

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издан. 13-й
№ 29 (1885)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
9
марта 1952 г.
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Неустанно улучшать техничко-экономические показатели

С каждым днем повышается творческая активность и инициатива трудящихся нашего металлургического комбината. По примеру сталеваров-новаторов 23-й мартеновской печи ширится социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь, за выполнение и перевыполнение государственного плана 1952 года.

Все это способствовало тому, что коллектив комбината в нынешнем году достиг новых трудовых успехов, перевыполнил план января и февраля по всему металлургическому циклу, выдал тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката сверх плана, улучшил технико-экономические показатели по сравнению с прошлым годом. Такие цехи, как доменный и горнорудное хозяйство, не только добились дальнейшего повышения уровня производства, но и значительного снижения себестоимости продукции.

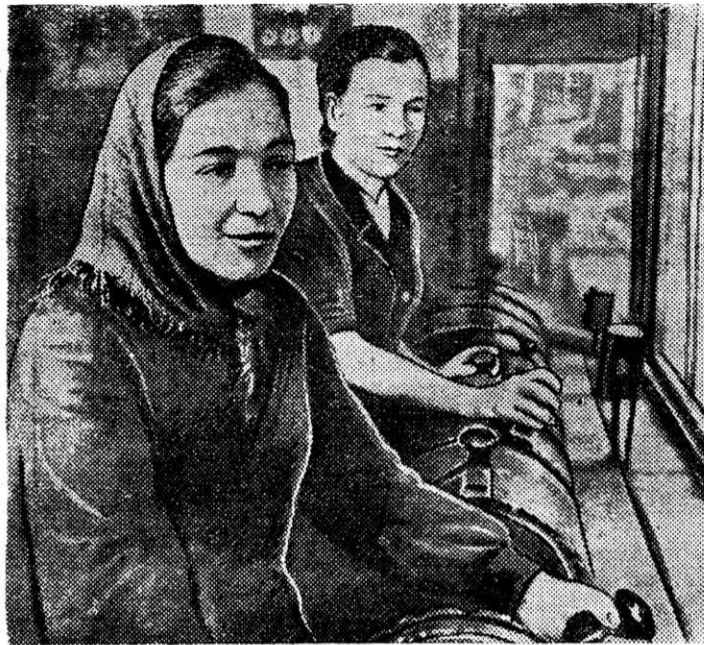
Многие коллективы агрегатов и цехов комбината изо дня в день подкрепляют свои обязательства стахановским трудом. Пример в этом показывают инициаторы соревнования за ликвидацию производственных потерь, сталевары 23-й мартеновской печи тт. Родичев, Худяков и Панченко. В январе и феврале они сварили скоростным методом больше 80 процентов плавки, сняли с каждого квадратного метра площади пода печи стали на несколько сот килограммов больше нормы, за счет бережного расхода шихтовых материалов и топлива дали больше 80 тысяч рублей экономии.

Печные бригады шестой домны во главе с мастерами тт. Шатилиным, Переверзевым и Ткаченко также работают на высоком уровне, выдают чугун отличного качества, с наименьшим содержанием серы. Бережно расходуя сырье и топливо, они сэкономили несколько сот тысяч рублей государственных средств.

Вместе с тем, следует отметить, что в ряде цехов комбината еще нет должной борьбы за улучшение качества продукции и снижение ее себестоимости. Так, например, листопрокатчики допустили перерасход в январе более полутора миллиона рублей, мартеновцы из-за превышения расхода металлошихты потеряли 539 тысяч рублей и перерасхода технологического топлива—197 тысяч рублей. Прокатчики превысили норму расхода металла на тонну проката, в результате чего перерасходовали больше 500 тысяч рублей.

Мириться с подобными фактами превышения установленных норм расхода сырья, материалов и топлива дальше нельзя. Все внимание коллектива нашего металлургического комбината должно быть направлено на улучшение всех технико-экономических показателей. Борьба за всемерное повышение качества и себестоимости продукции, за экономию сырья, материалов и топлива, за правильное использование внутренних резервов, за дальнейшее повышение производительности труда и культуры производства должна быть в центре внимания каждого коллектива цеха, участка, бригады.

