вальцовщики под руководством старшего вальцовщика т. Металличенко.

Среди бригад сортопрокатного цеха первенство в социалистическом соревновании удерживает вторая бригада стана «300» № 1 под руководством мастера производства, Почетного металлурга Федора Михайловича Зуева. Она с начала месяца прокатала многие сотни тонн сверхпланового металла.

И. ПИСАРЕВ, член цехкома сортопрокатного цеха.

Творческий труд стахановца

Около 20 лет работает в мастерской цеха автотранспорта комбината шлифовщик Михаил Григорьевич Исин. Он хорошо знает свое дело, показывает пример творческого отношения к труду. Следуя примеру сталеваров 23-й печи, т. Исин в этом году взял повышенные обязательства.

Он дал слово работать на трех станках, производя расточку, гильзовку и шлифовку блоков моторов, выполнять производственные задания не ниже, чем на 200 процентов. Вместе с тем т. Исин обязался выпускать продукцию отличного качества — с гарантией. На каждой детали он ставит клеймо. И в коллективе хорошо знают, что детали, сделанные им, отличного качества. Свои обязательства т. Исин с честью выполняет.

Являясь стахановцем — двухсотником, т. Исин ведет большую общественную работу. Члены профсоюза избрали его в цехком, где он возглавляет комиссию по охране труда, добросовестно справляется со своими обязанностями. Комиссия совместно с руководством цеха разработала мероприятия по технике безопасности. По инициативе т. Исина отремонтированы, покрашены и закреплены все ограждения на станках. В местах оживленного движения машин расставлены предупредительные дорожные знаки.

В. КОТОВСКИЙ, председатель цехкома цеха автотранспорта.

Скоростные плавки

Хорошо несут стахановскую вахту в честь сессии Верховного Совета СССР коллективы многих печей второго мартеновского цеха.

6 марта в цехе было сварено скоростным методом шесть плавки и сэкономлено на них около трех часов.

Две скоростные плавки сварили бригады 12-й печи, возглавляемые сталеварами тт. Романовым и Татаринцевым. Каждая из этих бригад выпустила плавку на 40 минут раньше графика.

У К А З

Президиума Верховного Совета СССР

О НАГРАЖДЕНИИ ОРДЕНАМИ И МЕДАЛЯМИ НАИБОЛЕЕ ОТЛИЧИВШИХСЯ РАБОТНИКОВ МАГНИТОГОРСКОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. СТАЛИНА МИНИСТЕРСТВА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР И РАБОТНИКОВ ОРДЕНА ЛЕНИНА ТРЕСТА «МАГНИТОСТРОЙ» МИНИСТЕРСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ТЯЖЕЛОЙ ИНДУСТРИИ СССР

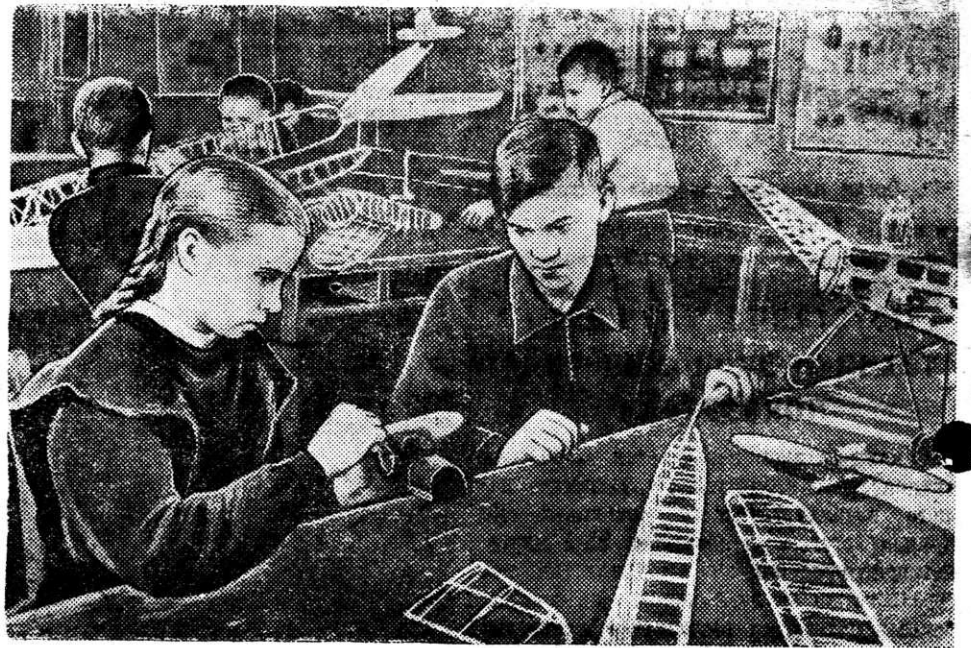
(ПРОДОЛЖЕНИЕ. Начало см. в «Магнитогорском металле» за 31 января, 2, 6, 8, 10, 13, 15, 17, 20, 22, 24, 27, 29 февраля, 2 и 7 марта).

