

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издан. 13-й
№ 26 (1882)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
2
марта 1952 г.
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

ПО ВСЕМУ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ ЦИКЛУ

Развертывая соревнование за выполнение социалистических обязательств, данных в письме товарищу Сталину, коллектив нашего комбината успешно завершил план февраля по всему металлургическому циклу. Горняки, доменщики, сталеплавильщики второго мартековского цеха, первыми на комбинате закончившие месячный план, выдали десятки тысяч тонн сверхплановой продукции. Прокатчики в феврале добились более ровной работы и досрочно выполнили все заказы великих строек коммунизма. Соревнуясь за ликвидацию потерь производства, металлурги улучшили экономические и качественные показатели.

В ЧЕСТЬ СЕССИИ
ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

Перевыполнили план февраля

Коллектив доменного цеха встречает третью сессию Верховного Совета СССР новыми успехами в труде. Февральский план доменщики выполнили досрочно и выдали тысячи тонн чугуна дополнительно к заданию.

На стахановской вахте в честь сессии Верховного Совета СССР коллектив нашей второй доменной достиг лучшего в цехе коэффициента использования полезного объема печи, выполнил февральский план на 106 процентов и только за 24 дня февраля сэкономил 773 тысячи рублей.

Также успешно несут стахановскую вахту доменщики других печей. Коллектив четвертой доменной, руководимый мастерами тт. Колдузовым, Горностаевым и Беликовым, значительно перевыполнил февральское задание, достиг лучших показателей экономии кокса и дал 271 тысячу рублей экономии. Перевыполнили план и дали 190 тысяч рублей сверхплановой экономии доменщики шестой печи под руководством мастеров тт. Шатилина, Ткаченко и Перверзева.

И. ОВСЯННИКОВ, мастер второй доменной печи.

Трудовые успехи передовых сталеваров

В третьем мартековском цехе с каждым днем все больше становится бригад, которые, следуя примеру коллектива 23-й печи, успешно выполняют взятые обязательства, выдают сверхплановую сталь, улучшают качество металла.

Успешно работают инициаторы соревнования сталевары 23-й печи тт. Панченко, Родичев и Худяков. В феврале они выдали многие сотни тонн стали сверх плана, сварили скоростным методом 75 процентов всех плавов и за 27 дней сэкономили 41 тысячу 700 рублей.

На высоком уровне трудятся бригады 20-й и 24-й мартековских печей, где сталеварами работают тт. Творогов, Акинцев, Старостин, Сиденко, Летнев и Чертищев. Сталевары 24-й печи, например, значительно перевыполнили план и выдали скоростным методом 84 процента всех плавов.

В. ЖУРАВЛЕВ, нормировщик третьего мартековского цеха.

Прокат сверх плана

Февраль для прокатчиков проволоочно-штрипсового цеха был месяцем напряженной борьбы за выполнение высоких обязательств, данных в письме великому вождю народа товарищу Сталину.

В результате широко развернутого социалистического соревнования коллектив цеха перевыполнил месячный план.

Лучших результатов достигли штрипсовики стана «300» № 2. Они реализовали план февраля на 102 процента. Первенство в соревновании бригад завоевал коллектив второй бригады под руководством начальника смены т. Шулаева. Он выполнил задание на 105,3 процента.

Хорошо потрудились прокатчики стана «250» № 1, также значительно перевыполнившие месячный план. Здесь лучше всех сработал коллектив первой бригады под руководством начальника смены т. Пугачева и мастера производства т. Фомина.

Н. ТРУБНИКОВА.

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ПО УЛУЧШЕНИЮ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

В цехах нашего комбината все шире разворачивается социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1952 года, улучшение качества металла и ликвидацию потерь производства, начатое по инициативе сталеваров 23-й мартековской печи тт. Панченко, Худякова, Родичева и мастеров тт. Савельева и Рожкова. В этом соревновании за улучшение технико-экономических показателей многие коллективы добились серьезных успехов.

В целях изыскания новых резервов производства 27, 28, 29 февраля и 1 марта проведена производственно-техническая конференция комбината по улучшению качества продукции.

Более 800 рабочих, инженеров, техников, научно-технических работников ряда институтов страны приняли участие в работе конференции.

Конференция открылась докладом главного инженера комбината т. Воронова на тему «Пути улучшения качества чугуна, стали и проката и снижение расходных коэффициентов металла».