Необходимо еще шире развернуть социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь и использование внутренних резервов на всех участках цехов комбината, что даст возможность поднять уровень производства и обеспечить выполнение обязательств, данных в письме вождем народа товарищу Сталину.



Операторы стахановского стана «300» № 3 сортопрокатного цеха М. И. Кочеткова и Л. М. Гарифулина образцово трудятся на стахановской вахте в честь третьей сессии Верховного Совета СССР, обеспечивают ровную высокопроизводительную работу смены. Они систематически выполняют нормы выработки на 125—130 процентов.

На снимке: операторы М. И. Кочеткова и Л. М. Гарифулина за работой.
Фото Е. Карпова.

Слет молодых стахановцев комбината

5 марта во Дворце культуры металлургов состоялся слет молодых стахановцев комбината.

С докладом «О задачах молодежи комбината в социалистическом соревновании и распространении почина коллектива мартеновской печи № 23» выступил главный инженер комбината т. Воронов. Он рассказал об огромном значении патриотического почина сталеваров 23-й печи, вступивших в соревнование за ликвидацию производственных потерь, и на примере их работы показал, сколько можно получить металла дополнительно к плану, если по-хозяйски, по-настоящему мобилизовать имеющиеся резервы.

Остановившись на первоочередных задачах, т. Воронов призвал молодых металлургов усилить борьбу за повышение качества продукции, активно включиться в социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь и тем самым обеспечить успешное выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

Первым выступил в прениях сталевар 23-й мартеновской печи Алексей Панченко. Он поделился опытом работы своего коллектива.

— В прошлом году,—говорит т. Панченко, бригады нашей печи увеличили на 10,5 процента производительность труда против 1950 года, сократили на 43 минуты продолжительность каждой плавки. Однако эти результаты нас не удовлетворили. Проанализировав свою работу, мы увидели, что далеко не использовали свои резервы. Например, только в четвертом квартале прошлого года коллектив печи выпустил 27 процентов плавки неполновесными.

Далее т. Панченко говорит о том, как коллектив печи борется с потерями на производстве и выполняет обязательства. В январе коллектив печи выдал 80 процентов плавки скоростным методом и выплавил больше тысячи тонн стали сверх плана, сократил продолжительность

плавки в среднем на 29 минут по сравнению с четвертым кварталом 1951 года и сэкономил топлива на 37 тысяч рублей. В феврале коллектив дал 1625 тонн сверхплановой стали, выдал скоростным методом 90 процентов всех плавки, сэкономил сырья, материалов и топлива на 49 тысяч рублей.

Подробно рассказал о методах работы коллектива печи, т. Панченко заверил участников слета, что он и его напарники сталевары тт. Родичев и Худяков приложат все усилия к тому, чтобы с честью выполнить обязательства, взятые в начале года.

Молодой мастер второй доменной печи Алексей Лисенков рассказал о распространении почина сталеваров-новаторов в доменном цехе.

— Патриотическое начинание сталеваров 23-й мартеновской печи,—говорит т. Лисенков,—подсказало доменщикам новые пути для увеличения выплавки чугуна. Доменщики по примеру сталеваров-новаторов усилили борьбу с потерями на производстве.

Старший контрольный мастер мартеновского участка отдела технического контроля т. Лешко остановился на качестве выпускаемой стали и на простоях в мартеновских цехах. Он сказал, что почти ежедневно мартеновские печи простаивают в ожидании шихтовых материалов.

В прениях на слете молодых стахановцев также выступил вальцовщик третьего блуминга т. Сяляров, начальник смены углеподготовки коксохимического цеха т. Рабин, зам. секретаря завкома ВЛКСМ т. Гриценко, председатель завкома металлургов т. Плисканос и другие.

