

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания XIII
№ 65 (1921)
СРЕДА
4
июня 1952 г.
Цена 10 коп.

**Товарищи металлурги Сталинской
Магнитки! Шире разворачивайте сорев-
нование за досрочное выполнение пла-
на первого полугодия, за дальнейшее по-
вышение производительности труда,
улучшение качества выпускаемой про-
дукции и снижение ее себестоимости!**

Обеспечим ровную работу на всех участках комбината

Борьба за выполнение обязательств, взятых в письме великому вождю народа товарищу Сталину, коллектив нашего комбината достиг новых трудовых успехов — перевыполнил производственный план пяти месяцев и план мая по всему металлургическому циклу. В прошедшем месяце металлурги Сталинской Магнитки выдали тысячи тонн чугуна, стали и проката в счет июня.

В борьбе за выполнение и перевыполнение государственного плана, за дальнейшее повышение качества продукции и снижение ее себестоимости образцы стахановского труда показали доменщики — лучшего доменного цеха страны. Закрепляя за собой переходящее Красное знамя Совета Министров СССР, доменщики в числе первых досрочно выполнили план пяти месяцев, значительно сократили расход кокса на тонну чугуна и дали Родине миллионы рублей сверхплановых накоплений. В мае здесь успешно выполняли свои социалистические обязательства коллективы первой, второй, четвертой и пятой доменных печей. Печные бригады первой доменной во главе с мастерами тт. Савичевым, Беличем и Хабаровым достигли отличных качественных показателей и значительного улучшения коэффициента использования полезного объема печи.

Высокой производительности труда достигли листопрокатчики. В мае они выдали тысячи тонн сверхпланового проката и значительно улучшили технико-экономические показатели. Также высокопроизводительно работали коллективы горно-рудного хозяйства, первого мартеновского, шамотно-диновского и ряда других цехов.

Образцы стахановского труда показали сталевары шестой мартеновской печи тт. Прияников, Ефимов и Чижов, сталевары двенадцатой печи тт. Романов, Бадин и Татаринцев, сталевары 14-й печи тт. Берсин, Любимов и Прокопьев, которые выдали десятки скоростных плавки и многие сотни тонн сверхплановой стали. Добились улучшения своей работы сталевары лауреаты Сталинской премии тт. Зинуров, Семенов и Захаров.

Однако факты показывают, что в мае коллектив комбината далеко не использовал имеющиеся возможности в борьбе за выдачу сверхпланового металла для народного хозяйства, работал неровно, имел очень много серьезных недостатков. Об этом говорит тот факт, что коллектив сортопрокатного цеха, где начальником т. Бурнашов и секретарем партбюро т. Черненко, не выполнил майский план, недодал государству многие сотни тонн проката. Не выполнили план коллективы ряда мартеновских печей, прокатного стана «250» № 2, стана «500» и ряда других.

Третий мартеновский цех (начальник т. Дикштейн), хотя и выполнил план мая, но работал значительно ниже своих возможностей. Особенно неудовлетворительно работал коллектив второго блока. Серьезным недостатком в работе цехов является то, что нет еще должной борьбы за повышение качества продукции.

Важнейшая задача всего коллектива металлургов сейчас в том, чтобы устранить имеющиеся недостатки и с первых дней июня обеспечить ровную работу на всех участках, еще шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение государственного плана, за выдачу продукции строго по заказам, за всемерное повышение качества продукции и снижение ее себестоимости.

МАШИНИСТ ЗАВАЛОЧНОЙ МАШИНЫ ДЕЛИТСЯ ОПЫТОМ

В мартеновской плавке, которую варит сталевар, заложен труд многих рабочих, инженеров и техников сталеплавильного и смежных с ним цехов. Вместе со сталеваром эти люди решают задачу повышения выплавки стали, помогают внедрять в производство скоростные методы сталеварения. Сокращение продолжительности плавки, например, во многом зависит от умелой и быстрой работы машиниста завапочной машины. Сама жизнь убедительно показывает, что дружная работа сталевара и машиниста — одно из условий успешной работы мартеновцев.