Докладчик отметил, что коллектив комбината в 1951 году успешно выполнил социалистические обязательства, данные в письме товарищу Сталину, достиг высоких технико-экономических показателей в работе. Однако металлурги комбината далеко еще не полностью используют свои внутренние резервы производства. Одним из важнейших резервов является улучшение качества продукции.

— Перед коллективом нашего комбината, — говорит т. Воронов, — стоит задача — улучшить качество продукции, поднять марку магнитогорского металла.

Докладчик сделал анализ работы комбината, поставил конкретные задачи перед коллективами основных цехов в борьбе за улучшение качества и выдачу продукции строго по заказам. Он подробно остановился на путях улучшения качества передельного чугуна.

— Задача доменщиков, — говорит т. Воронов, — принять все меры к тому, чтобы выплавлять чугун с минимальным содержанием серы и кремния. Также необходимо, чтобы чугун, заливаемый в мартековские печи, достигал необходимого нагрева.

Далее докладчик остановился на задачах горняков и коксовиков. Улучшение качества чугуна во многом зависит от дальнейшего улучшения качества агломерата и руды. Без сырья постоянного качества не может быть хорошей работы доменных печей.

Тов. Воронов говорит, что за последнее время коксовики улучшили качество кокса, добились более ровной его кусковатости. Однако коксовики обязаны сделать все необходимое, чтобы добиться более крупного, постоянного состава кокса, ликвидировать недобор.

Затем докладчик подробно остановился на путях повышения качества стали. Он подчеркнул, что комбинат располагает хорошим сырьем для получения качественной стали, имеет хорошие кадры сталеваров, мастеров, инженерно-технических работников.

— Тем не менее, — указывает т. Воронов, — в мартековских цехах велики еще потери стали из-за брака. Здесь нередки случаи выдачи металла не по заказам. Чаще всего это происходит потому, что мартековцы допускают нарушения установленной технологии. Эти нарушения выражаются в неудовлетворительных шихтов-

ках плавов, несоблюдении установленного шлакового режима, неудовлетворительном взвешивании материалов, поступающих в печь.

Докладчик подчеркивает, что особое внимание необходимо уделить разливке стали, по вине которой велики потери металла. Он ставит задачу — научить разлильщиков правильно разливать сталь, довести до сознания каждого, что в разливке нет мелочей. Надо рассказать и показать всем разлищикам, что небрежность при разливке, допущенная одним работником, приводит к затратам труда на вырубке сотен вырубщиков и приводит к тому, что значительное количество металла идет в брак.

Далее т. Воронов остановился на путях улучшения качества металла в прокатных цехах, являющихся заключительной стадией передельного на металлургическом заводе. Это возлагает на прокатчиков особую ответственность за выдачу продукции высокого качества. Основными причинами брака в прокате являются неправильная настройка станов, поломка валков и соединительной арматуры, неполадки с электрическим и механическим оборудованием.

Тов. Воронов подчеркивает, что на комбинате есть бригады, которые достигли хорошего качества проката. Например, бригада мастера т. Зуева на стане «300» № 1 в прошлом году дала брака вдвое меньше, чем бригада мастера т. Женина. Такие же примеры имеются на третьем блюминге и в других цехах. Прокатчики обжимного цеха в январе снизили брак по пережогу по сравнению с прошлым годом более чем в три раза.

Эти цифры говорят о том, что в прокатных цехах имеются большие возможности для улучшения качества продукции. Хороший прогрев металла и четкая организация работы на станах является первейшей задачей прокатчиков.

Затем с докладом на конференции об усовершенствовании процессов выплавки передельного чугуна с целью повышения его качества выступил профессор, доктор технических наук В. В. Михайлов. С большим интересом участники конференции прослушали доклад доктора технических наук А. Н. Морозова о рациональном режиме ведения мартековской плавки при скрап-рудном процессе. Тов. Морозов ведет научную работу в творческом сотрудничестве с металлургами, часто бывает на нашем заводе. Свой доклад он построил на анализе работы Магнитогорского и Кузнецкого металлургических комбинатов.

28 и 29 февраля участники конференции работали в секциях: горной, коксовой, доменной, мартековской, прокатной.

На заседании горной секции были заслушаны доклады проф. Юденича (институт механического обогащения рудных ископаемых) «Новые процессы в оборудовании для обогащения железных руд», инженера Патковского (институт механического обогащения рудных ископаемых) «Новые решения аглофабрики и подготовка шихты», инженера Шитова (горное управление Магнитогорского комбината) «Пути улучшения и обогащения бедных и рассыпных руд на промычно-обогажительной фабрике комбината», профессора т. Парфенова «Агломерация и проблема повышения качества доменного сырья», инженера горнорудного управления т. Каминской «Влияние минералогического состава агломерата на его восстанавливаемость».

