

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Год издания XIII  
№ 36 (1892)  
СРЕДА  
26  
марта 1952 г.  
Цена 10 коп.

## Сталевары 23-й мартеновской печи досрочно выполнили квартальный план

Коллектив сталеплавильщиков 23-й мартеновской печи, выступивший инициатором социалистического соревнования за ликвидацию производственных потерь и досрочное выполнение годового плана, 23 марта закончил квартальный план выплавки стали.

Сталевары тт. Панченко, Худяков и Родичев сварили с начала года 118 скоростных плавок, сэкономили 74.300 рублей государственных средств. С каждым месяцем сталевары сокращают потери на весе и продолжительности плавки.

### Хорошо подготовиться и провести ремонт третьей домны

В ближайшее время будет остановлена на плановый ремонт третья доменная печь. Это большое событие в жизни комбината. Большие ремонтные работы будут вести коллективы треста «Уралдомремонт», котельно-ремонтного, основного механического, цеха электриков и ряда других цехов и отделов комбината.

Ответственная задача возлагается на железнодорожников комбината (ответственный т. Ильенко), которые должны в условиях действующего цеха обеспечить перевозку оборудования, металлоконструкций, кирпича и других грузов, необходимых для ремонта. Четкая работа на ремонте будет также зависеть от своевременного обеспечения автотранспортом и нормальной работы путевых кранов.

Решающую роль в проведении ремонта играет хорошая подготовка к нему. В свое время был разработан график проведения работ, утвержденный директором завода. Он предусматривает не только изготовление, опробование и подвозку металлоконструкций, оборудования и кирпича на территорию ремонта, но и проведение всех монтажных работ, которые можно выполнить без остановки печи. Поэтому первейшая обязанность каждого коллектива ремонтников в том, чтобы обеспечить выполнение всех заказов для ремонта домны в установленный срок.

Проведение ремонтных работ до остановки печи может дать большое сокращение продолжительности ремонта. Однако некоторые руководители еще не поняли этого. Очень медленно ведет подготовительные работы ремонтно-строительный цех (нач. т. Чилачава). Он не только задерживает свои работы, но и не обеспечивает десятками котельщиков, а также электриков. Куст электриков (нач. т. Шимко) практически не приступил еще к монтажным работам по установке электролиний и шитов. Пользуясь попустительством старшего электрика комбината т. Лысова, куст не обеспечивает котельщиков освещением. Слабо идут котельно-монтажные и механические работы по реконструкции газовой сети. Нет еще на площадке комбината кирпича для воздухопровода.

Быстрое и высококачественное выполнение работ определит организация труда на ремонте. Помимо составленного и утвержденного директором комбината графика на проведение основных работ на ремонте в настоящее время разрабатываются узловые или операционные графики. В этих графиках должна быть отображена каждая работа: когда она делается и сколько времени должно быть затрачено на нее.

Необходимо, чтобы эти графики были правильно составлены, доведены до непосредственных исполнителей, а затем обеспечено неуклонное их выполнение. Это решит успех ремонта. Более того, досрочное выполнение графиков может дать не одни сутки экономии времени работы доменной печи.

Нужно отметить, что до сих пор отдел организации труда принимал совершенно недостаточное участие в ремонтах, а ведь от этого отдела многое зависит. Необходимо обратить внимание на правильное комплектование ремонтных бригад, обеспечение их инструментом и деталями, продумать методы проведения работ и организацию руководства бригадами, особенно в вечернюю и ночную смены.

Подготовка к ремонту домны ставит серьезные задачи перед партийными и профсоюзными организациями цехов, которые будут участвовать в этой работе. Необходимо развернуть среди ремонтников действенное социалистическое соревнование за досрочное и качественное выполнение заказов для ремонта домны, подготовиться к тому, чтобы хорошо организовать на ремонте массово-политическую работу.

Все это поможет быстро и качественно провести ремонт домны, за счет сэкономленного времени дать Родине дополнительные тысячи тонн чугуна.

Б. ЛИТВИНОВ, начальник ремонта третьей доменной печи.