Поэтому вполне естественно, что на «вторнике» стахановский вторник, на котором недавно делился опытом своей работы машинист завапочной машины второго мартеновского цеха т. Кулаков, пришли не только его коллеги, но также сталевары и мастера из всех мартеновских цехов.

Более 20 лет работает в металлургии т. Кулаков, из них 18 лет машинистом завапочной машины во втором мартеновском цехе. Он прекрасно знает свою машину, имеет большой опыт, охотно делится им с товарищами.

Начав свой доклад т. Кулаков прежде всего сделал краткое описание завапочной машины, затем рассказал, как он готовит к завалке механизмы машины, проверяет состояние подъездных путей, заботится о том, чтобы шихта своевременно и в необходимом количестве была подана к печи. Далее он подробно рассказал, как организует сам процесс завапки.

— Завалку шихты, — говорит т. Кулаков, — я произвожу по указанию сталевара печи, причем металлический лом начинаю заваливать только после того, как сталевар тщательно осматривает состав. Со своей стороны я тоже проверяю правильность загрузки мульты шихтой, не допуская негабаритного скрапа, так как он замедляет темп завапки и может вызвать поломку арок и простенков. Вместе с тем я тщательно осматриваю замки мульты.

При завалке тяжелых «козлов» и бракованных слитков, — продолжает т. Кулаков, — опускаю мульту в печь пониже и кантую осторожно, чтобы не повредить подины. Завалку материалов произвожу равномерно по всей вышне печи. Это обеспечивает быстрый прогрев шихты. Всякий раз я проверяю прочность захвата хоботом замка мульты.

Затем т. Кулаков рассказал, как он производит завалку сыпучих материалов. После завапки сыпучих сталевар производит 10-минутный прогрев, а затем машинист завапочной машины тщательно шурует и проталкивает сыпучие материалы к задней стенке.

Далее стахановец делится опытом завапки металлической лопы, раскислителей и других добавок.

Тов. Кулаков особо подчеркнул, что он работает в тесном содружестве со своими напарниками и сталеварами 12 и 13-й печей, вместе с ними борется за внедрение скоростного сталеварения.

Присутствующие на «вторнике» стахановцы задавали вопросы т. Кулакову, приняли участие в обсуждении доклада. Почетный металлург, машинист завапочной машины первого мартеновского цеха т. Крячко поделился опытом своей работы. Он подчеркнул, что завалку нужно производить только на чистую подищу.

Выступивший затем машинист завапочной машины второго цеха т. Комаров говорил о том, что при завалке железной лопы очень важно, чтобы машинист советовался со сталеваром, как лучше ее распределить равномерно, ибо от этого зависит продолжительность плавки.

С интересом прослушали собравшиеся выступление сталевара 12-й печи т. Бадина.

— За годы работы в мартеновских цехах я встречал разных машинистов завапочных машин и убедился, что есть такие, которые живут одной заботой — побыстрее завалить материалы, освободиться, а дальнейшим ходом плавки не интересуются. Отвернулся сталевар — они побыстрее свалят металлолом в кучу, а от этого нам только вред — затрудняется прохождение газа, появляется возможность поджога свода. А вот т. Кулаков работает в дружбе со сталеварами и добросовестно делает все, что только в его силах, чтобы сократить плавку.

Стахановцы, присутствовавшие на «вторнике», рекомендовали передать опыт т. Кулакова всем машинистам завапочных машин, внедрять в производство передовые методы его труда.

В. КОЛОСОК, зав. сектором
отдела организации труда.

Трудовые успехи листопрокатчиков

Изю дня в день развивая социалистическое соревнование, коллектив листопрокатного цеха добился в мае дальнейшего роста производства и значительно перевыполнил месячный план.

Особенно высоких показателей достигла бригада под руководством молодого мастера Николая Шеметова. Она сократила простои оборудования, улучшила качество продукции и выполнила план на 125 процентов.