Участники слета обратились с призывом ко всем молодым металлургам комбината активно включиться в социалистическое соревнование за ликвидацию потерь и полное использование производственных резервов, за досрочное выполнение годового плана и обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

Прокат сверх плана

Прокатчики второй бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха, которой руководит мастер производства т. Бурылев, план первой недели марта значительно перевыполнили, прокатали сотни тонн сверхпланового металла.

Высоким производством проката отмечают дни работы сессии Верховного Совета

СССР штрипсовики стана «300» № 2. 6 марта они добились рекордного выпуска проката. Все бригады прокатали сотни тонн сверхпланового металла трудоемкого профиля. Лучшее всех работала первая бригада под руководством начальника смены т. Литвак и мастера производства т. Дейнеко.

Н. ТРУБНИКОВА, фабрикант.

В честь сессии Верховного Совета СССР

Успехи сортопрокатчиков стана „500“

Новыми трудовыми успехами отмечают сортопрокатчики стана «500» проходящую сейчас в столице нашей Родины — Москве сессию Верховного Совета Союза ССР. С начала марта они ежедневно выдают сотни тонн сверхпланового металла для великих строек коммунизма, для растущего народного хозяйства нашей страны.

Лучших показателей добился коллектив третьей бригады во главе с мастером производства т. Ештокиным. Настойчиво борясь с потерями на производстве, он выполнил 6-дневное задание на 105,4 процента. Особенно хорошо работали вальцовщики под руководством старшего вальцовщика т. Металличенко.

Среди бригад сортопрокатного цеха первенство в социалистическом соревновании удерживает вторая бригада стана «300» № 1 под руководством мастера производства, Почетного металлурга Федора Михайловича Зуева. Она с начала месяца прокатала многие сотни тонн сверхпланового металла.

И. ПИСАРЕВ, член цехкома сортопрокатного цеха.

Творческий труд стахановца

Около 20 лет работает в мастерской цеха автотранспорта комбината шлифовщик Михаил Григорьевич Исин. Он хорошо знает свое дело, показывает пример творческого отношения к труду. Следуя примеру сталеваров 23-й печи, т. Исин в этом году взял повышенные обязательства.

Он дал слово работать на трех станках, производя расточку, гильзовку и шлифовку блоков моторов, выполнять производственные задания не ниже, чем на 200 процентов. Вместе с тем т. Исин обязался выпускать продукцию отличного качества—с гарантией. На каждой детали он ставит клеймо. И в коллективе хорошо знают, что детали, сделанные им, отличного качества. Свои обязательства т. Исин с честью выполняет.

Являясь стахановцем-двухсотником, т. Исин ведет большую общественную работу. Члены профсоюза избрали его в цехком, где он возглавляет комиссию по охране труда, добросовестно справляется со своими обязанностями. Комиссия совместно с руководством цеха разработала мероприятия по технике безопасности. По инициативе т. Исина отремонтированы, покрашены и закреплены все ограждения на станках. В местах оживленного движения машин расставлены предупредительные дорожные знаки.

В. КОТОВСКИЙ, председатель цехкома цеха автотранспорта.

Скоростные плавки

Хорошо несут стахановскую вахту в честь сессии Верховного Совета СССР коллективы многих печей второго мартеновского цеха.

6 марта в цехе было сварено скоростным методом шесть плавки и сэкономлено на них около трех часов.

Две скоростные плавки сварили бригады 12-й печи, возглавляемые сталеварами тт. Романовым и Татаринцевым. Каждая из этих бригад выпустила плавку на 40 минут раньше графика.

У К А З

Президиума Верховного Совета СССР

О НАГРАЖДЕНИИ ОРДЕНАМИ И МЕДАЛЯМИ НАИБОЛЕЕ ОТЛИЧИВШИХСЯ РАБОТНИКОВ МАГНИТОГОРСКОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. СТАЛИНА МИНИСТЕРСТВА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР И РАБОТНИКОВ ОРДЕНА ЛЕНИНА ТРЕСТА «МАГНИТОСТРОЙ» МИНИСТЕРСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ТЯЖЕЛОЙ ИНДУСТРИИ СССР