На заседании коксовой секции с докладами выступили: главный инженер коксового цеха т. Дорогобид — «Пути улучшения качества кокса», т. Кустов (Харьковский углехимический институт) — «Основные принципы теплотехнического режима коксовых печей для получения качественного кокса», инженер Грязнов (Уральский углехимический институт) «Перспективные угольные шихты для Магнитогорского металлургического комбината».

На заседании доменной секции были заслушаны доклады профессора А. М. Балиных на тему: «Теоретические основы работы доменных печей при высоком давлении колошниковых газов» и инженера Г. Я. Рутковского об опыте работы на высоком давлении 6-й доменной печи.

Оба докладчика убедительно показали, что высокое давление колошниковых газов ускорило процесс доменной плавки, обеспечило улучшение качества выпускаемого чугуна, сокращение расхода кокса.

Затем с докладом на тему «Теплообмен в доменных печах» выступил профессор, доктор технических наук т. Китаев. Он рассказал о творческой работе комплексной бригады ученых и инженерно-технических работников Тагильского металлургического завода. Ученые в сотрудничестве с доменщиками этого завода, провели большую исследовательскую работу по теплообмену в доменных печах. Присутствующие с большим интересом прослушали доклад об этих исследованиях.

На заседании мартековской секции с докладом по улучшению качества стали выступили доктор технических наук П. В. Умрихин, начальник третьего мартековского цеха т. Дикштейн, главный сталеплавильщик т. Гарченко и начальник центральной заводской лаборатории т. Агалов.

На заседании прокатной секции заслушаны доклады профессора Украинского института металлов т. Александрова, профессора Днепропетровского металлургического института т. Кривошеева, начальника обжимного цеха т. Савельева, заместителя начальника ад'юстаж т. Гуленко, начальника листопрокатного цеха т. Алимова и других.

В обсуждении докладов приняли активное участие многие инженеры, техники, мастера, передовые рабочие. Начальник смены третьего мартековского цеха инженер т. Овчинников, мастер второго мартековского цеха т. Дригун, начальник второго мартековского цеха т. Трифонов, инженеры доменного цеха тт. Раковский и Могилевский, начальник аглофабрики т. Урюпин, инженер т. Якобсон, начальник участка отдела технического контроля т. Лопухов и многие другие в своих выступлениях рассказывали о практике работы своих коллективов, вносили конкретные предложения, направленные на ликвидацию производственных потерь, использование внутренних резервов и повышение качества продукции.

На заседаниях секций были разработаны производственно-технические мероприятия по улучшению качества продукции, которые затем были утверждены на пленарном заседании конференции.

Производственно-техническая конференция призвала всех рабочих, инженеров, техников и служащих комбината шире развернуть социалистическое соревнование за выпуск продукции отличного качества, за успешное выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

У К А З

Президиума Верховного Совета СССР

О НАГРАЖДЕНИИ ОРДЕНАМИ И МЕДАЛЯМИ НАИБОЛЕЕ ОТЛИЧИВШИХСЯ РАБОТНИКОВ МАГНИТОГОРСКОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. СТАЛИНА МИНИСТЕРСТВА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР И РАБОТНИКОВ ОРДЕНА ЛЕНИНА ТРЕСТА «МАГНИТОСТРОЙ» МИНИСТЕРСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ТЯЖЕЛОЙ ИНДУСТРИИ СССР

(ПРОДОЛЖЕНИЕ. Начало см. в «Магнитогорском металле» за 31 января, 2, 6, 8, 10, 13, 15, 17, 20, 22, 24, 27 и 29 февраля).