Образцы стахановского труда показали старшие вальцовщики тт. Кондратенко и Селиванов, старший сварщик т. Раков, болтовщик т. Гребенюк, старший оператор т. Велда и многие другие.

Наш коллектив прилагает все усилия, чтобы в июне не только закрепить достигнутые успехи, но и умножить их. Среди коллектива широко развертывается соревнование за ликвидацию производственных потерь и брака, за выпуск продукции отличного качества.

Н. ПЕНЬКОВ, председатель цех-
кома листопрокатного цеха.

Скоростные плавки

С каждым месяцем множатся в третьем мартеновском цехе ряды сталеваров-скоростников. В мае они сварили 318 скоростных плавки. Только за один день 31 мая их выдано 14. В этот день сталевары 19-й печи выдали три скоростных плавки: т. Валюженец сварил плавку на 2 часа 40 минут раньше графика, т. Венцов — на 2 часа 50 минут, а т. Ларин за рекордно-короткое время — на 3 часа 20 минут раньше графика.

Особенно хорошо работали в мае сталеплавильщики 20-й мартеновской печи, возглавляемые тт. Твороговым, Старостинским и Акшинцевым. Они выполнили план на 111,5 процента, выдали 45 скоростных плавки, сняли с каждого квадратного метра площади пода печи на 1100 килограммов стали больше, чем по плану. Каждый день сталевары печи выдают скоростные плавки.

На высоком уровне работали в мае коллективы печей №№ 14 и 15, которые выдали сотни тонн стали сверх плана, имеют на своем счету многие десятки скоростных плавки. Товарищи Рукли, Неклеонов и Колесников сварили 50 скоростных плавки.

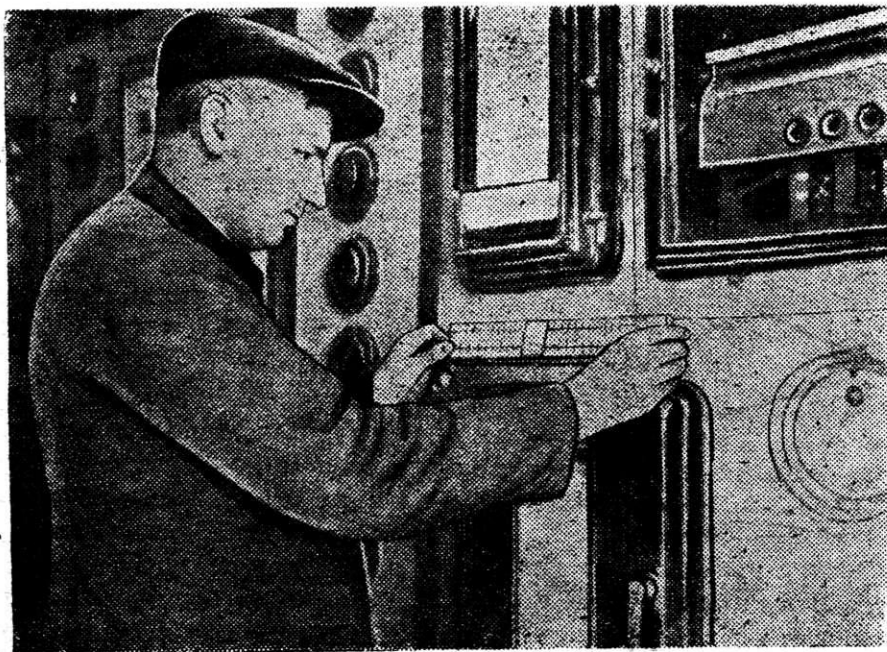
В. ЖУРАВЛЕВ, нормировщик третьего
мартеновского цеха.

Улучшать качество

В апреле коллектив ад'юстажа обжимного цеха добился резкого снижения брака на участке вырубкы. Однако в мае он не сумел закрепить достигнутые успехи. Это объясняется главным образом тем, что металл, поступивший на ад'юстаж, имел увеличенную запороченность. Вот некоторые примеры. 18 мая две плавки были запорочены на 45 процентов, 21 мая плавки №№ 20221, 15265 и 19284 были запорочены на 60—70 процентов. Такое низкое качество металла привело к срыву целого ряда заказов.