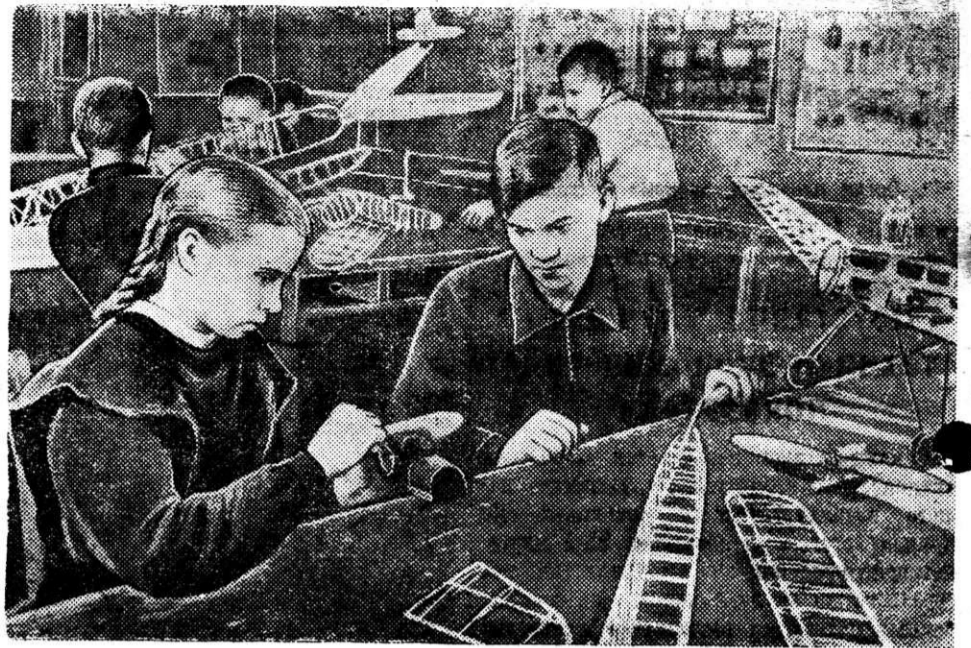
(ПРОДОЛЖЕНИЕ. Начало см. в «Магнитогорском металле» за 31 января, 2, 6, 8, 10, 13, 15, 17, 20, 22, 24, 27, 29 февраля, 2 и 7 марта).

МЕДАЛЬЮ

«ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ»

