

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания XIII
№ 138 (1994)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
23
ноября 1952 г.
Цена 10 коп.

Сегодня наша Советская Родина и её Армия празднуют День артиллерии.

Слава советским артиллеристам и работникам артиллерийской промышленности!

Слава нашему вождю и учителю, гениальному полководцу—Великому Сталину!

Крепить дисциплину труда

Директивы XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану определяют новый мощный подъем народного хозяйства СССР и обеспечивают дальнейший значительный рост материального благосостояния и культурного уровня советского народа.

Вместе со всем советским народом металлурги нашего комбината настойчиво борются за то, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить план новой сталинской пятилетки. Горячий отклик в коллективе комбината нашел патристический призыв сталеваров 20-й мартеновской печи тт. Творогова, Акинничева и Старостина—развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятой пятилетки.

Сотни молодых металлургов уже последовали примеру стахановцев 20-й печи. Подсчитав свои резервы и возможности, приняли на себя новые повышенные обязательства в соревновании за досрочное выполнение пятилетки сталевары четвертой и тринадцатой мартеновских печей, листопрокатчики комсомольско-молодежных бригад.

В эти дни особенно нетерпимы малейшие нарушения трудовой и технологической дисциплины.

А у нас есть еще работники, которые нерадиво относятся к своим обязанностям, совершают прогулы, опоздания, лодырничают. Такие факты прежде всего выявляются там, где хозяйственные, партийные и профсоюзные руководители не ведут настоящей борьбы за укрепление трудовой дисциплины, не создают против нарушителей дисциплины общественное мнение.

Особенно много нарушений трудовой дисциплины на железнодорожном транспорте, так как секретарь партбюро т. Зубицкий, начальник ЖДТ т. Пименов, а по их примеру и руководители служб формально относятся к выполнению партийных решений об укреплении трудовой дисциплины.

Коммунисты железнодорожного транспорта на последнем партсобрании резко критиковали начальника службы движения т. Каверзина и его заместителя т. Павловича за формальное отношение к выполнению решения по трудовой дисциплине. В коллективе 4-го района количество прогулов за последнее время выросло, так как начальник района т. Дзюба и партгруппорг т. Филиппов Н. В. смирились с нарушениями дисциплины, не ведут в коллективе массово-политической работы.

Вольготно живет прогульщикам в третьем мартеновском цехе. Комсомольцы подручные сталеваров Исмаилов и Сергеев неоднократно совершали прогулы, а бюро ВЛКСМ так и не удосужилось обсудить их на комсомольском собрании. И. о. помощника начальника цеха по оборудованию т. Бурас, вместо того, чтобы немедленно выполнить решение товарищеского суда о переводе машиниста крана Неудачиной, совершившей прогул, на нижеоплачиваемую работу, предоставил ей отпуск, а затем еще разрешил работать на кране. Такое отношение к прогульщикам имеет место в других цехах.

Отдельные руководители не помогают в работе товарищеских судов. Начальник доменного цеха т. Зудин, например, и его заместитель тов. Огарков не считают своим долгом бывать на заседаниях товарищеского суда, помогать в его работе.

Крайне плохо поставлена воспитательная работа в общежитиях.

На состоявшемся позавчера пленуме горкома партии были подвергнуты резкой критике директор нашего комбината т. Борисов, секретарь парткома т. Светлов и председатель завкома металлургов т. Плисконос за отсутствие на комбинате настоящей борьбы с нарушителями трудовой дисциплины.

Задача нашей партийной организации состоит в том, чтобы мобилизовать всех коммунистов и всех трудящихся на укрепление трудовой дисциплины.

Долг партийных, профсоюзных, комсомольских организаций — усилить общественное воздействие на прогульщиков, не оставлять без обсуждения работников, которые нарушают трудовую и производственную дисциплину. Нарушители должны нести ответственность за свои позорные проступки.

Решительно устраняя недостатки в массово-политической работе, повседневно воспитывая у трудящихся коммунистическое отношение к труду, добьемся новых успехов в работе нашего комбината.

