



МЕТАЛЛ

Год издания XIV
№ 57 (2066)
ПЯТНИЦА
15
мая 1953 г.
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Товарищи металлурги! Закрепляя успехи предмайского социалистического соревнования, широко развернем борьбу за досрочное выполнение плана первого полугодия!

Удержим первенство в соревновании

С большой радостью трудящиеся листопрокатного цеха № 1 встретили весть о том, что по итогам работы в первом квартале этого года коллективу цеха вновь присуждено первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании, оставлено переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР и сохранено почетное звание «Лучший прокатный цех Советского Союза».

Эти успехи — результат дружной, слаженной работы всего коллектива, результат широкого развития социалистического соревнования между сменами, отдельными участками и рабочими.

Каждые десять дней в бригадах и на участках подводятся итоги социалистического соревнования. Прокатчики живо обсуждают итоги своей деятельности за декаду, смело вскрывают недостатки, говорят о том, что мешает выполнять обязательства, вносят предложения, направленные на улучшение работы.

На предмайской стахановской вахте лучшие всех на стане работала бригада начальника смены т. Протусевича и мастера т. Десятаренко. Если говорить о лучших, надо перечислить десятки людей, ибо каждый сделал свой вклад в достижение высоких показателей. Отлично работал на черновой группе старший вальцовщик т. Какутьев, на чистовой — старший вальцовщик т. Хоменко, операторы тт. Бобылев, Пашенко и многие другие.

На ад'юстаже перевыполнила свои обязательства в предмайском соревновании третья бригада, возглавляемая мастером т. Тарнавским.

Важную роль в повышении производительности труда играют стахановские школы и стахановские вторники. Непосредственно на рабочих местах вальцовщики, вырубщики, электрики и рабочие других специальностей изучают методы и приемы работы лучших стахановцев, перенимают их опыт. Руководитель такой стахановской школы говорит немного, а больше показывает правильные приемы работы, учит им товарищей.

Хорошо проходят занятия в стахановских школах, которыми руководят дежурный слесарь т. Фрик и лучший машинист электрокрана т. Перетятко.

В мае коллектив стремится работать еще лучше, прилагает все усилия к тому, чтобы и во втором квартале удержать за собой первенство во Всесоюзном соревновании.

В первой декаде лучше всех работал коллектив прокатчиков третьей бригады, которой руководят начальник смены т. Галкин и мастер т. Осволюков. Бригада выполнила план на 103,1 процента, имеет лучшие в цехе качественные показатели. Каждая бригада стремится достигнуть лучших показателей, выйти победителем во внутрицеховом соревновании.

К. ВЕЧНИНОВ, председатель цехкома листопрокатного цеха № 1.

Общественный смотр организации труда и механизации трудоемких процессов

Внедрить новую организацию труда на ад'юстаже обжимного цеха

В отчетном докладе на XIX съезде партии товарищ Маленков уделял особое внимание дальнейшему всемерному повышению производительности труда. Товарищ Маленков говорил, что быстрый рост производительности труда в СССР является прежде всего результатом широкого внедрения в народное хозяйство новой техники, передовых технологических процессов, а также лучшей организации труда. Вместе с тем товарищ Маленков указал, что рост производительности труда сдерживается тем, что на многих предприятиях и стройках неудовлетворительно поставлена организация труда, вследствие чего допускаются большие потери рабочего времени. Эти недостатки в настоящее время имеют место на участке вырубki ад'юстажа обжимного цеха, где вследствие несовершенной организации труда имеются большие потери рабочего времени, неполная загрузка рабочего дня и неполное использование рабочей силы и оборудования.

В чем же они заключаются?

На ад'юстаже существует следующая организация вырубki пороков на заготовках и порядок сдачи их: все заготовки после вырубki со всех четырех сторон сдаются приемщикам цеха, а потом часть из них, составляющая в среднем в месяц до 40 процентов, сдается повторно контролерам ОТК. Это вызывает излишнее количество кантовок заготовок (до 12 раз), скопление большого количества вырубленных заготовок к концу смены, неполное использование вырубщиками рабочего времени (простои) в конце смены, задержки после работы для сдачи металла, замораживание стеллажей вырубki, неравномерную загрузку кранового оборудования в течение смены. Все это значительно снижает производительность на участках вырубki.