МЕДАЛЬЮ

«ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ»

497. **Рогозина** Григория Васильевича — мастера.
498. **Роголева** Алексея Ильича — слесаря.
499. **Родимова** Евгения Федоровича — сталевара.
500. **Романова** Дмитрия Фадеевича — машиниста крана.
501. **Романова** Артемия Кондратьевича — подручного сталевара.
502. **Романову** Марию Павловну — ве-
совщицу.
503. **Ромашенко** Тимофея Петровича — заместителя начальника управления коммунального хозяйства.
504. **Рубанцева** Ивана Фадеевича — начальника пожарной команды.
505. **Руденко** Андрея Артемовича — председателя цехового комитета проволо-
но-штрипсового цеха.
506. **Рукина** Николая Федоровича — бригадира слесарей.
507. **Русанова** Николая Акимовича — мостовщика строительного управления «Желдорстрой».
508. **Рыбина** Михаила Павловича — мастера строительного управления «Желдорстрой».
509. **Рыбаченко** Петра Сергеевича — начальника участка.
510. **Рыжкова** Михаила Александровича — мастера.
511. **Рыжикова** Николая Ивановича — мастера.
512. **Ряузова** Ивана Николаевича — старшего мастера.
513. **Сабитова** Абдуллу Юсуповича — бригадира горного управления.
514. **Савельева** Петра Абрамовича — горного мастера.
515. **Савенкова** Виктора Андрияновича — старшего электромонтера.
516. **Савегу** Фому Прокопьевича — машиниста паровоза.
517. **Савченко** Валентина Михайловича — начальника смены.
518. **Сазыкина** Степана Тимофеевича — начальника цеха треста «Магнитострой».
519. **Салехова** Самата — сталевара.
520. **Салтанова** Дмитрия Семеновича — старшего рабочего.
521. **Салахутдинова** Назмидина — гор-
ного.
522. **Сальникова** Сергея Ильича — бригадира.
523. **Самодурова** Василия Леонидовича — старшего инженера.
524. **Самарина** Гурья Лукича — на-
чальника смены.
525. **Самойлова** Степана Кузьмича — бригадира слесарей.
526. **Санталова** Василия Гавриловича — старшего мастера.
527. **Сапенко** Евгению Николаевну — начальника отдела треста «Магнитострой».
528. **Сапельяна** Евгения Лазаровича — машиниста паровоза треста «Магнитострой».
529. **Сафонова** Михаила Григорьевича — секретаря парторганизации коксохимического цеха.
530. **Сафронова** Ивана Дмитриевича — машиниста горного управления.
531. **Светниченко** Григория Семеновича — нормировщика.
532. **Светличного** Михаила Николаевича — машиниста мартеновского цеха.
533. **Свичкарёва** Афанасия Ефимовича — бригадира.
534. **Свиридова** Григория Петровича — автогенщика.
535. **Свиштунова** Михаила Петровича — электрика.
536. **Седых** Ивана Яковлевича — валь-
повщика.
537. **Селиванова** Константина Федоро-
вича — помощника начальника цеха.
538. **Селюнова** Петра Васильевича — разли-
вщика.
539. **Семякина** Сергея Ивановича — бригадира мартеновского цеха.
540. **Сенюнова** Трофима Сергеевича — машиниста паровоза.
541. **Серенкова** Ивана Федоровича — электрослесаря.
542. **Сергиенко** Екатерину Андреевну — машиниста крана.