### Трибуна стахановского опыта

## В БОРЬБЕ ЗА ЛИКВИДАЦИЮ ПОТЕРЬ

Как и все советские металлурги, коллектив Магнитогорского комбината вдохновенно трудится над выполнением великой цели, поставленной товарищем Сталиным: Добиться того, чтобы наша промышленность могла производить ежегодно до 50 миллионов тонн чугуна, до 60 миллионов тонн стали.

Мы, сталевары, стараемся приблизить решение этой величественной задачи путем непрерывного увеличения выпуска стали, повышения ее качества и снижения себестоимости.

Коллектив нашей 23-й мартеновской печи в прошлом году сократил длительность плавки по сравнению с 1950 годом на 43 минуты, сверх годового плана выдал более 8 тысяч тонн стали и сэкономил 595 тонн топлива.

Итоги работы печи в IV квартале 1951 года показали, что мы можем работать лучше, чем работали на протяжении всего года. Мы глубоко проанализировали свою работу, выявили, какие понесли потери, на каких операциях они были допущены. Мы подсчитали, что если ликвидируем производственные потери и полностью используем резервы, то сможем в 1952 году выплавить сверх годового плана 10 тысяч тонн стали, снизить себестоимость продукции и дать 500 тысяч рублей сверхплановой экономии. Сэкономить за год 750 тонн условного топлива. Увеличить продолжительность кампании между ремонтами на 22 плавки по сравнению с 1951 годом и за счет этого сократить затраты на 200 тысяч рублей.

Так родились наши обязательства, возникла сама идея социалистического соревнования за ликвидацию потерь производства. Мы хорошо понимаем, как много получит наша страна дополнительной продукции, если всюду развернется борьба за ликвидацию потерь производства, досрочное выполнение годового плана.

Чтобы успешно выполнить свои обязательства, коллектив нашей печи решил отлично выполнять каждую производственную операцию. Сократить продолжительность плавки против графика и варить сталь только скоростными методами.

Выполняя свои обязательства, мы достигли известных результатов. За два месяца коллектив печи выдал сверх плана

несколько тысяч тонн стали, с каждого квадратного метра площади пода печи снято на 520 кг. больше, чем по плану. Скоростным методом мы сварили 80 процентов всех плавок, сократили длительность плавки на 1 час по сравнению с 1951 годом. Резко сократились потери на весе и длительности плавки. Сэкономлено 252 тонны условного топлива.

Этих результатов мы достигли благодаря применению передовых методов труда. Что же это за методы? Мы научились работать коллективно, согласованно. Все сталевары стремятся сократить длительность каждой операции, как можно полнее использовать автоматику печи. Строго соблюдая технологические инструкции, мы работаем на максимальном пределе, одновременно проявляя постоянную заботу о сохранности печи.

Сталевары и подручные нашей печи борются не только за достижение лучших показателей в своей смене, но и за обеспечение условий, необходимых для высокопроизводительной работы каждой следующей смены. Нашим правилом стало — сдавать смену в образцовом порядке. Это обеспечивает устойчивую работу печи в течение всей кампании, способствует тому, чтобы скоростное сталеварение стало повседневным.

Коротко остановлюсь на методах ведения отдельных операций плавки коллективом нашей печи. Заправку печи мы стремимся провести в минимальный срок, ибо это сокращает длительность плавки. Чтобы быстро заправить печь, мы держим сталевыпускное отверстие всегда в хорошем состоянии, не допуская образования в нем «ям» и «перевалов». Заправку печи мы начинаем в период доводки, при высокой температуре. Заправка производится заправочной машиной за 1 час — 1 час 30 минут до выпуска, чем достигается хорошая приварка материалов и тем самым экономится время на заправку печи после выпуска металла. Заправочные материалы мы направляем в те места, которые должны быть заправлены особенно тщательно.

Обязательным условием стало для нас держать печь во время заправки на высоком пределе температуры. После выпуска плавки печь заправляем вручную, для чего с соседних печей в порядке взаимо-

помощи привлекаются подручные сталеваров.

Завалка шихты в печь производится при тепловой нагрузке, обеспечивающей интенсивный прогрев металла. При этом материалы в печи распределяются равномерно, иначе длительность плавки увеличивается и возможна бурная реакция с выплеском металла.

