

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Товарищи металлурги!

По примеру коллектива первого мартеновского цеха вступайте в предмайское социалистическое соревнование, боритесь за выполнение повышенных социалистических обязательств на 1953 год!

## Шире развернем социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий пятой пятилетки!

С честью выполним повышенные социалистические обязательства, достойно встретим всенародный праздник 1 Мая!

КО ВСЕМ РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРАМ, ТЕХНИКАМ И СЛУЖАЩИМ ПРЕДПРИЯТИЙ СТАЛИНСКОЙ МАГНИТКИ

Наша Советская Родина находится в расцвете своих творческих сил и уверенно идет к новым успехам в строительстве коммунизма. Все народы СССР, тесно сплоченные вокруг Коммунистической партии и Советского Правительства, самоотверженно трудятся на благо социалистической Отчизны, претворяют в жизнь гениальные заветы и предначертания великих вождей и учителей трудящихся В. И. Ленина и И. В. Сталина.

Коллектив сталеплавыльщиков нашего первого мартеновского цеха по итогам работы в четвертом квартале прошлого года вновь завоевал первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании. Цеху оставлено переходящее Красное знамя Совета Министров Союза ССР с сохранением звания «Лучший сталеплавыльный цех Советского Союза». Высокая оценка труда воодушевила сталеплавыльщиков цеха на новые трудовые успехи.

Соревнуясь за досрочное выполнение пятого сталинского пятилетнего плана, мы обязались в нынешнем году выдать тысячи тонн стали сверх плана, сократить потери производства, улучшить все технико-экономические показатели. В январе и феврале нынешнего года коллектив цеха дал стране несколько тысяч тонн стали сверх плана, достиг лучших на комбинате показателей.

Отвечая на призыв Центрального Комитета Коммунистической партии и Советского Правительства, сталеплавыльщики нашего цеха дали слово работать с удвоенной энергией, мобилизовать все свои силы на великое дело строительства коммунизма в нашей стране. За первые две декады марта наш коллектив выдал сверх плана значительное количество стали.

С чувством огромного удовлетворения встретили магнитогорские металлурги законы и постановления, принятые Четвертой сессией Верховного Совета СССР. Трудящиеся нашего комбината единодушно выражают твердую уверенность, что решения Верховного Совета СССР будут способствовать успешному выполнению исторических задач, стоящих перед страной.

Вся наша страна готовится достойно встретить всенародный праздник — 1 Мая. Вступая в предмайское социалистическое соревнование, мы берем на себя следующие обязательства:

дать к всенародному празднику 1 Мая тысячи тонн стали сверх задания; не менее 60 процентов плавок сварить скоростным методом.

Тщательно подсчитав свои возможности, наш коллектив единодушно решил пересмотреть принятые в начале года социалистические обязательства и взять новые, более высокие. Мы обязуемся в третьем году пятой сталинской пятилетки:

выдать сверхплановой стали в полтора раза больше, чем предусмотрено в обязательствах, принятых в начале года;

сократить потери от брака, скрапа и недоливов не на 25 процентов, как мы обещали ранее, а на 30 процентов против 1952 года;

дать сверхплановой экономии 2500 тысяч рублей — то есть на полтора миллиона рублей больше, чем мы обещали ранее.

Коллектив рабочих, инженеров, техников и служащих мартеновского цеха № 1 призывает всех металлургов Магнитки, всех трудящихся города ознаменовать всенародный праздник 1 Мая новыми успехами в труде на благо Родины, пересмотреть и принять более высокие социалистические обязательства на 1953 год, внести в нынешнем году достойный вклад в дело досрочного выполнения плана пятой сталинской пятилетки.

Да здравствует наша великая социалистическая Родина!

Да здравствует партия Ленина—Сталина — вдохновитель и организатор всех наших побед!

Обязательства обсуждены и приняты на сменных собраниях рабочих, инженерно-технических работников и служащих первого мартеновского цеха.

### Квартальный план выполнен

Воодушевленные мудрыми решениями Четвертой сессии Верховного Совета СССР, сталеплавыльщики нашего первого мартеновского цеха вдохновенно трудятся над претворением в жизнь великих сталинских предначертаний.

Коллектив нашей второй мартеновской печи уделяет скоростному сталеварению очень большое внимание. Сокращая время на различных операциях, бригады сталеваров нашей печи Дмитрия Веревкина, Василия Андреевского и моя сварили в марте скоростным методом 75 процентов всех плавок.