543. **Сергеева** Алексея Степановича — старшего контрольного мастера.
544. **Середу** Ивана Павловича — стар-
шего электрика.
545. **Сивухина** Александра Никитовича — слесаря.
546. **Сигбатулина** Гинията — сталевара.
547. **Сидельникова** Вениамина Гри-
горьевича — машиниста крана.
548. **Сидоренко** Ивана Степановича — электросварщика.
549. **Синачеву** Анну Яковлевну — рам-
повщицу.
550. **Сильченко** Федосия Кирилловича — сталевара.
551. **Синицкого** Ивана Федоровича — составителя треста «Магнитострой».
552. **Синицына** Михаила Дмитриевича — фрезеровщика.
553. **Синьковского** Василия Кириллови-
ча — начальника смены.
554. **Сиренко** Михаила Петровича — мастера.
555. **Скоропляса** Николая Романови-
ча — плотника «Желдорстроя».
556. **Скребца** Андрея Григорьевича — начальника смены.
557. **Смагина** Алексея Петровича — ма-
стера.
558. **Смирнова** Евгения Андреевича — старшего мастера.
559. **Смирнова** Анатолия Владимирови-
ча — бригадира.
560. **Смирнова** Ивана Тимофеевича — шлаковщика.
561. **Смирнова** Григория Яковлевича — сменного мастера.
562. **Смирнова** Леонида Александрови-
ча — начальника смены.
563. **Соболева** Петра Ксенофонтьевича — бригадира.
564. **Солдатов** Ивана Андреевича — токаря.
565. **Сотникова** Бориса Ивановича — на-
чальника нормативно-исследовательской
станции треста «Магнитострой».
566. **Сотникова** Максима Афанасьевича — мастера.
567. **Спиридонова** Василия Егоровича — старшего оператора стана.
568. **Старусева** Леонида Максимовича — машиниста мартеновского цеха.
569. **Старостина** Афанасия Ивановича — производителя работ треста «Востокметал-
лургмонтаж».
570. **Стародубцева** Александра Ивано-
вича — мастера.
571. **Стаценко** Ивана Александровича — бригадира.
572. **Стерликова** Ивана Ивановича — помощника начальника цеха.
573. **Стопповского** Дмитрия Федорови-
ча — автогенщика.

(Продолжение следует).



Авиамоделисты детской станции юных техников при Дворце культуры металлур-
гов готовятся к соревнованиям. На переднем плане авиамоделисты **Валя Ефимова** и
Женя Столяров за изготовлением моделей. Фото **Е. Карпова**.

В МЕХАНИЧЕСКОМ ЦЕХЕ НЕТ БОРЬБЫ С БРАКОМ

Обжимный цех часто заказывает в ос-
новном механическом цехе различные де-
тали для оборудования. И надо сказать, что
работники этого цеха плохо выполняют на-
ши заказы. Мы систематически получаем
от них бракованные детали.

Чтобы не быть голословным, приведу
несколько примеров. В феврале нами были
заказаны два бегунка на электрокран. Эти
детали мы получили 13 февраля и постави-
ли на место. Буквально на следующий
день бегунки вышли из строя, так как с
них сошли бандажки. Оказалось, что работ-
ники основного механического цеха плохо
сделали посадку бандажей. Об этом поста-
вили в известность заместителя начальни-
ка основного механического цеха т. Бедри-
на, но он ничего не сделал для того, чтобы
произвести посадку бандажей по-настоя-
щему. В результате был задержан ремонт
крана и работа блуминга.