По окончании завалки и прогрева сыпучих материалов сталевары нашей печи с помощью завалочной машины производят шуровку шихты через все окна и снова производят нагрев. Завалка железа производится в максимально короткий срок двумя завалочными машинами, причем тяжеловесный лом и твердый чугун заваливаются в последнюю очередь.

В период завалки мы следим, чтобы материалы, подаваемые к печи, полностью заваливались, не оставались в мульдах. Следим, чтобы материалы, подаваемые в завалку, соответствовали количеству и качеству плавки, на которую производится шихтовка.

Подсыпка порогов продолжается у нас 20—30 минут. Жолоб для слива чугуна устанавливается одновременно с заправкой последнего порога. К моменту слива чугуна шихта должна быть достаточно прогрета. Прогрев производится до того момента, пока скрап начинает заметно садиться. Во время слива чугуна тепловая нагрузка не снижается.

Большое значение имеет своевременный, правильный спуск шлака. Хороший уход за шлаковыми лотками, правильный выбор слива чугуна обеспечивают возможность максимального спуска шлака через заднюю стенку печи. А это в свою очередь дает возможность быстрой наводки нормального шлака.

В своей повседневной работе мы убедились, что минимальная продолжительность плавки достигается быстрой заправкой, правильным проведением завалки, своевременным спуском максимального количества шлака и соблюдением теплового режима. Кроме того, в процессе плавки для сжигания газов, выделяющихся из ванны, после слива чугуна, дается увеличенное количество воздуха.

За 30—40 минут до окончательного расплавления посылаются проба на анализ содержания углерода. По результату этой пробы заблаговременно подготавливаем необходимое количество полировочных материалов. Доводка производится строго по технологической инструкции с максимальным форсированием.

Экономия металлошихты достигается полной загрузкой подаваемых материалов в завалку, хорошим уходом за стальным отверстием и правильной разделкой его, хорошим нагревом металла, чтобы после разлива стали в ковшах не оставалось козлов и не было недоливов.

Заключение остановилось еще на одном факторе, имеющем большее значение. Мы стремимся получить более ровную температуру насадок в течение плавки, не допуская сильного охлаждения их в период завалки и перегрева в период плавки и доводки.

Все это дает нам возможность сокращать производственные потери, выдавать сверхплановую сталь для дальнейшего укрепления могущества нашей социалистической Родины.

И. ХУДЯКОВ, сталевар 23-й мартеновской печи.



На снимке: инициаторы социалистического соревнования за ликвидацию производственных потерь и досрочное выполнение плана 1952 года — сталевары 23-й мартеновской печи Игнатий Худяков, Анатолий Родичев и Алексей Панченко. Фото Е. Карпова.

## Партийная жизнь

### ИЗУЧАЕМ ПОЛИТИЧЕСКУЮ ЭКОНОМИЮ

В прошлом году многие коммунисты партийной организации куста мартен-прокат-электриков закончили изучение «Краткого курса истории ВКП(б)». Перед каждым встал вопрос о выборе формы дальнейшего политического образования. Группа товарищей предложила организовать кружок по изучению политической экономии. Партбюро пошло навстречу этому пожеланию, создав такой кружок. Руководит им начальник цеха т. Шимко. Он имеет высшее техническое образование, в прошлом году закончил вечерний университет марксизма-ленинизма при горкоме ВКП(б), где получил серьезную теоретическую подготовку.

Слушатели кружка — рабочие и инженерно-технические работники нашего цеха, решившие изучать марксистско-ленинскую экономическую науку. В этом году мы изучаем политэкономии капитализма. Большинство товарищей с большим интересом занимаются в кружке: аккуратно посещают занятия, читают литературу дома, ведут конспекты. У нас не было ни одного случая срыва занятия, посещаемость хорошая.

Сейчас мы приступили к изучению темы: «Капиталистическое воспроизводство и экономические кризисы».

Пропагандист кружка тов. Шимко серьезно готовится к каждому занятию. В

рассказе и в беседах он доходчиво, просто и вместе с тем глубоко излагает изучаемый материал, приводит яркие примеры и иллюстрации, делает глубокие выводы. Пропагандист требователен к себе, этого он требует и от слушателей, добиваясь, чтобы каждый непременно занимался дома. Слушатели с большим интересом относятся к каждому занятию, задают много вопросов пропагандисту во время рассказа, активно участвуют в беседе. Особенно хорошо занимаются тт. Шамсутдинов, Воронов и Хорунжая. Они много читают литературы, стараются глубоко усвоить каждый вопрос, понять законы развития общества. Готовясь к беседе, они читают труды Маркса, Ленина, Сталина, стенограммы лекций по политэкономии капитализма, прочитанные в высшей партийной школе.