Благодаря скоростному сталеварению мы

сумели выдать в марте многие сотни тонн сверхпланового металла и 22 марта первыми среди всех коллективов мартеновских печей комбината выполнили план первого квартала. Следом за нами, 25 марта, начали выдавать сталь в счет второго квартала сталевары третьей мартеновской печи, лауреаты Сталинской премии Иван Семенов, Мухамед Зинуров и Владимир Захаров, также добившиеся этих успехов благодаря скоростному сталеварению. Сегодня выполнили квартальный план сталевары пятой печи гг. Гречишкин, Сердитов и Гончаров.

А. МАЛЬЦЕВ, сталевар второй мартеновской печи.

### Образцово провести ремонт первой доменной

На-днях будет остановлена на ремонт доменная печь № 1.

Ремонт первой доменной очень ответственное дело и подготовиться к нему надо как следует. В подготовке к ремонту не может быть «мелочей», не должно быть никаких упущений и недоделок. Все должно быть рассчитано заранее, все учтено. Хорошая подготовка решит успех дела.

До начала ремонта остались считанные дни. Это обязывает нас мобилизовать все силы и успешно завершить подготовительные работы. Однако нужно отметить, что руководители многих цехов и отделов управления комбината недооценивают всей важности подготовки к ремонту, затягивают ее. Проектный отдел, руководимый т. Фотевым, на 20 дней задержал выдачу технической документации и тем самым сорвал утвержденный директором комбината график изготовления оборудования цехами главного механика. Отдел снабжения (начальник т. Соловьев) до сих пор не обеспечил нас рядом важных материалов. Не получены, например, от снабженцев шайбы в три четверти дюйма, задвижки диаметром 400 миллиметров для скруббера. Руководители отдела ссылаются на то, что задвижки еще не изготовлены цехом ширпотреба. Заместитель директора комбината т. Богатырев не принимает никаких мер к их скорейшему изготовлению.

Начальник газового цеха т. Смирнов с большим опозданием выдал заказ на ремонт клапана Клинга. В результате основной механический цех до сих пор еще не отремонтировал клапан.

Очень медленно ведут работы ремонтно-строительный цех (начальник т. Чилачава). Он несвоевременно сделал котельщикам леса для работы. С большим опозданием был сделан котлован под фундамент колонн газопровода и клапана Клинга.

Вяло ведут ремонт скруббера работники основного механического цеха. Они не укладываются в график. Ряд работ не выполнил электроремонтный цех и стройуправление треста «Уралдомремонт».

Четкая работа на ремонте во многом будет зависеть от успешной работы железнодорожников. Надо сказать, что на сегодняшний день темпы транспортников нас не могут удовлетворить. До сих пор они не завезли на ремонтную площадку печи многие сотни тонн огнеупорного кирпича. Вагоны с кирпичем очень долго простаивают на станциях и на складах, где они были погружены. Ответственный за перевозку наших грузов начальник третьего района службы движения ЖД т. Ильенко должен принять все меры к тому, чтобы в оставшиеся дни до остановки печи завезти все необходимые материалы.

Быстрое и высококачественное выполнение работ определит организация труда на ремонте. Сейчас разрабатываются узловые или операционные графики. Нужно, чтобы в этих графиках была отражена вся работа, которая будет делаться, указано точное время, даваемое на ее выполнение. Надо довести эти графики до сведения всех ремонтников, всех исполнителей работ, обеспечить неуклонное выполнение этих графиков.

А. ШУЛЬГИН, начальник ремонта доменной печи № 1.



Замечательных успехов в работе добилась вагоновожатая управления трамвая комбината т. Е. Гомарева. Недавно она была выдвинута на работу инструктора.

На снимке: Е. Гомарева.

### Буду работать еще лучше

Как дорого всем нам, советским людям, имя Сталина. С ним связано все самое лучшее в жизни каждого советского человека, в моей жизни, все мечты о будущем. Благодаря Сталину десятки миллионов простых людей, таких, как я, обрели счастье и радостную жизнь.