Двойственная приемка части заготовок на участке вырубki вынуждает отдел технического контроля иметь штат контролеров, равный цеховому штату приемщиков металла. Причем надо заметить, что в течение месяца в суточном разрезе количе-

ство заготовок, подлежащих приемке контролерами ОТК, колеблется от 0 до 100 процентов.

Если считать загрузку рабочего дня приемщиков цеха за 100 процентов, так как они производят приемку всего металла, то загрузка контролеров ОТК в месячном разрезе составляет только 40 процентов, а в отдельные сутки им просто нечего делать.

Наличие двойственной приемки части заготовок порождает безответственность, о чем свидетельствует значительное количество брака и вторых сортов, выявляемых в готовой продукции в сортопрокатном и проволочно-штрипсовом цехах, как среди металла, принятого только цеховыми приемщиками, так и среди металла, принятого и контролерами ОТК.

Устранение вышеуказанных недостатков даст возможность значительно повысить производительность на участках вырубki, сократить штат приемщиков металла в цехе, повысить качество. Чтобы практически осуществить это, необходимо перейти на приемку заготовок в потоке, то есть по каждой отдельной стороне, и передать приемку всех заготовок только контролерам ОТК.

Однако новая прогрессивная организация труда на участке вырубki, несмотря на указания главного инженера т. Воронова о внедрении ее, встречает упорное, ни на чем необоснованное сопротивление со стороны начальника участка ОТК обжимного цеха т. Пискуновой и пока не нашлось силы, которая могла бы сломить это сопротивление.

Надо надеяться, что такая сила найдется на комбинате и новая, более прогрессивная организация труда получит права гражданства, даст возможность высвободить излишнюю рабочую силу, повысить производительность труда, дать Родине дополнительно тысячи тонн металла.

И. ЧЕРКАССКИЙ, заместитель начальника ад'юстажа обжимного цеха; **В. ФЕЙГИН**, инженер по труду; **В. СЕМЕНОВ**, старший мастер участка вырубki.

Трудовые успехи сталеваров

Соревнуясь за досрочное выполнение пятого пятилетнего плана, на высоком уровне работает в мае коллектив сталеплавыльщиков нашего третьего мартеновского цеха. Значительно перевыполнив производственный план с начала месяца, мартеновцы записали на свой лицевой счет многие сотни тонн сверхплановой стали.

По итогам работы в апреле первенство среди коллективов агрегатов завоевали сталеплавыльщики 20-й и 14-й мартенов-

ских печей. В мае они также трудятся по-стахановски. Особенно больших успехов в первой половине мая достигли сталевары мартеновской печи № 16 тт. Щербо, Глухов и Беляев. Стахановцы выплавили многие сотни тонн сверхплановой стали, сварили скоростным методом более 90 процентов всех плавов и сэкономили с начала месяца на 76 тысяч рублей топлива и материалов.

В. ЖУРАВЛЕВ, нормировщик.

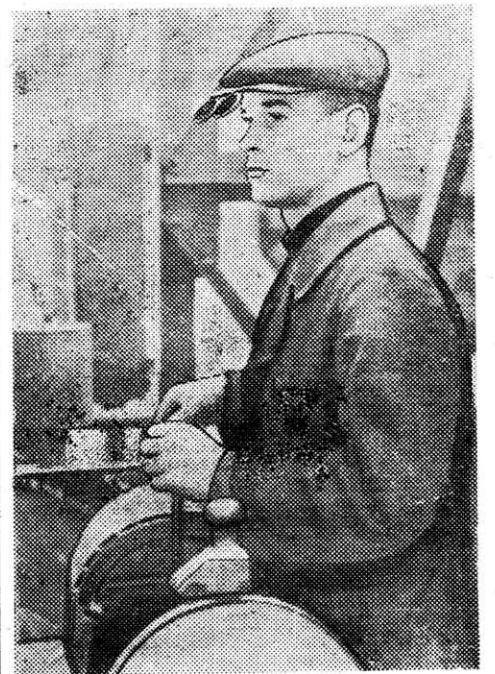
Успехи передовых доменщиков

Активно поддерживая и широко применяя все новое, прогрессивное, передовое, коллективы печей доменного цеха с честью выполняют свое обязательство — дать больше чугуна Родине.

