

ЗАКРЕПИМ УСПЕХИ ПРЕДМАЙСКОГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ!

В борьбе за рост выплавки стали

XIX съезд Коммунистической партии Советского Союза в директивах по пятому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР определил значительный рост производства стали в течение пятилетки.

Коллектив нашего первого мартеновского цеха неустанно работает над выполнением этой почетной задачи, поставленной перед советскими металлургами XIX съездом партии. Сталеплавыльщики нашего цеха неутомимо ищут новые, неиспользованные резервы производства, изучают и совершенствуют операции плавки и за счет экономии времени на плавках изо дня в день увеличивают выплавку металла.

Новых замечательных успехов мы добились в горячие дни предмайского социалистического соревнования. В апреле нынешнего года продолжительность плавки сокращена против плана в среднем на 51 минуту, по сравнению с прошлым годом — на 1 час, а по сравнению с 1950 годом — на 1 час 42 минуты.

Среднесуточное производство стали возросло против плана на 5,6 процента, против фактической выработки 1952 года — на 10,8 процента, а против среднесуточного производства стали в 1950 году — на 20,5 процента.

Хороших результатов по снижению продолжительности плавки достиг коллектив второй мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Мальцевым, Андриевским и Соколовым. Он сократил продолжительность плавки против прошлого года на 2 часа 46 минут. Лауреаты Сталинской премии, сталевары третьей мартеновской печи тт. Зинуров, Семенов и Захаров сократили продолжительность плавки на 2 часа 20 минут, а коллектив четвертой печи — на 1 час 18 минут.

В предмайском социалистическом соревновании первенство по цеху завоевала третья бригада, возглавляемая начальником смены т. Кузнецовым, диспетчером т. Ильинским и мастерами производства тт. Дригун и Мрыхиним. Она выплавляла в апреле

ле металла на многие сотни тонн больше, чем другие бригады. В течение прошлого месяца в цехе было выпущено скоростным методом 75 процентов всех плавов. Больше всех — 80 процентов — скоростных плавов выдала третья бригада. Этих успехов коллектив третьей бригады добился благодаря лучшей организации процесса производства, чем в других бригадах.

В нынешнем месяце сталеплавыльщики решили добиться еще более лучших успехов, чем достигли в апреле. Закрепляя достигнутые результаты в предмайском социалистическом соревновании, бригады всех печей увеличивают темпы. Только за первые пять дней мая в цехе было выпущено скоростным методом 87 процентов всех плавов. Родина получила от нас новые сотни тонн стали сверх плана.

Попрежнему впереди в социалистическом соревновании идет третья бригада во главе с начальником смены т. Кузнецовым, мастерами производства тт. Дригун и Мрыхиним. Она выдала в мае на сотни тонн металла больше, чем первая и вторая бригады.

С новой силой в нынешнем месяце разгорается борьба между бригадами печей за сокращение продолжительности плавки. Каждый сталевар, придя на смену, изучает работу своего напарника и берет обязательство затратить на плавку меньше времени, чем затратил товарищ, работавший в прошлой смене. Каждая бригада тщательно продумывает свой труд и намечает план работы на смену.

Например, 5 мая сталевар седьмой печи т. Макаров выпустил плавку на 15 минут раньше графика, а его сменщик, сталевар т. Гаврин, учел недостатки в работе бригады т. Макарова и сэкономил на плавке 1 час. 40 минут.

Преисполненный патристическим желанием выдать как можно больше сверхплановой стали, коллектив нашего цеха успешно разворачивает социалистическое соревнование за ликвидацию потерь производства и изо дня в день добивается отличных производственных показателей.

А. ШИТОВ, член цехного первого мартеновского цеха.

Первенства не уступим

С большим патристическим подъемом проходило в доменном цехе социалистическое соревнование в честь великого праздника трудящихся — 1 Мая. На предмайской стахановской вахте образцы трудовой доблести показали коллектив нашей доменной печи, а также бригады третьей, четвертой и шестой печей, руководимые мастерами тт. Черкасовым, Феофановым и Семеновым, Горностаевым, Беликовым и Рыжовым, лауреатом Сталинской премии т. Шатилиным, тт. Перевезевым и Ткаченко.