КАК МЫ БОРЕМСЯ ЗА ЛИКВИДАЦИЮ ПОТЕРЬ ПРОИЗВОДСТВА СТАЛЕВАР ХУДЯКОВ ДЕЛИТСЯ ОПЫТОМ

На днях в Доме техники состоялся стахановский вторник, организованный областным комитетом профессионального союза металлургов. В нем приняли участие сталевары и мастера металлургических заводов Магнитогорска, Челябинска и Уфалей.

Участники вторника заслушали и обсудили доклад сталевара-скоростника 23-й мартеновской печи Магнитогорского металлургического комбината Игната Худякова об опыте борьбы коллектива бригад этой печи за ликвидацию потерь производства, за досрочное выполнение годового плана.

Затем выступил сталевар 20-й мартеновской печи Александр Творогов. Он рассказал о том, как социалистическое соревнование с коллективом 23-й печи помогло ему и его напарникам Ивану Акинничеву и Алексею Старостину выйти в ряды передовиков, выступить инициаторами нового патристического почина—соревнования за досрочное выполнение пятой сталинской пятилетки.

С большим вниманием участники стахановского вторника выслушали выступление сталевара Челябинского металлургического завода Андрея Клименко.

— Почин коллектива 23-й мартеновской печи Сталинской Магнитки,—сообщил он,—помог сталеплавильщикам нашего цеха досрочно завершить десятилетнюю программу, улучшить технико-экономические показатели работы.

Товарищ Клименко обратился к сталевару Творогову с предложением заключить с ним договор на социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана пятой пятилетки. Товарищ Творогов охотно принял это предложение.

Начальник третьего мартеновского цеха Магнитогорского комбината т. Дикштейн на примере своего цеха показал огромное значение социалистического соревнования за ликвидацию потерь производства, рассказал о путях дальнейшего увеличения выплавки стали, повышения ее качества, удешевления себестоимости.

Сегодня мы в сокращенном виде помещаем доклад товарища Худякова, в котором он рассказывает, как коллектив 23-й печи выполняет свои обязательства в соревновании.

Коллектив нашей печи, где со мной работают сталевары тт. Панченко и Родичев, вместе с мастерами производства тт. Рожковым и Савельевым выступил в начале этого года с предложением организовать социалистическое соревнование за ликвидацию потерь производства, за досрочное выполнение годового плана.

Наш почин был подхвачен во всех цехах комбината и прежде всего на всех печах нашего цеха. Хозяйственные руководители, партийная и профсоюзная организация цеха возглавили социалистическое соревнование за ликвидацию потерь.

Были разработаны и осуществлены организационно-технические мероприятия, направленные на снижение производственных потерь.

В частности, была изменена схема управления цехом, осуществлена радиофикация цеха, установлены разливочный и шихтовый краны, устранены конструктивные недостатки на ряде печей. Три печи переведены на хромоматнезитовые своды, внедрен оперативный учет экономических показателей работы, организована техническая учеба.

Социалистическое соревнование и организационно-технические мероприятия, которые были проведены в цехе, помогли сократить потери производства, увеличить производительность труда и улучшить качественные показатели.

Общее количество потерь на плавках повышенной длительности, неполновесных плавках, недоливках, козлах и браке по цеху снизилось по сравнению с 1951 годом на 27 процентов. Длительность плавки сократилась на 41 минуту по сравнению с 1951 годом, 47 процентов всех плавков (против 31 процента в 1951 году) выданы скоростным методом.

Значительно возросло производство стали. За 9 месяцев сэкономлен 1 миллион 342 тысячи рублей. План по производительности труда выполнен на 102,9 проц.

Серьезных успехов в соревновании достиг коллектив нашей печи. С начала года мы выплавили сверх плана тысячи тонн стали и сэкономили 362 тысячи рублей. Стойкость свода печи повысили на 8 плавков. Выдав 64 процента всех плавков скоростным методом, мы добились снижения длительности плавки на 39 минут против 1951 года и на 1 час 2 минуты против 1950 года. Производство стали у нас возросло, а потери производства снизились на 20 процентов.

Наши успехи в социалистическом соревновании за снижение потерь производства, за выполнение годового плана являются прежде всего результатом коллек-

тивной стахановской работы. Каждый из нас старается не только сам работать хорошо, но и создает все условия для четкой, высокопроизводительной работы сменщика.

Каждый на своем посту старается провести каждую производственную операцию быстро и правильно.

