

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания XIV  
№ 18 (2027)  
СРЕДА  
11  
февраля 1953 г.  
Цена 10 коп.

## Шире агитацию за кандидатов в депутаты!

С каждым днем все шире развертывается избирательная кампания по выборам в местные Советы депутатов трудящихся, которые состоятся в нашей республике 22 февраля.

Подготовка к выборам проходит в обстановке огромного политического и трудового подъема советского народа.

На предвыборных собраниях, которые всюду прошли с большим подъемом, трудящиеся единодушно выдвинули своими кандидатами в депутаты местных Советов лучших сынов и дочерей народа. Затем окружные избирательные комиссии зарегистрировали кандидатов и занесли их в бюллетени для голосования.

Первым своим кандидатом в депутаты местных Советов советские люди единодушно назвали имя своего любимого вождя и друга, знаменосца мира во всем мире товарища Сталина. Кандидатами в депутаты областного Совета выдвинуты сталевар-новатор т. Бадин, стахановка, активная общественница, оператор сортопрокатного цеха т. Баладина, инженер-новатор т. Шитов. Кандидатами в депутаты городского Совета выдвинуты сталевары Дмитриев, Семенов, старший вальцовщик т. Зеленин, токарь т. Рязанцева и многие, многие другие.

Сейчас наступил важнейший период избирательной кампании — период агитации за кандидатов в депутаты местных Советов.

Используя богатый опыт прошлых избирательных кампаний, хорошо развернули агитационно-массовую работу среди избирателей Сталинского района партийные организации коксового, обжимного и доменного цехов нашего комбината. Агитаторы этих цехов часто бывают у избирателей, разъясняют им материалы XIX съезда партии, значение труда товарища Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР», рассказывают избирателям о жизни и деятельности кандидатов в депутаты. Организовано прошли встречи избирателей с кандидатами в депутаты областного Совета тт. Шитовым и Брымовой.

Агитаторы обжимного цеха тт. Захаров, Пестов и другие провели беседы с избирателями о кандидате в депутаты т. Шитове. Агитаторы доменного цеха тт. Леднов, Сидичин, Чеботников и другие рассказывают избирателям о жизни и трудовой деятельности кандидатов в депутаты местных Советов.

Однако некоторые партийные организации проявляют медлительность в развертывании массово-политической работы.

До последнего времени не проводили работы на третьем избирательном участке многие агитаторы, выделенные партийной организацией ОРСа комбината (секретарь партбюро т. Семин). С таким положением необходимо решительно и быстро покончить, развернуть широкую разъяснительную работу.

До дня выборов осталось меньше двух недель. Это небольшой срок. Поэтому необходимо хорошо продумать план работы на каждый день, развернуть широкую агитацию за кандидатов в депутаты.

Каждая партийная организация, каждый агитколлектив должны использовать самые разнообразные формы агитации: организовать встречи кандидатов в депутаты местных Советов с избирателями, беседы на квартирах, развернуть наглядную агитацию.

Широко развернув агитацию за кандидатов в депутаты, обеспечим в день выборов новую победу Сталинского блока коммунистов и беспартийных!

## В ЧЕСТЬ ВЫБОРОВ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

### Сверхплановая сталь

На стахановской вахте в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся самоотверженно трудятся коллективы многих печей третьего мартеновского цеха. Борясь с потерями, используя все резервы, сталевары нашего цеха плавят металл скоростным методом. Только за восемь дней февраля в цехе сварено скоростным методом 62 плавки и на них сэкономлено 67 часов рабочего времени.

Лучшие производственные показатели сейчас имеет наша 17-я печь. Успешно выполнив план января, бригады сталеваров печи тт. Крючкова, Шарапова и моя в нынешнем месяце работают еще лучше. План восьми дней февраля наш коллектив перевыполнил. На скоростных плавках мы сэкономили 10 часов 15 минут. 6 февраля, например, только на одной плавке подручный т. Кульпетов, заменивший т. Крючкова, сэкономил 3 часа 15 минут. Бригада т. Шарапова 6 февраля выпустила плавку на 1 час 35 минут раньше графика. 8 февраля моя бригада сварила плавку на 2 часа 40 минут раньше графика и сняла стали с каждого квадратного метра площади пода печи на три тонны 830 килограммов больше плана.

Отличных результатов добиваются

бригады сталеваров 16-й печи тт. Щербо, Беляева и Глумова. Коллектив этой печи плавит металл тоже скоростным методом.