Вместе с тем среди кружковцев есть товарищи, которые недостаточно серьезно относятся к учебе, не всегда готовятся к беседе. Это товарищи Сергачева, Вакуленко и Хавронин. Им надо более серьезно относиться к учебе, взяться по-настоящему за дело, чтобы вместе со всеми успешно закончить учебный год.

**Ф. ПИСАНКО, секретарь партбюро куста мартен-прокат-электриков.**

### Заводская школа агитаторов

Партком завода организовал школу агитаторов, в которой проведены два первых занятия. Большинство слушателей школы — это молодые агитаторы, только начинающие агитационную работу. Учеба в школе, где наряду с теоретическими знаниями слушатели получают практические советы по проведению агитационной работы в цехе, поможет им быстрее стать умелыми грамотными агитаторами.

На первых занятиях руководящими работниками горкома партии и парткома про-

читаны лекции на темы «Ленин и Сталин о политической агитации», «Обзор экономической и политико-административной карты СССР».

Агитаторы прослушают лекции и доклады на темы «Ленин и Сталин о социалистическом соревновании», «Великие стройки коммунизма», «Формы и методы агитационной работы на предприятии», «Подготовка и проведение беседы» и другие. По некоторым темам будут проведены практические занятия.

### Переходящее Красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома оставлено у коллектива доменщиков

Бюро горкома ВКП(б) и исполком городского Совета депутатов трудящихся рассмотрели итоги социалистического соревнования предприятий промышленности и транспорта города за февраль 1952 года.

Переходящее Красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома для передового цеха металлургического комбината оставлено

у коллектива доменного цеха (начальник тов. Зудин, секретарь партбюро тов. Гоманков, председатель цехкома тов. Чупраков, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Погорелова), выполнившего план на 103,2 процента, производительность труда составляет 103,2 процента к заданию, перевыполнившему свои социалистические обязательства.

### О бесхозяйственности в отделе общежитий

Дельных работников у нас часто называют дорогими, подчеркивая этим и уважение и любовь к таким людям. Нередко и в управлении коммунального хозяйства комбината подобный эпитет прилагает к начальнику отдела общежитий т. Шрейдеру. Но здесь это слово «дорогой» приобретает прямой смысл, указывая на то, что работа Шрейдера очень уж дорого обходится государству.

За прошедший 1951 год, в результате бесхозяйственности и расточительства, неэкономного расходования электроэнергии, топлива, материалов на текущие ремонты, отдел общежитий превысил себестоимость содержания койко-места против плана на 2,6 процента.

Кроме того, удорожание себестоимости койко-места происходит за счет раздутых штатов управленческого аппарата. Если в 1945 году в отделе общежитий было 36 общежитий, то в прошлом году их было 7, а теперь только 5. Причем количество жильцов в них сократилось в десять раз. Однако управленческий аппарат отдела обще-

житий остался неизменным. Все это привело к удорожанию себестоимости. Только содержание одного начальника отдела общежитий т. Шрейдера обходится государству ежегодно в 53230 рублей. Эта сумма складывается из его зарплаты, платы за выслугу лет, 56,5 процента премиальных, 17.100 рублей на содержание 3-х телефонов и амортизации оборудования его кабинета и других расходов.

О таких огромных расходах в отделе общежитий до сих пор никто не подумал. Начальник отдела т. Шрейдер вместо сокращения управленческого аппарата под всякими предлогами старался его сохранить. И не только сохранить, а даже содержать сверх штата за счет банно-прачечного хозяйства, им выдуманную должность, — старшего бухгалтера расчетной части с окладом 800 рублей.

Шрейдер, имея широкую натуру, не скупится на непроизводительные расходы государственных средств, из года в год допускает колоссальные перерасходы на текущие ремонты общежитий. Только в про-

шлом году он перерасходовал 39800 рублей. За два месяца текущего года Шрейдер успел израсходовать только на одну треть общежитие 58000 рублей.