Помня о том, что качественно и быстро произведенная заправка печи во многом определяет успешное проведение последующих периодов плавки, мы начинаем заправку задней стенки и откосов в период доводки плавки при высокой тепловой нагрузке.

Этим достигается хорошее спекание заправочных материалов и экономится время на заправку печи после выпуска плавки.

Для проведения заправки в кратчайший срок мы неуклонно соблюдаем следующие условия: всегда содержим в хорошем состоянии подину печи (без бугров) и с надлежащим уклоном к сталевыпускному отверстию, в таком же исправном состоянии содержим сталевыпускное отверстие, не допускаем охлаждения печи в период заправки.

Успешное проведение заправки шихты также определяет сокращение продолжительности плавки. Мы добиваемся, чтобы первый состав с сыпучими материалами подавался, как правило, к печи не позже, чем за 15 минут до выпуска плавки. Обычно завалку мы начинаем с загрузки руды, которая равномерно через все 5 окон тонким слоем распределяется по поду. Затем подаем известняк, обычно, в средние 3 окна и вновь равномерный слой руды.

Завалка сыпучих материалов ведется послойно, после каждого слоя производится кратковременный прогрев в течение 4—5 минут. Сыпучие материалы тщательно прогреваются.

Обязательным условием качественной заправки является равномерное распределение материалов.

После заправки всей руды и известняка шихта в печи тщательно прощуривается и проталкивается к задней стенке заправочной машиной, а затем снова прогревается в течение 15—20 минут. Завалка железа производится одновременно двумя заправочными машинами по 4 мульты в каждое окно. Шихта прогревается в течение 20 минут и в таком же порядке заваливается следующая порция железа. Тепловая нагрузка во время заправки обеспечивает интенсивный прогрев материалов. К окончанию заправки бункер для подсыпки порошков с сырым доломитом находится в готовности на кране.

Мы следим за своевременной постановкой шлаковых чаш и заблаговременно ставим в известность работников миксера о доставке чугуна на печь.

Мы знаем, что слив чугуна, как в недостаточно нагретую, так и в перегретую печь удлиняет продолжительность плавки. Поэтому производим прогрев шихты до момента, пока скрап начинает заметно «садиться». Во время слива чугуна спускаем максимальное количество шлака.

Плавление является самым длительным периодом плавки.

Решающими условиями его являются правильное ведение теплового режима и своевременный спуск шлака.

В начале плавления шихты (на протяжении 30—50 минут) тепловая нагрузка не снижается. Затем мы уменьшаем расход коксового газа и увеличиваем подачу смолы, что повышает температуру и улучшает светимость факела пламени. Для дожигания газов, выделяющихся из ванны, дается увеличенное количество воздуха до 40 тысяч кубометров в час. К концу плавания мы получаем хорошо нагретый металл. Мы считаем необходимым, чтобы первичный плак, обогащенный фосфором, был удален до известкового кипения.

Мы заблаговременно приступаем к наводке нового шлака и к концу расплавления получаем шлак надлежащей консистенции.

За 30—40 минут до окончательного расплавления посылается проба на анализ содержания углерода. По результатам этой пробы заблаговременно заготавливаем необходимое количество полировочных материалов.

Доводка производится строго по технологической инструкции с максимальным форсированием. Руда и недопал даются строго по расчету.

Стремясь получить более ровную температуру насадок в течение плавки, мы не допускаем сильного охлаждения их в период заправки и перегрева в период плавания и доводки, за счет использования автоматического регулятора давления в рабочем пространстве печи, пользуясь промежуточным и дымовым шиберами.

Сейчас, по примеру соревнующихся с нами сталеваров 20-й мартеновской печи, мы включились в социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятой сталинской пятилетки, приводим в движение все резервы для увеличения выплавки стали, повышения ее качества, снижения себестоимости.

П а р т и й н а я ж и з н ь

НАСТОЙЧИВО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ
РЕШЕНИЯ XIX СЪЕЗДА ПАРТИИ

На днях в доменном цехе состоялось партийное собрание, посвященное обсуждению итогов XIX съезда партии. С докладом выступил делегат съезда, секретарь горкома КПСС тов. Губкин. Он подробно рассказал о работе съезда и его исторических решениях, в которых намечены величайшие перспективы дальнейшего движения вперед по пути строительства коммунизма. Тов. Губкин особо подчеркнул всемирно-историческое значение речи товарища Сталина на заключительном заседании съезда и его гениального произведения «Экономические проблемы социализма в СССР».