Стахановцы мастера четвертой домны Горюстаев, Беликов и Рыжов уже более месяца снимают тонну чугуна с каждой

0,67 кубометра объема доверенной им печи. Такой отличный коэффициент полезного использования домны достигнут впервые.

Высокого уровня суточного производства достигли доменщики шестой печи, работающие под руководством мастеров Шатилина, Переверзьева и Ткаченко.



Машинист завалочной машины первого мартеновского цеха Д. В. Колупайченко быстро и хорошо производит завалку шихты, что обеспечивает выпуск плавов раньше графика.

На снимке: Д. В. Колупайченко за работой.

Больше стали Родине!

• Деятельный съезд партии поставил перед нами, советскими металлургами, большую и почетную задачу — обеспечить дальнейшее улучшение использования мощностей действующих металлургических агрегатов.

Вместе со всеми сталеплавыльщиками Магнитки я и мои напарники сталевары Владимир Захаров и Мухамед Зинуров отдаем все свои силы, опыт, энергию и знания успешному решению этой задачи.

Никогда еще мы не достигали такого высокого производства стали, какое обеспечиваем в этом году! Мы за четыре месяца и 10 дней этого года сократили среднюю продолжительность каждой плавки против фактически достигнутой в прошлом году на 2 часа 20 минут, а с'ем стали с квадратного метра площади пода печи увеличили на 1 тысячу 100 килограммов, выплавили наибольшее в цехе количество сверхпланового металла, сэкономили материалов и топлива почти на 300 тысяч рублей.

Бороться за короткие плавки и высокий с'ем металла мне, например, хорошо помогают подручные Григорий Оглобля, Василий Чумаков, Григорий Акимочкин, Дмитрий Пятков и машинист завалочной машины Дмитрий Колупайченко.

Большие возможности для широкого применения скоростных методов сталеварения, для дальнейшего увеличения выплавки стали и удешевления ее себестоимости открыло перед нами усовершенствование печи.

На нашей печи для футеровки кессонов применен более термостойкий кирпич, заменен обычный свод хромомagneзитовым. Стойкость печи значительно повысилась. В минувшую кампанию она, например, выдержала без ремонта более 300 плавов.

В настоящее время мы уже выдали без ремонта свода печи 200 плавов, приобрели некоторый опыт рационального ведения сталеплавыльных процессов на печи с термостойким сводом, ставим своей задачей довести его стойкость без ремонта не менее, чем до 400 плавов за кампанию.

И. СЕМЕНОВ, сталевар 1-го мартеновского цеха.

Комсомольская жизнь

Занятия в кружке не проводятся

Овладение марксистско-ленинской теорией, неустанный повышение уровня политических знаний является первоочередной обязанностью каждого комсомольца. Многие сотни комсомольцев и молодых рабочих нашего комбината учатся в политкружках сети партийного и комсомольского просвещения, в школах рабочей молодежи, а также занимаются политическим самообразованием.

Однако в некоторых цехах комсомольские руководители не уделяют политическому образованию молодежи должного внимания. Так, формально относятся к этому делу бюро ВЛКСМ чугуно-литейного цеха и его секретарь, коммунист т. Скулкин. Члены бюро и лично т. Скулкин не интересуются по существу, как идет учеба комсомольцев, не вникают по-настоящему в работу кружков, предоставили это дело самотеку.

Комсомольский кружок, которым руководит пропагандист член цехового бюро ВЛКСМ т. Степанов, занимается нерегулярно, имеет отставание от учебного плана на 18 часов. В этом кружке 27 апреля на занятии присутствовало лишь двое слуша-

телей из 11-ти, а 4 мая занятие так и не состоялось из-за неявки слушателей.