В начале февраля мы заказали два паль-
ца для летучих ножниц. Когда привезли их
на второй блуминг и стали устанавливать,
оказалось, что пальцы негодны: на них
были обнаружены трещины, так как
детали подвергались неправильной терми-
ческой обработке. Пальцы были отправле-
ны обратно.

Недавно были получены 16 ножей для
ножниц, из них восемь оказались браком —
отверстия для головки болта были просвер-
лены с противоположной стороны.

В январе основной механический цех
изготовил для летучих ножниц блумингов
две вертикальных штанги. Одна из них
была забракована, так как на ней оказа-
лось много дефектов. В результате мы вы-
нуждены были задержать ремонт ножниц.

Обо всех перечисленных выше фактах
знают начальник основного механического
цеха т. Гайдуковский и главный механик
комбината т. Рыженко. Однако от этого де-
ло не улучшается. Взамен забракованных
деталей мы не получаем от ОМЦ новых, за-
держивая тем самым ремонт оборудования.

Кроме того, к нам продолжают поступать
другие негодные детали.

Странно еще и то, что в основном ме-
ханическом цехе свиклись с браком. Когда
мы возвращаем негодные детали, руководи-
тели цеха (в частности т. Бедрин) споко-
но отвечают: «Ну что ж, выписывайте но-
вый заказ, изготовим другие детали». Бра-
коведы же не наказываются.

Выпуск работниками основного механи-
ческого цеха негодных деталей списывает-
ся за счет нашего цеха. Главный бухгал-
тер ОМЦ т. Виноградов систематически
предъявляет бухгалтерии обжимного цеха
счета для оплаты негодных деталей. Уди-
вительно, что нередко наш главный бух-
галтер т. Королев принимает эти счета и
оплачивает их.

Бухгалтерия ОМЦ почему-то взяла себе
за правило предъявлять нам счета для оп-
латы за изготовленные детали без указа-
ния стоимости изготовления по ценнику,
утвержденному в ноябре прошлого года ди-
ректором комбината, а указывает «услов-
ную» стоимость. Эта так называемая «ус-
ловная» стоимость всегда бывает больше,
чем указано в ценнике. Таким образом, на-
ш цех переплачивает большие суммы, кото-
рые потом не возвращаются. Так, напри-
мер, недавно наша бухгалтерия заплатила
ОМЦ за изготовление 12 конических ше-
стерен на 754 рубля больше, чем по цен-
нику, за 30 конических шестерен — на
одну тысячу 420 рублей, за четыре на-
кладки для линейки — на 4 тысячи 986
рублей, за четыре зубчатки — на 4 тысячи
157 рублей больше, чем по ценнику. Только
по этому счету бухгалтерия пере-
платила 13 тысяч рублей.

Мы считаем такое положение ненормаль-
ным и думаем, что главный механик ком-
бината т. Рыженко наведет порядок в ос-
новном механическом цехе.

Д. СТАРИНОВСКИЙ, мастер по
запасным частям обжимного цеха.

По следам наших выступлений

„Формализм в руководстве соревнованиям“

Под таким заголовком в газете «Маг-
нитогорский металл» 13 февраля была опу-
бликована заметка, автор которой критико-
вал руководителей управления комму-
нального хозяйства комбината за плохое
руководство соревнованиям.

Секретарь партбюро УХ т. Никитин
сообщил в редакцию, что эта заметка

обсуждена 22 февраля на расширенном
заседании цехового комитета. Факты, из-
ложенные в заметке, подтвердились. Цех-
ком наметил мероприятия по улучшению
руководства социалистическим соревнова-
нием.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ**.