Скоростным методом плавят сталь инициаторы социалистического соревнования за досрочное выполнение пятой пятилетки, сталевары 20-й мартеновской печи Александр Творогов, Иван Акшинцев и Алексей Старостин. 73 процента всех выпущенных ими с начала месяца плавков являются скоростными. План восьми дней февраля коллектив печи перевыполнил.

Высоких производственных показателей достигли сталевары 23-й печи Алексей Панченко, Анатолий Родичев и Игнатий Худяков, выполнившие восьмидневное задание на 104,9 процента. Много сверхплановой стали имеют на своем лицевого счету сталевары 15-й печи тт. Колесников, Неклеонов и Скрипченко.

С честью неся стахановскую вахту, посвященную выборам в местные Советы депутатов трудящихся, сталеплавыльщики нашего цеха встретят день выборов выпуском сотен тонн сверхпланового металла.

**И. МАРТЫНОВ**, сталевар 17-й печи третьего мартеновского цеха.

### Делегация кузнечных металлургов — в Магнитогорске

Крепкая производственная дружба связывает коллективы двух металлургических гигантов — Магнитогорского и Кузнечного комбинатов. Традиционное соревнование металлургов Магнитки и Кузнечка помогает им добиваться новых успехов на благо Родины.

Для подведения итогов соревнования двух предприятий за 1952 год и заключения социалистического договора на 1953 год, а также для обмена опытом ра-

боты в Магнитогорск прибыла делегация кузнечных металлургов. В ее составе — знатные стахановцы, инженерно-технические работники. Руководитель делегации — главный сталеплавыльщик Кузнечного комбината т. Сахаров.

Посланцы кузнечных металлургов ознакомятся с работой цехов завода, примут участие в собрании рабочих, инженеров и техников комбината.

### СКРОМНЫЙ ТРУЖЕНИК

Среди славного отряда металлургов Сталинской Магнитки почетное место по праву принадлежит сталевару 12-й мартеновской печи Владимиру Романову.

Владимир Романов родился в 1926 году в семье крестьянина-бедняка. В 1942 году он приехал в Магнитогорск, где успешно закончил 13-е ремесленное училище и был направлен во второй мартеновский цех подручным сталевара. Любознательный и трудолюбивый, Владимир Романов настойчиво постигал тайны сталеплавления, перенимал опыт у старших товарищей, учился мастерству у передовых сталеваров. После трудового дня молодой сталеплавыльщик посещал библиотеку, брал оттуда книги по сталеварению и по ним изучал новаторские приемы выплавки стали, тепловой и технологический режим ведения плавки.

В 1947 году Владимир Романов впервые самостоятельно сварил сталь. Плавка удалась на славу. Об успехах молодого сталевара узнали во всех цехах завода. О нем писали в газетах, о его успехах сообщали листовки-молнии.

Но это не вскружило голову молодому сталевару. Он еще активнее взялся за учебу, еще настойчивей стал изучать технологию выплавки металла, изыскивал методы дальнейшего сокращения длитель-

ности плавки, повышения сема стали. В 1951 году Владимир Романов успешно закончил школу мастеров. Два с половиной года изучал он металлургические процессы, химию, физику, математику. Учился Владимир настойчиво, терпеливо, вдумчиво. Дипломная работа Владимира Романова была посвящена вопросам скоростного сталеварения. Используя свой личный практический опыт скоростного проведения операций, теоретические знания, т. Романов подготовил содержательную работу и успешно защитил ее. Экзаменационная комиссия единодушно удостоила диплом т. Романова отличной оценки.

Обогащенный теоретическими знаниями, Владимир Романов со своими напарниками Степаном Бадиным и Григорием Татаринцевым стал изыскивать новые резервы увеличения выплавки стали. Одним из таких резервов явилось дальнейшее повышение стойкости свода печей, сокращение простоя агрегата на холодных ремонтах. Подсчитав свои возможности, Владимир Романов и его товарищи решили увеличить кампанию работы печи, довести стойкость свода ее до 210 плавков. Сталевары выступили инициаторами нового движения. Слово свое Владимир Романов, Степан Бадин и Григорий Татаринцев сдержали с честью.

### На стахановской вахте

Наша первая бригада цеха куста проката соревнуется с третьей бригадой. Вступая в социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятого пятилетнего плана, коллектив бригады взял на себя конкретные обязательства и начал борьбу за их выполнение.