МЕДАЛЬЮ

«ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ»

369. Лубошникова Андрея Максимовича — бригадира.
370. Лузина Ивана Тимофеевича — рабочего шихтового двора.
371. Лукаша Сергея Николаевича — сварщика.
372. Лунева Ефима Михайловича — старшего электромонтера.
373. Лупикову Варвару Пименовну — оператора стана.
374. Луценко Никифора Васильевича — начальника пожарной команды.
375. Лушникову Анфису Евсеевну — маляра.
376. Лысенко Николая Федоровича — машиниста.
377. Мавринского Николая Дмитриевича — старшего мастера.
378. Мазуху Игната Андреевича — рабочего листопрокатного цеха.
379. Майсюнова Ивана Алексеевича — машиниста паровоза.
380. Майсюнова Михаила Алексеевича — дежурного депо.
381. Малышеву Екатерину Васильевну — мозаичницу треста «Магнитострой».
382. Мамыкина Петра Ивановича — мастера.
383. Марахова Ивана Дементьевича — главного бухгалтера базы треста «Магнитострой».
384. Мартынова Петра Матвеевича — начальника участка.
385. Марковича Григория Авраамовича — редактора газеты «Магнитострой».
386. Марычева Сергея Николаевича — кочегара ЦЭС.
387. Марунча Павла Ефимовича — старшего сварщика.
388. Масленникова Григория Фадеевича — мастера.
389. Матерновского Магвеля Поликарповича — шофера треста «Магнитострой».
390. Матюшина Романа Ивановича — мастера.
391. Махиянова Бахтияра — бурильщика.
392. Машинского Александра Федоровича — машиниста электровоза.
393. Машкову Юлию Александровну — машиниста мартеновского цеха.
394. Мельникова Егора Константиновича — бригадира горного управления.
395. Мийлину Надежду Яковлевну — нормировщика.
396. Минаева Ефима Алексеевича — окольщика.
397. Минеева Юрия Петровича — заведующего участком.
398. Минченко Михаила Григорьевича — электросварщика треста «Востокметаллургомонтаж».
399. Минеева Леонтия Владимировича — слесаря.
400. Минина Ивана Григорьевича — руководителя художественной самодеятельности Дворца культуры.
401. Мителя Николая Филипповича — токаря.
402. Митрохина Николая Николаевича — председателя цехового комитета механического цеха.
403. Михайлова Константина Михайловича — бригадира слесарей.
404. Мишина Ивана Макаровича — производителя работ треста «Магнитострой».
405. Мозгового Никифора Ивановича — начальника отделения.
406. Моисеенко Андрея Самсоновича — газосварщика.
407. Моксанцеву Марию Михайловну — инженера.
408. Молодцева Михаила Александровича — бригадира рудника.
409. Морева Алексея Васильевича — мастера.
410. Морозова Семена Изотовича — мастера.
411. Моргачева Сидора Ефимовича — шофера треста «Магнитострой».
412. Мосунова Петра Ивановича — старшего мастера.
413. Мостовского Михаила Ивановича — крановщика.
414. Мудрых Леонида Михайловича — мастера.
415. Мухутдинова Ахметкирея — сталевара.
416. Муфтеева Касьяна Юсуповича — подручного разлищика.
417. Мызина Федора Калистратовича — заведующего экспедицией проката.
418. Мыцана Богдана Андреевича — тракториста треста «Магнитострой».
419. Накорянова Ивача Семеновича — взрывника горного управления.
420. Науменко Данила Петровича — слесаря.
421. Начинкина Сергея Матвеевича — заместителя начальника конторы треста «Магнитострой».
422. Ненцинского Клементия Мечеславовича — заместителя председателя рудкома.
423. Нестеренко Михаила Ивановича — мастера.
424. Никишанова Ефима Николаевича — тракториста треста «Магнитострой».
425. Неугомонова Виктора Александровича — старшего осмотровика вагонов.
426. Нечаева Сергея Гавриловича — контролера ОТК.
427. Николаенко Петра Петровича — мастера.
428. Николенко Родиона Михайловича — машиниста крана.
429. Никущенко Петра Дмитриевича — строгальщика.
430. Никитину Федору Тихоновну — машиниста крана.
431. Новикову Вассу Кирилловну — мастера управления трамвая.
432. Новинова Тимофея Степановича — инженера.
433. Новинова Виктора Яковлевича — каменщика треста «Магнитострой».
434. Новинова Григория Павловича — мастера.
435. Новинову Татьяну Пименовну — библиотекарю.
436. Одокиенно Марка Иосифовича — машиниста.
437. Окулова Федора Андреевича — мастера.
438. Олизаренко Владимира Егоровича — контролера горного управления.
439. Осипенко Владимира Емельяновича — электрика.
440. Осмачко Дмитрия Ивановича — мастера.
441. Павлову Анну Ивановну — заведующую кассой.
442. Павлюченко Сергея Николаевича — тракториста.
443. Панова Василия Давыдовича — грузчика.
444. Парфенова Михаила Васильевича — производителя работ треста «Магнитострой».