Докладчик подробно рассказал о пятом пятилетнем плане, о тех задачах, которые предстоит решить доменщикам Магнитки.

Он призвал доменщиков не успокаиваться на достигнутых успехах, настойчиво бороться за достижение передовых коэффициентов использования полезного объема доменной печи на всех агрегатах, улучшать качество чугуна, снижать его себестоимость. Тов. Губкин особо подчеркнул значение улучшения организационно-партийной, идеологической работы.

Коммунисты доменного цеха в своих выступлениях единодушно одобряли решения XIX съезда, выражали готовность проводить их в жизнь. Выступавшие резко критиковали недостатки в хозяйственной и партийной работе.

Первым выступил мастер четвертой доменной печи т. Горностаев. Решения XIX съезда партии, — говорит он, — являются великой программой борьбы за победу коммунизма. Мы, коммунисты, должны повседневно разъяснять решения съезда среди трудящихся, мобилизовать их на выполнение директив съезда по пятому пятилетнему плану. Чтобы глубоко разъяснить политику партии, нужно нам самим неустанно учиться. А наши некоторые коммунисты несерьезно относятся к политическому образованию. Кандидат партии Уликин, например, под разными предлогами пропустил в этом году три занятия.

Помощник начальника цеха по шихте т. Сагайдак подчеркнул в своем выступлении, что высокая оценка работы доменщиков Магнитки, которую дал в своем выступлении на XIX съезде товарищ Тевосян, обязывает нас работать еще лучше. Чтобы выполнить задачи, поставленные перед доменщиками в 1953 году, нам нужно решительно бороться с внутрицеховыми неполадками, ликвидировать простои доменных печей по вине механиков и электриков, повышать технические знания работников. А надо сказать, что технические конференции в этом году проводятся в цехе редко.

Тов. Сагайдак говорит о том, что партийные органы должны укреплять связь с первичными организациями, с цехами.

— В повседневной работе, — говорит он, — мы не чувствуем руководства со стороны промышленных отделов райкома и горкома КПСС. Работники их не бывают у нас в цехе, помощи не оказывают.

Чтобы успешно выполнить решения XIX съезда, нам нужно решительно устранить недостатки на производстве и во внутрипартийной работе, — говорил в своем выступлении секретарь партбюро т. Гоманков. Техническая учеба у нас поставлена неудовлетворительно. Администрация цеха отдала учебу рабочих ведущих профессий в руки неподготовленных товарищей, а старшие мастера тт. Рутковский и Губенко горновыми не учат.

Некоторые коммунисты еще не прочувствовали, какие высокие требования предъявляет к нам новый Устав партии. Пропагандист т. Шульгин формально относится к своей работе в кружке: на занятия приходит неподготовленным. Коммунисты тт. Жусупов, Бартев, Журавлев, Ковалев не повышают идейно-политического уровня. Товарищи Насрулин и Гребенкин не выполняют партийных поручений, а партийное бюро не проявляет к ним должной требовательности.

Начальник смены т. Мишин критиковал коммунистов тт. Семенова, Родикова, Воробитова и других за то, что они не ведут в своих бригадах работы по разъяснению материалов XIX съезда партии.

Мастер т. Белич в своем выступлении критиковал заместителя и помощников начальника цеха тт. Огаркова, Сагайдака, Шульгина и Литвинова за то, что они работают без напряжения, не оказывают необходимой помощи в работе мастеров, недостаточно занимаются вопросами экономики.

О задачах повышения технических знаний говорил в своем выступлении мастер т. Хабаров. Он заявил: руководители нашего цеха мало внимания уделяют техническому воспитанию мастеров. На рапортах, которые проводит начальник цеха, у нас не разбираются вопросы технологии, работники планового отдела управления комбината не вникают глубоко в работу цеха.

Мастер т. Орлов резко критиковал горного коммуниста т. Глушкова за то, что он не осуществляет авангардной роли.

Канавщик т. Галиутдинов и ковшевой т. Женжеренко указали на недостатки в работе коллектива разливочных машин, требовали усилить внимание этому коллективу со стороны начальника цеха и партбюро. В прениях выступили также тт. Огольцов, Халин и другие.