Коллектив нашей печи, возглавляемый мастерами производства тт. Бородиным, Колдузовым и мной, достиг в апреле самых высоких в цехе технико-экономических показателей. Мы добились наилучшего коэффициента использования полезного объема печи, выдали больше всех сверхпланового чугуна. Небывалые успехи были достигнуты нами в экономии кокса, марганцевой руды и других материалов, сырья, топлива. В апреле нам было запланировано расходование самого минимального количества кокса на каждую тонну выплав-

ленного чугуна. Мы поставили перед собой задачу не только уложиться в жесткую плановую норму расхода кокса, но и добиться экономии его. Эту задачу успешно выполнили, сэкономив на одной тонне чугуна по 42 килограмма кокса. Очень много нами было сэкономлено марганцевой руды.

В дни первомайского праздника бригады печи работали с еще большим напряжением, чем в апреле. У всего нашего коллектива было одно желание: озаменовать Первомай выпуском новых десятков и сотен тонн сверхпланового чугуна. 1 и 2 мая мы выплавляли дополнительно к плану небольшое количество высококачественного металла.

Но и после почетной первомайской трудовой вахты наши бригады не снизили темпов, а наоборот, увеличили их. В первой пятидневке мая мы вновь добились первенства в соревновании с бригадами других печей и полны решимости удерживать его во что бы то ни стало.

Д. ОРЛОВ, мастер производства доменного цеха.

Умножая свою трудовую энергию, еще теснее сплачиваясь вокруг Коммунистической партии, советский народ под ее испытанным руководством твердо и уверенно идет к новым победам в строительстве коммунизма.

(„Правда“).

На стахановской вахте

С новой силой разгорается во втором мартеновском цехе социалистическое соревнование за увеличение выплавки стали. Сталеплавыльщики закрепляют успехи, достигнутые в дни предмайского социалистического соревнования и добиваются новых отличных производственных показателей.

Пример в труде в цехе сейчас показывают бригады 13-й мартеновской печи во главе со сталеварами тт. Князевым, Титаренко, Салыховым. Они успешно завершили план апреля и четырех месяцев, значительно перевыполнив свои обязательства в предмайском социалистическом соревновании, а в этом месяце работают еще лучше. С начала месяца они плавят металл только скоростным методом. 5 мая сталевары тт. Князев и Салыхов выпустили две скоростные плавки, сэкономив на них 5 часов. Руководили выпуском плавки мастера тт. Новиков и Елькин.

Как и в апреле, в нынешнем месяце успешно работают сталевары 11-й печи тт. Фокин, Родимов и Бревешкин, уже имеющие на своих лицевых счетах многие сотни тонн металла, выданного сверх плана.

А. СВИСТУНОВ, председатель цехного второго мартеновского цеха.

ПЕРЕДОВЫЕ СТАХАНОВЦЫ

Активное участие принимают в социалистическом соревновании трудящиеся службы погрузки и выгрузки внутризаводского железнодорожного транспорта комбината. Вместе со всеми металлургами Магнитки они настойчиво борются за претворение в жизнь исторических решений XIX съезда партии, за досрочное выполнение пятого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР.

Славными трудовыми делами встретили транспортники нашей службы великий праздник трудящихся — 1 Мая. Предпраздничную стахановскую вахту несли все бригады грузчиков.

Лучших успехов в предмайском социалистическом соревновании достиг коллектив третьей бригады. Он выполнил апрельский план погрузки и выгрузки вагонов парка Министерства путей сообщения и местного парка 27 апреля. Особенно хорошо потрудились грузчики участков, которые возглавляют старшие десятники тт. Казачихин, Ревун и Жестовский. Их коллективы изо дня в день перевыполняют задания.

Отличных результатов добились в соревновании в прошлом месяце звенья грузчиков тт. Максимчук, Дериволкова, Каратерзе. На выгрузке угля, прибывающего на комбинат, они дают по полторы—две нормы в смену. На выгрузке сырья для доменного и других цехов комбината грузчики звеньев тт. Пронзова, Зозира и Исакова выполняют нормы до 150 процентов.

В мае коллектив нашей службы дал слово работать еще лучше и достигнуть новых успехов в социалистическом соревновании.