Вся моя сознательная жизнь прошла в Магнитогорске — городе, который был построен трудящимися нашей страны по воле товарища Сталина, по воле Коммунистической партии. В Сталинскую Магнитку я приехала в 1933 году и поступила телефонисткой на коммутатор коксохимического цеха. Но меня тянуло на производство. Я знала, что моя мечта сбудется, так как я живу в великой свободной стране, освещенной гением Сталина. В 1938 году я стала работать машинистом коксовальщика. В суровое военное время, в 1942 году, я была принята в ряды славы ленинско-сталинской Коммунистической партии.

В 1950 году меня перевели работать на ответственный участок цеха — мотористом щита управления. Здесь я работаю до сих пор. Мой труд отмечен правительственными наградами.

Коммунистическая партия, Советское Правительство создали мне все условия для зажиточной, культурной жизни.

С глубоким удовлетворением я встретила решения Четвертой сессии Верховного Совета Союза ССР. Эти решения направлены на дальнейший расцвет нашей могучей социалистической Родины, на улучшение материального и культурного уровня нашего народа, на укрепление дела мира.

В ответ на призыв руководителей партии и правительства ко всем советским людям — умножить свою энергию в борьбе за построение коммунистического общества, я обещаю отдать все свои силы, все знания труду на благо горячо любимой Родины, работать так, как завещал Великий Сталин.

Е. ГОРБАЧЕНКО, моторист щита управления консортровки.

## МЕХАНИЗИРОВАТЬ ТРУДОЕМКИЕ ПРОЦЕССЫ

В директивах XIX съезда партии по пятилетнему плану развития СССР на 1951—1955 годы предусмотрена дальнейшая всесторонняя механизация трудоемких процессов производства, облегчение и оздоровление условий труда.

С момента работы XIX съезда партии прошло уже более пяти месяцев, однако хозяйственные руководители третьего мартеновского цеха медлят с выполнением указаний съезда о механизации трудоемких производственных процессов. В качестве доказательства приведем несколько примеров. До сегодняшнего дня в цехе проводится вручную такая важная операция, как заправка мартеновских печей. Это происходит потому, что администрация не считает нужным отремонтировать вышедшие из строя уже несколько месяцев тому назад две заправочные машины. Помощник начальника цеха по оборудованию т. Кулаков неоднократно обещал отремонтировать машины, но все никак не найдет время сделать это, а начальник цеха т. Гончаревский примитивно относится к нему. На заправке каждой печи работает несколько рабочих, они затрачивают много физического труда, быстро устают, а результаты от такой работы неважные — заправка длится долго, материалы укладываются на подину печи неровно.

На Кузнечном металлургическом комбинате наварку подины печи уже давно производят при помощи заправочной машины: засыпают магнетитом подину, переднюю, заднюю стенки и откосы печи. Это делается быстро и высококачественно. В нашем цехе несколько лет говорят о том, чтобы использовать этот опыт кузнечных сталеплавателей, однако дальнейшие разговоры дело не двигаются.

Не использован у нас и опыт сталеплавателей первого мартеновского цеха нашего комбината, механизировавших подачу ферросплавов в сталеразливочные ковши во время выпуска металла из печи. В конце 1952 года механики первого мартеновского цеха установили на каждой печи, в задней ее части, специальные бункера. В них заранее загружаются ферросплавы. Во время выпуска плавки подручный сталевара открывает затвор бункера и ферросплавы сыплются в сталеразливочный ковш. Такой метод подачи ферросплавов в ковш намного облегчает труд рабочих и операция проходит значительно

быстрее, чем у нас (мы бросаем ферросплавы в ковш вручную).

Для подмазки передней стенки печи требуется глина, а для разжижения шлака в печи — песок. Для того, чтобы подать эти материалы с нижней печной площадки на верхнюю, в цехе были устроены специальные подъемники-лифты. Некоторое время мы пользовались этими подъемниками и это было очень удобно. Но вот однажды подъемники испортились. Помощник начальника цеха по оборудованию т. Кулаков не принимает никаких мер, чтобы исправить их.

Не обращает внимания администрация нашего цеха и на механизацию разгрузки ферромарганца на шихтовом дворе. Ферромарганец подается на открытых платформах на рабочую площадку печи. Здесь его вручную выгружают 10—12 грузчиков из службы погрузки-выгрузки внутризаводского железнодорожного транспорта. Когда ферромарганец нужно загружать в печь, подручные сталевара нагружают его на носилки и несут взвешивать на весы. Обычно у весов образуется большая очередь, так как одновременно подходят с носилками рабочие со многих печей.