План 1952 года мы значительно перевыполнили, а в январе нынешнего года достигли новых трудовых успехов, выполнив месячную программу на 109 процентов. В феврале бригада также работает на высоком уровне. Мы поставили перед собой цель — во что бы то ни стало занять первенство в социалистическом соревновании между бригадами цеха.

Много у нас хороших производственников, которые работают по-стахановски. Вот, например, токарь Николай Федосов. Не проходит ни одного месяца, чтобы он выполнил норму ниже, чем на 230 процентов. Работает он быстро, да и качество обработки деталей дает отличное. В прошлом году т. Федосову семь раз присваивали почетное звание «Лучший токарь комбината».

Или взять строгальщика т. Оголихина. Лучше его у нас на строгальном станке, пожалуй, никто не работает. Нормы он выполняет на 210—220 процентов. Ему также неоднократно в прошлом году присваивалось звание «Лучший строгальщик комбината».

Отличными производственниками слывут у нас сверловщик Антон Лебедев, токарь Сергей Сайфуллин, фрезеровщик Аркадий Бронников. Каждый из них выполняет норму не ниже, чем на 210 процентов.

Скоро день выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Коллектив нашей бригады полон решимости встретить этот всенародный праздник достижением новых высоких производственных показателей.

**Н. ГЕРАСЬКИН**, мастер цеха куста проката.

В последние кампании печь выдала 212, а затем 247 плавков. Это позволило собрать Родине тысячи рублей государственных средств.

В прошлом году сталевар-новатор Владимир Петрович Романов провел около 200 скоростных плавков, выдал тысячи тонн сверхпланового металла для народного хозяйства страны, для великих строек коммунизма. В нынешнем году коллектив 12-й мартеновской печи не сбавляет темпов в работе. Около 76 процентов всех плавков выпускается раньше графика. Свой богатый производственный опыт сталевар-коммунист т. Романов передает товарищам. Он выступал на стахановском вторичке с рассказом об опыте своей работы, делился своими методами труда на производственных совещаниях.

Когда на предвыборном собрании зашла речь, кого послать в городской Совет, трудящиеся нашего цеха единодушно назвали кандидатуру Владимира Романова.

От имени сталеплавыльщиков 2-го мартеновского цеха я призываю всех избирателей 63-го избирательного округа по выборам в городской Совет — 22 февраля единодушно отдать свои голоса за достойного кандидата Сталинского блока коммунистов и беспартийных Владимира Петровича Романова.

**Г. ОЗЕРОВ**, подручный сталевара второго мартеновского цеха.

## Устранить недостатки в комсомольском просвещении

Руководствуясь указаниями партийных организаций и X пленума ЦК ВЛКСМ, все кружки и политшколы сети комсомольского политпросвещения нашего комбината в январе приступили к изучению материалов XIX съезда партии. Многие сотни комсомольцев и молодых рабочих с огромным интересом изучают исторические документы, овладевают марксистско-ленинской теорией. Организовано, содержательно проходят занятия в кружках пропагандистов тт. Добровольского, Анчелевича, Юдина, Худолева и ряда других.

Вместе с тем, надо прямо сказать, что заводской комитет комсомола не сумел повысить организационный и идейно-теоретический уровень занятий в сети комсомольского политического просвещения в связи с переходом к изучению решений и материалов XIX съезда партии, допустил серьезные недостатки и ошибки в организации политического образования.

Совершенно недопустимо, что более 400 комсомольцев не охвачены никакими формами учебы, не выполняют важнейшее требование Устава ВЛКСМ об овладении политическими знаниями. А завком ВЛКСМ и многие первичные комсомольские организации смирились с таким положением, ограничиваются фиксированием количества комсомольцев, которые не учатся. Это говорит о том, что недостатки, отмеченные на XIII заводской комсомольской конференции, не устраняются.

Ряд комсомольских кружков и политшкол работают крайне неудовлетворительно. Из-за неявки слушателей допускаются систематические срывы занятий. Достаточно сказать, что 19 января занятия были сорваны в 15 кружках, а 26 января — в восьми. Характерно, что срывы чаще бывают у одних и тех же пропагандистов. К ним относятся тт. Зюков и Заикин (куст мартена), Сосновский (служба движения), Биба, Бакушин, Протусевич (листопрокатный цех № 1).