Вылетают денюжки в трубу и по другой бездонной статье «Списание оборудования по ветхости». Только за прошедшие два года здесь списано мягкого и жесткого инвентаря более чем на 666 тысяч рублей. Списанию подверглись «скоропортящиеся» предметы — суконовые одеяла. Их после трехлетней носки списали в количестве 483 штук. Такая же участь постигла после двухлетней носки 149 матрацев, большое количество оконных штор и других предметов.

Приведенные факты говорят сами за себя. Каждому ясно, как дорого обходится государству широкая натура т. Шрейдера. Непонятно только одно, почему этого не замечают руководители управления коммунального хозяйства, отдела организации труда и главной бухгалтерии управления комбината?

**А. ШПИТАЛЕНКО.**

### В КЛУБЕ МОЛОДЫХ МЕТАЛЛУРГОВ



Большой популярностью пользуется среди трудящихся комбината танцевальный коллектив клуба молодых металлургов (руководитель Людмила Чернова). В коллективе занимаются рабочие комбината, большинство из которых проживает в общежитиях. Активными участниками коллектива являются слесарь котельно-ремонтного цеха Александр Бронников, контролер обжимного цеха Аня Сомович и другие. На днях в

клубе состоялся вечер молодых рабочих мартеновского цеха № 1, организованный бюро ВЛКСМ цеха. На вечере с концертом выступил танцевальный коллектив, исполнивший русские народные пляски.

На снимке: выступление танцевально-го коллектива клуба молодых металлургов.

Фото Е. Карпова.

### Впереди — сталевары девятой печи

Соревнуясь за достойную встречу сессии Верховного Совета Российской Федерации, на высоком уровне работает в марте коллектив девятой мартеновской печи, где бригады возглавляют тт. Носенко, Осипов и Москалев.

Результаты работы всех сталеваров этой печи почти одинаковы. Все они выполняют план на 109—110 процентов, имеют на своем счету 28 скоростных плавов.

На высоком уровне работает и коллектив 12-й печи. Позавчера сталевар Лесняков выпустил скоростную плавку на 1 час 50 минут раньше графика. Затем т. Лесняков и т. Бадин сварили плавку на 2 часа 15 минут раньше графика

**А. СЕЛЯННИНА, нормировщик второго мартеновского цеха.**

### Наши читатели

В ноябре прошлого года в библиотеку коксохимического цеха пришла контролер отдела технического контроля на коксовых печах Нина Жук и попросила записать ее читателем библиотеки. Вскоре она стала одной из самых активных наших читательниц. О книгах она говорит, как о своих самых больших друзьях:

— Да как же их не любить? Ведь прочтешь хорошую книгу, и сразу чувствуешь, что прибавилось знаний.

В формуляре Нины Жук уже записаны десятки книг. Девушка читает произведения классиков русской и иностранной литературы, книги советских писателей. Она прочла роман Чернышевского «Что делать?», романы Федина «Первые радости» и «Необыкновенное лето», Гончара «Знаменосцы» и «Злата Прага», роман Воля «Жерминаль».

Большинство читателей филиала — молодежь. Это наглядно показывает, как растет культурно наша молодежь, какая сильная у нее тяга к книгам. Вот молодой рабочий-барельетчик Василий Гайворонский. Он стал брать книги в начале августа 1950 года, а как много литературы он уже прочел! Он интересуется не только беллетристивой, но читает немало технических книг, исторических, географических, научных.

Активными читателями нашей библиотеки являются инженер Мария Матвеевна Яковлева, машинист Федор Кузьмич Головин и другие. Они интересуются новинками художественной, политической и научно-технической литературы. Тов. Яковлева систематически берет для изучения произведения классиков марксизма-ленинизма.

Библиотека проводит работу с читателями не только путем выдачи книг. Мы организуем лекции о жизни и деятельности писателей, ученых. В начале нынешнего месяца в помещении филиала была прочитана лекция о великом французском романисте Викторе Гюго, о гениальном русском писателе Николае Васильевиче Гоголе. Были организованы также выставки их произведений.

**М. АФАНАСЬЕВА, зав. филиалом библиотеки металлургов в коксохимическом цехе.**

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.