А между тем, можно было бы избавить рабочих от выполнения такой трудоемкой работы. Уже в течение многих лет у нас механизирована разгрузка ферросилиция с платформ и погрузка его в мулды. Ферросилиций выгружают с платформы при помощи грейфера и сразу же загружают его в мулды. Потом эти мулды взвешивают на весах и подают прямо на печь. Таким же способом можно было бы выгружать с платформ и ферромарганец, однако, администрация почему-то не хочет этого делать.

XIX съезд Коммунистической партии Советского Союза осудил практику хозяйственных организаций, которые недооценивают задачи внедрения новой техники и механизации труда, допускают неправильное использование рабочей силы. Руководителям нашего цеха нужно, наконец, понять, что механизация трудоемких процессов производства, облегчение условий труда рабочих — не их частное дело, а дело общегосударственной важности, направленное на дальнейший технический прогресс, на увеличение производства металла.

**И. АНШИНЦЕВ, сталевар 20-й печи третьего мартеновского цеха.**

## Скромная труженица

На комбинат прибыла новая партия ферросплавов. Отвечают ли они по своему химическому составу требованиям, которые им предъявляются? Можно ли пустить их в производство? Ответы на эти вопросы обязаны дать работники контрольно-оперативной аналитической группы.

Лаборанты подвергают металл тщательному химическому анализу. При исследовании нужна исключительная внимательность, максимальная добросовестность и огромное терпение. Малейшая ошибка в подсчете содержания химических элементов может дать неправильный ответ на вопрос: годен металл или негоден.

Но в центральной заводской лаборатории знают: ошибки не будет, потому что дружный, сплоченный коллектив контрольно-оперативной аналитической группы относится к делу со всей серьезностью и ответственностью. Здесь нет расхлябанности.

Контрольно-оперативная аналитическая группа является одним из самых ответственных участков лаборатории. Работники этой группы подвергают анализу все сырье и материалы, поступающие в цехи комбината. На их же обязанности лежит определение сортности готовой продукции комбината, окончательная маркировка ее. Они осуществляют также контроль за качеством аналитической работы всех цеховых лабораторий.

В том, что этот коллектив успешно справляется с поставленными перед ним задачами, есть большая заслуга руководителя группы инженера Ефросиньи Павловны Петрушиной. Большой жизненный путь прошла Ефросинья Павловна. В 1926 году она окончила Киевский

институт народного образования и работала инженером на различных предприятиях нашей страны. С 1933 года т. Петрушина самоотверженно трудится в центральной заводской лаборатории Магнитогорского металлургического комбината. Инженер-химик высокой квалификации, Ефросинья Павловна пользуется в коллективе заслуженным авторитетом. За 20 лет работы в нашей лаборатории она успешно справлялась со всеми ответственными заданиями, которые ей поручались. Обладая большой технической пылкостью, огромной энергией, честно относившись к делу, т. Петрушина быстро росла на производстве. Она руководила крупнейшими лабораториями металлургических цехов комбината, ответственными участками центральной лаборатории.

Всюду, где бы она ни работала, Ефросинья Павловна показывает пример честного отношения к труду, творческого подхода к делу. Она внесла немало предложений, которые серьезно рационализировали методологию аналитического анализа.

Молодые специалисты-химики постоянно чувствуют товарищескую помощь и поддержку со стороны т. Петрушиной. Ефросинья Павловна охотно передает молодежи свой богатый производственный опыт, свои большие знания. Тов. Петрушина воспитывает у молодых химиков лучшие качества, которые им необходимы в работе: требовательность к себе и к товарищам, исключительно честное отношение к делу, аккуратность, творческое осмысление всех своих действий.

За два десятилетия самоотверженного труда в нашей лаборатории т. Петрушина воспитала немало хороших спе-

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Не изучают передовые приемы работы

Известно, какое важное значение имеет изучение и внедрение лучших, передовых приемов труда. Коллективы многих цехов и участков нашего комбината, изучая и внедряя передовые приемы труда, добиваются ускорения производственных процессов, максимально используют машины и агрегаты, сокращают время, затрачиваемое на выработку продукции, улучшают ее качество, экономят материалы, топливо, электроэнергию.