Собрание приняло постановление, в котором одобрило решения XIX съезда, наметило мероприятия, направленные на успешное выполнение задач, вытекающих из решений XIX съезда партии.

Неустанно укреплять трудовую дисциплину

ДОРОЖИМ ЧЕСТЬЮ КОЛЛЕКТИВА

Коллектив нашей третьей доменной печи активно участвует в социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятой сталинской пятилетки. Мы изо дня в день добиваемся выплавки сверхпланового чугуна и сейчас идем впереди коллективов других домен, имеем лучший в цехе коэффициент использования полезного объема печи.

Одним из факторов, который способствует достижению высоких технико-экономических показателей, является крепкая трудовая дисциплина. Наш коллектив — дружный, сплоченный, каждый член коллектива дорожит его честью и оберегает эту честь.

Прогульщикам, разгильдяям и другим нарушителям трудовой и производственной дисциплины у нас нет места, так как вокруг тех, кто допускает нарушения, мы создаем общественное мнение и нетерпимую обстановку. Профгруппы ведут неустанную работу по воспитанию у доменщиков чувства честного отношения к труду, к коллективу. Самые незначительные проявления недисциплинированности немедленно обсуждаются на профсоюзных собраниях.

Приведу ряд примеров. Два месяца тому назад в нашу бригаду поступил горновым новый рабочий Григорий Сервинский. Он сначала относился к работе добросовестно, но потом, освоившись немного с делом, стал отлынивать от работы. А недавно произошел с ним такой нехороший факт. Второй горновой, выдавая шлак из шлаковой летки, попросил Сервинского пропихивать лещу, так как она закупорилась коксом. Сервинский отказался, сославшись на то, что это не его дело.

Все члены бригады были возмущены поступком Сервинского. Я собрал профсоюзное собрание и мы обсудили этот случай. Мастер т. Черкасов, газовщик т. Лычак и другие товарищи критиковали Сервинского за отказ выполнить распоряжение старшего рабочего. Григорий Сервинский дал слово, что он будет относиться к работе добросовестно и помогать товарищам. Сейчас он трудится хорошо и на него никто не обижается.

На днях нарушил производственную дисциплину горновой Николай Назаров. Мы также не прошли мимо этого случая и обсудили его на профсоюзном собрании. После критики Назаров исправился и сейчас является одним из передовиков в бригаде.

Не остаются у нас без внимания факты нарушения трудовой и производственной дисциплины в коллективах других печей. Так, в начале ноября горновой второй доменной Ульянов вышел на работу в пьяном виде. Мастер его до работы не допустил, он ушел и прогулял еще два дня.

Для обсуждения этого факта мы собрали профсоюзное собрание своей бригады. Выступили почти все члены профсоюза. Они залеймили поступок Ульянова, как позорнейший, подрывающий авторитет доменщиков.

Ежедневно проводя коллективные чтения газет и изучая материалы XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза, мы мобилизуем членов профсоюза на самоотверженный труд во славу Родины.

П. СЕНЧЕНКО, профгруппорг доменной печи № 3.

Они позорят звание комсомольца

В третьем мартеновском цехе трудится много молодых рабочих. Среди них есть немало членов ВЛКСМ. Комсомолец обязан показывать товарищам пример во всем и прежде всего — в труде на благо Родины.

К сожалению, этого примера не показывают подручные сталеваров комсомольцы Рахимьян Исмаилов и Владимир Сергеев. Оба они не так давно окончили ремесленное училище — Исмаилов в 1949 году, Сергеев — в 1951. В цехе их встретили очень тепло. Опытные сталевары и мастера не жалели времени и труда, стремясь как можно скорее научить молодых мартеновцев искусству сталеварения.

Но Исмаилов и Сергеев не дорожат вниманием и заботой старших товарищей. К работе они относятся наплевадельски, прячутся за спины других членов бригады. Спустя несколько месяцев со дня поступления в цех, Сергеев сделал прогул. Администрация наложила на него взыскание, думая, что он исправится. Но Сергеев не исправился. Летом нынешнего года он опять прогулял, а в последнее время снова не явился на работу и не представил никаких оправдательных документов.