Основным недостатком в работе сети комсомольского просвещения является низкий идейно-теоретический уровень занятий, проводимых в ряде кружков и политшкол. Так, в комсомольской органи-

зации чугуно-литейного цеха пропагандист т. Федоренко пришел на занятия неподготовленным. Ни конспекта, ни плана проведения занятия у него не было. Он не имел с собой даже текста речи товарища Сталина на XIX съезде партии, хотя кружок приступал к изучению этого исторического документа.

В комсомольской организации обжимного цеха занятие было отменено из-за неподготовленности к нему пропагандиста т. Линникова.

В кружке, которым руководит т. Бурлаев (цех электросети) беседы по пройденному материалу проходят неактивно, так как слушатели к занятиям не готовятся, не изучают материал.

Однако серьезные недостатки в комсомольской учебе не вызвали тревоги у заместителя секретаря завкома ВЛКСМ т. Пановой, которая возглавляет работу по политическому просвещению и у других комсомольских работников завода. Завком ВЛКСМ и лично тт. Решетов и Панова не проявили должной требовательности к секретарям комсомольских организаций, оперативно не принимали действенных мер к предотвращению срывов занятий, к обеспечению хорошей посещаемости и высокого качества проводимых занятий.

Партийные организации цеха мартена, чугуно-литейного цеха, службы движения ЖДТ и ряда других не уделяли должного внимания политическому просвещению комсомольцев и молодежи.

Необходимо как можно быстрее и решительнее устранить недостатки в организации политического просвещения комсомольцев и молодежи, добиться коренного улучшения работы по изучению материалов XIX съезда партии.

В решении парткома завода, который обсуждал на днях вопрос о серьезных недостатках в работе сети комсомольского просвещения, намечены конкретные пути устранения этих недостатков. Надо, чтобы завком ВЛКСМ и секретари партийных организаций по-настоящему взяли за проведение в жизнь этого постановления.

**С. КОЦЕВЕЦ, пропагандист парткома завода.**

## Совещание руководителей агитколлективов

На днях в парткоме завода состоялось совещание руководителей цеховых агитколлективов. С докладом о перспективах развития нашего комбината в пятой пятилетке выступил главный инженер комбината т. Воронов. Участники совещания с

большим интересом прослушали доклад, задавали докладчику много вопросов.

Затем руководители агитколлектива обменялись опытом массово-политической работы на избирательных участках.

## ЛЮДИ С ЧЕРСТВОВОЙ ДУШОЙ

В нашей советской стране уважают старость. Люди преклонных лет, отдавшие труду все силы и здоровье, окружены теплой, отеческой заботой государства и народа.

Но находят у нас отдельные граждане, которые не уважают стариков, и больше того, даже позволяют себе издеваться над ними. У этих людей черствая душа, им чужда советская мораль. Таких людей надо разоблачать и сурово наказывать.

16 лет жила 79-летняя Мария Николаевна Куликова у дочери на Доменном городке, в доме № 8 по Детской улице. Спокойно протекала ее старость. Дочь заботилась о матери, уважала старую женщину.

Но спокойная жизнь Марии Николаевны была нарушена после того, как дочь вышла замуж за работника вахтерской охраны комбината Василия Николаевича Туренкова. На первых порах Туренков относился к старушке хорошо и даже проявлял некоторую внимательность к ней. Но стоило Марии Николаевне заболеть, как зять немедленно изменил к ней свое отношение.

— От старухи надо избавиться, — заявил Туренков жене.

— Но она же моя мать, — заплакав, ответила жена.

— Я сам ее выживу. Я создам ей та-

кую обстановку, что она сама уйдет, — закончил беседу Туренков.

И он остался верен своему слову. Тотчас же после разговора с женой, который окончился крупной ссорой между супругами, Туренков стал «создавать» теще обстановку. Он стал травить старую женщину, ругать ее без всяких причин, придираться к каждой мелочи, выживать ее из дома. Дочь оказалась бессильной встать на защиту матери.

— Пусть она мой хлеб не ест. Пусть немедленно уходит, — сказал Туренков жене в сентябре прошлого года.

И Мария Николаевна вынуждена была уйти, чтобы не ссорить супругов. Она перешла жить в никем не занятую комнату в том же доме. Жильцы дома помогли Куликовой отремонтировать комнату, окружили старушку заботой и вниманием, запасли ей топлива. Дочь ежедневно приходила к матери и ухаживала за больной старой женщиной.

Но не долго Марии Николаевне пришлось спокойно жить одной. Комendant Пикалова решила нарушить ее покой. В один прекрасный день она явилась к Куликовой и грубо сказала:

— Освобождай, старая, комнату. Ишь, залезла куда.