Неблагополучие в работе кружка, срыв занятий требовали от бюро ВЛКСМ принять неотложные, действенные меры к тому, чтобы не допускать подобных фактов в дальнейшем, организованно провести последующие занятия. Однако этого сделано не было и 11 мая на занятия пришел только один слушатель. Тов. Степанов целый час просидел в ожидании слушателей, но так никто больше и не пришел.

Такое положение не может быть терпимо в дальнейшем. Бюро ВЛКСМ должно, наконец, по-настоящему взяться за организацию политического просвещения комсомольцев и молодежи и с помощью партийной организации укрепить дисциплину среди комсомольцев, поднять у них чувство ответственности за политическое образование.

Это поможет улучшить дело комсомольского просвещения в цехе, организованно закончить учебный год.

М. КОНОВАЛОВ, заместитель секретаря заводского комитета ВЛКСМ.

Широко распространять почин машиниста электрокрана т. Регулярного

Вступая в социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятого пятилетнего плана, машинист электрокрана листопркатного цеха т. Регулярный внес предложение увеличить время эксплуатации крана за счет сокращения времени ремонтов и взял на себя следующие обязательства: путем правильной эксплуатации крана уменьшить количество часов месячных ремонтов на 50 процентов и таким образом увеличить за счет этого время эксплуатации крана; обмениваться опытом работы с машинистами кранов и подкрановыми рабочими; четкой работой крана и бесперебойным обслуживанием участка создать условия для выполнения стахановских норм не ниже 121 процента. Тов. Регулярный вызвал на социалистическое соревнование своего сменщика т. Скришова и призвал всех машинистов крана цеха последовать их примеру.

Тов. Регулярный крепко держит свое слово. Он обеспечил выполнение норм выработки участком на 128—150 процентов. Кран, на котором работают машинисты-стахановцы, находится в образцовом состоянии.

Недавно завком ВЛКСМ обсудил на своем заседании и одобрил почин машиниста

электрокрана т. Регулярного, выступившего инициатором социалистического соревнования за продление сроков эксплуатации крана, за достижение высокой производительности. Завком ВЛКСМ комбината предложил секретарям бюро ВЛКСМ первичных комсомольских организаций обсудить вопрос об инициативе т. Регулярного на молодежных собраниях рабочих механослужб, широко распространив его в коллективах. Завком ВЛКСМ обязал бюро комсомольской организации листопркатного цеха по-настоящему возглавить соревнование по почину т. Регулярного, широко популяризируя его в специальных плакатах, в устной и наглядной агитации.

Необходимо организовать ежемесячный обмен опытом рабочих механических служб цехов комбината. Завком решил первое собрание по обмену опытом провести до 20 мая, пригласив на него молодых машинистов электрокранов и подкрановых рабочих. На этом собрании с рассказом о своей работе выступит т. Регулярный.

Большая роль в распространении инициативы т. Регулярного принадлежит стенным газетам и боевым листкам, которые призваны показывать, как идет социалистическое соревнование машинистов кранов — последователей т. Регулярного.



Одним из лучших в сети партийного просвещения коксохимического цеха является кружок повышенного типа, которым руководит пропагандист **К. Я. Филиппин**.

На снимке: на занятии в кружке по изучению труда товарища Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР».

Фото Е. Карпова.



Десятки работников отдела технического контроля занимаются в хоровом коллективе, которым руководит т. **Филонова З. Ф.** Хор разучивает русские народные песни, а также песни советских композиторов.

На снимке: на очередной репетиции хора.

Фото Е. Карпова.

Металлолом — мартенам!

С каждым днем все шире разворачивается на комбинате работа по сбору металлического лома. Многие сотни металлургов включились в это дело.