Мартеновцам необходимо принять все меры к тому, чтобы повысить качество стали. Это даст возможность улучшить работу вырубщиков и снизить брак продукции.

**Е. НАЗАЧКОВА, А. ЖДАНОВА,
Н. ИЛЬИН, А. СВИРИДОВ, О. УША-
КОВА.**



На снимке: мастер первой доменной печи, Почетный металлург Иван Игнатьевич Белич, которому присвоено звание победителя в социалистическом соревновании.
Фото Е. Карпова.

ОБМЕН ОПЫТОМ ПРОФСОЮЗНОЙ РАБОТЫ

За последнее время у нас на комбинате уже стало хорошей традицией—проведение вечеров обмена опытом профсоюзной работы. 31 мая в доме техники Дворца культуры металлургов собрались председатели цехкомов, руководители и члены комиссий производственно-массовой работы и другие профсоюзные активисты. С докладами об опыте работы комиссий производственно-массовой работы выступили руководители этих комиссий цехкомов т. Королев (мартеновский цех № 3) и т. Прокопенко (проволочно-штрипсовый цех).

Многие активисты приняли участие в обсуждении докладов—задавали вопросы, делились опытом своей работы, вы-

сили предложения, как улучшить руководство соревнованием, оживить деятельность комиссий производственно-массовой работы. В прениях выступили председатель комиссии местного заводауправления т. Чернов, председатель цехкома основного механического цеха т. Митрохин, начальник отдела организации труда комбината т. Шмырев, инженер мартеновского цеха № 3 т. Кутнов, председатель завкома металлургов т. Плисканос.

Ниже мы помещаем материалы об этом вечере обмена опытом.

ОРГАНИЗУЕМ ДЕЙСТВЕННОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Н. КОРОЛЕВ,

председатель комиссии производственно-массовой работы мартеновского цеха № 3

По решению VI пленума ВЦСПС в заводских и цеховых профсоюзных комитетах созданы комиссии по производственно-массовой работе, которые ставят перед собой цель — привлечь широкий актив членов профсоюза к участию в организации социалистического соревнования и проведении производственно-массовой работы среди трудящихся.

После выборов цехкома в декабре прошлого года у нас в третьем мартеновском цехе была создана такая комиссия, в которую вошло семь человек. Чтобы наиболее полно охватить все участки работы, мы распределили обязанности между членами комиссии. Молодому инженеру, начальнику смены т. Овчинникову и инженеру по нормированию т. Шуру поручили работу по распространению передового опыта, организации лекций на технические темы, оказанию помощи администрации в организации технической учебы.

Сталевари тт. Творогов и Ковалев организуют проверку выполнения обязательств, нормировщик т. Журавлев участвует в работе по наглядной агитации и т. д. Такое распределение обязанностей помогает лучше организовать работу, повышает ответственность за дело каждого члена комиссии.

На каждый месяц мы составляем план работы, в котором предусматривается подготовка материала к подведению итогов соревнования, принятию обязательств на следующий месяц, проведение рабочих собраний и производственных совещаний.

Основной нашей задачей является организация социалистического соревнования. И надо сказать, что в этом году, именно благодаря развитию действенного социалистического соревнования коллектив цеха работает значительно лучше, чем в прошлые годы. Огромное значение имеет в этом распространение патристического почина коллектива 23-й мартеновской печи.

После выступления в печати сталеваров этой печи коллектив цеха пересмотрел свои обязательства и принял новые, направленные прежде всего на ликвидацию потерь, повышение качества и снижение себестоимости стали. Такие обязательства приняли на себя коллективы всех печей и при подведении итогов соревнования и определения

первенства мы непременно учитываем все показатели работы печи—выполнение плана, качество, расход топлива, количество скоростных, потери на весе плавок, продолжительность, недоливках.