497. **Рогозина** Григория Васильевича — мастера.
498. **Роголева** Алексея Ильича — слесаря.
499. **Родимова** Евгения Федоровича — сталевара.
500. **Романова** Дмитрия Фадеевича — машиниста крана.
501. **Романова** Артемия Кондратьевича — подручного сталевара.
502. **Романову** Марию Павловну — ве-
совщицу.
503. **Ромашенко** Тимофея Петровича — заместителя начальника управления коммунального хозяйства.
504. **Рубанцева** Ивана Фадеевича — начальника пожарной команды.
505. **Руденко** Андрея Артемовича — председателя цехового комитета проволочно-штрипсового цеха.
506. **Рукина** Николая Федоровича — бригадира слесарей.
507. **Русанова** Николая Акимовича — мостовщика строительного управления «Желдорстрой».
508. **Рыбина** Михаила Павловича — мастера строительного управления «Желдорстрой».
509. **Рыбаченко** Петра Сергеевича — начальника участка.
510. **Рыжкова** Михаила Александровича — мастера.
511. **Рыжинова** Николая Ивановича — мастера.
512. **Ряузова** Ивана Николаевича — старшего мастера.
513. **Сабитова** Абдуллу Юсуповича — бригадира горного управления.
514. **Савельева** Петра Абрамовича — горного мастера.
515. **Савенкова** Виктора Андрияновича — старшего электромонтера.
516. **Савегу** Фому Прокопьевича — машиниста паровоза.
517. **Савченко** Валентина Михайловна — начальника смены.
518. **Сазыкина** Степана Тимофеевича — начальника цеха треста «Магнитострой».
519. **Саляхова** Самата — сталевара.
520. **Салтанова** Дмитрия Семеновича — старшего рабочего.
521. **Салахутдинова** Назмидина — горного.
522. **Сальникова** Сергея Ильича — бригадира.
523. **Самодурова** Василия Леонидовича — старшего инженера.
524. **Самарина** Гурья Лукича — начальника смены.
525. **Самойлова** Степана Кузьмича — бригадира слесарей.
526. **Санталова** Василия Гавриловича — старшего мастера.
527. **Сапенко** Евгению Николаевну — начальника отдела треста «Магнитострой».
528. **Сапельяна** Евгения Лазаровича — машиниста паровоза треста «Магнитострой».
529. **Сафонова** Михаила Григорьевича — секретаря парторганизации коксохимического цеха.
530. **Сафронова** Ивана Дмитриевича — машиниста горного управления.
531. **Светниченко** Григория Семеновича — нормировщика.
532. **Светличного** Михаила Николаевича — машиниста мартеновского цеха.
533. **Свичарева** Афанасия Ефимовича — бригадира.
534. **Свиридова** Григория Петровича — автогенщика.
535. **Свистунова** Михаила Петровича — электрика.
536. **Седых** Ивана Яковлевича — вальцовщика.
537. **Селиванова** Константина Федоровича — помощника начальника цеха.
538. **Селюкова** Петра Васильевича — разлильщика.
539. **Семякина** Сергея Ивановича — бригадира мартеновского цеха.
540. **Сенюгова** Трофима Сергеевича — машиниста паровоза.
541. **Серенкова** Ивана Федоровича — электрослесаря.
542. **Сергиенко** Екатерину Андреевну — машиниста крана.
543. **Сергеева** Алексея Степановича — старшего контрольного мастера.
544. **Середу** Ивана Павловича — старшего электрика.
545. **Сивухина** Александра Никитовича — слесаря.
546. **Сигбатулина** Гиньята — сталевара.
547. **Сидельникова** Вениамина Григорьевича — машиниста крана.
548. **Сидоренко** Ивана Степановича — электросварщика.
549. **Сикачеву** Анну Яковлевну — рамповщицу.
550. **Сильченко** Федосия Кирилловича — сталевара.
551. **Синицкого** Ивана Федоровича — составителя треста «Магнитострой».
552. **Синицына** Михаила Дмитриевича — фрезеровщика.
553. **Синьковского** Василия Кирилловича — начальника смены.
554. **Сиренко** Михаила Петровича — мастера.
555. **Скоропляса** Николая Романовича — плотника «Желдорстрой».
556. **Скребца** Андрея Григорьевича — начальника смены.
557. **Смагина** Алексея Петровича — мастера.
558. **Смирнова** Евгения Андреевича — старшего мастера.
559. **Смирнова** Анатолия Владимировича — бригадира.
560. **Смирнова** Ивана Тимофеевича — шлаковщика.
561. **Смирнова** Григория Яковлевича — сменного мастера.
562. **Смирнова** Леонида Александровича — начальника смены.
563. **Соболева** Петра Ксенофонтьевича — бригадира.
564. **Солдатова** Ивана Андреевича — токаря.
565. **Сотникова** Бориса Ивановича — начальника нормативно-исследовательской станции треста «Магнитострой».
566. **Сотникова** Максима Афанасьевича — мастера.
567. **Спиридонова** Василия Егоровича — старшего оператора стана.
568. **Старусева** Леонида Максимовича — машиниста мартеновского цеха.
569. **Старостина** Афанасия Ивановича — производителя работ треста «Востокметаллургомонтаж».
570. **Стародубцева** Александра Ивановича — мастера.
571. **Стаценко** Ивана Александровича — бригадира.
572. **Стерликова** Ивана Ивановича — помощника начальника цеха.
573. **Стопповского** Дмитрия Федоровича — автогенщика.

(Продолжение следует).



Авиамоделисты детской станции юных техников при Дворце культуры металлургов готовятся к соревнованиям. На переднем плане авиамоделисты **Валя Ефимова** и **Женя Столяров** за изготовлением моделей. Фото **Е. Карпова**.