Мария Николаевна попробовала возразить, говоря, что комнату она заняла не

## УСПЕХИ БРИГАДЫ МАСТЕРА КОПЫРИНА

В январе в цехе подготовки составов лучших производственных показателей достигла вторая бригада третьего двора изложниц, руководимая мастером Александром Ивановичем Копыриным. Она выполнила средние-прогрессивные нормы на 133 процента, а месячный производственный план на 111,6 процента. Этих результатов коллектив бригады сумел добиться благодаря умелой организации работы, правильной расстановке людей, полному использованию оборудования. Таких высоких показателей не достигала ни одна бригада за все время существования цеха.

Отличились в труде многие стахановцы, но лучше всех других работал машинист электрокрана Степан Григорьевич Колесников. Он первым в цехе освоил работу по оборудованию составов самозахватывающими клещами. Тов. Колесников является лучшим в цехе машинистом электрокрана, он из месяца в месяц значительно перевыполняет задания и свои обязательства в социалистическом соревновании.

Четко, ритмично работает машинист электрокрана Борис Дмитриевич Крылов. Умело используя механизм, не допуская ни минуты простоя, т. Крылов обеспечивает высокое выполнение плана всей бригадой.

Хорошо руководит работой на своем участке старший рабочий Дмитрий Семенович Салтанов. Отлично выполняет все операции, опережая график, чистильщики изложниц тт. Груненок и Поздняков.

Коллектив второй бригады поставил перед собой почетную задачу — добиться первенства в социалистическом соревновании и не отдавать его никому.

**П. ФОМИН, председатель цехкома цеха подготовки составов.**

## Читки романа „Жатва“

Молодые сталеплавильщики первого мартеновского цеха любят книги. В бригадах часто устраиваются громкие читки художественной литературы. Особенно много читают молодые рабочие пятой бригады. Недавно в бригаде начались коллективные читки романа Галины Николаевны «Жатва», удостоенного Сталинской премии. Читает роман вслух электрик т. Аверьянов.

Когда закончится читка книги, будет проведена по ней читательская конференция.

**А. ГУДНОВ, председатель цехкома.**



На снимке: передовой сталевар мартеновского цеха № 1 Н. Кокосов регулирует подачу газа.

Фото Е. Карпова.

## Конкурс на лучшее предложение по экономии электроэнергии

С целью усиления работы по экономии электроэнергии с 25 февраля по 25 марта этого года на комбинате проводится конкурс на лучшее предложение по экономии электроэнергии.

Конкурс ставит перед собой задачу привлечь широкие массы рабочих, инженеров и техников к разработке предложений, внедрение которых может реально обеспечить экономию электроэнергии путем рационализации электропотребления в технологических процессах; внедрения более экономичных режимов работы; сокращения потерь в электрических сетях, электропечах, электротранспорте; применения новых конструкций или усовершенствования существующего оборудования, аппаратов, приборов и схем управления; улучшения эксплуатации и контроля за техническим состоянием электрооборудования.

За лучшие предложения присуждаются следующие премии: одна в 3000 рублей, три по 2000 рублей и пять по 1000 рублей.

Материалы на конкурс должны направляться или сдаваться в бюро рационализации и изобретательства комбината или цеховым уполномоченным БРИЗа. Все справки по конкурсу можно также получить в БРИЗе комбината.

## Недостойный поступок

Уже в течение нескольких дней в Магнитогорске выпадает большой снег.

Трудящиеся комбината принимают самое активное участие в борьбе со снежными заносами. Участвует в этом деле и коллектив основного механического цеха. На днях десятки рабочих, инженеров, техников и служащих цеха, в свободное от производственной работы время очищали от снега территорию вокруг цеха, железнодорожные пути, дорогу и пешеходные дорожки. Но нашлись в нашем коллективе люди, которые посчитали уборку снега очень низким для себя занятием. Это — инженер т. Ивович и техники тт. Голубцов и Ипанов. Когда их пригласили принять участие в очистке от снега территории вокруг цеха, они заявили:

— Этого еще не хватало. Мы дипломированные специалисты, а не разнорабочие.

Поведение Ивовича, Голубцова и Ипанова возмутило весь коллектив. За этот поступок они были раскритикованы в «Брокодиле».

Думаем, что не лишне будет, если зазнавшиеся товарищи подвергнутся критике и на страницах заводской газеты.

**С. ФАТЕЕВ, редактор стеновой газеты «Механик».**

**И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.**