Рахимьян Исмаилов сделал первый прогул в августе прошлого года. С него было удержано 15 процентов годовой премии. Это наказание показалось Исмаилову столь незначительным, что он даже не принял его во внимание. 3 ноября нынешнего года он опять не вышел на работу и послал в цех жену, чтобы она взяла на него увольнительную, так как он напился пьяным по случаю встречи... с зятем.

Сообщенные выше факты кладут большое пятно на комсомольскую организацию цеха. Сергеев и Исмаилов сделали первые прогулы. Казалось бы, это должно было насторожить комсомольцев. Они обязаны были обсудить поведение своих товарищей, сурово наказать их. Но комсомольская организация не сделала этого. Оставшись безнаказанными после первого прогула, Исмаилов и Сергеев сделали снова прогулы и опять им это сошло с рук.

Нам думается, что пора бюро ВЛКСМ и его секретарию т. Рукавициной сказать свое веское слово по адресу нарушителей трудовой дисциплины, призвать их к порядку.

Н. СИДОРЕНКО.

В помощь изобретателям
и рационализаторам

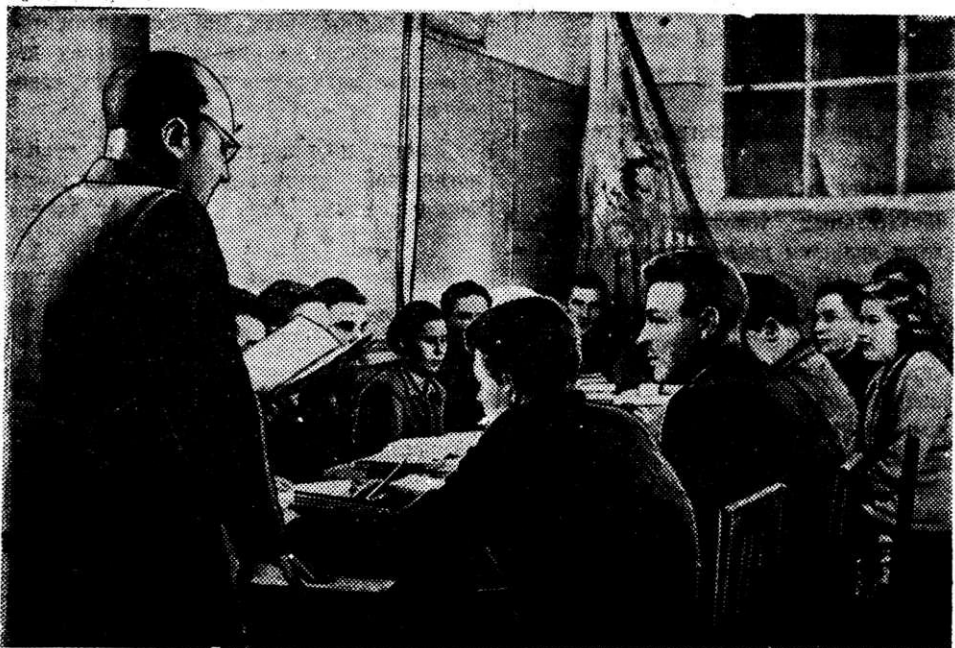
К общественному смотрю внедрения рационализаторских предложений, технических усовершенствований и изобретений, который проходит сейчас на комбинате, в научно-технической библиотеке организована выставка литературы. Она открывается произведениями товарища Сталина и материалами XIX съезда партии, в которых говорится об огромном значении изобретательства и рационализации в деле повышения уровня производства продукции, об усилении внимания этому делу. На выставке представлены книги о новейших достижениях и мировом значении русской техники, о механизации трудоемких и тяжелых работ в черной металлургии.

В специальном разделе, посвященном Магнитогорскому металлургическому комбинату, показаны рационализаторские предложения, внедренные в производство, авторами которых являются работники нашего комбината.

Выставка литературы поможет рабочим, инженерам и техникам полнее использовать последние достижения науки и техники в своей повседневной работе.

И. КОРСУНСКИЙ, зав. научно-технической библиотекой.

За редактора Е. Е. РАЗУМОВА.



На снимке: на занятии в кружке по изучению истории партии (повышенного типа) в котельно-ремонтном цехе. Ведет занятие пропагандист т. Д. Ф. Фальковский.