М. КОНДРАШЕВ, начальник смены службы погрузки-выгрузки ЖДТ.



На снимке: один из передовых сталеваров первого мартеновского цеха Александр Мальцев. Он досрочно — 22 марта завершил квартальный план, вместе со своими напарниками тт. Андриевским и Соколовым в апреле значительно сократил продолжительность плавки.

Фото Е. Карпова.

БУДЕМ РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

Вступая в предмайское социалистическое соревнование, коллектив нашего цеха куста мартена взял на себя обязательство выполнить апрельский производственный план не меньше, чем на 104 процента.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие цеха сдержали свое слово. План апреля в целом по цеху выполнен на 106,9 процента.

В соревновании смен победу одержал коллектив руководимой мною смены. У нас оказались самые лучшие в цехе производственные показатели. Мы давали слово выполнить план апреля не меньше 104 процентов, а выполнили его на 110 процентов.

Отлично потрудились на стахановской вахте в честь 1 Мая многие десятки наших станочников. Умело организовав свой труд, токарь т. Серебряков ежедневно выполнял норму до 240 процентов, т. Паршин — до 210 процентов, т. Кожеников — до 200 процентов. Больше чем полторы нормы давала за смену токарь т. Спиридонова.

Славно поработали в апреле и стахановцы других смен. Коллектив смены, которой руководит молодой специалист т. Безрежной, выполнил месячный план на 107,1 процента, перекрыл свое предмайское обязательство на 3,1 процента.

Успешно справился со своими обязательствами и коллектив смены, которой руководит т. Рыжков. 104,7 процента выполнения плана — таков результат его работы в апреле.

Но на достигнутых результатах коллектив нашего цеха не останавливается. В мае мы решили закрепить результаты, завоеванные упорным трудом в дни предмайского социалистического соревнования и достигнуть новых стахановских успехов в работе.

А. МОРЕВ, начальник смены цеха куста мартена.

Трибуна стахановского опыта

Методы работы лучшего кузнеца И. Е. Курко

Иван Евдокимович Курко поступил в кузнечный отдел механического цеха в июле 1931 года, не имея никакой профессии. Его поставили молотобойцем на ручную поковку заготовок. У молодого рабочего было горячее желание овладеть специальностью кузнеца, и он упорно добился своей цели.

Через год Иван Евдокимович уже самостоятельно работал кузнецом ручнойковки металла, а за три первых года работы в кузнечном отделе он изучил специфику работы на всех молотах.

За двадцать с лишним лет работы в нашем цехе Иван Евдокимович Курко в совершенстве овладел своей сложной профессией и сейчас является кузнецом самого высокого у нас восьмого разряда. Росту мастерства т. Курко помогает систематическая учеба. В 1947 году Иван Евдокимович окончил школу повышения квалификации кузнецов. Это дало ему возможность хорошо освоить технологию кузнечного дела, добиться максимального уплотнения рабочего дня. Сейчас т. Курко достиг высокого выполнения норм и хорошего качества поковки. Высокая производительность труда обеспечивает ему и высокий заработок.

Т. Курко приходит в цех за 30—40 минут до начала смены. Этого времени ему вполне хватает, чтобы ознакомиться с положением в цехе. Он узнает, как работала предыдущая смена, как работал молот, состояние смазки оборудования, как шел процесс нагрева заготовок, не было ли каких-нибудь неполадок на нагревательных печах, как работал кран.

Проверив, как подготовлен нагрев требующих заготовок для предстоящей смены, в каком состоянии находятся рабочие места, убедившись, что нет никаких неполадок, Иван Евдокимович принимает смену от напарника. При приеме, а также при сдаче смены товарищу, он проявляет максимум требовательности к напарнику и к себе. Он стремится сдать товарищу рабочее место и оборудование в отличном техническом и чистом состоянии. Если обнаруживаются какие-либо неисправности в оборудовании, он ликвидирует их с помощью слесарей в своей же смене. Строго

следит т. Курко и за исправностью нагревательной печи. Он старается своевременно обеспечивать нагрев достаточного количества заготовок для нормальной работы следующей смены.