13 мая, закончив ночную вахту, коллектив бригады сталеплавыльщиков третьего мартеновского цеха под руководством начальника смены т. Кутнова решил остаться в цехе, чтобы погрузить собранный металлолом на платформы. Дружно спорилась работа, которой руководил старший мастер т. Лупинов. В половине десятого были нагружены четыре платформы, а всего мартеновцы третьего цеха отгрузили семь платформ лома.

Коллектив листопркатчиков под руководством т. Евсеевского также провел большую работу по сбору металлического лома, погрузив шесть платформ металлолома. Здесь особенно активно проявили себя механик цеха т. Найденов и работник хозяйственной части т. Андрющенко.

Успешно идет работа по сбору металлолома в шамотно-динасовом цехе.

Около 50 тонн металлолома подготовлено к отгрузке в обжимном цехе. Эти факты говорят о том, что партийные, профсоюзные и комсомольские организации цехов по-настоящему взялись за работу по сбору металлолома, за наведение порядка на территории цехов.

Большая организационная работа в свя-

зи с месячником по сбору металлолома проведена в доменном и коксохимическом цехах. Но надо отметить, что заместитель начальника доменного цеха т. Шульгин, возглавляющий эту работу, не торопится с отгрузкой лома от механической мастерской.

Однако в некоторых цехах руководители ожидают какого-то специального плана, разверстки по сбору металлолома, медлят с разворачиванием этой работы в то время, как надо, не тратя времени на раскачку, браться за дело, собирать металлолом для мартеновских цехов.

Нередко бывают задержки в отгрузке металлолома со стороны работников железнодорожного транспорта комбината. Так, например, 14 мая начальник станции Стальная т. Попов не предоставил платформы для погрузки лома коллективу сталеплавыльщиков третьего мартеновского цеха, в результате чего люди не смогли провести намеченной работы. Надо отметить, что на железнодорожных путях комбината всюду можно встретить валяющееся железо. Это также говорит о том, что железнодорожники не занимаются по-настоящему сбором лома.

А. ЕЛЬКИН, инспектор цеха благоустройства комбината.

Для отдыха детей металлургов

Наше государство проявляет опомную заботу о детях. Тысячи школьников — детей металлургов нашего комбината проводят ежегодно летние каникулы в пионерских лагерях.

В настоящее время на комбинате широко развернулась подготовка к летней оздоровительной кампании. В этом году завком профсоюза металлургов совместно с дирекцией организует пять пионерских лагерей, в которых будет оздоровлено 6 тысяч детей. В пионерских лагерях «Ниязгулово» и в Анненском будут отдыхать дети первых—седьмых классов. В связи с открытием лагеря в Анненских лесах заканчиваются большие строительные работы: сооружается двухэтажный спальный корпус, столовая, многочисленные спортивные площадки. На Банном озере будут отдыхать

школьники старших классов. Каждый школьник пробудет в лагере 26 дней, получая санаторное питание.

Коллективы цехов комбината, взявшие шефство над лагерями, также деятельно готовятся к лету. Каждый коллектив цеха готовит подарки ребятам, которые будут вручены в день открытия лагеря. Железнодорожники изготавливают три беседки, десять клеток для птиц, отдел главного механика — скамейки. Коксовики изготавливают детские карусели и качели. Цех ширпотреба делает для лагерей вешалки.

Пионервожатыми в отряды лагеря утверждены студенты третьего курса педагогического института, которые до 1 июня сдадут экзамены и выедут в лагерь.

Г. КАРАМЫШЕВА.

По следам наших выступлений

В передовой статье за 5 мая газета «Магнитогорский металл» критиковала редколлегию стенгазеты третьего мартеновского цеха за то, что она нерегулярно выпускает газету, не имеет авторского актива, а партийное бюро мирится с этим.

Секретарь партбюро т. Костенко сообщил редакции, что эта критика правильна. Партийное бюро принимает меры к тому, чтобы улучшить работу стенной печа-

ти. В марте этого года редактором газеты «За качественную сталь» был утвержден т. Шахлин. Под его руководством было выпущено два номера газеты. В целях улучшения руководства стенной газетой партбюро утверждает планы работы редколлегии стенгазеты на месяц.

И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.