Итоги соревнования за месяц обсуждаются на сменных рабочих собраниях. Здесь же принимаются обязательства на новый месяц. Затем итоги соревнования обсуждаются на расширенном заседании цехкома, на котором определяются победители в соревновании за месяц, лучший коллектив блока, печи, а также лучшие рабочие по профессиям.

Оживлению социалистического соревнования служит наглядная агитация, в которой систематически освещается, как идет соревнование между мартеновскими цехами, коллективами блоков, печей, между мастерами и сталеварами. На каждой печи у нас есть доски показателей, на которых отмечается не только выполнение плана и выпуск скоростных плавок, но также экономия и потери производства.

Комиссия помогает цехкому и администрации в передаче опыта лучших рабочих через «стахановские вторички». Члены комиссии помогли сталевару т. Худякову подготовить доклад об опыте работы коллектива 23-й печи, с которым он выступил на «стахановском вторичке». Доклад этот прошел успешно, вызвал оживленное обсуждение. Выступления сталеваров, мастеров, инженеров еще раз очень ярко показали, что соревнование стало живым, действенным, каждый коллектив стремится выйти в число передовых.

Наша комиссия также подготавливает и проводит производственные совещания, на которых мы обсуждали вопросы повышения качества, снижения себестоимости и т. д.

Однако мы еще не добились, чтобы все печи систематически выполняли обязательства, немало еще у нас потерь производства, причем учет их пока еще не может нас удовлетворить. Мы убедились, что комиссия наша мала по своему составу, слабую активность в организации соревнования проявляют профгруппорги. Устраняя эти недостатки, мы постараемся улучшить работу комиссии, выполнить стоящие перед ней задачи.

Лучше наладить учет в цехах

Н. МИТРОХИН,

председатель цехкома основного механического цеха

Организатором социалистического соревнования является профсоюзная группа. Вот почему у нас в цехе комиссия производственно-массовой работы уделяет большое внимание учебе профгруппоргов, собирает, инструктирует их по вопросам организации производственно-массовой работы в группе. С большим интересом следят станочники за работой друг друга, за тем, как идет выполнение средне-прогрессивных норм, и наша комиссия правильно делает, популяризируя опыт передовых рабочих, перевыполняющих средние-прогрессивные нормы выработки.

Не могу умолчать об одном недостатке.

Речь идет о плохом учете технико-экономических показателей. Наши рабочие брали обязательства по экономии металла и других материалов, но у нас нет учета выполнения этих обязательств, поэтому соревнование по борьбе с потерями носит формальный характер. Итоги работы за месяц мы подводим в середине месяца также потому, что раньше показатели не бывают готовы.

Завкому металлургов, плановому отделу и бухгалтерии комбината надо принять меры к тому, чтобы учет был более оперативным и точным.

Распространяем опыт передовиков

П. ПРОКОПЕНКО,

председатель производственно-массовой комиссии цехкома проволочно-штрипсового цеха

В ноябре прошлого года меня избрали председателем производственно-массовой комиссии цехкома. Для меня это дело было совсем новым, первое время не знал даже, с чего начинать, но после инструктажа тт. Шестеркина и Руденко я взялся за дело. В комиссии у нас работает 15 человек, которые разбиты по группам.

Большую работу мы проводим по организации социалистического соревнования, которое помогает нам добиваться увеличения производства проката, улучшения технико-экономических показателей. У нас в цехе нет невыполняющих норм выработки, имеются сотни стахановцев и ударников.

Значительное внимание мы уделяем распространению опыта лучших производственников. Только в этом году у нас проведено восемь «стахановских вторичков», на которых делились опытом работы наши лучшие производственники — старший вальцовщик стана «300» № 2 т. Трубин, вальцовщик-петельщик т. Щербина, бригадир отгрузки т. Остапенко, вальцовщик т. Мамаев. Причем эти товарищи рассказывали не вообще о работе, а готовили доклады по определенным темам. Так, например, т. Трубин рассказывал о прокатке авторессоры отличного качества, т. Мамаев — об опыте настройки и переделки клетей на стане 250 № 2.