Однако этого не делается в цехе ширпотреба. Еще во втором полугодии 1951 года работники этого цеха начали изучать приемы работы лучших стахановцев при выполнении одной из важнейших операций — шлифовке дуг кровати. Технический совет цеха разработал и утвердил рабочий план, нашел, что изучение и внедрение передовых приемов даст большой эффект в повышении производительности труда. Но срок истек, а работа не сдвинулась с места. Технический совет и исполнители этой работы — нормировщик т. Окунева и мастер т. Житков так и не

изучили опыт передовых стахановцев.

В прошлом году руководители цеха решили изучить передовые приемы труда на формовке печного литья. Прошел год, но и эта работа также не выполнена.

Необходимость изучения и внедрения передового стахановского опыта давно назрела. Производственный план в январе 1953 года цехом не выполнен. Стране недодано большое количество кроватей, посуды и других предметов широкого потребления. Десятки рабочих ежемесячно не выполняют нормы выработки. Больше того, бригады отличного качества, которые успешно работали в прошлые годы, в настоящее время распались.

Такое положение дальше не может быть терпимо. Начальник цеха т. Салов, секретарь парторганизации т. Савинных и председатель цехкома т. Пичугин должны в корне изменить свое отношение к изучению и внедрению передовых приемов работы.

**Н. СТУПАК, инженер отдела организации труда комбината.**

### Когда же отремонтируют душевую?

В листопрокатном цехе пришла в негодность часть душевого помещения — раздевалка. Поэтому многие рабочие сейчас хранят одежду где попало.

Ремонт душевой поручен ремонтно-строительному цеху комбината, но руководители этого цеха уже в течение почти двух месяцев ничего не делают. Свою бездельность они оправдывают разными причинами: то нет штукатуров, то отсутствует известь. А начальник нашего цеха т. Евсеевский не настаивает, чтобы ремонт был проведен быстро, так как прокатчикам негде хранить одежду.

Да дело не только в хранении одежды. В серьезном ремонте нуждается и помещение для мытья: здесь обваливается штукатурка, из-за неисправности пола, стен, потолка и окон в помещение проникает ве-

тер, возникают сквозняки. Крыны неисправны и некоторыми из них пользоваться опасно — можно обвариться горячей водой.

Я, как председатель бытовой комиссии цехкома, неоднократно требовал от начальника цеха т. Евсеевского, чтобы он принял самые срочные меры к ремонту душевой. Комиссия даже представила ему акт, в котором написала, что пользоваться такой душевой нельзя. Но т. Евсеевский остается глух к требованиям трудящихся и бытовой комиссии цехкома.

Когда же душевая будет приведена в полный порядок? Пусть нам ответит на этот вопрос т. Евсеевский.

**Ф. ТАТЬЯНИКОВ, председатель бытовой комиссии цехкома.**

### КОНСУЛЬТАЦИЯ ПО ТРУДОВЫМ ВОПРОСАМ

При завкоме металлургов организована консультация по трудовым вопросам. Консультация проводится еженедельно по средам с 5 часов вечера в комнате № 5.

### Механик Кораблин не следит за кранами

На участке разливочных машин доменного цеха имеется несколько паровых кранов. Они находятся в очень плохом состоянии, так как механик разливы т. Кораблин не следит за кранами, не организует планово-предупредительные ремонты их.

По инструкции краны должны ежемесячно промываться, а затем проходить текущий ремонт. Однако кран «Индустриал» работает без промывки уже четыре месяца, а текущий ремонт ему был произведен год тому назад. Основные части крана сильно износились и их нужно заменить.

В течение долгого времени краны не осматривал и инспектор котлонадзора, который обязан систематически проверять состояние кранов. Длительное отсутствие планово-предупредительных, текущих ремонтов и промывок приводит к серьезным поломкам некоторых частей кранов и выходу их из строя на очень длительное время.

Руководители доменного цеха должны заставить механика т. Кораблина следить за состоянием кранов и своевременно их ремонтировать.

**Н. ПЕТРОВ.**

### СЕМИНАР ОБЩЕСТВЕННЫХ КОНТРОЛЕРОВ ПО РАБОЧЕМУ СНАБЖЕНИЮ

Завком профсоюза металлургов еженедельно по вторникам проводит занятия семинара общественных контролеров по рабочему снабжению.

Занятия проводятся в 9 часов утра и в 5 часов 30 мин. вечера в зале заседаний завкома.

**И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.**