В МЕХАНИЧЕСКОМ ЦЕХЕ НЕТ БОРЬБЫ С БРАКОМ

Обжимный цех часто заказывает в основном механическом цехе различные детали для оборудования. И надо сказать, что работники этого цеха плохо выполняют наши заказы. Мы систематически получаем от них бракованные детали.

Чтобы не быть голословным, приведу несколько примеров. В феврале нами были заказаны два бегунка на электрокран. Эти детали мы получили 13 февраля и поставили на место. Буквально на следующий день бегунки вышли из строя, так как с них сошли бандажки. Оказалось, что работники основного механического цеха плохо сделали посадку бандажки. Об этом поставили в известность заместителя начальника основного механического цеха т. Бедрин, но он ничего не сделал для того, чтобы произвести посадку бандажки по-настоящему. В результате был задержан ремонт крана и работа блуминга.

В начале февраля мы заказали два пальца для летучих ножниц. Когда привезли их на второй блуминг и стали устанавливать, оказалось, что пальцы негодны: на них были обнаружены трещины, так как детали подвергались неправильной термической обработке. Пальцы были отправлены обратно.

Недавно были получены 16 ножей для ножниц, из них восемь оказались браком — отверстия для головки болта были просверлены с противоположной стороны.

В январе основной механический цех изготовил для летучих ножниц блумингов две вертикальные штанги. Одна из них была забракована, так как на ней оказалось много дефектов. В результате мы вынуждены были задержать ремонт ножниц.

Обо всех перечисленных выше фактах знают начальник основного механического цеха т. Гайдуковский и главный механик комбината т. Рыженко. Однако от этого дело не улучшается. Взамен забракованных деталей мы не получаем от ОМЦ новых, задерживая тем самым ремонт оборудования.

Кроме того, к нам продолжают поступать другие негодные детали.

Странно еще и то, что в основном механическом цехе свиклись с браком. Когда мы возвращаем негодные детали, руководители цеха (в частности т. Бедрин) спокойно отвечают: «Ну что ж, выпишите новый заказ, изготовим другие детали». Бракованные же не заказываются.

Выпуск работниками основного механического цеха негодных деталей списывается за счет нашего цеха. Главный бухгалтер ОМЦ т. Виноградов систематически предъявляет бухгалтерии обжимного цеха счета для оплаты негодных деталей. Удивительно, что нередко наш главный бухгалтер т. Королев принимает эти счета и оплачивает их.

Бухгалтерия ОМЦ почему-то взяла себе за правило предъявлять нам счета для оплаты за изготовленные детали без указания стоимости изготовления по ценнику, утвержденному в ноябре прошлого года директором комбината, а указывает «условную» стоимость. Эта так называемая «условная» стоимость всегда бывает больше, чем указано в ценнике. Таким образом, наш цех переплачивает большие суммы, которые потом не возвращаются. Так, например, недавно наша бухгалтерия заплатила ОМЦ за изготовление 12 конических шестерен на 754 рубля больше, чем по ценнику, за 30 конических шестерен — на одну тысячу 420 рублей, за четыре накладки для линейки — на 4 тысячи 986 рублей, за четыре зубчатки — на 4 тысячи 157 рублей больше, чем по ценнику. Только по этому счету бухгалтерия переплатила 13 тысяч рублей.

Мы считаем такое положение ненормальным и думаем, что главный механик комбината т. Рыженко наведет порядок в основном механическом цехе.

Д. СТАРИНОВСКИЙ, мастер по запасным частям обжимного цеха.

По следам наших выступлений

„Формализм в руководстве соревнованиями“

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 13 февраля была опубликована заметка, автор которой критиковал руководителей управления коммунального хозяйства комбината за плохое руководство соревнованиями.

Секретарь партбюро УБХ т. Никитин сообщил в редакцию, что эта заметка

обсуждена 22 февраля на расширенном заседании цехового комитета. Факты, изложенные в заметке, подтвердились. Цехком наметил мероприятия по улучшению руководства социалистическим соревнованием.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ**.