(Продолжение следует).



Стахановский коллектив стана «300» № 3 сортопрокатного цеха в этом году достиг высоких показателей. Он первым досрочно выполнил февральский план и выдал многие сотни тонн проката дополнительно к заданию.

На снимке: стахановцы передовой бригады стана мастер производства В. П. Кресников, вальцовщики И. К. Репичев, В. П. Кузнецов и старший вальцовщик А. В. Шишов. Фото Е. Карпова.

Партийная жизнь

Партгруппорги делятся опытом работы

На днях заводской партийный комитет провел совещание партгруппоргов по обмену опытом работы.

Как партгруппа подхватывает все новое, передовое, что рождается в социалистическом соревновании? Как организует соревнование? Этому вопросу посвятили свои выступления партгруппорг первой бригады второго мартеновского цеха т. Голубчиков и партгруппорг первой бригады первого мартеновского цеха т. Гудков.

— Как только было опубликовано письмо сталеваров 23-й мартеновской печи, — говорит т. Голубчиков, — мы провели открытое собрание партгруппы с участием всех мастеров, работников шихтового двора. На этом собрании приняли конкретные обязательства по ликвидации потерь производства, повышению качества стали. Каждый случай потерь, неполадок в работе немедленно обсуждаем на собрании бригады, разбираем их причины.

Все это помогает нам успешно выполнять обязательства по обеспечению выда-

чи полноценных плавов, добиваться того, что в нашей бригаде, где работают мастера тт. Новиков и Новокрещенов, — показатели по качеству были лучше, чем в других бригадах.

Партгруппорг т. Гудков поделился опытом организации социалистического соревнования за высокое качество стали.

Этот вопрос в середине февраля обсуждался на собрании партгруппы, где была подвергнута резкой критике работа мастеров тт. Корчагина и Соколова, которые неоднократно выдавали плавки не по заказу, холодными. По обсуждаемому вопросу партгруппа приняла конкретное решение.

Кроме того, на совещании выступили секретари парторганизаций тт. Гоманков, Рубан, Сафонов, Шахлин, Дюкин. Они высказывались по существу докладов, рассказывали, как в цехе подхвачен почин 23-й печи, что делают по повышению роли партгруппы в организации социалистического соревнования за ликвидацию потерь производства.

Поддерживаем почин работников 23-го магазина

Коллектив столовой № 3 ОРСа комбината, обслуживающей доменщиков, с первых дней нынешнего года развернул социалистическое соревнование за выполнение плана, за повышение качества питания, быстрое и культурное обслуживание трудящихся.

В январе коллектив столовой успешно выполнил взятые обязательства. Месячный план товарооборота реализовал на 111,8 процента и дал 5 тысяч рублей сверхплановых накоплений.

Особенно хорошо потрудились повара тт. Зайцева, Копытова, Дамаева, буфетчицы тт. Савранская, Браженкова, Минеева, Исакова, кассиры-хлебозрежки тт. Квашенко и Лопухина.

Наш коллектив горячо поддержал патристический почин работников магазина № 23 ОРСа комбината, которые взяли на себя новые обязательства и призвали всех работников торговли Магнитогорска раз-

вернуть социалистическое соревнование за снижение потерь в торговле, за сокращение издержек, увеличение сверхплановых накоплений, повышение культуры в торговле и лучшее обслуживание трудящихся, за досрочное выполнение государственного плана товарооборота. Наш коллектив столовой по примеру работников магазина взял на себя новые, повышенные обязательства:

выполнить годовой план товарооборота на 105 процентов. Не ниже, чем на 105 процентов реализовать месячные и квартальные планы товарооборота;

приготавливать пищу только отличного и хорошего качества;

всегда иметь полный ассортимент блюд и товаров на кухне и в буфетах; сократить издержки и дать за год 25 тысяч рублей сверхплановых накоплений.

Я. БОГДАНОВ, директор столовой № 3 ОРСа комбината.

Слет молодых стахановцев комбината

5 марта во Дворце культуры металлургов состоится слет молодых стахановцев комбината. На слете будет обсужден вопрос: «О задачах молодежи комбината в социалистическом соревновании и распространении почина коллектива мартеновской печи № 23».

(Докладчик главный инженер комбината т. Воронов).
Начало слета в 7 часов 30 минут вечера.

Завком ВЛКСМ.
Управление комбината.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.