Для обобщения передового опыта используем метод инженера Ковалева. Многие работы были изданы и внедрены в производство в виде графиков и инструкций. Так, например, инженер нормирования т. Огибалов с помощью инженера т. Носова обобщил стахановскую пооперационную переделку клетей стана «300» № 2. Внедрение этого опыта в жизнь дало большой эффект.

Инженер т. Клементьев обобщил опыт стахановцев стана «250» № 2 по настройке 1-й и 3-й клетей. Внедрение его на стане помогло снизить время настройки до 30 процентов. Внедрение и обобщение опыта мы проводим также через стахановские школы, в которых обучаются многие десятки рабочих.

На производственных совещаниях мы обычно ставим вопросы, связанные с ликвидацией «узких мест», мобилизуем на это внимание коллектива. Мы проводили, например, такие совещания среди вальцовщиков-петельщиков, работников, занятых на отгрузке металла, так как от них во многом зависит своевременная отправка металла по заказам.

Члены нашей комиссии связаны с профгруппами, оказывают им помощь в организации социалистического соревнования в бригаде. Во многих бригадах у нас хорошо налажена наглядная агитация, выходят стенгазеты, «Брошюры», которые оказывают большую помощь коллективу в борьбе за выполнение социалистических обязательств.



В соревнованиях по велокроссу, прошедших на прошлой неделе, большого успеха добились велосипедисты нашего комбината. На снимке: лаборант ЦЗЛ Зоя Деменчук — победительница на 5-километровой дистанции—подходит к финишу. Фото Е. Карпова.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ ОРГАНИЗАЦИИ ОТДЫХА МОЛОДЕЖИ

Многие молодые рабочие второго мартеновского цеха любят в свободное от работы время поиграть в шахматы, шашки, почитать газеты и журналы. Однако председатель цехкома т. Дорохин не проявляет заботы о нуждах молодежи, не обеспечивает настольными играми и газетами.

Молодые рабочие не раз обращались к т. Дорохину приобрести музыкальные инструменты для красного уголка. На это председатель цехкома ответил: —Зачем он вам, все равно его негде хранить (?!).

Недавно молодые рабочие изъявили желание организовать культпоход в театр на постановку «Бронепоезд 14—69». Тов. Дорохин, правда, достал билеты, но поспешил обратно сдать их в кассу.

Электрик т. Затеев, подручный разливащика Соболев и другие любят в часы отдыха поиграть в шахматы и шашки, но их нет. И теперь наши шахматисты вынуждены были для этой цели приспособить болты и гайки. Ясно, что так относиться к организации досуга молодежи нельзя.

А. РОМАНОВ, секретарь бюро ВЛКСМ второго мартеновского цеха.

Конкурс чтецов

В Магнитогорском Доме культуры трудовых резервов прошел на днях конкурс чтецов учащихся ремесленных училищ и школ ФЗО города.

Конкурс ставил своей целью познакомить учащихся с творчеством советских и прогрессивных зарубежных поэтов и писателей, способствовать развитию культуры речи молодежи и умению владения выразительной силой художественного слова.

С огромной силой прозвучали стихи, посвященные героическим борцам за мир и свободу, нерушимой дружбе трудящихся нашей любимой советской Отчизны, идущей в авангарде движения народов за мир, великому знамени мира, вождю и учителю И. В. Сталину.

С большим мастерством были прочитаны стихи А. Жарова «Сталин—это мир» учащимся тринадцатого ремесленного училища Валентином Раковым и отрывок из поэмы М. Алигер «Зоя», прочитанный учащейся двадцатого ремесленного училища П. Ключикой.

Хорошо прочитал стихотворение Кузнецова «Паразиты с Уолл-Стрита» учащийся РВ № 30 Петр Строков.

Проведенный конкурс показал дальнейший рост мастерства чтецов и помог выявить новых талантливых исполнителей.

М. САПЕГИН, художественный руководитель Дома культуры трудовых резервов.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.