Как одному из лучших, опытных кузнецов, т. Курко всегда поручается выполнение ответственных заданий. Он очень часто, например, производит поковку ведомых шестерен для электровозов. Такую же работу выполняет и ряд других наших высококвалифицированных кузнецов. Однако ни один из них не освоил так хорошо поковку шестерен, как освоил ее т. Курко. Опытные кузнецы тт. Матюшечкин и Горбачев на поковку двух шестерен затрачивают около трех смен. Тов. Курко же, в течение одной смены кует три шестерни с хорошим качеством поковки. Такой высокой производительности труда т. Курко добивается в результате того, что он предварительно продумывает каждую операцию, не расходует зря ни одной минуты. Поковку шестерен он делает следующим образом: забив углы заготовки шестерни, т. Курко не останавливает молот до полной осадки, и заготовка при ковке не так быстро охлаждается. Второй раз он нагревает заготовку на подкладках. Это дает возможность уменьшить время нагрева заготовки, обеспечить более ровный ее прогрев. Во время третьего нагрева заготовки т. Курко прошивает отверстие, дважды обкатывает и дважды правит заготовку. Такой метод позволил Ивану Евдокимовичу в четыре раза сократить время на поковку шестерен против фактического времени, затрачиваемого на эту работу другими кузнецами. Тов. Курко был предложен новый метод раскатки бандажей, который дал возможность высвободить один молот.

За долгие годы работы в цехе т. Курко воспитал много хороших производственников. Он обучил профессии кузнеца тт. Бондаренко, Тищенко, Осадчего, Худякова и многих других, которые сейчас являются передовыми стахановцами. Сейчас т. Курко обучает кузнечному делу тт. Науменко и Бедрина, оба они уже имеют 5-й рабочий разряд.

А. КАРАПАН, мастер-технолог основного механического цеха.

Из отстающих в передовые

Наш коллектив участка изложниц фаншпек был одним из отстающих в чугуно-литейном цехе. Мы на протяжении многих месяцев имели низкие производственные показатели, давали продукцию плохого качества.

Это происходило потому, что не было у нас настоящей борьбы с производственными потерями, за полное использование резервов, за качество.

Администрация, партийная, комсомольская и профсоюзная организации цеха серьезно занялись выправлением положения на участке. Нам была оказана большая помощь в организации работы, в разрывании социалистического соревнования за ликвидацию потерь производства.

В результате проведенной на участке большой политико-воспитательной работы поднялась трудовая активность формовщиков, обрубщиков, выбивщиков и рабочих других профессий. Лучшие стали организовывать труд рабочих и руководить делом наши мастера.

И результаты не замедлили сказаться. Активно участвуя в социалистическом соревновании в честь великого всенародного праздника — 1 Мая, коллектив участка достиг в апреле хороших производственных показателей. С особым воодушевлением мы трудились во второй половине апреля. Отвечая стахановскими делами на Призывы нашей родной партии, мы досрочно выполнили апрельский производственный план, перевыполнили свое обязательство, сократили выдачу продукции

второго сорта. Значительно был сокращен и выход брака.

Немало наших стахановцев-победителей в предмайском социалистическом соревновании было занесено на Доску почета в цехе, отмечены в стенной газете. Среди этих стахановцев — обрубщики изложниц тт. Грибков, Шоларь, Беляев, формовщики тт. Олейкин, Курко, Кияткин, Сидоров, выбивщик т. Витанов и многие другие.

В мае мы добиваемся новых трудовых успехов. Мы поставили перед собой благородную цель: добиться выпуска изложниц только отличного качества. Справиться с этой задачей будет, конечно, не легко, но коллектив берется за ее выполнение смело и решительно.

Первые дни мая у нас были ознаменованы дальнейшим увеличением производительности труда, улучшением качества продукции. Ряды стахановцев пополнились новыми именами. Наряду с передовиками предмайского социалистического соревнования — формовщиками тт. Олейкиным, Курко и другими, которые и в мае значительно перевыполняют нормы, сейчас самоотверженно трудятся формовщики тт. Дегтярев, Лакомова и другие, выполняющие нормы ежедневно до 140 процентов. От формовщиков не отстают обрубщики и рабочие всех других профессий, работающих на нашем участке.

В. СТЕПАНОВ, старший мастер участка изложниц чугуно-литейного цеха.



Разнообразную программу подготовили к Первомайскому празднику коллектив художественной самодеятельности клуба управления коммунального хозяйства комбината.

Собравшиеся на праздничный вечер трудящиеся цеха тепло встретили выступление танцевального кружка, которым руководит Василий Прохин — электрик внутризаводского железнодорожного транспорта комбината.

На снимке: электрик М. Бубликов, маляр И. Тюленбаева, электрик И. Аюпов, штукатур З. Равелова, столяр А. Базав и штукатур А. Бодрина исполняют танец «Вечерком».

Фото Е. Карлова.

Отчетные концерты

Во Дворце культуры металлургов начались отчетные концерты коллективов художественной самодеятельности, которые проводятся ежегодно.

В апреле состоялся первый отчетный концерт духового оркестра (руководитель Б. С. Гельфер). Были исполнены произведения Чайковского, Глазунова, Аренского, Брамса и советских композиторов Анисимова и Чернецкого. В концерте принимал участие драматический коллектив Дворца (руководитель Г. И. Суприн), показавший две одноактные пьесы: Угрюмова «В стране, окутанной мраком», и А. Фредро — «Пока догорала свеча». Танцевальный коллектив в сопровождении оркестра показал свою новую работу — испанский та-

нец из балета Глазунова «Раймонда». Концерт прошел с большим успехом.

В середине мая состоится отчетный концерт хорового коллектива (руководитель А. А. Малиновкина). В концерте будут исполнены отрывки и второй акт из оперы Н. А. Римского-Корсакова «Царская невеста», хоровые произведения советских композиторов. В концерте примет участие мужской хор доменщиков.

В июне драматический коллектив покажет свою новую работу — пьесу Н. Вирта «Гибель Помпеи». Готовятся отметить годовщину своей работы хор русской народной песни (руководитель Е. Малишева).

О. СЕРГЕЕВ.

Письмо в редакцию

Упорядочить работу столовой

Трудящиеся коксохимического цеха ведут настойчивую борьбу за использование всех резервов производства, направленных на увеличение производительности труда.

Однако некоторые руководители цеха, в частности заместитель начальника цеха т. Хренов, а также начальник сектора общественного питания ОРСа комбината т. Бойко не помогают коксовикам устранять непроизводительные потери дорогого рабочего времени, бороться за правильное использование рабочего дня. Трудящиеся цеха часами просиживают в столовой в ожидании, когда им подадут обед. У столов образуются очереди.

Заместитель начальника цеха т. Хренов, занимающийся вопросами бытового обслуживания коксовиков, и начальник сектора общественного питания ОРСа т. Бойко,

составили график, в котором указали часы обслуживания столовой трудящихся того или иного участка цеха. Но контроль за выполнением этого графика не установили. В результате работники многих участков и отделов цеха приходят в столовую не в отведенное им для обеда время, а когда вздумается. Поэтому в столовой всегда толкучка, от 12 до 2 часов дня невозможно быстро пообедать.

Администрация, профсоюзная организация цеха, а также руководители ОРСа должны не откладывать дела в долгий ящик, навести порядок в столовой, добиться того, чтобы каждый трудящийся смог затратить на обед в столовой как можно меньше времени.

П. БЕЛИНОВ, Г. ПОДОБЕД, инженеры по нормированию коксохимического цеха.

По следам наших выступлений

«НАСТОЙЧИВО БОРОТЬСЯ С ПОТЕРЯМИ, ВЕРНУТЬ ДОЛГ СТРАНЕ»

В ответ на статью, помещенную под таким заголовком 24 апреля с. г. в нашей газете, начальник сортопрокатного цеха т. Буришев и председатель цехкома т. Кравцов сообщили редакции, что статья обсуждена на сменно-встречных собраниях, факты, указанные в статье о нарушениях некоторыми рабочими технологии, подтвердились. Виновники были

подвергнуты суровой критике со стороны сортопрокатчиков. Руководством цеха намечены мероприятия, дающие возможность ликвидировать во втором квартале нынешнего года создавшуюся у коллектива цеха в первом квартале задолженность по металлу.

И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.